



李晓波在公司纪念建团94周年暨“五四”运动97周年表彰会上勉励团员青年 牢记责任 锤炼自我 提升能力 为公司改革发展贡献聪明才智



图为公司纪念建团九十四周年暨“五四”运动九十七周年表彰大会现场。

刘君 摄

■记者 芦文晓 报道

本报讯 4月29日,公司召开纪念建团九十四周年暨“五四”运动九十七周年表彰大会。公司党委书记李晓波到会并作重要讲话,勉励广大青年牢记责任、锤炼自我、提升能力,不负前辈的重托,为公司改革发展贡献聪明才智。公司领导高祥明、张志方、王新平、韩瑞平、王继光及相关副总级领导参加会议。

大会在国歌声中开幕。公司团委书记阎志刚作了题为《凝聚青春正能量,共筑“百年太钢梦”,为公司打赢生存保卫战勇担青春使命》的工作报告。会议对过去一年涌现出的先进团组织和先进个人进行了表彰。大会向全公司团员青年发出了倡议。

李晓波代表公司党委向受到表彰的先进团组织和优秀共青团员表示热烈的祝贺。他在充分肯定了公司共青团工作取得的成绩后指出,青年是推动公

司改革发展的生力军,青年强则太钢强。公司共青团组织要发挥好公司党委联系广大青年的桥梁和纽带作用,充分激发广大青年的积极性、主动性和创造性,担当起公司的建设者和接班人。各级团组织要贯彻落实党的群团工作会议精神,教育引导和组织动员广大青年围绕公司生产经营和改革发展的大局,与公司同呼吸、共命运、心连心,坚定信心,攻坚克难,坚决打赢生存保卫战;不断丰富青年岗位成才的载体,充分利用好各种平台,促进青年职工加快提高职业素养和岗位技能;关心帮助青年职工的工作、学习和生活,多排忧解难,让青年人感受到公司这个大家庭的关心和温暖,愉快工作,健康成长,幸福生活。

李晓波指出,企业的竞争是人才的竞争,人才的希望在于青年。围绕立足岗位成长成才、实现人生理想,李晓波勉励广大青年要正确处理好六个方面的关

系:一是要处理好个性追求和企业要求的关系,珍惜与公司共同发展的人生机遇,实现个性追求和企业要求的平衡,认同、遵守企业的文化价值,不断把自己塑造成为企业真正需要的人,脚踏实地、兢兢业业干好本职工作,实现个人价值最大化。二是要处理好“红”和“专”的关系,在又“红”又“专”上不断提升自我,特别要热爱企业,忠诚企业,坚定理想信念,自觉听党话、跟党走,履职尽责,坚决维护企业利益。三是要处理好奉献和回报的关系,吃苦在前,勇挑重担,用勤劳双手创造幸福生活。四是要处理好做人和做事的关系,不断提升自我修养,做人老老实实,做事勤勤恳恳,努力成为栋梁之材。五是要处理好顺境和逆境的关系,把艰苦的环境、紧张的劳动、严格的纪律约束作为磨砺意志品质的最好课堂,变压力为动力,化挑战为机遇,坚定信心,积极作为。(下转第三版)

尖矿尾矿副坝主体工程顺利完工

■通讯员 马玲 报道

本报讯 4月25日,尖山铁矿生命线工程——尾矿副坝达到设计高度要求,主体工程基本完工,为保证汛期安全,实现尖山铁矿可持续发展奠定了基础。开工建设前,矿领导多次连夜研究、部署各个环节的工作,确保万无一失。开工建设后,矿领导班子成员每周根据进度情况,分析研究对策和措施。分管

领导、作业区主管、工程和工艺技术人员、安全管理人员连班蹲守现场,始终不离尾矿坝,坚持从各自职责出发,做好现场服务工作。施工人员严格按照监理的质量要求施工,没有返工问题发生,完全满足了坝体工艺质量要求。安全管理人员坚守在复杂的交叉作业现场,加大特殊环境特殊情况下的安全管控。全矿上下一盘棋,三个事业部不计得失,抽调精兵强将,在

道路开拓、石料运输、管道敷设等工作中,全力支援尾矿副坝建设。建设骨干们充分发挥大局意识,不计个人得失,主动加班加点,现场研究解决各类疑难问题,尾矿副坝建设按节点顺利推进。在全矿干部职工的努力下,从3月15日至4月25日,仅用40天的时间,尾矿副坝主体工程就顺利完工,创造了又一个尖山发展史上的建设奇迹,为尖山铁矿的可持续发展创造了条件。目前,在技术人员的指导下,尾矿副坝工程正在抓紧完善内坡的砌注等辅助工作,确保大坝安全。

