

我的工匠师傅



■通讯员 王亚怡

我到冷轧硅钢厂冷板作业区两年多了,我的师傅是轧退丙班的副班长张宏,他技术娴熟又乐于助人,特别是他对工作精益求精、一丝不苟的态度,让我对工匠精神有了深刻的认识。

刚到丙班时,在新环境里我还有些“水土不服”,班长安排我跟着张宏师傅学习。工作之余他给我讲一些他的工作经历,使我消除了紧张和陌生,很快融入了丙班这个大家庭。说起张宏师傅,人人都竖大拇指,处理钢板表面缺陷和轧制中异常情况、设

备的点检与维护、QC小组课题的选择与攻关,他都样样在行。我曾向他请教是如何学会这么多东西的,他笑着说:“只要你想学,肯下功夫,就没有学不会的东西。”由于他的悉心培养和指点,我不到十个月就上1号台开始上料了。起初我还不能及时发现表面有缺陷的钢板,有几次,幸亏有张师傅的及时处置,才避免了有问题的钢板进入轧机。当时我沮丧地想,也许我不适合干这个岗位。张师傅知道我这么想以后,安慰我说:“不要急,多想、多看、多练,一定能成为好的轧钢工。”从那以后,只要

我上料,他就在2号皮带旁帮我把好坯料的入口关。发现有质量问题的钢板,他就让我停下来,处理了缺陷再轧制,就连坯料表面轻微的红锈也要用砂纸打磨掉。他这种追求完美的工匠精神激励着我,让我增强了战胜困难干好工作的信心。在“帮炉”生产中,他耐心地教我安全操作要领,把曾发生在他身上的险肇经历讲给我听,我现在已经能和司炉工默契配合了。

我的师傅张宏身上还有许许多多闪光点。我由衷地为我身边像张师傅这样的工匠们点赞。



随着“弘扬工匠精神,争当能工巧匠”主题宣传教育活动的开展,峨口铁矿干部职工立足岗位直面问题找短板,以工匠精神严格要求自己,从点点滴滴做起,精益求精提升工作质量,着力为下道工序提供优质的服务,全面确保产品质量。图为该矿检修队职工正在专心致志测量工件尺寸。

王振华 摄

我国启动制造业升级改造十大工程

为推动我国制造业迈向高端化、智能化、绿色化、服务化,加快制造强国建设,国家发改委、工信部日前联合发布《关于实施制造业升级改造重大工程包的通知》。从今年起,组织实施十大重点工程,力争到2018年,使规模以上制造业增加值年均增长7%以上,重点工程包括智能化改造工程、基础能力提升工程、绿色制造推广工程、高端装备发展工程、关键新材料发展工程、航天航空能力建设工程、电子信息升级工程、质量和品牌提升工程、服务型制造转型工程、重大产业基地建设工程。

中国能源装备将重点发展15大领域

日前,国家发改委、工信部、国家能源局印发《中国制造2025——能源装备实施方案》,围绕确保能源安全供应、推动清洁能源发展和化石能源清洁高效利用三个方面,确定了煤炭绿色智能采掘洗选装备、油气储运和输送装备等15个领域的发展任务,并明确资金支持、税收优惠、鼓励国际合作等五大保障措施。

工信部:预计到2020年全国将建千家绿色示范工厂

由中国电子技术标准化研究院主办的“2016绿色工厂创建论坛暨标准启动会”近日召开。下一步,工信部将推动绿色工厂创建实施方案尽快发布,加快技术创新和产学研合作,推动重点标准制修订,引导技术服务与评价等市场化机制建立。预计到2020年,全国将建立千家绿色示范工厂。

工信部节能与综合利用司与会代表在讲话中强调,要充分认识工业绿色发展的重要性以及推动绿色工厂创建工作的紧迫性:一是加快绿色工厂标准体系建设,形成国家标准、行业标准互为补充的标准体系;二是加快出台绿色工厂创建实施方案,明确绿色工厂创建工作的工作思路;三是充分发挥第三方机构作用,培养一批有责任、有能力的第三方机构,开展绿色工厂宣贯、培训、咨询、评价服务。绿色工厂创建工作是绿色制造工程的重要一环,下一步将继续依托中国电子技术标准化研究院等机构和行业组织,加快绿色工厂标准体系建设,引导市场化的技术服务、评价机制的建立。

