

尖矿精细管理提升精矿品质

■ 通讯员 郭旭壮 报道

本报讯 在当前激烈的市场竞争中,品种质量是决胜市场的利器,作为公司铁精矿生产基地,尖山铁矿持续以“工匠精神”严格管理,努力为用户提供优质满意的铁精矿粉。

采矿事业部在工艺质量科的技术指导下,合理组织,统一协调,科学进行配矿,确保矿石的稳定开采,工艺组每月组织一次采场推进会,部主任、安全生产组、各作业区主管、矿建公司负责人参加,重点分析上月计划完成情况及责任追究,讨论下月采剥计划及现场难点问题。

选矿事业部严格控制最终精矿产品质量,从首道工序平峒破碎大块数量抓起,每一道工序都严格按照工艺质量要求进行,并制定出相应的管理考核办法,对生产过程中发现的问题建立问题库,充分运用“改善基金”做好问题的全面解决。

成品动力部通过技术改善和生产组织方式的改变,实现关键生产系统的稳定运行和效率提升。积极做好精矿管输工作,确保精矿输送浓度的稳定。通过对生活区水质提升超滤清洗系统优化,提高水质、提升制水效率。

在提升岗位作业精细化过程中,在做好向身边工匠学习的同时,将工序质量指标逐级分解到机台、个人,并与责任制挂钩结算,对质量指标控制的好坏与绩效让职工明白。将质量指标的操作控制纳入“工艺质量实质性违标行为”和“关键作业项目”。在广大职工当中深入开展QC小组和六西格玛活动,切实解决质量工作中存在的难题,确保最终输出精矿质量的合格稳定。

种好质量“责任田”

■ 王亚怡



质量是企业的生命,没有质量,谈什么发展和竞争都是空话。作为一名轧钢工,我深知质量的重要性,在日常的工作中也紧绷质量这根弦,不让任何有瑕疵的产品从我的手中流到下一工序。

轧制环节是冷板生产过程中最重要的环节,钢板的板形、

厚度是否符合标准,表面是否有划伤、出成品道次是否有乳液残留等等,都直接影响着冷板产品的质量。每天的班前会,班长总是强调“质量就是我们责任心的体现,就是我们生存的基础”。我是1号台的操作工,也是轧制环节最先接触钢板的岗位。钢板的表面是否符合轧制的标准,有没有麻点和红锈、清洗干净没有,这些都是我要检查的内容。一片很完美的钢板如果因为我这一工序的原因造成缺陷,那就是我工作的失职,就是我责任心不强的体现。在轧制过程中,由于

无法对钢板的下表面进行直观检查,所以我必须用翻板机来配合记录工对钢板下表面进行检查。这看似不到一分钟的检查,但是可以确保从轧机轧制出的钢板能顺利地进入下工序。简单的工作,每一步都和质量息息相关,每一次的大意,都有可能产生质量缺陷。一个划伤缺陷,放在客户眼里,就是对我们产品的不信任。

质量关乎着企业的生命。我们每一个人都应该在自己的岗位上尽职尽责,一丝不苟,精益求精。只有这样,才能让我们的产品市场中立于不败之地。

亮身份
比服务

近日,宏业公司赵庄旧区保洁队开展亮明身份,明确职责,让居民提意见,更好地提升了服务质量。图为保洁队员正在安装卫生告示牌。

杨金喜 摄

岚县矿业公司举办质量知识竞赛

■ 通讯员 康莹 报道

本报讯 近日,岚县矿业公司选矿部举办了质量知识竞赛,来自该部各单位从事技术质量工作的一线职工参加了此次比赛。

比赛以“积极对标找差,推进精细化管理,提高产品实物质量”为主题,试题涵盖了选矿部各关

键技术质量要求和重点,设置了必答题和抢答题两个比赛环节。比赛过程中,高潮迭起、赛点不断,特别是抢答题环节,参赛队员们你争我抢、竞争激烈,气氛非常热烈,最后浮选作业区赢得了此次比赛的第一名。参赛选手通过答题,掌握了技术质量知识,加深了对质量工作的认识。

