

# 炼铁厂严把质量关为用户提供优质铁水

■特约记者 安瑞珍 报道

本报讯 炼铁厂1800m<sup>3</sup>高炉的全体职工围绕“推动本质质量管控,实现铁水供给质量稳中有升”的“质量月”活动主题,结合生产经营状况,分析每个岗位存在的困难与短板,制定出相应的整改措施,努力为用户生产优质铁水。

铁水含硅量稳定率是高炉生产的重要目标,也是考核高炉作业区绩效的重要指标。面对复杂多变的原燃料条件,1800m<sup>3</sup>高炉作业区分别对每个岗位制定新措施与新目标,确保含硅量稳定率指标得以受控。要求值班室对燃料比进行精细调控,保证炉况稳定顺行,实现零失常;要求炉前岗位保证铁口合格率,实现渣不带铁,铁不

带渣,避免高炉憋风;要求热风炉岗位既要达到月平均风温标准值,又要降低燃料使用量;要求原料岗位保证原燃料的正常筛分与装入,实现零空料线;要求看水岗位实现风口零损坏,避免出现因更换风口导致高炉休风;要求水渣岗位实现冲渣率100%,确保不会因设备发生故障导致紧急堵铁口。

为了实现上述目标,1800m<sup>3</sup>高炉各岗位优化工艺流程,调整各自的运行参数,将责任进行细致分解,直至落实到每个操作岗位的每名职工。技术人员与管理人员则对作业行为进行跟踪,对照作业标准进行评估,发现问题及时反馈与处理,确保工艺过程在控制范围内,达到为用户提供优质铁水的目的。



加工厂热熔渣制棉技术改造项目自2015年初建成投产以来,开启了固体废弃物资源化循环利用的新途径。日前,热熔渣制棉事业部根据客户需求,生产出超窄板棉产品。图为职工正在产品入库前测量其几何尺寸。 曹波 摄

今日  
图闻

## 质量是品牌的根本

■ 范斌

当前,钢铁行业淘汰性竞争愈来愈激烈,质量越来越凸显出它的重要性。然而,质量究竟指的是什么呢?它有两个方面的含义,即:使用要求和满足程度。在过去,也许人们只是关注产品是否符合自己的使用要求,只要能行就行。但是,随着人们生活水平的提高,对产品有了更高的要求,那就是除了要符合最基本的使用要求之外,还得选择最让人满意的产品。所以,现在的人们不论买什么东西,都会挑选好的品牌。然而,好的品牌不是凭空吹出来的,而是靠着自身的产品质量换来的。

在钢铁行业去产能、调结构的当下,不少企业倒下了,但也有不少企业站了起来,靠的就是过硬的质量。为什么我国的一角钱硬币要选择太钢来生产?靠的是质量;为什么太钢的产品能远销欧美、日本、韩国等国家和地区?靠的也是质量。太钢显然已经打响了属于自己的品牌,而这品牌的背后靠的正是过硬的质量,也源于我们始终秉承着“为全球消费者提供最精美的不锈钢产品,全力打造全球最具竞争力的不锈钢企业”的坚定信念。

在这个钢铁行业的寒冬时节,我们并不害怕、并不担心,因为我们一直将产品质量看作品牌的根本,时时刻刻都朝着生产更高质量的产品而努力着。



产品质量是企业的生命,工作质量是员工的职责。质量是我们企业员工生产出来的,不是检验出来的。要生产出高质量的产品,需要我们大家的共同努力。

有位企业家曾经说过:产品质量之所以最好,是因为只有百分之十靠技术,其余百分之九十靠的是态度。可见,只有我们对产品质量的态度矢志不移,我们的产品才会在激烈的竞争中脱颖而出。

人品决定产品,工作态度决定质量!就每一个员工来说,要做一个有道德的人,注重培养自己的道德观念,不能只讲短期经济效益而不计质量。在日常工作中,我们要端正工作态度,始终坚持质量就是企业的生存之本、质量就是企业的生命不动摇,把质量融入血液,用精品成就事业。

一个企业无论他的产品广告有多么漂亮,包装有多么华丽,但是如果没有了质量,那么这个企业的生命将会是短暂的。企业要生存和发展下去,必须以产品或工作的质量取胜,以高质量的产品树立起信誉。

总之,质量是企业之本,是企业的生命。企业必须注重产品质量,把它作为企业的生命来抓,一丝不苟,精益求精。只要我们每位员工端正工作态度,始终保持优质高效,才能在激烈的竞争中立于不败之地。

## 态度决定产品质量

■ 王俊河

## 检修现场

## 焦化厂精心组织北区干熄焦检修

■通讯员 韩玮楠 报道

本报讯 近日,焦化厂对北区4号干熄焦进行了一次大检修。

焦化厂运焦作业区北区干熄焦自2013年10月投产以来,已使用近三年时间,未进行过一次大的检修。因此,该厂领导及作业区职工对此次北区4号干熄焦的年检工作非常重视。

该厂对此次检修工作进行了周密的安排。组织各专业管理人员和岗位职工认真对北区4号干熄焦存在的问题进行排查,最终确定了20余项检修项目。为了便于此次检修工作的统一协调指挥,更好地落实各项工作进展情况,制定了干熄焦年检组织机构和主体设备年检管理办法,明确了相关科室、责任作业区、外协单位以及所有参与检修工作管理人员的职责,让每个人知道自己做什么,怎么做。制定了详细的干熄焦年检升温 and 降温、耐材施工方案和检修进度表,确保整个检修过程有章可循。明确检修会议制度,每天下午定时组织召开工程例会,要求参会人员把会议信息及时传达到相关人员,确保年检计划进度及时推进。制定安全文明施工细则,细则中明确了此次检修工作的安全保证、文明施工及环保措施,确保此次年检安全有序进行。

## 峨矿球团年检严守安全质量关

■通讯员 王国荣 报道

本报讯 以链回环系统为主线的球团年检正在进行,峨矿焙烧作业区严守安全、质量两道关,严格落实检修责任,明确检修方案,制定多项措施,力争圆满完成此次检修任务。

结合作业区实际情况,制定组织方案。按照学习目标标准、安全交底、检修过程管控、检修结果验收、单机手动试车、设备联动试车、检修总结一系列过程,层层把关,确保检修质量。

管控重点检修项目质量控制指标。明确过程管控及责任考核标准,细化检修计划、检修前备品备件落实、作业任务单三级审批。重点加强临边、有限空间、电气、起吊作业等高危、重点项目的过程监督检查。

强化外委检修管控力度。在外协人员进入作业区域前,查验外协单位的准入手续,审核人员信息,特别是特种设备作业人员的资质,并组织安全培训。同时对照外委项目告知危险因素,对所作业的外协人员进行现场告知。

明确检修管理要求及作业区管理人员职责和专业分工。作业区班组长以上人员分片负责各个作业现场,并且从班组抽调3名巡检工负责链回环、风机系统外委项目质量跟踪检查及安全、5S管理工作,抽调4名岗位人员配合作业区安全员共同进行现场安全检查督促工作。

利用早会对当日主要工作进行安排,在下午作业区检修总结会上,每一位管理人员回顾总结当日的工作情况,对自己负责区域存在的问题进行逐一沟通、分析,提出改进建议。



图为峨矿专业人员正在检查外协队伍检修安全交底情况。 刘艳云 摄