

大 钢 日 报

TISCO TAIGANG RIBAO 第 10730 期
国内统一刊号:CN14-0047 2016年10月12日 星期三 农历丙申年九月十二

省政协副主席姜新文到太钢调研指导工作 就化解煤炭钢铁产能过剩重点提案进行调研督办



图为调研现场。刘君摄

■记者 宋维东 报道

本报讯 10月10日,省政协副主席姜新文带领部分省政协常委、委员,就“关于化解我省煤炭钢铁产能过剩问题的建议”重点提案到太钢进行调研督办。他强调,要坚定信心、振奋精神,迎难而上、勇于作为,把化解过剩产能、推动供给侧结构性改革等各项工作引向深入,不断提升综合竞争力,实现企业持续健康发展。公司董事长李晓波、集团公司副总经理彭存根、相关副总级领导;提案承办单位有关负责人参加调研。

李晓波汇报了太钢化解过剩产能工作进展情况。李晓波指出,太钢认真贯彻落实党中央、国务院和省委、省政府决策部署,严格落实“三去一降一补”任务,化解过剩产能工作取得了重要成果。太钢有信心圆满完成后续工作,依法依规妥善安置人员,处理好改革、发展、稳定的关系。同时,太钢将继续推动供给侧结构性改革,增品种、提品质、创品牌,进一步提高供给水平,不断提高市场竞争力,实现企业更好更快发展。

在听取各提案承办单位汇报后,姜新文说,太钢作为在国内外有着重要影响力的大企业,在省委、省政府的坚强领导下,各项工作始终走在前列,是山西企业和中国企业的骄傲。太钢是一个讲政治、讲创新、讲质量、讲信誉的企业,面对经济新常态和行业严峻形势,太钢党政紧紧依靠和团

结带领广大干部职工,坚持战略目标不动摇,认真落实化解过剩产能任务,大力推进供给侧结构性改革,发展势头良好,全面从严治党 and 改革发展取得了显著成效,没有辜负党中央、国务院和省委、省政府及全省人民的重托,是全省企业学习的榜样。

姜新文指出,企业越是发展势头好的时候,越要保持清醒头脑,居安思危;遇到困难时,要看到成绩、看到光明,提振信心和勇气。太钢作为全省企业的领头羊,责任大、担子重,要认真贯彻落实党中央、国务院和省委、省政府决策部署,坚定信心、振奋精神,迎难而上、勇于作为,把化解过剩产能、推动供给侧结构性改革等各项工作引向深入,不断提升综合竞争力,实现企业持续健康发展。

姜新文强调,好的思想、建议和提案来自实践、来自基层,接地气、解决实际问题。政协委员十分关心经济工作,认真调研并撰写提案,为企业发展出谋划策。在今后的工作中,大家要继续本着对党、对人民、对事业负责的态度,加强沟通联系,集思广益,强化提案督办,把调研成果更好地应用到工作和实践中,为各级党委、政府提出建设性意见,共同行动,促进全省经济社会更好更快发展,以优异成绩迎接省第十一次党代会胜利召开。

姜新文一行察看了4350m³高炉和不锈钢冷轧生产线,参观了技术中心展厅。

9月29日,能源动力总厂动力作业区3号发电机岗位气氛紧张严肃,公司第37届职工技术比武汽轮机运行工实际操作比赛正在这里进行。

矿业分公司汽轮机工赵福民比武结束后,裁判们聚在一起汇总统计他的得分。在赛场的另一个角落里,赵福民正在同一个人交谈。一个仔细请教,一个认真回答,谈话全是比武内容。“怎么才能做好启动复水泵并做联动试验的操作?”“我进行的润滑油压力的低油压试验的操作失误在哪?”……他们是师徒?是朋友?不是,他们是在赛场才结识的。赵福民是这次汽轮机运行工比武进入实际操作比赛的20名职工中唯一的矿山职工。他正在就自己比武中遇到的一些问题,向能

