

## 热连轧厂多举措加快提质增效

■通讯员 邢志琼 报道

本报讯 近日,热连轧厂召开了生产运行分析会,对一季度生产预算目标完成情况、存在的问题与差距进行了分析总结,制定针对性改进措施,并对今年后3个季度生产经营各项工作进行了安排部署,确保顺利完成全年预算目标任务。

在设备运行管理方面,该厂认真落实作业区主管分区承包制,明确每个区域的负责人,强化过程管控;深入分析研究设备功能精度与轧制稳定性的内在

关系,保证设备功能精度持续满足轧制稳定性和质量控制要求;针对季节特点,关注电缆隧道、地下油库等有可能引发重大事故的区域,并制定防范措施加以落实;完善备件计划申报、修旧件的管理、备件上机前的确认、紧急物资出厂等管理制度,加强过程监控,并做好管理台账的建立与规范工作。

在生产组织管理方面,进一步明确生产科、运行主作业长、作业区之间的职责,发挥联动作用,确保生产工作目标实现;生产科实施生产运行的专业管理职能,做好生产组织策划,并积极与公司相关部门做好沟通协调,为生产组织效率提升创造条件;运行主作业长负责现场生产组织和过程执行,及时协调各科室、作业区解决现场问题,带领四班职工完成生产任务;

作业区负责本专业生产组织措施的落实。

在人员管理方面,要求广大干部职工进一步坚定完成全年预算目标的信心和决心,充分发扬不达目的誓不罢休的精神,确保二季度产出量目标的实现。管理人员要深入现场,与广大技术人员、班组长、点检员及操作岗位员工一起讨论,寻找并解决当前困扰生产稳定运行和效率提升的难点及瓶颈问题,快速扭转被动局面;四大班运行主作业长作为轧线生产的组织者、管理者,要充满激情地带领四大班的职工完成生产经营目标。

该厂在保安全、保质量的前提下,倡导“每小时多轧1块钢,每块钢增加100公斤”,进一步提高生产组织效率,将生产轧制过程中无效等待时间降为零,为公司降本增效作出积极贡献。

本报讯 省委专项巡视反馈会召开后,公司各单位各部门按照公司巡视整改工作领导小组的统一部署,思想上高度重视,按照巡视反馈意见,逐条对照检查,举一反三,对巡视反馈的各类问题进行认真梳理,细化分解成44个具体问题,制定128条整改措施,明确目标任务和时间节点,加紧推进,取得初步成效。

针对突出问题进行专项治理是巡视整改的重点任务。在专项整治中,各单位各部门针对问题,成立整改领导小组和工作组,明确整改工作目标任务和具体推进计划,形成了完善的整治工作方案。在固定资产投资建设项目招投标专项整治活动中,工程管理部组织相关单位认真学习省委巡视组的反馈意见和公司党委有关精神,深入学习国家招投标相关法律法规和公司相关管理制度规定,进一步提高了管理人员的纪律规矩意识和法律意识。同时,认真开展自查自纠活动,对发现的问题,细化分解,明确责任单位、责任人及责任领导和配合单位,推动整改措施不断落实。在设备物资采购专项治理活动中,设备物资采购部组织对近年来的设备合同进行了认真检查,进一步梳理和细化合同管理流程,明确合同履行过程中变更、审批权限内容和重点岗位人员职责,并根据新的情况,充实了考核和责任追究的相关内容,规范了招投标管理制度和管理流程。在原燃料采购专项治理中,对相关制度和流程再梳理、再规范,同时开展“致采购人员的信”及“致客户的公开信”活动,进一步筑牢反腐倡廉的思想防线,彻底消除业务工作中存在的不廉行为和不良倾向,杜绝腐败滋生。在奖金发放专项治理中,根据巡视反馈意见及整改要求,结合国家及山西省相关法律及政策规定,修订和完善相关管理办法,进一步改进和规范薪酬管理,确保企业收入分配工作符合相关法律法规要求。在“三重一大”决策程序专项治理方面,进一步明确职责分工,完善公司和下属各单位的“三重一大”决策制度和程序,确保“三重一大”事项严格履行集体决策程序。在领导人员亲属经商办企业专项治理方面,先后开展了个人申报、立行立改和排查纠正等工作,为营造风清气正、干事创业的良好环境提供了有力支持。