把毛巾里的水拧干

(上接第一版)就这样,采矿部适时开辟了新的运输通道,在距离采场较远的地方新建了北西区1660排土场。新的运输路线平均比过去缩短2公里多。

记者在采场看到,从采场到新建的排土场,不仅距离比较近,而且采场和排土场之间有一个高度差。采场在坡上,排土场在坡下。

“矿车满载下坡省油,空载上坡不费油。”赵月瑞指着一辆正在排岩的矿车告诉记者。

据统计,今年前三季度,通过运距优化和控制单车消耗,峨口铁矿采矿部合计降低运输量275万吨/公里,降低费用247.5万元。

“选”是峨口铁矿生产的第二道工序。优化工艺和生产组织,提高系统效率,成为选矿降成本的突破口。

“选矿是个连续作业过程,工艺优化必须保证每个环节都相匹配,才能发挥设备最大效能,达到提高生产效率的目的。”选矿部主任任登峰告诉记者。

工艺技术人员被调动了起来,围绕选矿降成本,一个个创新诞生了。

为提高入磨粒度和品位,他们根据对标结果对细碎筛网进行了改造;为降低选矿循环负荷,释放产能,他们把暂时停用的一个系列的3号细筛改装到其他系列使用,增加了筛分面积;下矿量增加,矿浆浓度发生变化,他们又对给水装置进行调整……“矿浆浓度调整由于没有现成经验,我们只好不停取样跟踪,调整一次,测试一次。刚开始,每天得来回

跑十几趟。”选矿部磨选作业区主管梁光旭谈到当时的情景仍记忆犹新。

经过一个多月的反复试验,选矿系统工艺优化效果明显,作业效率大幅提升。今年前三季度,合计减少入磨原矿量21.08万吨,减少费用421万元。循环量下降,少泵水52万吨,累计降本10.4万元。

峨口铁矿的最终产品是球团。在球团部,由于产量压缩,他们不得不放慢生产节奏。如何实现低产量、高效率,经过理论计算和反复试验,球团部在业内首创出一套球团制备低产量操作法。

“球团制备,一般都是按照装备的设计能力平衡组织,打破这个平衡存在一定风险,一方面是产品质量容易发生波动,另一方面是系统稳定性面临考验。”说起新操作法的诞生,峨口铁矿球团部主任张宝林仿佛又回到了那个令人紧张的时刻。

虽然产量降低,但球团制备是连续生产,温度需要保持,节奏不能间断,只能在设备运转过程中寻找突破口。

矿工艺技术科和球团部技术人员对产量和能耗匹配关系进行精确测算,然后根据测算结果逐步调整相应设备。经过一系列试验攻关,回热风机、环冷风机、链篦机、除尘风机……这些设备在一个个创新突破中得到持续优化,确保了低产量下的高效率。

“企业遇到困难,谁都愿意多出点

力,可是生产节奏变了,刚开始,大家都不会干了,很着急。”球团部焙烧作业区集控工王和平向记者描述当时的情景。

为了让职工尽快适应新的操作方法,球团部安排各作业区生产主管跟班培训。经过四十多天的适应和熟悉,球团系统产量、质量、能耗匹配基本达到理想状态。据测算,光优化回热风机和环冷风机使用一项,生产时每天就能节省电费9000多元,前三季度球团部合计降低成本133.87万元。

除了在三大核心工序优化创新、降本增效之外,峨口铁矿还结合矿山生产特点,围绕关键环节大胆探索创新。

“精修”是峨口人创造的一个新名词。

“精修的首要任务是辨别哪些设备值得修,哪些不值得修,哪些备件可以替代,哪些不能替代,在准确分析的基础上才能开展下一步工作。”峨口铁矿设备能源科科长郎忠勇告诉记者。

为此,矿部专门聘请退休老专家和在岗技术骨干成立精修机构,对修旧利废、备件国产化业务进行科学管控,以降低设备费用。

现在,经过科学组织,仅在球团大修业务中,原先需要外委的球磨机检修、皮带胶接等项目实现自修,就减少修理费100多万元;通过合理优化球团年检项

目,延长链篦机运行链及上托轴使用寿命,合计减少备件材料及修理费1000多万元。

围绕减少电耗,他们在全矿实施错峰用电,通过调整供水系统开泵时间,避开峰段高电价、利用谷段低电价优势来降低电费成本,1~10月份比2015年同期降低成本近20万元。

围绕减少水消耗,动力生活部严格管控水指标,同时积极创新节水工艺技术,今年前三季度,农用水比计划降耗9万吨,泵前水比去年同期降低8万多吨。

此外,峨口铁矿还对主要单耗项目尝试采用功能性承包,提高生产效率,降低生产成本。他们通过降低“挂帮矿”综合承包单价,今年前三季度降成本170万元;推行钢铁球功能性承包,单耗下降了10%,今年前三季度降成本135万元……“全员全过程创新在降本增效过程中发挥了巨大作用,也让我们感受到,破解难题,点子在职工群众,智慧也在职工群众,困难面前,我们的干部职工表现出了非凡的勇气和担当,只要人的精神不垮,就一定能找到出路。”谈到全员创新降本增效,衡旭文眼里充满了感激与自豪。

峨口铁矿降本攻坚战依然在继续着。记者了解到,峨口铁矿正在积极推进采矿工序的矿岩采掘、运输、排推等业务的内部承包改革,目前正在竞争承包责任人,预计年可再降成本200多万元。

峨口人正用尽全力拧干毛巾里的每一滴水。