

尖矿穿孔作业区为设备建「健康卡」

■通讯员 谢修河 报道

本报讯“这份设备电子档案及月度定修周期管理看板,跟踪记录了每台钻机的运行状况,还有详细的检修内容。有了它,设备的‘健康状况’一目了然,这是保证设备安全稳顺运行的法宝。”尖山铁矿穿孔作业区检修技术员马丽忠看着电脑里的设备档案发出了感慨。近段时间以来,尖山铁矿穿孔作业区为设备建立“健康卡”,为设备安全稳顺运行奠定了坚实基础。

如何进一步提高设备的检修质量,如何确保设备安全稳顺运行?是尖山铁矿穿孔作业区设备副主管、机械点检员、检修技术员共同思考了好久的一件事。经过大家的集思广益,他们为所维修的牙轮钻机逐一建立了电子档案。这个档案好比设备的“健康卡”,不仅登记了设备的性能、备品备件规格型号和检修负责人等,还通过各钻机月度定修周期管理看板重点记录了维修、检修更换的动态情况等,内容详细。这样一来,长期积累的技术资料,为日后设备检修、改造提供了科学依据。

近日,7号钻机行走减速机运行效果不佳,工作人员立即查看电子档案,发现原因是行走减速机使用周期长,各部轴承磨损润滑不良,导致提升加压轴承出现抱死现象。发现症结后,他们决定对设备来一次集中“大会诊”,在现场更换主机构提升加压轴承,并及时校验电机与减速机对轮间隙……经过这一系列措施的实施,彻底解决了问题。

现在,该作业区遇到设备上的问题,技术员与职工都习惯打开电脑中的电子档案和参考定修周期看板,从中分析、总结经验。设备“健康卡”已成为职工们寻找解决设备问题的一剂“良方”。

改改枪杆子 省下钱袋子

——炼铁厂旧喷枪改造小记

气体泄漏、又能满足小高炉正常喷煤要求的合格喷枪呢?

3号高炉喷枪长度是3.4m,而大高炉的喷枪长度是3m,去掉头部损坏的一部分后,长度更短,所以要想进行修旧利废改造就必须加长喷枪,可是如何加长喷枪呢?炼铁厂喷煤专业人员通过设计、优化方案,结合工艺要求不断修改设计图纸,最终敲定了改造方案。他们把保证喷枪焊接质量作为喷枪改造工作中的重中之重来抓,这是因为喷枪为双管结构,必须保证内外管双重焊接质量才能有效预防煤粉及气体泄漏。为

此,他们专门请厂内焊接高手来负责完成此项焊接任务,焊接时分步进行,层层把关,保证了改造后喷枪质量,确保煤粉和气体都不泄漏。

改造方案进入实施阶段后,炼铁厂喷煤专业人员对大高炉的喷枪实施了改造,以前3号高炉每年消耗喷枪数量和所需备件费用都很可观,如今实施改造后,3号高炉无需再购买一根新喷枪,所使用的喷枪全部来源于大高炉修旧利废改造后的旧喷枪。

这真是动动脑子,便节省了费用!



禄纬堡太耐公司通过开展技术比武活动,充分调动广大职工“学技术、钻业务、增技能、提素质”的学习工作热情,有力地促进了职工整体素质的提升,在全体职工中营造了“比、学、赶、帮、超”的良好学习氛围,为打赢生存保卫战奠定了坚实的基础。图为职工比武实践操作现场。 刘劲松 摄

成功之歌

工们感叹地说,难是难了点,但这活干出来漂亮。

20天,20个线圈全部制作完毕,他们完成了别人两三个月的工作量。这是奇迹吗?不是,这是电修精神的传承。期间,郭健民师傅生病,白天盯在现场,晚上回家输液;安继远师傅父亲长年生病,老人常常打电话想让他回去陪伴,他却是抽空安顿好老人,就又立刻折返现场;王健师傅,回迁的新房装修队伍都已进驻,听到单位接了新任务,硬是把已经开工一天的装修停工,推到了几个月以后。在他们的带动下,其他职工加班连点都毫无怨言。这似乎成了他们分内的职责,面对挑战时不计报酬的付出,成了电修人精神的传承。他们说,只要能干成事,报不报酬吧。大家在一起摸爬滚打几十年,就图个痛快、高兴,咱还能干点事。

