

提升工序精细化质量管控水平

炼钢二厂走访用户促质量提升

■通讯员 刘宝宝 报道

本报讯 为快速有效推进“精品工序”建设,提升全厂质量管控水平,炼钢二厂以满足用户需求为导向,结合自身特点,开展用户走访活动。

该厂由厂总工带队,相关专业科室及作业区(车间)负责人参加,先后走访了热连轧厂、不锈钢热轧厂、型材厂、不锈钢线材厂等外部工序用户。针

对用户提出的质量问题,相关负责人认真听取意见和建议,并结合炼钢工艺的特点,制定改进方案和具体措施,通过精细质量攻关,快速解决或控制当前急需重点改进的质量问题,并将整改结果及时反馈给相关单位以取得用户的认可。例如,针对DT4等板坯定尺不准、质量不稳定的问题,该厂采取严格按照定尺切割尺寸进行切割,不得随意变

更并做好连铸坯工艺优化,待每次生产后,及时将可轧棒材炉号反馈不锈钢线材厂。

该厂除走访外部工序用户外,还重点开展厂内下工序走访活动,要求各工序认真听取下工序对本工序提出的意见和建议,并形成书面整改意见,制定相应的改进措施和具体的实施方案,确保质量问题得到持续提升。

尖矿多措并举确保精矿输出质量稳定

■通讯员 郭旭壮 报道

本报讯 进入11月,尖山铁矿紧抓生产不松懈,大力弘扬工匠精神,以精益生产为中心,采取多项措施进一步加大质量管控力度,确保精矿粉输出质量稳定受控。

合理配矿,控制好原矿入磨品位,对破碎的粒级进行认真检测,防止出现矿石粒级不合格,影响下工序磨选的作业;严格药剂配制质量,磨选作业区浮选班每班计量泵工要及时关注储箱液位情况,根据储箱液位

高度准确计算加药量、药剂浓度及温度,并做好取样观察,发现质量问题及时汇报班长,采取调整药剂或重新配制的方法,确保精矿输出质量稳定;针对入浮品位常有波动的实际情况,规定磨选作业区浮选班当班作业人员要根据上一班的药剂使用量进行操作与药剂调整,要求必须检查入浮精矿的浓度、品位,并记录在案,出现异常情况及时反馈调度与上下工序;关注工序指标输出,磨选作业区对每班计量实验室化验数据进行收集,根据输出指标及时调整矿浆浓

度、矿浆温度、药剂浓度及闸板高度,对已采取措施但仍连续指标超标现象要及时反馈上级部门,填写质量异常波动分析卡,分析原因,制定纠偏措施,确保各项质量指标达到工艺要求;运用精益生产控制图表严抓质量,磨选作业区浮选班根据精矿 TFe 品位、SiO₂ 含量进行统计过程控制图、均值极差控制图描点,工艺技术员、班组长对图形中出现的异常点加强关注,现场了解输出波动原因,采取针对性措施确保精矿输出质量稳定。

质量是企业的生命

■ 曹旭

一个企业要想在激烈的市场竞争中乘风破浪,立于不败,那么它凭借的是什么?我想答案只有一个,那就是它优良的品质。品种质量是决胜市场的利器,我们要立足实际,切实把好质量关,才能在低迷的钢铁市场中走出一条新路!

曾经我一度认为,只要能顺利把钢水浇成铸坯就算完成了我这一道工序,现在看来我错了,把钢水变成铸坯仅仅是一个开始,连铸坯合格与否尚无定论,怎么就能轻易地说完成我这一道工序?其他工序又何尝不是如此。

一个真正有生命力的企业是因为有着厚重的质量基础作保证的,任何失去了产品质量做保证的企业都注定是没有前途的。三鹿奶粉如何?美国霍尔马克/韦斯特兰肉品加工公司的结局又如何?质量是生产全过程的积累,只有生产过程中做到层层把关,点滴控制,所生产的产品才能保证质量,才能成为消费者心目中信得过的产品。换句话说,企业的形象是我们每一位员工的心血汇聚而成的。人们最先认可品牌都是从认可它的品质开始的,后来品牌也就渐渐成了品质的象征。太钢也是一样,历经几代太钢人的共同努力才有了今天太钢的品牌,品牌价值已经成为一笔无形的财富。在钢铁行业严峻形势的今天,护住太钢品牌大旗的重任也就自然而然落到了我们这一代太钢人的肩上,前面的路更为艰辛,这就更需要我们同舟共济,众志成城,坚守住质量、坚守住市场、坚守住我们作为大国工匠的操守。

把质量放在第一位,把消费者的放心摆在第一位,我们才能真正赢得市场,才能让太钢的大旗迎风飘扬!

