

郭晓林和他的发明改造



■特约记者 安瑞珍

郭晓林是炼铁厂的一名普通液压钳工,但他又不同于其他液压钳工,由于肯钻研、爱动脑筋,他的两项发明改造都被授予了国家专利。

郭晓林的工作是负责维护、维修各种设备的液压系统,他所在的储运作业区,翻车机、迁车台、推车机、拔车机以及堆取料机等应有尽有,其中翻车机担负着整个原料场所有来料的翻卸任务,是把原料输送到高炉与烧结机最重要的生产设备之一。

郭晓林发现,在翻车过程中,由于磨损过度或压力过大,高压油管时常会发生破裂,从而造成车皮掉

道、靠车油缸受损。细心的他统计了一下,这种情况一年内总有5~6次之多,导致靠车油缸直接报废不说,车皮掉道后,还影响翻车和带料。

爱动脑筋的郭晓林经过反复观察和思考,自己动手制作了油缸防护装置,并安装在翻车机上。自从安上这套防护装置后,再没有发生过高压油管破裂的故障,保证了翻车带料的时间。

郭晓林业余时间最喜欢的一项运动是打乒乓球,这项运动使得他在工作中不仅眼疾、心细,还手巧。他每天接触最多的便是各种液压油缸。他发现,活塞杆变形、油封损坏导致液压系统卸压等故障的发生频率很高,一旦发生这些故障,

不仅活塞或液压缸报废,还影响整个作业区为高炉与烧结机带料。

郭晓林又开启了爱动脑筋的模式,琢磨上了。经过对现场的仔细观察和认真分析,他终于找到了发生问题的原因。经过反复思考试验后,他在翻车机和推车机等液压机构上进行工艺改进,使液压缸、活塞推杆和油封的使用寿命至少比原先延长一年以上,仅此一项改造每年便可节省备件损耗费用近百万元。

爱动脑筋的郭晓林,看中的并不是专利授权后得到的那些奖金,而是改造成功后的成就感。每当自己的发明运用到身边的设备上时,他觉得就像自己的孩子得到了更多的保护,心里美滋滋的。



东山矿通过加大道路洒水的频次和力度、严格控制车速、对采场喷淋检查维护等多种举措,预防和控制采场的环境污染,切实推动绿色、生态矿山建设。图为职工正在检查维护喷淋设施。

谭勇摄
高爱忠文

他们为“工匠精神”注入新内涵

(上接第一版)这是一套工艺计量自动控制设施,最近,该岗位职工发现给料机辅料比平时明显加厚了很多,控制系统里显示的量却还是不见增加,经过现场主控人员和自动化公司点检人员排查,几个环节都没有发现明显异常,故障一时难以排除。

维护作业区领导把这项任务交给了经验丰富、胆大心细的李清补。他来到现场一检查,发现配料皮带不受控,配料瞬时流量误差居然高达四倍。多年的经验告诉他,情况已经非常紧急,再这样下去,不仅将导致停产,还有安全隐患。他反复查看连锁控制图、变频器控制图、仪表柜线路图,把所有相关环节都进行了反复推演。经过两个多小时的逐一排查,他确定是速度编码器出了故障。这一结论,让现场的人都很惊讶,因为在通常的检查中,这种重量误差一般校准的都是重量传感部件,速度编码器被锁在自动控制柜中,一贯被认为是不会出问题的元件。

李清补果断地短接线路停止了这台编码器的工作,再启动给料机后,计量显示恢复了正常。

李清补能够作出准确的判断,一是他比别人心细,二是他平时有收集、观察、记录的习惯。他利用业余时间,购买了大量专业书籍,坚持自学,及时更新知识储备。他有一个态度,就是精细。他经常给大家讲:“咱们的工作最需要的是细心。”

困扰超细粉生产线好多天的故障排除了,李清补没有换一个备件,没有浪费一分钱,就把问题解决了,这让超细粉作业区的职工深感佩服。事后,加工厂送来了感谢信,他们说:“自动化公司凭借高超的技术,精准地判断出故障原因,迅速进行处理,既节省了费用,又保证了生产稳定运行,是值得全体专业技术人员学习的榜样。”

今年年初,不锈钢热轧厂调整产品结构,需要将热轧辊道秤由原来的8米延长至10米,但现场条件不具备,设备加长后带来的精度失准问题难以平衡。

为了满足用户要求,项目小组经过反复试验,终于确定了改造方案。他们精心组织,反复推敲细节,高标准对每一个环节把关,派出专门小组从方案确定到改造过程配合、后期测试,全过程跟踪。凭着一股“不抛弃、不放弃”的劲头,战胜了一个又一个困难。4月1日,该衡器改造完成,顺利通过了测试。

