

大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第 10764 期

国内统一刊号:CN14-0047

2016年11月21日 星期一

农历丙申年十月廿二

让库存备件“活”起来

■记者 石鹰

机旁库存备件是指存放于现场各区域的各种相关备件,目的是为提高设备应急效率。在我公司,由于设备种类繁多、规格型号不一,给备件有效管理和利用带来了许多困难。同时,由于这些备件占用着大量资金,如何最大限度地盘活利用,就成为降本增效的重中之重。

王凯,热连轧厂2250天车作业区机械点检员。他说,现在经营形势困难,公司倡导机旁库存备件调剂使用,点检员岗位责无旁贷,不能图省事、怕麻烦。

一次,他在点检中发现作业区里的电动平车不像往常一样运行平稳。仔细一查,需要更换减速机。

王凯是个有心人。他想起,在与同学偶尔的一次聊天中,得知焦化厂也用减速机。他立即给焦化厂的同学打电话确认。回答:有!

心里有了几分底的王凯,赶忙坐到电脑前,进入公司ERP系统,在焦化厂机旁库中查到了他想要的减速机。

备件是有了,但能不能用,他还是不放心。王凯心急火燎地来到焦化厂现场查看。经过一番仔细分析,他确认,能用。在填报了公司统一定制的《调剂使用机旁备件明细表》后,焦化厂的减速机顺利地调回了热连轧厂。

没有等电动平车“罢工”,王凯就让它重新焕发了生机。

减速机厂际间的调剂,要得益于公司今年推出的调剂使用机旁备件规定。“以前,我们手头没有备件可又着急要用时,兄弟厂之间也会‘借’,但是有‘借’就得有‘还’。有了调剂使用的规定,我就可以顺理成章地拿来用了。”王凯高兴地说。

但是,也有人不那么顺当。

刘士彬,热连轧厂二机动作业区点检员。今年3

月份,他负责的设备需要更换平衡阀。他先进入电脑系统中的设备物资采购部库房里查,没有查到;又进入二级厂的机旁备件库里查,发现炼铁厂有。通过与厂相关人员联系,他迅速办好了调剂手续。但到了现场才发现,这个平衡阀的型号与自己需要的设备型号仅一个字母之差,但却差之千里。前期的工作都白干了,刘士彬只得申报新采购计划。

王凯和刘士彬,付出的都不少,但一个成功了,一个失败了。记者问:“这样折腾来折腾去,你们有没有觉得麻烦?”

“降成本不能怕麻烦。”王凯和刘士彬说,“查询机旁备件的过程确实很麻烦,但是现在得过紧日子。虽然辛苦,但是一方面自己能快速地拿到备件,不影响正常生产;同时,还可以减轻公司库占资金压力。这样做,对自己、对厂和公司都有好处,再麻烦都无所谓。”

今年以来,公司厂际间相互调剂使用机旁库存备件降成本成效显著。同时,公司还实行了厂际间机旁备件共同储备机制,以进一步有效减少采购资金。

新常态要有新气象。热连轧厂两位点检员的事例告诉我们,只要全员行动起来,降本增效的目标就一定能够实现。

编后 今年的公司“两会”明确提出,要提高资产管理水平,加大对低效无效资产的处置力度,积极盘活存量资产,提高资产利用效率。采取有效措施,调剂使用好机旁备件,就成为设备物资采购部的着力点。他们通过完善制度、加大激励力度等,引导各单位积极行动起来,盘活机旁库存备件,取得了可喜成效,成为公司降本增效中的一个亮点。

降本增效在一线

好办法有好效果

复合材料厂采矿作业区通过调整作业班次,提高现有设备利用率,保证了日剥离量的生产稳定。

图为紧张而又繁忙的剥岩作业现场。 李鹏程 摄

85后的精彩人生路

——记“振兴杯”中国青年职业技能大赛山西省唯一获奖者胡俊文

■记者 谢妮

眉清目秀,硬朗帅气,与人说话的时候略显腼腆。眼前这个85后的年轻人,就是享有众多荣誉的自动化公司自控研发室工程师胡俊文。

胡俊文毕业于哈尔滨工业大学通信工程专业。虽然他学的是通信工程,但干的却是自动化控制。两个专业虽有相通,但实操起来才能真正体会什么叫“隔行如隔

中国冶金矿山企业协会工会工作委员会第六次会员大会在太钢召开

■通讯员 张永贤 高文力 报道

本报讯 11月10日,中国冶金矿山企业协会工会工作委员会第六次会员大会在太钢召开。来自全国21个冶金矿山企业的代表参加了会议。公司工会主席王继光,集团公司副总经理、矿业分公司党委书记、经理马法成出席会议。