## 焦化厂建立公司首个急救实训室

■记者 谢妮 报道

本报讯 “心肺复苏的步骤,煤气中毒的症状,滤毒面具的正确佩戴方法都能学到。”连日来,进厂还不足一年的焦化厂化验作业区职工张彩峰,一有空闲就往实训室里跑。从今年1月份焦化厂安全实训室落地,这里就成了职工提升急救技能的好地方。

一直以来,焦化厂高度重视提高职工在紧急情况下应对突发灾害、意外事件的应急救援能力,以最大程度减轻伤害。为进一步提升全员安全素质,强化安全技能培训,焦化厂在1月份专门建立了“安全实训室”。走进实训室,记者看到,里面有用于心肺复苏练习的皮人、医用急救备用箱、空气呼吸器、滤毒面具等教具,同时在电脑中还储备了意外伤害、烧伤烫伤、扭伤等紧急情况的处置培训课件和影像资料。该厂安全管理科相关负责人胡国元告诉记者:“我们这间安全实训室也被称作急救培训室,是职工进行现场急救的实战演练地,目的就是让职工经过完整、系统的理论培训后,通过实际操作,加深对理论知识的理解,以提升职工现场急救的技能。今后,我们还想把急救护理实际操作列入厂里的技术比武项目,不仅要做到全员掌握,还要掌握得精准。”

心肺复苏术被列为今年焦化厂实训室里的主要训练课程之一。有毒有害、易燃易爆危险源点较多是焦化企业的特点。为了使职工在应对突发事件时保持沉着、冷静,在第一时间对心脏骤停的职工采取正确、有效的应急措施,使患者的循环和呼吸快速得到恢复,该厂安全管理科相关负责人精心准备了教学课件,用生动的语言、真实的案例和互动方式,分别就急救重要性、基础知识、心肺复苏术及常见病的预防和处置方法进行了讲解与示范,并就创伤的包扎处理进行了模拟操作。现阶段,该厂已完成科(段)级干部的理论与实践培训课程。据了解,下一步,急救实训室还会开设一些心理健康课程,帮助职工缓解心情烦躁、工作焦虑和情绪抑郁等问题,用人文关怀帮助职工解除思想压力。

实训室深受职工欢迎。采访中,一名职工对记者说道:“开展急救技能培训,不仅让广大职工了解了应急救援的基本知识,掌握调整心态、舒缓压力的方法,提高现场应急救援能力的同时,还增强了职工珍惜生命、关爱他人的意识,‘实训室’办得很有意义。”



今年以来,不锈钢线材厂进一步优化品种结构,开发的高附加值产品受到市场青睐,不锈钢螺纹钢筋成功应用于文莱大桥建设。图为该厂职工在对棒材产品吊运装车。

王旭宏 摄 王绍君 文

## 炼铁厂热风炉富氧烧炉项目创效显著

■记者 佟晓宾 报道

本报讯 近日,记者从公司相关部门获悉,炼铁厂热风炉富氧烧炉技术开发工程投产以来,运行稳定,创效显著。

该项目针对炼铁厂4350m<sup>3</sup>高炉热风炉燃烧系统的能源介质结构进行调整,利用单价较低的氧气替代单价较高的焦炉煤气,进行新的热风炉燃烧工艺探索。在助燃空气中富加氧气,通过对燃烧过程进行合理控制,调整热风炉的用能结构,达到节约焦炉煤气,降低热风炉用能成本的目的。与此同时,该技术扩大了热

风炉燃烧系统的用能范围,整个热风炉燃烧系统,实现了过程中各种介质参数的自动分析、自动调整,保证了热风炉正常送风温度达到要求,确保了热风炉安全、稳定、高效的运行。

传统的观念认为热风炉系统功能复杂、介质众多,且都是有毒有害物质,改造难度大、周期长、安全风险高,改造要停机,将造成高炉休风停产。为了减少工程项目实施期间对生产造成的影响,项目组对方案进行了深入细致的调研、讨论,精心组织项目实施,充分利用定检时间,优化改造方案,在不停产的

状态下,用6个月的时间,顺利完成了全部改造任务。又经过6个月的试运行,便达到了设计预期指标。

经过测算,项目投运后,进一步优化了高炉热风炉燃料结构,大大节约了热风炉焦炉煤气的消耗,走出了一条依靠技术进步推动高炉节能降耗的新路子。

