

东山矿“多快好省”提升核心竞争力

■通讯员 高爱忠 报道

本报讯 面对严峻的生产经营形势,东山矿敢于担当,尽责至善,在“多快好省”上下功夫,在职工素质、作业效率、产品质量、成本控制等几个方面主动作为,全力构建新常态下的核心竞争力。

“多”,培训学习增多。企业要发展,职工是关键。该矿通过会议、宣传栏等平台,组织职工认真学习国家大政方针及公司新近下发的文件精神。扎实开展“危机·信心·行动”大讨论活动。安排了“两学一做”学习教育方案,以多种形式的形势教育提振职工战胜困难的勇气和信心。倡导一岗多能,鼓励职工学

本领、提技能。完成了特种作业、特种设备作业取证和复审工作。组织了安全监督员大赛、纪检人员培训等活动,着力培养企业迎接新挑战需要的各种人才。

“快”,工作节奏加快。该矿不断优化生产工艺和物流环节,开辟西区内排土场。改造气力输送作业区1号石灰仓,实施状态维修,努力提升工作效率。以“马上就办,真抓实干”为宗旨,领导干部以上率下,引导职工改进作风,切实营造“立说立行,日事日毕”的良好工作氛围。

“好”,产品质量争好。围绕品种质量这个企业决胜市场的利器,该矿建立了科学合理的工序质量体系,明确了管理、技术、操作岗位的

质量管理责任。开展“质量信得过班组”及“质量大讲堂”等活动,培养职工的工匠精神。同时,密切关注炼钢、炼铁石灰灰产品使用效果,建立多层次质量沟通渠道,提高用户满意度。

“省”,降低各种费用。该矿充分发挥责任激励的导向作用,细处着手降低成本,采用修旧利废、自主维修、备件国产化等措施,降低设备维修费用。严格物资采购管理,降低采购成本。根据变压器容量匹配情况,改造高耗变压器,彻底杜绝“大马拉小车”浪费现象。扎实推进价值经营,在破碎、制粉、管带等作业区避峰组织生产。进一步开拓外部石灰市场,为打赢生存保卫战夯实基础。

强化质量管理、追求质量卓越是一个优秀企业追求的永恒主题。然而,质量的提升永无止境,客户对质量的要求在不断提高,我们只有不断提高产品质量,才能在激烈的市场竞争中生存发展。

作为企业的职工,必须不断提高自己对产品质量的认识,学习掌握科学方法,不断改善生产工艺,提高设备精度,并对生产过程中出现的各类问题及时进行有针对性的分析与改进,以不断提高产品质量。

“心欲小而志欲大,智欲圆而行欲方。”优秀的员工必须具备高超的职业技能和较高的职业素养。质量出问题,除生产设备外,与职工技能不无关系。因此,我们要不断地对各岗位职工进行技能培训。初级工要培养成中级工,中级工要培养成高级工,高级工要培养成技师。这样,就可以把我们的技能转化为先进的生产力。另外,一定要有较高的职业素养,认真负责做好自己的本职工作。认真完成每一次操作、认真执行每一次的点检任务、认真维护好设备……避免生产中因人为因素造成的质量事故和问题。

优秀的企业离不开科学的管理,产品质量的提升也离不开科学的检验与帮助。六西格玛的全面应用也为我们提升产品质量开辟了一片明媚的天地。

质量是企业的生命,质量文化是企业生生不息的发展动力。当质量文化成为企业发展的主旋律,我们会发现,企业的真正出路在于质量本身。让我们积极行动起来,迅速提高工作质量、产品质量,为打赢生存保卫战作出新贡献。



追求质量卓越

邢志琼 王世军



型材厂“乔小梅创新工作室”团队成员,紧紧围绕重点产品工艺技术开发及关键质量问题开展创新性、突破性技术攻关、项目研究工作,为完成年度预算目标任务提供有力支撑。图为团队成员讨论确定项目课题。侯海芸 摄