热连轧厂模型QC小组被推荐为“全国优秀质量管理小组”

■通讯员 邢志琼 报道

本报讯 6月28日至30日,热连轧厂模型QC小组代表参加了冶金工业质量经营联盟在西安市举行的“冶金质量联盟杯”优秀QC小组竞赛活动,并夺得现场竞赛冶金行业第一名,被推荐为“全国优秀质量管理小组”。

该QC小组本次参赛的课题为“提高低牌号硅钢0~15mm宽度精

度”,为公司指令性课题,主要是为了满足冷轧硅钢工序由切边轧制改毛边轧制后,对热轧宽度提出的要求而进行的质量改进。活动过程中,该QC小组以注重过程管理、严格把关、运用数据说话为推进管理思路,通过宽展调整、热膨胀系数调整、降低精轧张力等手段,最终达到了预期效果,得到了冷轧工序的认可。

本年度冶金行业申报参赛小组

共283个,经过初赛共评选出88个小组参赛。在现场展示发布中,热连轧厂模型QC小组以数据翔实、结构清晰、逻辑性强、工具方法应用得当等因素获得评委一致好评,被推选至颁奖总结大会上作为优秀项目代表进行成果展示。

该成果的展示发布不仅为交流学习提供了机会,对质量改进的思路和方法有所促进,更充分显示了我公司QC小组成果的水平。

中华人民共和国产品质量法

第十九条 产品质量检验机构必须具备相应的检测条件和能力,经省级以上人民政府产品质量监督部门或者其授权的部门考核合格后,方可承担产品质量检验工作。法律、行政法规对产品质量检验机构另有规定的,依照有关法律、行政法规的规定执行。

第二十条 从事产品质量检验、认证的社会中介机构必须依法设立,不得与行政机关和其他国家机关存在隶属关系或者其他利益关系。

第二十一条 产品质量检验机构、认证机构必须依法按照有关标准,客观、公正地出具检验结果或者认证证明。

产品质量认证机构应当依照国家有关规定对准许使用认证标志的产品

进行认证后的跟踪检查;对不符合认证标准而使用认证标志的,要求其改正;情节严重的,取消其使用认证标志的资格。

第二十二条 消费者有权就产品质量问题,向产品的生产者、销售者查询;向产品质量监督部门、工商行政管理部门及有关部门申诉,接受申诉的部门应当负责处理。

第二十三条 保护消费者权益的社会组织可以就消费者反映的产品质量问题建议有关部门负责处理,支持消费者对因产品质量造成的损害向人民法院起诉。

第二十四条 国务院和省、自治区、直辖市人民政府的产品质量监督部门应当定期发布其监督抽查产品的质量状况公告。

第二十五条 产品质量监督部门或者其他国家机关以及产品质量检验机构不得向社会推荐生产者的产品;不得对产品进行监制、监销等方式参与产品经营活动。

第三章 生产者、销售者的产品质量责任和义务

第一节 生产者的产品质量责任和义务

第二十六条 生产者应当对其生产的产品质量负责。

产品质量应当符合下列要求:

(一)不存在危及人身、财产安全的不合理的危险,有保障人体健康和人身、财产安全的国家标准、行业标准的,应当符合该标准;

(二)具备产品应当具备的使用性能,但是,对产品存在使用性能的瑕疵作出说明的除外;

(三)符合在产品或者其包装上注明采用的产品标准,符合以产品说明、实物样品等方式表明的质量状况。

【连载五】

山西高速公路服务区将建快速充电站

从国家电网山西省电力公司了解到,今年底山西将在省内38个高速公路服务区建成电动汽车快速充电站及配套电气设施。到2018年底,山西将实现省内主干高速公路充电站全覆盖。

为保证电动汽车产业发展需求,山西积极构建充电服务网络。按照规划,2016年太原、晋中、晋城要实现快速充电站在公共服务领域、党政机关等区域覆盖;2017年,太原、晋中、晋城实现全区域覆盖,其他市实现公共服务领域、党政机关等区域覆盖。



行业资讯