

# 为了钢花能够早日飞溅

## ——设备物资采购部外借变压器工作记事

■通讯员 武晓娟

9月28日,炼钢二厂北区2号电炉恢复生产。望着那熟悉的炼钢场景,在场所有参加恢复电炉生产的人员都长长地松了口气,近40天的辛苦努力和付出顿时化作现场每个人脸上的灿烂笑容。

商,签订合同,吊装准备,拆卸附件,路途押运……任务繁重,细节众多,但所有参与的相关单位都分工明确,责任到人。大家的心中有着一个共同的心愿:力保万无一失,力争一分一秒,争取早日恢复生产。

专用运输车就用了一整天,油罐、附件整整装满了四辆大车,直到9月3日凌晨这个庞然大物顺利装车出厂,现场几十个人才长出了一口气。

### 昼停夜行 长途运输确保平安

夜送广州码头,经过近10天的海上运输,变压器恰逢中秋节抵达天津港口。这时负责变压器采购的设备物资采购部电气备件室采购员康永生也赶到了港口,眼盯着变压器卸船后装车上公路。接下来运至太钢的近十天他再也没有睡过一个安稳觉。超限大件受道路限制,只能晚上走,白天停,可晚上路况不好,大家都睁大了眼不敢马虎。由于心里着急,大家白天虽然很困但也睡不着。

按照分工,该部仓储作业区负责人牛小晶负责对外协调物流公司。多年的工作经验使他明白,超限件不比普通备件,手续要繁琐得多。得知运输的车辆快下高速口了,他立即赶往那里,查勘出口、道路,规划进厂路线,连续两个昼夜协调运输。期间大家询问的电话都快打爆了,因为着急的不止他一人。直到24日凌晨五点半车辆进入太钢的那一刻,所有人的心才彻底落到了肚里。

组装、上机、恢复生产、顺利出钢,之前所有的一切,只为了看到那飞溅的钢花。

### 不分昼夜 只为备件早日装车

方案一经确定,设备物资采购部、电气公司、炼钢二厂立即组成团队马不停蹄赶往广州,开始变压器的现场测量、放油充氮和附件拆卸工作。大家为了抢时间,天天干到深夜凌晨。八月的广州十分炎热,又值雨季,一时间瓢泼大雨,一时间又骄阳似火,但干部职工都坚守在现场,高温下个个汗流浹背,却没有一个人抱怨。设备物资采购部计划管理室闫锡禄时而协调人员进厂,时而协调吊车叉车作业,一会儿为施工人员买饭送水,一会儿帮着拖油管、递工具,还要随时进行拍照标注,监督现场作业安全。为了早日装车以及顺利上机,所有人都付出了辛苦和努力。受运输的限制,超出运输要求范围的附件都必须拆卸下来,油管、支架、电控箱、滤油装置……拆卸、封堵、包装、编号、登记,经过两昼夜的紧张忙碌,变压器终于可以装车了。

拆除附件后的变压器仍然是一个庞然大物,8米多的长度,近5米的宽与高,重量约160吨,装上

### 事故突发 公司上下群策群力

8月25日,炼钢二厂北区电炉140MVA变压器发生故障,直接导致2号电炉停产。现场抢修,没有备用变压器,拉出去维修需要几个月的时间。生产等不得,怎么办?从公司领导到一线炼钢职工,大家无不心急如焚。联系厂家寻求帮助,改变工艺测算成本,大家纷纷开动脑筋,想尽一切办法。这时,变压器的原生产厂商提供了一个信息:兄弟企业有一台备用155MVA变压器。大家立刻眼前一亮,但是否可以代用,对方能否同意外借,这都是未知数。公司领导、相关单位、设备物资采购部一行人第一时间赶往广州前去沟通协调。得到可以借用的答复后,公司领导立即确定外借变压器方案,设备物资采购部及时召开专题会议,协调变压器借用的相关工作。

近两百吨的庞然大物,两千公里的长远路途,水陆交替的联合运输,时间紧迫,且出不得半点差错。提报计划,确认供货、运输厂



## 行业资讯

# 发改委:加快推进“十三五”重大工程实施

国家发展改革委近日发布《关于加快推进国家“十三五”规划(纲要)重大工程实施工作的意见》,从实施责任明确、加大推进力度、强化保障支撑、加强监督评估、加大宣传力度五方面进行了部署。“十三五”规划《纲要》在23个专栏中明确了165项重大工程,内容包括重大建设项目、重大行动、重大计划及重大改革等经济社会发展的重要方面。

在加大推进力度方面,意见要求加快审批核准进度。规划内项目原则上不再审批项目建议书,直接审批可行性研究报告。对正在审批核准的项目,各地区、各部门要最大限度简化审批程序,加紧清理各种不规范的审批“要件”,持续优化流程设计,推行网上并联审批,探索建立多评合一、统一评审的新模式,大幅缩减审批时间。在强力推进工程实施上,对已经审批核准尚未开工的重大工程项目,要抓紧落实建设条件,确保及时开工。对已经开工建设的重大工程项目,要加强跟踪服务,及时解决实施中的问题,大力推进、确保实施进度。

