

大 钢 日 报

TISCO TAIGANG RIBAO 第10540期
国内统一刊号:CN14-0047 2016年2月15日 星期一 农历丙申年正月初八

万众一心 攻坚克难 打赢生存保卫战
全力全速全面构建新常态下的竞争力

公司领导看望慰问生产一线职工



图为李晓波看望慰问型材厂岗位职工。

王旭宏 摄



图为高祥明在冷轧硅钢厂看望慰问岗位职工。

刘君 摄

■记者 佟晓宾 申文丽 芦文晓 报道

本报讯 2月6日,在新春佳节即将到来之际,公司领导分三路深入有关部门和单位,看望慰问了坚守在岗位上的生产一线职工,为他们送去了新春的问候和美好的祝福。

公司董事长、党委书记李晓波,集团公司副总经理周宜洲,集团公司董事、太钢不锈钢副总经理柴志勇,太钢不锈钢总会计师杨贵龙,以及公司相关副总级领导来到炼钢二厂、型材厂、不锈钢冷轧厂、营销部,看望慰问生产一线岗位职工,向大家致以新春的祝福和问候。

在炼钢二厂,李晓波一行走进电炉、AOD炉操作室,同当班职工亲切交谈。当得知该厂以炉座为单位组织的劳动竞赛正进入高潮,李晓波高兴地问起了职工比、学、赶、超的情况,并勉励职工要立足岗位,创新挖潜,多学本领,上标准岗,干标准活,严格执行各项生产规章制度,用智慧破解品种质量成本难题,真正实现“智慧炼钢”,形成太钢人自己的竞争优势,为实现“百年太钢梦”奠定坚实基础。

优势,为实现“百年太钢梦”奠定坚实基础。

在型材厂径锻机操作室,李晓波充分肯定了型材厂一年来围绕市场需求制订生产计划、增强品种钢盈利能力的做法,并祝广大干部职工阖家幸福、平安快乐。李晓波强调,不锈钢市场的竞争需要做好专业化,突出品种优势,型材厂要继续做好品种优化工作,以舍我其谁的气魄去争取更大成绩,公司对你们充满信心。

在不锈钢冷轧厂生产现场,李晓波代表公司党政感谢大家一年来的辛勤工作。他说,不锈钢冷轧厂装备先进,职工素质高,是一个具有活力的单位。困难面前,只要我们上下同欲,勠力同心,就能做到信念不变、信心不减、人心不散、队伍不乱,就一定能够在激烈的市场竞争中取胜。李晓波希望不锈钢冷轧厂职工发扬工匠精神,精益求精,一丝不苟,生产出质量最好、成本最优的产品,为公司打赢生存保卫战作出更大贡献。

在营销部,李晓波鼓励营销人员要

以强烈的品牌文化意识和团队协作精神,瞄准高端市场,及时了解客户需求,制定高效营销策略,成就辉煌业绩。他强调,企业竞争最激烈的表现就是争取客户、争取每一份高效订单。进军高端市场,营销人员是先头部队,技术部门和生产单位是强大后盾,全员营销所涉及的每一个环节都要形成合力,用智慧创造出用户信赖的产品,用服务提升客户的满意度,不断提升太钢产品品种质量的供给水平。

慰问中,李晓波反复强调,各单位、各部门要牢固树立安全发展理念,强化安全底线思维,时刻绷紧安全生产这根弦,深入开展隐患排查治理和安全现场监督,强化源头管控,强化应急处置和值班值守,确保公司节日期间生产安全稳定受控。

周宜洲、柴志勇、杨贵龙在慰问中也做好全员营销、挖潜增效、提升产品质量等提出要求。公司领导的鼓励使广大干部职工深受鼓舞,大家表示,一定不辜负公司的期望,坚定信心,攻坚克难,为提

升公司新常态下的竞争力再作新贡献。

集团公司总经理高祥明、公司党委副书记王新平、公司工会主席王继光、集团公司总会计师韩珍堂、集团公司副总经理彭存根及公司相关副总级领导,深入硅钢酸连轧作业区轧机主操室、新轧钢服务区食堂、总医院急救中心和技术中心,看望慰问了坚守在工作岗位上的干部职工们,向他们送上了新春的祝福。

