

冷轧硅钢厂全员行动冲刺年度预算目标

■记者 申文丽 报道

本报讯 进入12月份,冷轧硅钢厂在前两个月生产经营情况持续好转、合同量逐渐趋稳的形势下,全员积极行动起来,冲刺年度预算目标。

根据整月合同情况,提前布局。为进一步提高无取向硅钢品种的退火能力,对产线退火炉的生产情况进行提前调整,保证红坯及时退火,保质保量完成合同任务;

针对高磁感牌号钢合同量比上月增加的情况,从各工序相关岗位抽调人员,补充到常化线中,充分释放常化线热处理能力。

提高生产效率,稳定产品质量。退火机组针对用户使用情况对合同涂层匹配作出调整,并同制造部共同研究优化供料方式,减少涂层更换,相应减少工艺切换,稳定硅钢产品质量,提高生产效率;针对客户需求,继续摸索并稳定酸连轧生产某规格系列产品的轧制

参数与轧制模型,提升酸连轧机组的整体轧制效率,提高该牌号产品的板形质量及厚度精度,保证合同及时兑现,为顺利完成年度奋斗目标提供保障。

此外,该厂号召全厂职工积极行动起来,立足自身岗位,强化点检保设备,点滴之处降成本,以饱满的精神状态,全力以赴,攻坚克难,推动全厂生产经营稳定向前,为圆满完成全年预算目标贡献力量。

热连轧厂攻坚克难全力完成年度任务

■通讯员 邢志琼 报道

本报讯 12月份以来,热连轧厂职工上下同欲、背水一战,全力以赴确保全年任务的完成。

该厂以“坚持问题导向,眼睛向内,找准差距;强化责任担当,从我做起,主动作为”为指导思想,以“全厂无触碰安全‘红线’事件”为安全

管理目标,以“热轧量1549mm生产线争取再上30万吨、2250mm生产线争取完成44.5万吨”为生产管理目标,通过加强党的建设,发挥党支部的战斗堡垒作用和广大党员的先锋模范作用,从加强生产组织、提高抽钢节奏、控制检修时间、减少打磨时间、缩短换辊时间等方面全方位计划、策划、细化保产措施,确保

全面完成年度预算目标。

该厂通过厂报、宣传栏、信息平台等方式和渠道进行形势任务教育,进一步增强职工的主动性和责任感。

千难万难,畏难最难,只有攻坚克难才不难。该厂要求领导干部进一步克服畏难情绪,主动作为,攻坚克难,带领职工向年度目标发起冲刺。

质量在我手中

针对用户对石灰质量的反馈情况,太钢鑫磊公司掀起了“提升质量,从我做起”行动,要求全员严格执行操作规范和工作标准,一丝不苟,把工作做到极致,用每一个人的工作质量确保石灰质量进一步提升。图为看火工正在认真查看窑内物料煅烧情况。

于石 摄



一个数字引发的思考

■马毅

一次做早会材料,检查很多遍,没有发现错误,但第二天早会在大屏幕一放,一个明显的数字计算错误出现了。还好,及时更改后,早会顺利进行了。早会结束后,坐在办公桌前,想起刚才的错误仍然心有余悸。仔细想想,害怕和担心的不单是数字的正确与否,而是错误可能引发的一系列影响,特别是有可能使领导的决策产生偏差。

对提报数据工作我进行了重新认识,数字不仅仅是几个简单的符号,它代表的是背后的资源、辛劳和责任。它很可能引起后工序一系列的反应,甚至会影响到领导的决策、公司的利益。

“千里之堤,溃于蚁穴”,成败在于细节,量变可以转化为质变。日常工作不严谨、不严肃,每项工作质量不保证,习惯于得过且过,这样的工作即使做得再多,也不会有大的起色和成果。

质量不仅仅说的是产品品质,它表现在我们工作的方方面面,信息渠道是否正确、信息传达是否正确、数据计算是否准确、是否按时完成……这些同样代表着工作质量。有时错误虽小,却会带来蝴蝶效应。因此,对待每一件工作我们都要极其认真负责,追求完美。

提高质量 从我做起

■任汾岩

质量是一切的基础,没有质量就谈不上什么品牌、发展和竞争。尤其是对我们企业来说,质量更是赖以生存和发展的基石。换句话说,质量就是企业的生命。

质量在我心中,质量是人控制的。无论在什么情况下,人的因素是第一位的,人是治理机器的主体,人决定质量,而非机器决定质量。质量也是一种责任心的培养。实际上,我们都知道,产品质量是企业每一个员工干出来的,而不是质检员检验出来的。因此,进一步提升职工的业务素质,使产品质量深入到每个职工的心中,需要从现在做起,从我做起。我们在各自的工作岗位上,都要严格按照标准化操作,注重每一个环节,精确每一个数据。

一个真正有生命力的企业,是以可靠的质量基础做保证的,一个企业的质量形象是靠每一位员工精心打造出来的。只要我们把质量意识融进血液,从每一个细节开始,让每一步操作精益求精,就会生产出优质的产品,我们的企业在激烈的市场竞争中才会立于不败之地,快速、健康地实现转型跨越发展。

度、水电能耗等综合运行效率考虑设备产能的最大化发挥。对于操作标准化,除现场言传身教以外,他整合关键控制点,形成12篇作业指导书,明确步骤及应急处置实施办法,收效明显。

一直以来,刘佳伟勤恳踏实,工作时间至少会留出一半放在现场,因为数据积累、工艺试制、品种跟踪、设备调试等需要最权威的第一手数据。没有跟踪、没有积累就没有发掘最佳方案的基础。他利用业余时间学习电渣专业知识,不断自我“充电”。刘佳伟作为乔小梅创新工作室的一员,通过这个团队的技术支撑,先后攻克了大锭型交换生产、P系列气体控制、核电系列品种成分精准命中等瓶颈问题。

他时刻保持认真严谨的工作作风,遇到攻关难题,他敢于接受挑战,攻坚克难,充分展现了年轻人干事创业的毅力和决心。

技术质量工作,始于现场,终于现场。只有一颗追求卓越的心,才能成就产品的竞争力。他说,只有具备敏锐的嗅觉、灵活的思路、拼搏奋进的担当意识,才能更好地实现自己的人生价值。

公司团委 供稿

ZHILIANG

青年质量先锋



刘佳伟2012年毕业于后进入太钢,一直在型材厂特冶作业区从事电渣相关工作。型材厂电渣炉于2011年投产,

面对全新的设备,相关技术积累全都从零开始。因此,在争取高端电渣产品订单时,从事电渣专业的技术人员面临的困难更多、承担的责任更大,需要技术攻关的速度也要求更快。

特冶工序的工艺技术是设备自动化、电渣冶金理论、操作标准化的综合体,任何一方面的忽视都会严重影响产品质量的稳定。冶金专业毕业的刘佳伟积极请教外籍自动化专

勤恳踏实 主动作为

——记型材厂特冶作业区综合员刘佳伟

家,对相关设备的程序运行、自动化控制、系统干预进行专业学习。同时利用特殊钢年会的机会,构建工艺技术探讨平台,形成技术性问题快速响应、迅速攻关的软硬件基础。刘佳伟的工艺思路是从钢种特性、钢渣匹配、电制度到特殊需求保证,形成一条确定工艺的元素集合,再逐个拟合,实现控制效率、运行效益的最大化。从设备功能精度保证、自动化程