

传承工匠精神 打造卓越品质

“能人”刚子

——炼铁厂三高炉专职工程师李勇刚小记

■特约记者 安瑞珍

初识刚子，是二十多年前的事儿了。那年，厂里组织值班工长技术比武，我奉命到二高炉值班室当工作人员。

工段所有的工长齐聚值班室，角逐比武状元。根据要求，他们要在8小时的操作班次内，按照各自的思路模拟操作高炉，分析各个时间段高炉的炉况与趋势，与实际对照后评出优劣。其中有一项任务很特别，但也非常考量工长的能力，即通过观察，预测每一炉铁水在打开铁口前后铁水中的含硅量、含硫量及炉渣中碱度的高低。

作为工作人员，我最清楚每一炉铁水最终化验出的成分。把选手们的答

案与标准答案对比之后，有一个人的名字引起了我的注意，因为他所有的预测都与标准答案最相近，一手漂亮的字也令我折服，这名工长就是李勇刚。那时他只是二高炉值班室的一名普通工长，周围的人都亲切地称他为“能人”刚子。

从此，“能人”刚子时常出现在我的视线里：

听人说，他不满足于专科文凭，去东北大学学习去了；

又听说，由于刚子业绩出众，被抽调到厂里最大的高炉上了；

群雄逐鹿胜者出，刚子被提拔为主管整个高炉冶炼技术与生产组织的专职工程师了；

刚子牵头搞的“仓下闸门控制技术”荣获了国家专利；

刚子负责的“无料钟炉顶综合布料技术”获得了与专利称号齐名的专有技术；

一步一步，刚子成了大家眼中的“能人”，只要涉及高炉方面的问题，人们时常向他请教。

为了降低成本，他在总结历次检修后炉况恢复经验的基础上，探索归纳出3号高炉长中短期高炉休风恢复特点，一点一点进行优化改进，形成了适合铜冷却壁高炉检修炉况恢复技术。

为了攻克高炉长期休风后送风恢复困难的难题，他花了三年的时间，创新出一种降低炉况恢复成本的操作法，获得了太原市职工创新成果三等奖，个人荣获三等奖。

去年，刚子所在的高炉共进行了三次计划检修，炉况恢复时间由之前的5天到一周，缩短到一到两天，恢复成本也相应减少。

“能人”刚子的才智又一次得到了很好的发挥。

■通讯员 郭旭壮

网络拥堵……缓冲中……

焦急、愤懑、失望、绝望，面对罢工歇业的网络，各种情绪折磨着你，冲动得想要砸了这破电脑，晃动的鼠标透露出内心的焦躁，直至屏幕上光标彻底静止。

当一个略显清瘦的身影出现的时候，随之升起的是希望的曙光，一阵看似云里雾里的鼓捣，一串串闪烁的代码过后，濒死的电脑重新焕发了活力，通畅的网络，让焦躁的情绪瞬间恢复了平静，一番苦闷的挣扎过后，是畅游网海的愉悦。这时，你才会注意到，原来看似无解的难题于他却是易如反掌、迎刃而解。来建荣，你会特别记住这个名字，记住这个在困顿无助时帮你一把的同事，到底是网络维修的高手，你不由得会佩服。

23年的执著，23年的钻研，23年的坚守，在通讯网络维修这个领域，在

点对点的困惑

尖山铁矿很少有第二个人与他比肩。1993年入行，1999年在公司职工技术比武大赛中获得通信专业第三名，至此伴随他的是不断的进步与荣誉。一系列重大的工程和改造都有他的身影，1993年~1995年建矿初期，通讯网络的施工、验收、交接，为9488试车生产指挥提供了有力保障；1996年期间，配合全矿区现场整治进行通信网络的现场整治改造项目，担任项目负责人；在2005年班长任职期间，计划组织实施采区、选矿、指挥部通讯主干线路的设计、施工等大型工程项目；另外，还组织通信、网络、监控项目施工，特别是在平峒、供应站、精选、民爆等监控改造项目上成绩显著；2006年组织参与水源地的自动化改造项目；2010、2011年参与降低网络故障率QC项目以及提高监控视频利用率QC项目实施；计划并实施采矿2号加压泵水池液位监控快六西格玛项目；多次组织制定修改了岗位作业指导书；2013年组织了采矿办公楼网络的设计与施工；2014年组织了3、4号峒通讯网络的设计与施工。