树立精品意识
追求精益求精

峨口铁矿以用户需求为导向,围绕“以质量求生存、以质量求发展、向质量要效益”的要求,大力弘扬工匠精神,努力培育精品意识,不断提高质量管控水平。图为计量实验室技术员正对化验数据进行确认,提高化验准确率。

赵冬梅 摄

质量意识需深植于心

■ 韩国珍

在当今竞争激烈的市场中,产品质量的好坏,直接关系到企业的生死存亡。因此,企业必须严格遵循“以质量求生存、以质量求发展”的准则,才能立于不败之地。我们都知道,产品质量与我们每名职工息息相关,人的因素是极其重要的,人是管理机器的主体,人决定质量,而非机器决定质量。因此提高职工自身的职业素养,把产品质量深入到每名职工的心中。

“一个木桶所能盛水的高度取决于最低的那块木板”的故事众人皆知,我们就好比是企业这个大桶的一块一块木板,互相镶嵌,构成了整个木桶并且决定了木桶所能盛水的高度。只有每一道工序都环环相扣,才能做到滴水不漏。因此我们要踏踏实实工作,认真做好本职工作,完成好自己的这道工序;我们还应有协作精神,不能自扫门前雪,上道工序有问题要及时反馈,要止于我而不能止于下。同时,我们要听取下道工序的意见,及时更正自己的错误,提升自己的业务水平,研究新方法,把自己的工作做得更好。

企业提供我们赖以生存的环境,并与我们的生活息息相关,我们作为企业的主人,要时刻为企业的发展着想,为企业的发展而努力工作。如果一个企业没有了质量,没有了诚信,就没有了市场,也就失去了生存的能力,为了企业的发展和繁荣,同时也为了我们自身生活的安定,认真把好质量关,让优质的产品托起企业美好的明天!

质量管理是个良心活儿

——记炼钢一厂技术质量科技技术员任星

ZHILIANG

青年质量先锋



2013年~2014年他参与了高速铁路用轮轴钢工艺规程的制定和冶炼,成功参与开发了超低P钢种0.003%的冶炼工艺,产品质量保持稳定。针对重载车轴VD炉补铝的问题,任星深入现场和班组职工一起总结LF炉到VD炉的耗铝规律,最终进一步窄化了LF炉出钢铝的控制范围,解决了VD炉补铝对质量产生波动的问题,使得重载车轴顺利上线运行。

2015年初,炼钢一厂碳钢线设备升级改造项目热试车成功后,第一个重大攻关项目就是车轮钢通过铁科院的质量认证,这关乎着炼钢一厂的未来和太钢产品的未来,在从热试车到车轮钢产品交付试制只有短短一周时间,而且需要保质保量完成三个车轮钢钢种的生产任务,在这个关键时刻,他与所有技术人员夜以继日改进工艺技术参数,

并指导现场操作,完成工序各项重点控制参数,最终顺利完成了这项任务,维护了太钢品牌。

炼钢一厂碳钢线由于装备全部都是国内最先进的进口设备,因此工艺操作上无成熟的经验借鉴,全部工艺技术都需要从零开始。在实践过程中由于送电工艺和吹氧工艺不成熟且电耗高、对炉衬耐材的侵蚀严重,电炉炉龄很低,产品质量波动较大。为了提升生产效率和提高产品质量,他扎根现场,通过不断修正技术参数,改进现场操作,难题最终被破解。

做质量工作,就是选择了艰辛,同时也选择了挑战,没有无缘无故的废品,只要肯钻研一切问题都能迎刃而解。“做产品质量,就是做良心,就需要踏踏实实,埋头钻研,没有捷径。”这是任星心里始终牢记的话。太钢的优秀青年只有将创新的思想融入到工作中,通过科技创新和管理创新,提升产品质量竞争力、提高产品附加值、提升客户服务水平,才能使自我的价值得到体现,才能让我们的企业更好发展。

公司团委 提供

