

大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第10760期

国内统一刊号:CN14-0047

2016年11月16日 星期三 农历丙申年十月十七

文化引领 智慧无穷

—— 峨口铁矿挖潜降本增效攻坚战系列报道之三

■记者 陈岩 申文丽

面对前所未有的生存压力,对于市场倒逼下的矿山来说,强化市场意识和竞争观念是最重要的。为推动全员降本,峨口铁矿唤醒全员工匠精神的热情,引导每一位职工以工匠情怀投入降本增效的攻坚战中。

穿爆作业区承担着峨口的穿孔爆破作业。穿孔作业主要依靠牙轮钻机钻出放炮药的孔穴,钻头、稳杆器这类消耗品占到整个穿孔作业成本的80%。在全矿降本浓厚氛围的感染下,13号牙轮钻机机长侯玉锁琢磨起了降低穿孔成本的招数。

侯玉锁过去曾经干过近30年的焊工,也曾是峨口最好的焊工。在生产作业过程中,他发现钻机稳杆器磨损得特别快,更换一个稳杆器需要花费不少。他想,整个稳杆器直接扔掉太可惜,不如利用自己多年积累下的焊接技术,想办法修补修补,说不定就能修旧利废,把磨损了的稳杆器重新利用起来。

淳朴的峨口人,想法简单直接,也有着雷厉风行的干劲。但是用什么做焊接材料,磨损坏的地方用什么东西来修补都是个问题。有了修补想法的侯玉锁,上班在生产现场琢磨,下了班查找焊接材料方面的资料,通过一段时间的细心观察、反复尝试,他找到了比较合适的焊接材料,而且是就地

取材,他把钻机上淘汰下来的小轴承利用起来,给稳杆器打起了补丁。有时稳杆器磨损严重的时候,一次需要焊接四五十个甚至上百个小补丁,侯玉锁不厌其烦地重复焊接,补一次五六个小时就过去了。焊接好了稳杆器就又能正常运行了。在侯玉锁的带领下,13号牙轮钻机的各项生产指标都名列前茅。

“矿里今年挺难,人人都想着降本增效,我有点儿这方面特长,出点力,理所应当。”侯玉锁的话坚定而朴实。

在峨口,总有像侯玉锁这样的一些人,以高度的矿山主人翁精神,爱岗敬业,无私奉献,脚踏实地奋战在生产一线,为矿山打赢生存保卫战作出一份自己的贡献。

电铲作业区承担着峨口的矿石剥离和采装作业。干了18年维修电工的李秀兵平常就爱动脑筋,爱钻研,经常搞些小发明创造。

“矿上面面临着低产量低成本运营的难题,我得做点什么。”工作之余,这样的念头经常在李秀兵脑子里冒出来。(下转第二版)

降本增效在一线

炼铁厂开展党员建言献策主题实践活动

■通讯员 安瑞珍 报道

本报讯 为打赢降本增效攻坚战,炼铁厂结合生产实际,围绕生产组织、技术操作、设备管理等工作,在全体党员中开展建言献策为主题的实践活动,为完成全年预算任务提供坚强组织保证。

该厂首先在分析生产经营情况的基础上,对全体党员进行了形势任务教育,动员和引导广大党员统一思想,树立信心,为活动扎实开展营造浓厚氛围。

结合四季度重点工作,该厂党委起草下发了《炼铁厂党委降本增效倡议书》,开展了凝聚共识签字活动,要求每一名党员从一点一滴做起,顾全大局、勇担重任,以

高昂的斗志和饱满的热情投入到全厂降本增效工作中。此项活动要求各党支部在做好宣传发动的基础上,以支部大会的形式,宣读《倡议书》,并组织全体党员在《倡议书》上签字。

与此同时,厂党委鼓励党员立足实际,围绕挖潜降耗、提质增效开展以支部为单位的全体党员参加的建言献策活动。目前,就报回的党员降本增效建言献策表来看,全体党员提出了许多切实可行的良策与良方,例如提高铁水硅稳定率、氧气管回收利用、打桩式加焦、炉前适配器卡簧改造、炉前风口小套进出水口改造等,非常具有实用价值。