■记者 谢妮 通讯员 邢江 报道

本报讯 近日,记者在不锈钢热电厂保障动力作业区看到,5个水泵、4个油泵、7个油缸、近百个旧阀门等机械设备经过职工们的巧手,再次重新“上岗”,这是职工积极开动脑筋、自主创新、辛勤劳动的成果。

不锈钢热电厂保障动力作业区承担着全厂动力管网的维护与检修任务。面对今年异常艰巨的经营形势和降本任务,该厂以安全生产、节能减排为宗旨,充分发挥职工的积极性、主观能动性,以实际行动降本增效。在该作业区,记者发现职工精打细算、过紧日子的热情很高,拆下的备件都舍不得丢,就连实在不能修的也要把有用配件留下来进行修复再利用。现在,大家已经把修理备件作为班组日常的一项基本工作。

俗话说得好“省下的就是赚下的”。日常管道维护中各种对丝的消耗量很大,于是班里的师傅们提出了用管子余料自制对丝的想法。有了想法,大家马上动手试做。锯切、铰扣、对焊,一个结实耐用的对丝就做成了,大家自制的对丝不仅坚固可靠,而且可以任意定制粗细与长度,使用起来十分灵活方便。记者在现场看到,职工自制的对丝就有100多个,并且全部用到了现场,日常使用的对丝不再需要重新调拨。不仅如此,动力班的师傅们还自己动手用废钢板自制了70多片不同规格的盲板,据了解,自制的盲板不仅省下了大量费用,也比以前更加耐用。制作盲板的剩余边角料他们也舍不得扔掉,大的就制作成接油盒用到现场,小块再做成大大小小的各种挡片,真正实现物尽其用。

记者手记<<<

不锈钢热电厂职工自主开展备件修旧、自制配件耗材,精打细算过紧日子的做法带给我们深刻的启示:在日常工作生产中,只要每个岗位职工心系企业,把企业的事当成自己的事,充分发扬主人翁精神,开动脑筋、想办法,就一定能够通过辛勤劳动为公司打赢生存保卫战贡献自己的一分力量。

【焊割作业访谈】

编者按<<<

一季度,从安全生产管理部对公司15个单位实施的现场安全监察情况看,焊割作业违章违规现象较为突出,焊割作业的违章违规行为比上年上升了14个百分点。近日,记者就如何采取有力措施、遏制焊割作业违章违规现象抬头之势,对部分单位的专业安全管理人员进行了采访。

“落实”二字重千钧

——访综合利用公司安全主管毕兴文

■记者 佟晓宾

焊割作业是金属焊接与切割作业的简称,二季度公司安委会提出要彻底改变焊割作业违章率居高不下的现状,粉煤灰综合利用公司安全主管毕兴文感到肩上的担子更重了。

在粉煤灰综合利用公司,焊割作业主要是在检修环节,包括月检和年检,以及工艺、设备的改进与改造过程中。由于该公司的检修业务大多外委,常驻外协检修队伍的安全管理相对好一些,难点在于临时性的外委维修,这部分外协人员的安全意识相对较弱,加上流动性强,给安全管理增加了难度。

为了确保焊割作业安全,该公司采取多种措施,加大对外协人员的现场安全监督力度。一方面,他们在现有规章制度的基础上,突出针对电焊和气焊现场违章违规情况,修订相应的奖惩办法,加

大奖惩力度;同时,健全和完善功能承包单位安全自主管理与作业区监督管理相结合的安全管理模式,将外协检修队伍纳入所在作业区的日常安全管理,与正式职工同步实行三级安全教育及考核。此外,他们还组织职工开动脑筋,通过固定电焊机位置、配电箱统一设置专用插座等小改小革,完善现场作业安全“硬措施”,有效保证了焊割作业安全。

“狠抓现场安全管理是有效防范事故发生的重要抓手。”毕兴文说。结合公司统一部署开展的“三反”歼灭战活动,他们焊割作业违章违规现象及配套设施管理列入这次活动清单,加大现场检查频次,发现一起、通报一起、考核一起。一季度,他们先后就电焊机的二次线裸露、地面积水、气瓶压力表和气带损坏、焊工手套配置不规范等不安全因素,进行了曝光和整改。(下转第二版)

精打细算过好紧日子