在强化保障支撑方面,要求加强建设用地保障。加强重大工程项目建设土地调度,通过开通绿色审批通道、简化用地审查环节等措施,加快用地审批进度,提高供地效率。在多渠道统筹建设资金方面,意见要求中期财政规划和年度预算要结合财力可能,统筹安排重大工程项目所需财政支出。充分发挥政府投资的引导带动作用。积极搭建政银企对接平台,引导金融机构优先支持重大工程项目建设。积极发挥各类专项建设基金作用。

在加强监督评估方面,强化质量管理。坚持质量第一,加强重大工程项目质量安全监管。建立重大工程项目质量安全自我声明公开和监督制度。完善在建项目质量抽检制度,抽检结果及时向社会公开。

## 多措并举构筑绿色制造体系

工业和信息化部等4部门日前联合印发了《绿色制造工程实施指南(2016~2020年)》。《指南》提出,我国制造业总体上处于产业链中低端,产品附加值较低,相比美国、德国、日本等发达国家,产品资源能源消耗高,对生态环境的影响突出,迫切需要加快绿色发展,以改变高投入、高消耗、高排放的传统发展模式,构筑绿色制造体系。

工信部节能与综合利用司相关负责人近日表示,绿色制造的目标就是建立绿色低碳循环发展的制造业体系,“传统制造业绿色化改造示范推广”“资源循环利用绿色发展示范应用”“绿色制造技术创新及产业化示范应用”“绿色制造体系构建试点”等方面将是实现这一目标的重要举措。

“实施绿色制造工程是我国制造业实现‘绿色化’发展的关键举措,是制造业转型升级的必由之路。”工信部节能与综合利用司司长高云虎表示,推行绿色制造,就是要通过技术创新和系统优化,将绿色设计、绿色技术和工艺、绿色生产、绿色管理、绿色供应链、绿色循环利用等理念贯穿于产品全生命周期中,实现全产业链的环境影响最小、资源能源利用效率最高,获得经济效益、生态效益和社会效益的协调优化。

在传统制造业绿色化改造示范推广方面,《指南》提出要实施生产过程清洁化改造、能源利用高效低碳化改造、水资源利用高效化改造和基础制造工艺绿色化改造。工信部将在钢铁、有色、铁合金、石化、化工、水泥、造纸等行业重点推广原料优化、能源梯级利用、可循环、流程再造等系统优化工艺技术;围绕化工、钢铁、造纸、印染、食品药品等高耗水行业,采用水系统平衡优化整体解决方案等节水技术。据介绍,“十三五”期间,围绕工业资源循环利用绿色发展,工信部重点将开展强化工业资源综合利用、推进产业绿色协同链接、培育再制造产业等工作。要把工业、农业和生活发展有效结合,探索开发新的跨行业合作循环发展模式。力争到2020年,再制造技术工艺达到国际先进水平,再制造产业规模达到2000亿元。

## 今日图闻

为营造崇尚质量、关注质量的浓厚氛围,确保产品质量的稳定性,复合材料厂近日组织开展了回转窑看火工技术比武。

王双喜 摄



## 型材厂严格控制设备检修质量

■通讯员 赵息平 报道

本报讯 型材厂近日对设备检修质量管理环节进行了全面的梳理和完善,以设备维修质量为抓手,严格控制产品质量。

从专业角度全面分析设备设施功能精度存在的缺陷,研究制定整改完善措施,定人定时间迅速整改,以月度为周期分阶段实施完成;走访作业区,了解现场设备运行等方面存在的问题,快速实施改进;根据设备实际运转规律,制定切合实际的设备维修质量标准,逐步完善修管用制度,责任到人,落实到位;严把备件质

量关,备件申报计划逐级审批,大型备件验收须由点检员、备件员、专业员三方共同确认;点检员的技术水平直接决定维修质量的高低,利用周二点检例会,通过学习周二、四检查问题通报,强化维修质量意识,提高点检员对故障和隐患判断的准确性;明确检修质量负责制,日常检修质量由作业区点检员、设备主管进行确认,设备能源科随机抽查,定检和外委检修由作业区和专业人员共同确认检修质量。



检修现场

■通讯员 杨瑞红 报道

本报讯 为了确保尖山铁矿在用测量设备的准确计量和有效运行,本着一切服务用户的宗旨,该矿计量检验室积极联系自动化公司进行了为期一周的测量设备检定工作。

计量检验室按分片检定和集中检定两种方式组织此次检定工作。对易于搬运的测量设备统一交送回计量检验室集中检定;对灵敏度高、成本高且在拉运过程中易损坏,影响正常使用的测量设备则由自动化公司技术人员分片上门进行检定,确保了检定工作和日常生产的同步有序进行。

## 尖矿开展测量设备检定工作