大会对2016年中国冶金矿山企业协会工会工作委员会征文活动优秀研究成果进行了表彰。会上,鞍钢矿业公司和首钢矿业公司就“全国冶金矿山行业职业技能竞赛”组织工作进行了经验交流。包钢集团白云鄂博铁矿、本钢矿业公司等12个单位的代表分享了工会工作亮点和创新举措。

中矿协会会员部主任揭香萍围绕冶金矿山企业的新形

势新任务新要求,就如何团结引领行业职工在推进供给侧结构性改革中充分发挥主力军作用提出三点建议。一是要深刻领会习近平总书记关于工人阶级和工会工作的重要论述,切实保持和增强冶金矿山企业工会工作的政治性先进性群众性。二是要围绕中心,服务职工,全力破解制约工会工作发展的突出问题,切实增强冶金矿山企业工会组织的生机和活力。三是要不忘初心,牢记使命,让职工群众真正感受到工会是“职工之家”,工会干部是最可信赖的“娘家人”,以创新业绩更好地赢得职工群众的信赖和支持。

会后,代表们参观了炼铁厂、热连轧厂、不锈钢冷轧厂、太钢博物院及岚县矿业公司。

不锈钢热轧厂发力提升产品质量

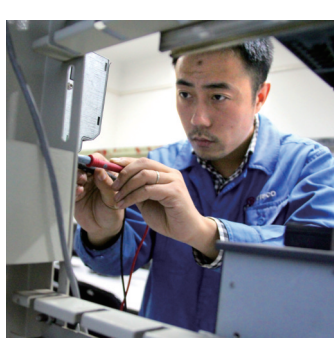
■通讯员 孙磊 报道

本报讯 为进一步提升品种质量水平,提高产品市场竞争力,不锈钢热轧厂立足工艺完善和设备功能精度提升两方面,全力打造一流产品,提升产品质量。

在工艺完善方面,该厂通过对碳钢和不锈钢加热工艺、热处理工艺、外机炉工艺、罩式炉工艺以及低温退火炉工艺进行完善,修订了品种钢现场生产操作关键控制点要求和模具钢工艺标准。对《轧辊管理制度》《圆盘剪切目录》等13项制度标准结合现场实际进行了修改,确保符合生产工艺要求。通过对工艺流程和品种钢生产工艺进行优化,对边裂质量问题进行了有效控制,双相不锈钢成材率、合格率均有所提高,非计划率、废品率明显下降。同时通过联合技术中心锯切,优化热处理工艺,实现了50mm厚SUS410中板边部质量控制和性能命中。快速响应市场反馈,针对薄长规格产品

边部质量制定《薄长中板边部质量控制措施》,加强薄长中板边部质量现场管控,确保产品质量。在设备功能精度提升方面,该厂由设备能源科牵头,组织相关作业区对现场设备的功能精度项目进行了梳理,明确管理目标、周期、日常管理流程,共梳理功能82项,精度48项。重点完善钢板生产通道的设备标准(如辊道运行标准、轴承箱运行标准)、吸盘运行标准和等离子切割支垫标准等,为产品质量的进一步提升奠定基础。同时对影响板形质量的三台矫直机运行情况进行了排查,落实矫直机功能精度提升方案,保证矫直机全功能、高精度运行。

通过工艺改善和设备功能精度提升,该厂产品质量指标均有所提高。下一步,该厂将继续立足现场,不断巩固和完善各项措施,为提升产品质量创造良好条件,全力完成全年预算目标。



难而上,不能辜负领导对自己的信任。”这就是当时刚入职不到一年的胡俊文的想法。为了尽快适应新的岗位,他从书店买来《step7从入门到精通》《可编程序控制系统设计师基础知识》等专业书籍,一边琢磨研究,一边模拟编程,反复设计,对现场的自动化设备尝试着进行调试。

“没有多想,硬着头皮,迎

(下转第三版)