

尖矿精益生产促质量提升

■通讯员 赵志华 报道

本报讯 自开展“产品质量大提升”活动以来,尖山铁矿浮选作业区以精益生产为中心,采取多项措施,加大质量管控力度,输出精矿SiO₂稳定率与去年同期相比有所提高。

该作业区严把质量关,加强药剂入厂质量的全程监管,对每批的水分、酸度、浓度进行多点取样化验,有问题及时反馈退货。在加药过程中,安排每班密切关注药剂温度、浓度和储箱液位的变化,按质保期轮位不定点精确配药,对配制药剂进行采样观察,发现问题及时分析反馈,确保SiO₂稳定率输出受控。

各班组按点关注主泵硅含量输出数据,确定合理配比,及时调整矿浆温度、闸板高度和药剂量,重点对SiO₂输出连续超标现象,及时采取应急措施,填报质量异常波动分析卡。对交接班时指标波动的加剧现象,该作业区细化交接过程质保制度,合理制定纠偏措施。强调责任到人,落实到岗位。要求运行情况、生产指标务必交接清楚,避免指标出现异常。要求在交接时段不得随意调节闸板高度,药剂流量和浓度保持稳定,确保各项质量指标稳定受控。



质量源于责任心

■卢立雄

质量是企业的生命,产品质量决定企业的兴衰,而产品质量的优劣,则取决于广大员工的工作责任心。

质量是对责任心的检验,好质量要求高度的责任心。有责任心的人一定会努力工作、认真踏实;有责任心的人一定会工作细致、听从安排;有责任心的人一定会做好每一件事并会坚持到底,不会半途而废;有责任心的人一定会主动承担责任而不推卸责任。因此,我们必须具有高度的责任心和敬业精神,不仅要养成严谨细致

的工作作风,杜绝粗心大意,还必须严格遵守操作规程,做到一丝不苟、耐心细致。只有这样,产品质量才能得到保证,否则将会出现废品,甚至造成严重的后果。

质量是准则,质量是忠诚,质量是责任,质量水平提升的关键不在于设备的好坏,而在于操作者和管理者的责任心,在于我们的工作态度。质量提升的过程也是责任心培养的过程,责任心与使命感紧密相连,我们应当时刻把重视质量、追求质量、提高质

量、关注质量作为一种使命感和责任感,做事对得起自己的良知,善始善终,不敷衍草率,不推卸自己应有的义务和责任,不以自我为中心。要做到心中有他人,主动为每个工序着想,不忽视每一件看似寻常的小事和细节。有了这样的责任意识,工作质量、生产质量才能提高,我们的产品质量才能长期稳步提升。

让我们从现在起,把强烈的责任意识自觉付之于工作质量,有效贯穿于产品质量。



今年以来,太钢鑫磊公司本着“节约等于增收,修旧就是创效”的理念,深入推进修旧利废工作,深挖细究、查缺补漏,将点滴效益收入“囊中”。图为职工正在验收修旧利废器件。

李悦 摄

设备物资采购部仓储中心
强化物资验收创造质量价值

■通讯员 彭莉萍 报道

本报讯 今年以来,设备物资采购部仓储中心进一步夯实基础管理工作,从多方面入手强化验收管理,创造质量价值,持续提升对进厂物资的验收管理水平。

完善管理制度。明确相关

业务的概念、范围,明确物资在接货验收和出入库办理过程中职工的职责,以及应当管控、验证和操作的具体事项,让职工在工作中有据可依,指导职工按要求正确操作,为安全高效优质保供奠定基础。

开展以夯实质量基础,创造质量价值,强化物资验收,

提升质量管理为主题的活动。活动内容主要是对产品合格证的要素进行收集整理,梳理出不完善的方面,督促

供应商加以改进,规范合格证内容。实施业务结对子活动。对进厂物资进行双岗位验收,填写检验记录,双方签字确认。在验收过程中,由于双方认识理解的角度不同,发现的问题不同,从而促进了结对子员工业务素质的进一步提高。

■通讯员 王晓燕 刘建青 报道

本报讯 日前,东山矿回转窑作业区3号窑检修正在紧张有序进行。为做好此次检修工作,确保检修的安全、质量和工期,该作业区多次召开检修专题会,总结历年检修好的经验,仔细研究今年检修方案,认真制定各项措施,确保检修安全、高质量完成。