下次我还来

■记者 孙敬



赛场外

源动力总厂余能利用业务部专业工程师卫晋毅请教。卫晋毅1982年参加工作,从一上班起他就再也没有离开过这里,30多年的岗位实践和管理工作经验让他对汽轮机设备了如指掌、对汽轮机运行岗位的操作规程了然于胸。他是这次汽轮机运行工技术比武的出题人,他把自己多年的工作经验融入到了每一道试题之中。碰到了这样一位行家里手,赵福民怎么能轻易放过,问题一个接着一个。

得到了一个正确答案后,赵福民知道了自己的不足,但是他却并不沮丧泄气,他坚定地说:“通过技术比武我看到了自己的差距,回去之后我要苦练本领,下次我还来。”

公司举办钢铁智能化制造专题讲座

徐金梧授课

■记者 宋维东 报道

本报讯 10月11日,公司举办钢铁智能化制造讲座,中国金属学会常务理事、冶金设备分会理事长徐金梧就“落实‘中国制造2025’,实现钢铁智能化制造”进行专题授课,并与有关人员进行座谈交流。集团公司副总经理马法成,中国工程院院士、集团公司董事会规划委员会副主任王一德及相关副总级领导参加。

徐金梧曾任北京科技大学校长,长期从事设备状态监测、信号处理、模式识别理论与方法等研究,在基于网络的远程诊断系统、带钢表面缺陷监测系统等方面取得一系列成果。他将非线性时间序列引入信号处理和模式识别,研究成果已广泛应用于实际的状态监测系统。

在两个多小时的授课中,徐金梧从“中国制造2025”提

出的背景、客户需求变化、钢铁智能化制造技术及应对策略等方面,旁征博引、深入浅出地介绍了中国“制造强国”战略、钢铁行业发展趋势,生动展现了钢铁智能化制造的广阔前景,并对太钢发展给予了充分肯定。他寄语太钢要抓住“中国制造2025”发展新机遇,重视人才培养,不断优化企业价值链,推动传统制造业改造升级,以战略的眼光、改革的决心和切实可行的措施抢抓先机,加快企业发展步伐,更好地拥抱工业4.0时代的到来。

公司相关部门和二级单位负责人、专业技术人员听取讲座。大家表示,将深入学习、充分吸收讲座知识,把学习成果转化为发展成效,以更广的视野、更专业的知识参与到智能化制造中来,推动公司创新驱动、转型升级。

炼钢二厂周密部署确保生产顺行

■记者 申文丽 通讯员 张鑫 报道

本报讯 9月份以来,炼钢二厂优化生产组织、科学生产管理,在高效组织实施北区检修计划的同时,对南区生产组织、质量管控、设备保供等各方面进行周密安排部署,确保了南区满负荷、高效生产,保证了生产计划的顺利完成。在北区3号转炉检修期间,炼钢二厂南区日产量创近几年来最好水平,其中,碳钢日产突破百炉,钢水质量实现零铸铁,各项指标稳定受控。

为最大限度减少北区3号转炉中修对生产带来的影响,该厂首先将优化调整后的生产经营目标任务一级级向下传递到各作业区四班职工,鼓励南

区职工积极适应新的生产节奏,保持良好的工作状态,千方百计炼好钢。同时,在各作业区强化生产组织和无缝交接管理,深化“榜样炉座,最美班组”评比,提前预防控制生产异常和质量波动等质量事件;加强设备点检维护,完善应急预案,强化突发状况的处置,确保设备顺行,为生产创造条件。

南区高效稳定的生产节奏,为北区检修提供了良好的环境。在全员的共同努力下,该厂北区3号转炉实际检修时间比计划检修时间缩短20小时,检修完成后,北区各项生产组织迅速恢复,为完成公司生产计划赢得了时间。



复合材料厂复合板生产线强化复合板基板拼焊质量管理,要求操作人员严格做到工序控制及工艺参数的准确无误。

图为拼焊工在焊接过程中精心操作。白旭峰 摄

严格控制

精心操作