(T) TISCO

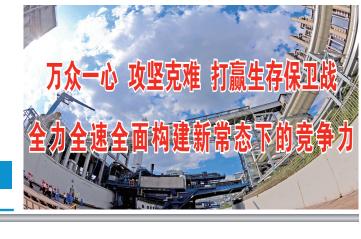
TAIGANG RIBAO

第10540期

国内统一刊号: CN14-0047

2016年2月15日 星期一

农历丙申年正月初八

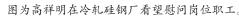


司领导看望慰问生产 线职工



图为李晓波看望慰问型材厂岗位职工。

王旭宏 摄



■记者 **佟晓宾 申文丽 芦文晓** 报道

本报讯 2月6日,在新春佳节即将 到来之际,公司领导分三路深入有关部 门和单位,看望慰问了坚守在岗位上的 生产一线职工,为他们送去了新春的问 候和美好的祝福。

公司董事长、党委书记李晓波,集团 公司副总经理周宜洲,集团公司董事、太 钢不锈副总经理柴志勇,太钢不锈总会 计师杨贵龙,以及公司相关副总级领导 来到炼钢二厂、型材厂、不锈冷轧厂、营 销部,看望慰问生产一线岗位职工,向大 家致以新春的祝福和问候。

在炼钢二厂,李晓波一行走进电炉、 AOD 炉操作室,同当班职工亲切交谈。 当得知该厂以炉座为单位组织的劳动竞 赛正进入高潮,李晓波高兴地问起了职 工比、学、赶、超的情况,并勉励职工要立 足岗位,创新挖潜,多学本领,上标准岗, 干标准活,严格执行各项生产规章制度, 用智慧破解品种质量成本难题,真正实 现"智慧炼钢",形成太钢人自己的竞争

优势,为实现"百年太钢梦"奠定坚实基

在型材厂径锻机操作室,李晓波充 分肯定了型材厂一年来围绕市场需求制 订生产计划、增强品种钢盈利能力的做 法,并祝广大干部职工阖家幸福、平安快 乐。李晓波强调,不锈钢市场的竞争需 要做好专业化,突出品种优势,型材厂要 继续做好品种优化工作,以舍我其谁的 气魄去争取更大成绩,公司对你们充满

在不锈冷轧厂生产现场, 李晓波代 表公司党政感谢大家一年来的辛勤工 作。他说,不锈冷轧厂装备先进,职工素 质高,是一个具有活力的单位。困难面 前,只要我们上下同欲,勠力同心,就能 做到信念不变、信心不减、人心不散、队 伍不乱,就一定能够在激烈的市场竞争 中取胜。李晓波希望不锈冷轧厂职工发 扬工匠精神,精益求精,一丝不苟,生产 出质量最好、成本最优的产品,为公司打 嬴生存保卫战作出更大贡献。

在营销部,李晓波鼓励营销人员要

以强烈的品牌文化意识和团队协作精 神,瞄准高端市场,及时了解客户需求, 制定高效营销策略,成就辉煌业绩。他 强调,企业竞争最激烈的表现就是争取 客户、争取每一份高效订单。进军高端 市场,营销人员是先头部队,技术部门和 生产单位是强大后援,全员营销所涉及 的每一个环节都要形成合力,用智慧创 造出用户信赖的产品,用服务提升客户 的满意度,不断提升太钢产品品种质量 的供给水平。

慰问中,李晓波反复强调,各单位、 各部门要牢固树立安全发展理念,强化 安全底线思维,时刻绷紧安全生产这根 弦,深入开展隐患排查治理和安全现场 监督,强化源头管控,强化应急处置和值 班值守,确保公司节日期间生产安全稳 定受控。

周宜洲、柴志勇、杨贵龙在慰问中也 就做好全员营销、挖潜增效、提升产品质 量等提出要求。公司领导的鼓励使广大 干部职工深受鼓舞,大家表示,一定不辜 负公司的期望,坚定信心,攻坚克难,为提

升公司新常态下的竞争力再作新贡献。

集团公司总经理高祥明、公司党委 副书记王新平、公司工会主席王继光、集 团公司总会计师韩珍堂、集团公司副总 经理彭存根及公司相关副总级领导,深 入硅钢酸连轧作业区轧机主操室、新轧 钢服务区食堂、总医院急救中心和技术 中心,看望慰问了坚守在工作岗位上的 干部职工们,向他们送上了新春的祝福。