检修机车 保产保运

寒冬将至,物流中心机车检修作业区提前谋划,积极开展冬季机车检修工作。作业区结合以往经验,对机车各部件的检修质量严格把关,为保产保运提供保障。

图为该作业区职工正在认真检修。 刘君摄

抓落实不能慢慢来

爱新

为政之要,贵在落实;落实之要,贵在执行。把抓落实作为一种责任、一种追求,推动各项工作落地生根、取得实效,既是做好工作的重要路径,也是领导干部基本的工作方法……抓落实并非易事,更不是朝夕之功。从这个上意义说,抓落实永远在路上。抓落实,就要对明确了的事情,要制定具体措施,抓住不放,即使遇到困难也不轻言放弃。有了这种精神,抓落实才能真正落到实处。

抓落实要持之以恒,并不等于说抓落实就可以慢慢来。抓落实必须增强紧迫感和责任感。毛泽东同志早就在《党委会的工作方法》中指出“抓而不紧,等于不抓”。看着办、等着办,诸如此类,从来都是抓落实的大敌。

抓落实的道理不言而喻,怕就怕有的人把“抓落实”当成了“口头禅”,甚至当成了一种“托词”。当前,市场竞争日益激烈,不进则退,慢进则亡。慢慢腾腾、四平八稳要不得。

一言以蔽之,“抓落实”更要体现在行动中。时刻保持强烈的责任感,发扬“马上就办、真抓实干”的作风,以“只争朝夕、时不我待”的精神,拿出“一抓到底、抓必见效”的气魄,履职尽责,是我们应当有的正确态度。

——钢城时评——

太钢中水回用深度处理:8年攒出近7个西湖

■记者 芦文晓/文 白治斌/图



日前,记者从能源环保部了解到,太钢中水回用深度处理工程自投产使用以来,太钢吨钢新水消耗从3.27吨,下降到2.34吨。仅这项工程,太钢8年就节约新水9546万吨,相当于近7个西湖的蓄水量(该湖蓄水量近1400万立方米)。

中水是指城市污水或生活污水经处理后达到一定的水质标准,可在生活、市政、环境等范围内重复使用的非饮用水。因其水质介于自来水(上水)与排入管道内污水(下水)之间,故称为“中水”。在日常生活中,中水可用于厕所冲洗、园林和农田灌溉、道路保洁、洗车、城市喷泉、冷却设备补充用水等。除盐含水很少或不含矿物质,中水或自来水通过蒸馏、反渗透、离子交换后可制作成除盐水。钢铁企业生产主要使用的是除盐水。

2006年,太钢完成150万吨不锈钢升级改造工程后,实现了吨钢不增新水的目标。配套工程城市生活污水工程的实施,开始回收尖草坪地区的城市生活用水,加工成中水。2008年,太钢关闭了10口自来水井。随着太钢结构调整,形成300万吨不锈钢生产能力,开始需要大量的除盐水。

能源动力总厂水处理作业区副主管杨艾花告诉记者,过去,太钢工业用水主要是使用城市自来水制造除盐水,少量使用黄河水和汾水。但城市自来水、黄河水和汾水的成本非常高。为此,太钢上马了国际上工艺技术最先进、自动化程度高的中水回用深度处理工程。

2009年上半年,中水回用深度处理工程竣工后,太钢开始对处理后的尖草坪地区城市生活污水再做深度处

理,制作除盐水,替代工业新水。

能源动力总厂中水深度处理班班长张学治告诉记者,现在,太钢回收的水主要是尖草坪地区的生活污水,同时,还有北沙河、北涧河的污水,每天要回收5万吨生活污水。中水深度处理站对处理后的生活污水再经过超滤、反渗透处理后,每天能够生产3.3万吨的工业除盐水,各项指标都达到了工业用水的需要。

这些生产出的除盐水全部供给太钢炼钢、轧钢等生产工序使用,满足了太钢生产工业用水的需要,也大幅度降低了太钢新水使用量。

太钢中水回用深度处理工程投运以来,8年节约用水9546万吨,不仅缓解了太原市严重缺水的状况,还收到了可观的经济效益、社会效益和环保效益。