在硅钢酸连轧作业区轧机主操室,高祥明首先向冷轧硅钢厂广大干部职工致以节日的问候。他说,硅钢是太钢的重要战略品种之一,做好硅钢事业对公司的发展有着举足轻重的作用。今年,硅钢市场的竞争将更加激烈,要更好地生存下来,就得在强化机制体制创新上下功夫,通过机制体制的引导,真正激发广大职工干事创业的热情。同时,太钢的硅钢产品有着深厚的底蕴,大家要坚定信心,继续修炼好内功,想方设法把质量、成本和营销三大板块做好做精,将太钢的硅钢事业作出成绩。

(下转第二版)

能动总厂余热回收供暖工程成效显著

■特约记者 郭红梅 报道

本报讯 继2×300MW发电机组空冷乏汽余热回收供暖工程投用之后,2015年干熄焦余热发电空冷乏汽余热回收供暖工程也正式运行。集节能和供热于一体的乏汽余热回收供暖工程不仅为5.8万户居民送去了热源,同时每年可节约标煤10万吨,减少氮氧化物排放1064吨、烟尘排放4000吨、二氧化硫排放3351吨,实现清洁生产的同时,获得了很好的社会效益和环保效益。

空冷乏汽余热回收供暖工程是将发电机组乏汽余热回收用于供热的项目,其原理是将低热量难回收的废热通过高效换热设施回收后用于采暖。能源动力总厂从2013年上半年开始,通过调研和技术交流认真吸取经验,结合实际,采用吸收式换热的大温差供热技术,实施了30万发电机组空冷乏汽余热回收供暖工程。2015年,该厂再次实施干熄焦发电机组空冷乏汽余热回收供暖工程,在供热的初末期,无需补热即可直接满足供热要求,实现了能源的高效利用。

空冷乏汽余热回收供暖工程的实施,不仅增加了太原市居民供热面积,还节约了资源,减少了污染物排放,实现了清洁生产,为创造城市良好环境作出了积极贡献。

不锈钢冷轧厂“金点子”巧妙解难题

■通讯员 李章军 报道

本报讯 面对严峻的市场形势,不锈钢冷轧厂在各工序中开展“金点子保生产献一计”活动,形成全员创新、创造、创效局面。2015年,49项“金点子杯”合理化建议、10项先进操作法应用到生产实际中,巧妙地解决难题,在降本增效中发挥了重要作用。

冷连轧2号线轧机更换中间辊时必须停车,如果能实现中间辊在线更换,就能够降低停车时间提高生产效率。2号线甲班班长杨旭积极进行在线更换中间辊操作工艺创新,发明出“中间辊在线更换”先进操作法,轧机增添了中间辊在线更换功能,使更换中间辊时间降低了50%。

电极板是冷轧不锈钢电解酸洗的关键工艺设备,冷连轧两条线硝酸电解槽内安装的16组高硅铁电极板,因存在短路电流,阳极装置两端电极板损耗快。装备运行科专业员原金钊,进

行延长电极使用寿命技术创新,通过减少短路电流,使电极使用寿命延长了近两倍。

冷连轧2号线清洁回水箱离心泵采用的是内置机械密封,在高速运转下,由于泵的震动、吸空、温度过高等原因,导致机械密封经常损坏,频繁更换,严重影响整个清洁回水系统的工作效率。机修一作业区冷连轧点检员朱杰,对清洁回水箱离心泵的机械密封进行工艺改进,以前每月更换机械密封一次,改进后,近一年来未发生损坏,提高了清洁回水系统的利用率。

电气自动化部2号线热值班电工赵煜,针对2号线热值机组开卷机限位开关经常被撞坏,使送料舌板降不到下位的问题。他仔细盯着送料舌板的运动轨迹,找出了限位开关被撞坏的缘由。赵煜动脑筋、想办法,通过改变限位开关的安装位置,巧妙地解决了限位开关与送料舌板互相碰撞问题,优化了限位开关使用寿命,减少了机组故障时间,提高了设备运营效率。