



不锈钢冷轧厂强化国庆期间安全管理

■通讯员 李章军 报道

本报讯 不锈钢冷轧厂认真贯彻落实公司要求,强化落实国庆节期间社会治安风险防控工作措施,积极营造平安、稳定、和谐的安全生产经营环境。

不锈钢冷轧厂为做好国庆节期间维稳工作,加强社会治安风险防控,成立领导组,从厂到科室、作业区分别按照谁主管、谁负责的原则,明确各级人员职责,特别是对外协单位的

维稳工作,按照谁引进、谁负责,谁使用、谁负责的原则,纳入维稳管理,制定相应的工作方案。

加强排查调处,做好信息反馈。积极开展风险隐患排查摸底,对要害部位、关键环节、重点问题,开展深入、全面、细致的拉网式排查;自查摸底做到底数清、情况明,真正把风险、隐患、问题及存在原因搞清楚,并建立风险隐患台账。

集中整治,堵塞漏洞。对本单位、本部门内部已经形成的、正在发

生的不稳定因素或苗头性、倾向性隐患进行全面排查,对排查出来的风险、隐患、问题,全部列入整治范围,逐一梳理、分析、研究、制定整治措施,明确责任人、整治期限,积极进行整改。

认真总结,巩固完善。通过开展国庆节维稳工作,进一步完善维稳安全管理长效机制,强化防控风险意识,实现信息灵通、发现及时、化解有方、稳控到位、处置妥当的工作目标。



今日图闻

近日,型材厂径锻作业区根据设备运行特点,加大隐患排查点检力度,做到不放过一个隐患,不留一处死角,确保安全生产。图为点检人员正在对设备认真检查。秦瑞军摄

复合材料厂开展“三反”工作互动交流

■通讯员 白旭峰 报道

本报讯 为切实保证“三反”工作的有序推进,提升岗位人员标准化作业水平,近日,复合材料厂组织全厂8个单位开展“三反”工作互动交流。

此次“三反”工作互动交流,参与互动交流的单位以ppt形式,真实汇报开展“三反”歼灭战活动以来采取的措施、取得的成效、存在的不足及下一步的打算。参会人员就亮点做法进行讨论,进一步找出工作短板,加以改进。

“三反”歼灭战活动开展以来,各

单位结合实际,迅速梳理出管辖区域各岗位直观性、习惯性、重复性违章违制清单,多次组织职工进行学习讨论。与此同时,加大直观性、习惯性、重复性违章行为检查考核力度,极大地减少了违章违制行为。

树亮点,推广先进经验。该厂焙烧作业区实行以主管带队为主的周综合检查、专业管理人员包片负责的每日一小时检查、班长交接班检查、岗位人员每两小时一次的岗中巡回检查、作业区值班干部夜间突击检查组成的“五位一体”分级检查管控体系,辅以“现场违章违制随手拍”

曝光手段,实现了全范围、全方位、全天候持续歼灭直观性、习惯性、重复性违章违制行为的态势,收到了良好的效果,成为了“三反”歼灭战开展以来的亮点,为全厂各管理区域树立了标杆。



我们还能为用户做什么

(上接第一版)

型材部由原来的不锈钢型材业务部与碳钢型材业务部合并而成。型材部经理史亚斌在接受采访时说:“两个业务部合并对用户来说,手续更简便了,一个订单就可以涵盖不锈钢和碳钢两类型材产品,同时也提高了产销衔接的效率。”

两个科室合二为一,用户方便了,产销衔接简单了,给营销人员提出的要求却更高了。原来搞不锈钢的要加强学习碳钢知识,原来搞碳钢的要恶补不锈钢理论。对此,型材部每周的业务会增加了一块知识学习的内容,大家互相授业,相互促

进。在遇到具体问题时,还经常会“一对一”单独切磋。该科室一位营销员表示,科室业务合并后,通过加强学习,使自己的本领更大了,业务更全了,服务客户的能力更强了,裨益多多。

形式与内容的统一,才能相辅相成。营销部在这次机构改革中,不仅在形式上对科室功能进行重新定位划分,在内容上对各部室的绩效考核办法也重新进行了设计、修订。过去,营销员是按合同量进行考核,营销员最关注的焦点是销量。现在,以占有率为主要指标的考核方案,使营销员的关注点转移