■通讯员 白燕妮 报道

本报讯 为提高企业综合竞争力,提升职工技能,营造比学赶超的学习氛围,近日,综合利用公司积极开展岗位练兵、技术比武活动。

此次活动分为宣传、练兵培训、实战操作和经验共享四个阶段。该公司将安全、点检、5S管理等日常工作与岗位练兵、技术比武相结合,以提升职工的整体水平、规范职工的日常行为、对标操作流程为目的,通过“危机·信心·行动”大讨论,从思想上认识该公司的形势和任务,进一步增强职工学技术、练技能的主动性和积极性。同时,在实际生产运营中,加大对降本增效工作的表彰力度,形成“降本增效人人有责”的氛围。该公司20万加气砖作业区的板材生产班组,大力加强职工工作责任心的教育,促进职工岗位技能的快速提升。在保证成品切割精度及光洁度的前提下,岗位操作工在日常工作中通过对切割刀具进行打磨、保养,在切割完毕后进行二次保养,确保刀具可以有效使用并延长刀具的使用寿命,降低了配件的使用成本。

目前,该公司岗位练兵、技术比武活动已经全面展开,职工积极踊跃投入到理论学习和实践操作中,在各自的岗位苦练技能、提升实力。

■特约记者 郭红梅

非凡的十八分钟

2016年2月1日,人们正忙着置办年货,准备过年了。下午17时22分,能源动力总厂变一作业区的临台报警器“滴滴”响起,乔桂芬查看了显示器出现的报警信息后,箭一般地冲到电脑后台,紧急向调度汇报:“调度,调度,160降2号线2908开关瞬间跳闸。”同时,牛建栋也起身和乔桂芬一起冲出了操作室。二人正在查看现场设备和保护装置,变二作业区十一降压站院外猛然间传来一声巨响,耀眼的火光和呛人的浓浓烟雾瞬间弥漫开来,原来是院内铁塔架构上160降2号线一相电缆头着火了。值班员梁杰拎起干粉灭火器

行着。“把不同空间的事情在同一时间里进行,既交叉又同步,这是总厂在抢修中的最佳方案。”负责人之一的输配电事业部部长张俊禄向我描述了施工中的诸多片段。

与此同时,该厂相关部门迅速制定了外协施工安全措施、截断故障电缆、拆除旧电缆支架、搭建施工平台等等,这些全部都是同步进行。在零下二十多度的气温下,施工人员不停歇地工作,就着寒风在管架平台上吃午饭对他们来说已不足为奇。

精准操作和责任心成就的质量

正常情况下,要安装一套这样的电缆终端得三天时间,要求施工场地有足够的空间,但是现在的抢修现场地形狭窄难以

电力命脉的守护者

就冲向现场,班长张建智一面让值守人员报警,一面按照调度指令指挥十总降远方操作,退出着火的故障电缆,将着火线路转为检修。此时,乔桂芬那里也已查出线路出现了差动动作信号。在弄清线路跳闸起因后,电力调度果断命令:启动2号线失电应急预案! 17时40分,炼钢二厂北区2号电炉、2号精炼炉和2号中频炉全部恢复供电,仅仅用了十八分钟。

团结就是力量

在变二作业区十一降压站的操作室,公司和厂领导已赶到现场安排抢修。160降2号线C级电缆终端是德国产品,国内没有现货。抢修刻不容缓,厂长石来润果断作出决定“迅速采购国产220千伏电缆终端。就地成立指挥部,制定抢修方案,争取在8日(大年初一)前完成抢修。”

就在人们焦急等待电缆终端到来的那几日,电检作业区主管耿健带领作业区一班人见缝插针,开始准备电缆架空引线及材料。电缆终端接地保护箱监测修复、地线制作等也开始井井有条地进

施展。要将高3米、底盘直径600毫米的电缆终端在只有三米见方的空间进行作业,难度很大。电缆预处理是最为精细的活计,在电缆与终端衔接之前,一定要将电缆层剥开。在处理绝缘层与半导层交界处的过程中,细心的电检作业区职工吕先伟和梁鸿江发现半导层局部有点凹陷。他们知道电缆上一点点的瑕疵都有可能造成不可预料的后果,补救的措施就是要把凹陷打磨平整。寒风中,吕先伟和梁鸿江从粗磨到细磨,一个多小时过去了,两个人的双手都冻僵了,但他们却依旧坚持,精益求精,直到专家确认合格,他们才放心地进行下道工序。

2月5日,腊月二十七的18时30分,160降2号线运行恢复,比预计提前3天完成抢修任务,实现了炼钢二厂北区2台180兆伏安变压器的分列运行。



一线风采

综合利用公司

技术比武提升职工综合能力



近期,复合材料厂在铝钢复合板生产过程中,要求职工提升精细化意识,严格按照标准化操作,确保产品质量进一步提高。图为质量检验人员检查铝板质量。白旭峰 摄