花最少的钱,办最好的事。这次改造不仅节省了资金,还提高了衡器的计量精度,每一个人心里都感到由衷的高兴。他们这种千方百计满足用户需求的精神,受到不锈钢热轧厂干部职工的一致称赞。

在管理上,他们不等不靠创新管理模式,遵循效率优先的原则,对岗位进行了重新优化配置,整合后的班组呈现出优势叠加、短板互补的特

质。维护作业区岗位优化后,主管同每一名新进岗员工倾心交谈,充分了解员工对岗位的期望和自身的特长,给每一名员工发挥潜能的机会,让每一名员工感到自身的价值得到认可,有效地激发了员工的积极性,“人人想干好”蔚然成风;作业区鼓励员工坚持开门找问题、集思广益解决问题,建立“维护安全”微信群,每一名员工都可在微信群中实时上传现场施工图片,以便在专业管理人员、全体员工的监督评价中发现自身问题,每月还通过故障分析会,交流共享技术成果和有益的管理思路。

记者手记

在采访中,记者了解到,自动化公司在不断深化改革的过程中,注重培育文化“软实力”,维护作业区推出技术人才培养规划,倡导和培育团队“工匠精神”,努力为用户服务,把不可能变成了可能,把不满意变成了满意。他们用行动很好地展示了公司优秀文化“软实力”中的“硬道理”,使我们从中领悟到更多企业文化的真谛,感受到来自基层的强大力量。让我们携起手来,立足岗位,发扬新时期的“工匠精神”,共同营造崇尚正能量、争创优秀业绩的良好氛围,为公司创新发展作出应有的贡献。

发改委:深化电力、天然气、交通运输等领域价格改革

价格机制是市场机制的核心。创新价格机制,既是加强需求侧管理的重要举措,也是推进供给侧结构性改革的关键环节。2015年以来,发展改革委紧紧围绕提高供给体系质量和效率,认真落实《中共中央国务院关于推进价格机制改革的若干意见》(中发[2015]28号)要求,加快推进价格改革,主动灵活运用价格杠杆,稳步有序推出了一系列价格政策措施,在激发市场活力、促进结构调整、降低企业成本、优化价格环境等方面取得了显著成效。

下一步,发展改革委将按照国务院“放、管、服”改革要求,以完善主要由市场决定价格的机制为目标,把价格改革向纵深推进,把价格监管和服务水平提升到新的高度。重点是:深化电力、天然气、医疗服务、交通运输等领域价格改革,进一步放开竞争性环节价格。改革环保电价补贴方式,完善可再生能源价格形成机制和补贴办法,在产能严重过剩行业进一步推行基于单位能耗的差别电价政策。落实超定用水累进加价政策。加快制定或修订价格法律法规规章,完善政府定价行为规则、市场价格行为规范、价格听证办法,切实加强成本监审。加快推进价格信息化建设,加强价格监测预警和形势分析研判,提高价格公共服务水平。通过不断创新价格机制,充分发挥价格杠杆作用,着力推进供给侧结构性改革。

山西严禁审批钢铁、水泥、电解铝等新增产能项目

《山西省大气污染防治2016年行动计划》日前出台,今年山西省大气污染防治主要任务包括产业结构优化调整、清洁生产、机动车污染防治等10个方面。山西省将严禁审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、炼焦、电石、铁合金等新增产能项目。

据悉,今年山西省大气污染防治要实现环境空气质量持续好转,11市细颗粒物(PM2.5)、可吸入颗粒物(PM10)年均浓度比2015年分别下降3%、4%,11个设区市空气质量优良天数比例达75%。为完成以上任务,山西省将主要实施包括产业结构优化调整、清洁生产、机动车污染防治和工业大气污染治理等10个方面,共计34项任务。

结合产业结构调整优化,山西省将严禁审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、炼焦、电石、铁合金等新增产能项目。煤炭和油品管理方面,将严格项目准入,新建煤矿同步建设煤炭洗选加工设施。积极开展第五阶段标准车用汽、柴油的升级准备工作,2017年1月1日起山西省将全面供应符合国家第五阶段标准的车用汽、柴油。机动车污染防治方面,全省范围内所有黄标车全部淘汰,2016年全省淘汰老旧车3.3万辆。提高步行道和自行车道设施的配置率和完好率,配置率达90%,完好率达80%。



行业资讯