到了太钢高附加值产品在一个终端用户那里占有率的变化。占有率逐渐提高,意味着太钢与用户的关系更为紧密,合作更为稳定,前景更为广阔。

营销员表示,组织架构改革后,压力更大了。压力化作动力,制度催生干劲。新机构、新制度、新模式,大家也一定要创出新业绩。

一位正在办理业务的用户说,这样简单多了,以前订一批货要签好几个订单,现在一两个订单就全部搞定了,而且营销员给我们提出的解决方案非常好,省了不少事。

营销部机构改革与配套考核方案的修订,使公司要求的建立服务型营销管理体制开始落地生根。不断提升服务用户的能力,当好用户的贴心管家,正在成为营销部全员共同的追求。

安全操作贵在慎始

■刘洋

慎始,出自《左传·襄公二十五年》:“慎始而敬终,终以不困。”意为仔细、谨慎地开始动手做某件事情,自始至终不怠慢,就不会有窘迫之患。

的确,无论我们做什么事情,都很看重第一次。第一次,我们都会抱着慎重的态度,小心翼翼、谨慎认真地对待,生怕因为不习惯环境、不熟悉流程、不清楚操作发生了疏漏或是延误,这说明第一次对我们生活与工作的重要性。岗位操作工同样也会重视第一次操作,在操作之前都会亦步亦趋地跟在师傅后面将岗位操作环境观察了又观察,将各种操作规程、安全规程默诵了又默诵,熟悉了再熟悉才上机操作,生怕因为误操作引发安全事故。然而,当我们熟悉了工艺流程,成为所谓的“老手”后,就会在操作中不顾规程规定走起了捷径,不按措施出怪招,最后害人害己,引发事故。无数次的事故教训警醒我们,安全操作,贵在慎始,更贵在把任何一次的操作都看成是第一次。

作为一名岗位人员,岗位操作规程并不复杂,且都是在吸取无数事故教训的基础上制定的,其中一条就是持之以恒,坚持按规程操作,不掉以轻心,坚决不偷工减料。所以,我们必须尊重规程,严格按照规程操作,决不能怀揣侥幸心理,有半点马虎。

每一名员工在进行岗位操作时,都要将每一次操作看成是第一次来认真对待,即使轻车熟路甚至闭着眼睛都能完成,也绝不掉以轻心,也要按照规程措施、按照操作步骤,按章操作、循序渐进。唯其如此,我们的生产才能更加安全,我们的生命才有保障。

安全生产宁可胆小点

■丰子玲

记得在一次周三安全讨论会上,一位师傅说:“车间的机器会咬人,每次操作前一定要仔细检查,宁愿胆小一点,也不要胆大蛮干。”这样的一段话给我留下了深刻的记忆。安全生产是我们工作的基石,更是生活的保障。谨于思,慎于行,是我们搞好安全工作必须遵循的原则。

在平时工作中,经常会有这样的现象:别人在违章指挥、违章操作时,我们很容易看到,也会给他们善意的提醒和警告,但自己遇到类似的情况时,却往往抱着侥幸心理,而事故往往就是在这种对自己“宽容”的心态下发生的。“侥幸一阵子,后悔一辈子”,生产过程中任何的麻痹大意、粗心疏忽,带给我们的可能就是不可挽回的损失和一辈子的痛苦。所以,在生产过程中要紧绷安全弦,对生产中的每一个环节、每一道工序、每一次操作、每一次检修,都要做到谨小慎微,不蛮干。比如:进入车间佩戴好安全帽,不随意跨越栏杆和机器设备,在开动机器前检查所有螺丝是否拧紧,检修前,要检查安全措施是否落实,是否存在安全隐患等。只有对工作严格要求,对自己更胆苛刻,才不会给企业和自己带来损失和麻烦。

安全是把双刃剑,你遵守它的规则,它就会保护你,违背它的规则,就会付出血的代价。因此,我们要时刻谨记血的教训,胆小些再胆小些,牢记安全宗旨,做好自我保护。