

# 大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第 10735 期

国内统一刊号:CN14-0047

2016年10月18日 星期二 农历丙申年九月十八

## 创造新需求 引领新市场



■记者 宋维东 报道

### 全国绿化委员会领导来太钢检查指导

本报讯 10月16日,以全国绿化委员会办公室常务副秘书长、国家林业局造林司副司长赵良平为组长的全国绿化委员会专家领导组,在中钢协绿委和省市林业部门相关负责人的陪同下来太钢检查指导工作。集团公司总经理高祥明、太钢不锈钢副总经理谢力接待了检查组。

检查中,赵良平一行认真听取了太钢工作汇报。太钢把绿色发展作为生存前提和发展基础,注重绿化细节管理,实现生态经济同步发展、开发治理同步实施,绿化美化同步体现、生产生活同步提升,形成厂区、矿区、生活区有机统一的生态联合体,走出了一条生态经济型的发展新路,推动了“绿色钢厂、花园厂区、生态矿山、文明企业”的建设,受到了社会各界广泛认可。高祥明表示,太钢将认真落实党中央、国务院决策部署,坚持绿色发展战略,进一步做好绿化工作,巩固并提高绿色发展成绩,为国土绿化事业作出应有贡献。

赵良平指出,要认真学习贯彻习近平总书记重要讲话精神,高度重视绿化工作,按照“绿水青山就是金山银山”的理念,把生态环境保护放在更加突出位置,用实际行动践行“全国动员、全民动手、全社会搞绿化”的基本方针。他强调,国土绿化事业需要各行各业共同参与。太钢一直是全国绿化战线模范和冶金系统绿化先进单位,做了大量卓有成效的工作,积累了宝贵经验,形成了可贵精神,为其他企业提供了有益借鉴。希望太钢巩固现有绿化成绩,加强植被日常保护,继续开展好义务植树活动,增强全员植绿、爱绿、护绿意识,尊重科学、尊重自然规律,因地制宜,走出一条科学、生态、经济的绿化新路,不断提高绿化实效,为生产服务、为人民服务,更好地发挥示范引领作用。

检查组一行还深入厂区、生活区及城郊森林公园等地实地检查。

## 神舟十一号再现

## “太钢制造”



10月17日7时30分,搭载着神舟十一号载人飞船的长征二号F遥十一运载火箭在酒泉卫星发射中心成功点火升空。从神舟一号到神舟十一号,每一次飞船发射,都有太钢产品助力。除此之外,太钢部分产品还应用于神舟航天工程的配套项目。多年来,太钢致力于研发航空航天高端材料,为我国航天事业作出突出贡献。这些高端材料的快速研发与按期供货,无不凝聚了广大技术人员和生产工人的心血,每一次都按时圆满完成航天工程配套任务。(本报记者)

### 汗滴只为病患康

■记者 孙敬

9月27日,此时的太原秋色斑斓,凉意渐浓,但是在公司第37届职工技术比武护理技术实际操作赛场上,正在参加比武的总医院烧伤整形中心护士赵佳额头上已经渗出了密密的汗珠。

这次护理技术比武分为理论考试和实际操作两部分。总医院所有取得护理资格证的人员全部参加了网上闯关竞赛,闯关成功的140人参加了技术比武理论考试。最终,理论考试成绩的前50名选手走进实际操作的赛场。

第一次参加比武的赵佳在操作现场抽到了第四套题目,非同步电除颤技术、床旁心电监护仪的使用、颈部检查、女病人留置尿管无菌技术基本操作是她必须要完成的内容。以轻柔亲切的声音向病床上的病人问候之后,赵佳开始了她忙碌的操作。坐在操作台前的一位裁判立即起身,走到近前仔细观看,另外两位裁判也站了起来,目不转睛地关注着赵佳的每一个动作。三位裁判分别是总医院迎新院区护理部主任护士长刘志英、尖草坪院区呼吸内科护士长谭晶和烧伤整形中心烧伤一科护士长郭晓芳。赵佳动作很熟练,一系列操作很快,但时间似乎过得更快,一声“时间到”,赵佳结束了她的比赛。三位裁判开始一项项核对她的分数。“这个做得很好,可以打满分”“这个操作时间有点短,要扣一分”“这个操作不太到位,今后我们回去在工作中要和护士们再强调一下”……