越到困难时,越齐心。这成了电修人的一种工作作风。现场安装中的一个环节让岗位职工束手无策,反复进行,又累效果又差。唉声叹气中,大家开始给他出主意、想办法。几经辩论,尝试后,有一个办法还真不错。原来14个小时的工作量,只用了7个小时就完成了。电机分厂厂长郎小亮说,现场安装比原计

划提前两天完成,这个主意的贡献非常大。

2015年12月11日夜,要与轧机联动试车了。参加维修的职工们不约而同地都早早来到不锈钢热轧厂安装二辊轧机主电机的车间里。他们这儿看看,那儿测测,内志的志志不言而喻。毕竟这是太钢厂厂区体积最大、最老的一部电机,毕竟他们是第一次维修这样的电机。这是对的一次工艺技术检阅,也是对他们的一次品牌经营升级。

夜里零时整,电机与轧机一次联动试车成功。轧机里奏响欢快的歌,这是成功的歌,这是走向未来成功的凯歌。

记者手记

能打硬仗、善打硬仗,是电气设备修造公司一贯的工作作风。这种作风体现了一个单位的文化,即遇到困难时,越齐心,大家不计报酬,不计得失。这是老师傅的传承,也是年轻人的接力。这种文化背后其实是一种价值观的体现。一声令下,勇往直前,攻坚克难,自我价值就充盈在成功的喜悦之中。

(上接第一版)

原本认为费不了多少事的拆线圈工作,在职工们打开电机壳后才发现,他们低估困难了。原本可等距离固定的螺钉,在这台50多年前生产的电机上却是每一个螺钉距离都不同,这让测量和记录变得异常繁琐,工作量大大增加。更让人担忧的是,连拆带装共10天的时间,如果拆占用了大量时间,后边制作回装的时间恐怕就赶不上了。为了确保工期,给制作线圈多挤出点时间,拆电机线圈的职工们24小时作业。他说,拆也是个精细活。如果拆的时候没有做好详尽的记录,再装起来就会很费时、费力。如果一个地方弄错,就有可能满盘皆输。

为了确保万无一失,在制造线圈前,该公司郭健民、王健、安继远等几位老师傅就查阅了大量的资料,把线圈制作的国家标准烂熟于心。在制作现场,他们一点一点地校正,完全做到了丝毫不差。制作好的线圈要在外面包裹绝缘层,职工们按标准包好绝缘层的线圈在合套其它旧器件时却非常困难。有人担忧,照这样的进度,恐怕20天会超期。有人提议,不一定非得按规定标准来,能用就行,这样就可保证工作进度不受影响。可这几位老师傅们不答应。在老师傅们的坚持下,大家尝试了不少办法,最终高标准将线圈全部装配完毕。看着装配得丝毫不差的线圈,职

粗钢产量34年首降成定局 行业去产能现积极信号

对产能过剩的钢铁行业来说,尽管寒冬仍在继续,但粗钢产量的减少,却似乎是行业进行结构调整的一缕曙光。

中钢协公布的最新生产数据显示,2015年12月中旬会员钢铁企业粗钢日均产量156.85万吨,较上一旬下降0.62%,重点钢企粗钢日产量连续第四旬下降。

据权威部门之前预计,2015年中国粗钢产量约为8.06亿吨,同比下降2%,这将是1981年以来我国粗钢产量的首次负增长。

在多位业内人士看来,对寻求去产能化的钢铁行业来说,粗钢产量34年来首降,将是一个积极信号,钢铁行业已迈向去产能的关键时间窗口。

中科院报告:钢铁、煤炭行业景气将延续下行态势

在中科院预测中心举办的“2016年中国经济预测发布会”上,中科院预测中心对汽车、钢铁、煤炭等三个重点行业2015运行情况、2016年行业景气走势及重要运行指标进行预测。

报告显示,2015年我国主要

工业行业运行总体低迷。受经济增长乏力及产能过剩的影响,工业产业固定资产投资完成额增速回落,工业生产持续低迷,工业企业出口大幅下滑。以汽车、钢铁、煤炭行业为例,分析2015年主要工业行业运行情况,对2016年行业景气走势及重要运行指标进行预测。预计2015年工业增加值增速为6.1%,2016年工业增速继续下滑,约为5.5%。

中国钢铁新闻网



行业资讯