该作业区提早了解所需材料备件情况,及早着手准备,保证材料质量和数量。针对多家外委单位同时检修、人员多、交叉作业多,生产与检修同步进行,安全管理难度大,现场管控难的实际,该作业区要求检修单位对检修项目逐条制定安全措施,并落实专人专项负责检修安全工作。要求岗位工利用熟悉现场环境设备的优势,跟踪检修,督促检修人员确保检修安全和设备维修质量。同时,岗位工在检修作业中若发现检修人员存在违章行为立即纠正,及时消除安全隐患。

针对此次检修,该作业区提出“安全经济、优质高效”的检修方针,积极为检修单位创造良好条件,每日召集项目经理和相关技术人员召开碰头会,明确职责,将检修工作做细做实,加强检修全过程的管控。对重点项目制定科学详细的检修流程、检修步骤,组织专业技术人员在检修现场负责解决检修工作中遇到的疑难问题,把好检修关。

全体检修参战人员发扬连续奋战、争分夺秒的敬业精神,纪律严明、管理精细的良好作风,为确保3号窑检修任务圆满完成打下坚实基础。



禄纬堡太耐公司面对艰难经营形势,大力开展“产品质量大提升”活动,增强职工质量意识,以质取胜,抢占市场,确保经营目标实现。图为生产现场。

刘劲松 摄

东 山 矿 三 号 窑 检 修 重 质 量

抢修拼焊机

■通讯员 白旭峰

3月28日上午11时45分,复合材料厂加工作业区研磨车间等离子焊枪出现跑水故障,导致复板拼焊工作中断。

鉴于临近中午吃饭时间,加工作业区紧急安排作业区见习副主管刘云飞与当班生产工人一道,利用中午时间进行自主维修。经现场检查是耐压水管破裂,他们随即找到备用水管对水管进行了更换,使得拼焊作业得以继续进行。

下午5时44分,恢复作业后的等离子焊枪再度出现跑水故障。该厂生产调度接到汇报后,立即组织维修作业区维修工进行处理。

眼下,这条生产线复板拼焊任务十分紧张,部分复合板客户亲自来自厂催货。因此,拼焊机故障牵动了很多人的心。

维修作业区主管刘勇俊带领维修工深入现场仔细检查,发

现跑水原因是由于中午更换的水管耐压不足,水压过大造成尼龙管破裂。当时,加工作业区没有耐压水管备件,有人建议可以用精整作业区的手工等离子切割机枪带水管代替,维修人员觉得方案可行后,立即去精整作业区寻找。精整作业区负责人听说紧急抢修等离子焊枪,立即给予支持,当即派人用作备件的旧枪带进行拆除。

6时30分,等离子焊枪水管更换完毕,再次试运行。跑水现象虽然没有了,但焊接效果不理想。维修人员张峰和武建强等立即对拼焊设备进行系统检查。

由于场地狭小,排查工作进展缓慢。当把风路系统的最后一个漏气处处理完以后,已经是晚上10点多了,这时候,细心的张峰发现等离子焊枪枪头有异常,丰富的维修经验告诉他,影响拼焊质量的关键就在这里。他小心地打开枪嘴,仔细检查起枪头上的异样之处,很快断定故障点。

找到故障以后,张峰又犯愁了,像这样的非易损件,加工作

业区是不会有备件的,眼下只能在其他备件里寻找替代品了。当他联系过维修作业区机旁库管理员李文良后,李文良立即从家中赶往作业区寻找。替代品找到了,夜间11点30分,复板拼焊作业恢复了正常。

经过一番抢修,拼焊机是正常作业了,但张峰依然忧心忡忡,因为这个替代品能够使用多久,他心中没底。责任心让他连夜给设备材料科科长拨打了紧急调用拼焊机正规零件的电话,设备材料科科长连夜与厂家联系,紧急从外地空发此备件,张峰才放心地踏上了回家的路途。

编后》》》

拼焊机突发故障,牵动着复合材料厂许多职工的心,也得到了跨作业区人员的积极支持。在紧急抢修时,大家放弃了吃饭时间,加班加点,一心只为减少停机时间,尽快恢复生产。抢修拼焊机虽然事情很小,但充分体现出复合材料厂职工团结协作、敬业奉献的可贵精神。