考场外,烧伤整形中心重症监护室护士长陈静坐在候考区,等待上场比赛。陈静在以往比武中曾取得过第三名和第六名的好成绩,这次她再次进入到了实际操作阶段。她说,比武场上的功夫是平日工作中滴滴汗水的积累和体现。我们每一个选手都深知把岗位当赛场,把工作当竞赛,为患者服务好才是我们技术比武的根本目的。

一直在赛场穿梭忙碌的这次比武总裁判长、总医院护理部主任杨瑛说,护理技术比武是提高护士技能、展示护士风采的一种有效形式。通过多年技术比武的带动,一批又一批护理人员得到快速成长,总医院护理团队成为了一支技术过硬、服务优良的护理队伍。我们要以比武为契机,进一步提升技能,让患者更满意。



## 创新突破 以新制胜

### ——综合利用公司“量身定制”拓市场

■记者 谢妮



近日,记者在粉煤灰综合利用公司采访时,看到加气砼作业区班长唐宪平带领大伙儿正在给刚刚“出炉”的新产品打印产品标识。他一边干活,一边骄傲地告诉记者:“这是我们今年新‘发明’的产品——500mm宽加气砼板,今天终于完成这一单特殊的任务,明天就可以按时交货了。市面上就咱们太钢一家。”说这话时,唐宪平显得格外兴奋。

这特殊任务“特”在哪里?产品又“新”在哪里?原来,9月份的一天,粉煤灰综合利用公司销售人员接到了一个客户的特殊订单:要一批500mm宽的加气砼板!

在加气砼板艰难的市场环境下,这个批量订单无疑让粉煤灰综合利用公司感到惊喜。然而,意想不到的问题出现了。原来,加气砼板通常的规格大都是600mm宽的规格,要生产500mm宽加气砼板还是第一次碰上。如果把600mm宽的加气砼板切割为500mm宽供应给客户,虽然没有问题,但是切割后剩余下的100mm窄条加气砼板,就意味着没有了可利用的价值,只能是浪费。他们只得与客户沟通,可否对产品规格进行修改。然而,客户说,这是已经做完了的设计,不能更改。

客户不愿意改,干还是不干?这下可难住了大伙。不干吧,这毕竟是一个不小的量,干吧,本来就那么一点点利润,二次切割的成本、算上人工费用,再加上切割后剩下的产品也无法利用,这样一算,肯定得赔本!粉煤灰综合利用公司意识到,客户的需求要

满足,赔本的买卖也不能干。面对市场越来越多样化、个性化的需求,我们不能以不变应万变!客户的需求就是命令,要下决心抢夺市场!要下决心突破工艺技术难关,向新规格发起挑战!

世上无难事,只要肯登攀。在强有力的组织和发动下,围绕满足客户提出500mm宽度的加气板需求,一场工艺技术攻坚战打响了!该公司技术人员创新思维,反复研究工艺技术和生产试制方案,在集思广益的基础上,对切割设备进行了重新设计和改造,突破了一个个工艺技术难关,最终实现了一次切割成功,圆满交付用户使用。

这一次“量身定制”的成功突破,进一步坚定了该公司以创新拓展市场的信心和勇气。该公司经理助理刘会军告诉记者,“现在,我们每种板都可以按照客户的特殊要求进行‘量身定制’。我们还将开发其它特殊规格的加气板产品,以质量过硬和品种多样的产品开拓市场,提高产品的销量,最大程度创造新的价值。”

编后 9月15日晚,中国女排主教练郎平和丈夫王育成来到央视中秋晚会的舞台。作为郎平最亲密的人,王育成用“顽强拼搏、每球必争、一争到底”这12个字生动诠释了女排精神。公司“两会”也提出,千难万难,畏难才是难,攻坚克难就不难。面对客户日益多样化的需求,真诚实践用户至上核心价值观,坚持顽强拼搏、每单必争、一争到底,才是应对严峻挑战、打赢生存保卫战的态度。在这一点上,粉煤灰综合利用公司为我们作出了榜样!