多年的理论与实践相结合，使来建荣在通讯网络维修方面独树一帜。当疑难问题出现的时候，首先让人想到的就是呼由来建荣。呼由来建荣，一声收到，让悬着的心会一下踏实起来，似乎，来建荣这个名字的背后就是解决问题的答案，来建荣让点对点的困惑不再是难题。

5383112，呼叫，请求帮助，困顿中期期待着那个清瘦身影的出现……

■通讯员 白旭峰

复合材料厂机动部多年来培养了一支技术过硬的能工巧匠队伍，职工的自主检修能力逐年提升。在打响生存保卫战的战斗中，这支队伍的表现愈加突出，他们承揽了本厂所有大型设备的检修任务，结束了以往大型设备检修外委的历史。

今年以来，为进一步降本求存，该厂提出了检修技术输出的思路。五月底，这支能工巧匠队伍终于有了用武之地。

在检修作业中，检修队工匠们对每一处检修步骤都提前进行了翔实的讨论、策划，更换过程按部就班进行。他们抱着宁愿加班加点，决不放过任何一个细节的检修作业态度，高标准严要求，顺利完成了检修任务。

如果说，大型设备的修理中需要这些工匠们身怀绝技，那么在除尘滤袋的更换中，技术含量不是很高，大家可以放松一下了。但是实际更换过程并非想象得那么简单轻松，这

走出去的“复合”工匠

原来，东山矿3号回转窑计划检修，检修力量告急。复合材料厂接到任务后，迅速抽调机动部技术工人组成检修队伍，参与3号回转窑除尘标段13个具体设备的检修，计划11天完成。

检修前夕，复合材料厂机动部检修队负责人根据检修项目，提前深入实地进行了考察确认，并制定了详细的检修计划。

检修从5月30日开始后，复合材料厂首先派出了由钳电焊三个工种组成7人检修队进驻东山矿，对除尘器设备开展轴承清洗、更换润滑油等作业。6月4日，复合材料厂将检修队人员增加至14人。

是一项既属于苦脏累又需要技术含量和认真精神的体力活儿。面对2400多条滤袋，这些检修工匠们克服高温、刮风扬尘、下雨等自然环境影响，将五米多长的滤袋连同骨架一一拉出来，拆卸旧滤袋，然后换上新滤袋。为保证细长的骨架不被折弯受损，这些工匠们干活的时候小心翼翼，他们四五个人分成一组，团结协作，提前一天完成了检修任务。

复合材料厂检修队伍这种不畏艰苦，敢于担当、敢打硬仗、团队协作、尽职尽责、尽善尽美的工匠精神和优质高效的检修质量，受到了东山矿职工的一致好评。

手到病除的修理工

■通讯员 刘成

在峨口铁矿的作业现场，人们总会看到一位默默无闻的修理工在神情专注、有条不紊地工作着，他就是修理工赵晋平，人们都叫他小赵师傅。

说起小赵师傅，全矿上下对他都有很高的评价，他是勤劳工作者的典型代表。一年365天，他几乎每天都奋战在检修岗位上，他执着的敬业精神已成为同事学习的榜样。

小赵师傅言语不多，埋头苦干、不怕脏累已经成为了他的职业习惯，车辆有故障他总是第一时间赶到现场，能够精准找到故障点，并快速解决问题。

一天下午，雨淅淅沥沥下个不停，17时20分小赵师傅接到通知，153油罐车突然无法启动，油罐车负责给现场运矿车加油，油罐车的停用将影响采矿生产系统。那天正好赶上小赵师傅的孩子发烧，如果他去修理油罐车的话，势必会误了17时30分发车的通勤车。于是，班长就安排其他职工前去处理，可小赵师傅急忙对班长说，这辆车我熟悉，应该是高压泵的问题，还是我去吧，能快些把故障排除了。来到现场，他熟练地将高压泵清洗干净，一丝不苟地修理了起来。雨越下越大，雨水顺着额头流下来模糊了眼睛，他也顾不上手上的油污，把脸擦得黑一块红一块的。经过半小时的紧张工作，小赵师傅抬起头让司机打一下马达试试，只听到车“呼呼”启动了起来。

融于汗水、雨水之中的小赵师傅，感受又是如何呢？他说：“快乐工作、工作快乐是我最大的乐趣”。他的这种精神也感染着身边职工。

小赵师傅就是这样一步一个脚印地前行着，用言行践行着精雕细琢、精益求精的工匠精神，他的实际行动正激励着身边人尽善尽美地做好本职工作。