在硅钢酸连轧作业区轧机主操室, 高祥明首先向冷轧硅钢厂广大干部职工 致以节日的问候。他说,硅钢是太钢的 重要战略品种之一,做好硅钢事业对公 司的发展有着举足轻重的作用。今年, 硅钢市场的竞争将更加激烈,要更好地 生存下来,就得在强化机制体制创新上 下功夫,通过机制体制的引导,真正激发 一大职工干事创业的热情。同时,太钢 的硅钢产品有着深厚的底蕴,大家要坚 定信心,继续修炼好内功,想方设法把质 量、成本和营销三大板块做好做精,将太 钢的硅钢事业作出成绩。

(下转第二版)

■特约记者 郭红梅 报道

动

总

厂余热回:

成

显

本报讯 继2×300MW 发电机组空冷乏汽余热回收 供暖工程投用之后,2015年干熄焦余热发电机组空冷乏汽 余热回收供暖工程也正式运行。集节能和供热于一体的乏 汽余热回收供暖工程不仅为5.8万户居民送去了热源,同时 每年可节约标煤10万吨,减少氮氧化物排放1064吨、烟尘 排放4000吨、二氧化硫排放3351吨,实现清洁生产的同 时,获得了很好的社会效益和环保效益。

空冷乏汽余热回收供暖工程是将发电机组乏汽余热 回收用于供热的项目,其原理是将低热量难回收的废热通 过高效换热设施回收后用于采暖。能源动力总厂从2013 年上半年开始,通过调研和技术交流认真吸取经验,结合 实际,采用吸收式换热的大温差供热技术,实施了30万发 电机组空冷乏汽余热回收供暖工程。2015年,该厂再次实 施干熄焦发电机组空冷乏汽余热回收供暖工程,在供热的 初末期,无需补热即可直接满足供热要求,实现了能源的高

空冷乏汽余热回收供暖工程的实施,不仅增加了太原 市居民供热面积,还节约了资源,减少了污染物排放,实现 了清洁生产,为创造城市良好环境作出了积极贡献。

不锈冷轧厂"金点子"巧妙解难题

■通讯员 李章军 报道

本报讯 面对严峻的市场形势,不锈冷轧 在各工序中开展"金点子保生产献一计"活 动,形成全员创新、创造、创效局面。2015年, 49项"金点子杯"合理化建议、10项先进操作法 应用到生产实际中,巧妙地解决难题,在降本增 效中发挥了重要作用。

冷连轧2号线轧机更换中间辊时必须停车 如果能实现中间辊在线更换,就能够降低停车 时间提高生产效率。2号线甲班班长杨旭积极 进行在线更换中间辊操作工艺创新,发明出"中 间辊在线更换"先进操作法,轧机增添了中间辊 在线更换功能,使更换中间辊时间降低了50%。

电极板是冷轧不锈钢电解酸洗的关键工艺 设备,冷连轧两条线硝酸电解槽内安装的16组 高硅铁电极板,因存在短路电流,阳极装置两端 电极板损耗快。装备运行科专业员原金钊,进 行延长电极使用寿命技术创新,通过减少短路 电流,使电极板使用寿命延长了近两倍。

冷连轧2号线清洁回水箱离心泵采用的是内 置机械密封,在高速运转下,由于泵的震动、吸 空、温度过高等原因,导致机械密封经常损坏,频 繁更换,严重影响整个清洁回水系统的工作效 率。机修一作业区冷连轧点检员朱杰,对清洁回 水箱离心泵的机械密封进行工艺改进,以前每 月更换机械密封一次,改进后,近一年来未发生 损坏,提高了清洁回水系统的利用率。

电气自动化部 2号热线值班电工赵煜,针对 2号热线机组开卷机限位开关经常被撞坏,使送 料舌板降不到下位的问题。他仔细盯着送料舌 板的运动轨迹,找出了限位开关被撞坏的缘 由。赵煜动脑筋、想办法,通过改变限位开关的 安装位置,巧妙地解决了限位开关与送料舌板 互相碰撞问题,优化了限位开关使用寿命,减少 了机组故障时间,提高了设备运营效率。