

矿业分公司迎难而上打好收官战

■通讯员 侯丽琴 报道

本报讯 进入12月份,矿业分公司围绕全年预算目标,迎难而上再发力,在圆满完成11月份生产任务指标的基础上,集中力量打好全年任务收官战。

针对冬季矿山生产特点,该公司要求各单位严格落实好矿山特殊天气的生产组织措施,围绕公司生产需求及时调整生产计划,优化生产组织管理,保持生产的均衡组织,提高生产组织和协调效率,开足马力保生产,

以公司整体利益为出发点实现矿山生产效益最大化。

进入安全攻坚战的关键月,各单位继续强化安全生产管理,高度关注人员思想动态,坚决克服麻痹侥幸心理,杜绝各种违章作业行为,提高现场安全控制度。要以“百日安全无事故”活动为契机,持续开展安全专项整治工作,排查隐患,全方位加强安全检查和专项整治力度,强化重点部位、薄弱环节管控,尤其是要做好冬季“五防”以及道路交通安全管理工作,确保生产安

全稳定顺行。

夯实设备管理基础,针对性制定设备保障措施,切实做好设备点检和维护工作,及时消除设备隐患,降低设备故障率,为生产组织顺利运行提供坚实保障。

持续开展降本挖潜活动,全力推进对标挖潜、降本增效措施的再落实,力争实现全年各项预算目标。此外,该公司积极着手明年预算工作的分析和梳理,努力用强有力的措施和团结奋进的干劲推进岁末年初工作的扎实开展。

岚县矿业公司向奋斗目标发起冲刺

■通讯员 尹军 报道

本报讯 四季度是完成全年各项任务目标的冲刺阶段,岚县矿业公司采矿部以全面推行标准化作业为突破口,以抓牢安全管控为基础,均衡有序协调生产组织,全力冲刺四季度,确保2016年生产经营任务目标的顺利完成。

工艺质量管理。细化配矿过程管控,要求技术员每周计算入磨品位阶段性中值,以此作为下阶段配矿品位的目标值,对于有疑问的下矿部位及时取样、化验,以指导下一步配矿。不断完善炮孔混装乳化装药作业标准,加大潜孔钻机开

钻垂直度、孔深检查力度,从根本上提高炮孔质量。加强装药过程管理,确保装药合理、填塞质量良好。定期检测尾矿放矿系统,做好水位监测、轮流放矿、水量统计和坝下渗流监测等方面日常基础数据收集、分析工作,对异常情况及时汇报并分析原因。

铁件管理。严格执行首车举斗确认制,每次下矿前必须举斗检查并由现场负责人拍照发至采矿微信群,同时由调度对照车号进行点评并纳入当月评价。挖出铁件后及时通知十九局及采矿调度,经调度现场确认拍照发至微信群,并在当班内将铁件放到指定铁件回

收区,如果是空区内铁件,及时联系采空区小组进行现场确认后处理。及时修复检修指示牌,并严格执行定点检修,若设备故障无法行走,要及时汇报调度,检修完成后由调度负责检查现场是否遗留铁件,确保检修现场无铁件。

冬季防冻工作。积极落实冬季防冻措施,结冰前完成尾矿浮船防冻装置的布设,加强对主管道、伸缩节、放矿阀及支管的巡检力度,有异常情况要及时反馈、处理。冬季要对供水管道及时退水,对冻结的管道、阀门用电热带缠绕、通电加热的方式解冻,确保冬季安全生产。

■通讯员 刘敏 报道

本报讯 自推行SPC(统计过程控制)工作以来,热连轧厂专业管理部门从严从细抓过程管理,以检查、评价、考核、专业指导为抓手,促使每个环节、每项工作按照管理要求落实到位。截至11月末,SPC稳定运行率达到了98.27%。

严格管理是该厂提升SPC管理绩效的重要手段。每月厂技术科牵头抽查控制点运行情况,对发现的重点问题,如数据统计不规范、异常点整改不闭环等进行公开通报并限期整改。能及时纠正的,立即在现场予以纠正,绝不拖泥带水、敷衍塞责。各控制点每月的评价排名采取由各项目负责人相互评价、集中打分的模式,每月至少有3~4个控制点因排名靠后而纳入考核。此外,增加了影响产品质量的设备功能精度考核项目,仅11月份就有4项重复性未整改项目纳入相关作业区责任制考核。

严格的制度保证了SPC管理能够始终在制度化、正规化轨道运行。

SPC过程管理专业性强,需要管理人员具备专业知识、缜密思维和精细化的工作态度才能进行指导和纠偏。因此,热连轧厂集中技术科优势力量,邀请有丰富经验的首席师加盟,对每月各项目控制点运行状况进行细致分析、前后比对,结合现场实际情况统筹判断,最终给出整改意见。

热连轧厂从严从细加强SPC管理



防患未然

近日,东山矿组织开展安全防护设施专项检查整治活动,对全矿所有的安全防护设施进行隐患排查整治,查漏补缺,确保设施真正起到保护职工安全的作用。图为职工检查拉绳。周秀弟 摄 高爱忠 文



行业资讯

钢铁工业如何提质增效提高有效供给?

目前,我国钢铁工业提供了国民经济发展所需的大部分钢铁材料,产品实物质量日趋稳定。但还有个产品不能实现自主供应,其中,一些是由于尚未研发成功,钢铁企业不能生产;一些是质量稳定性还不够,用户不愿使用;一些是新开发品种,用户不敢尝试使用;还有一些是多品种、小批量的需求,从效益出发钢铁企业不愿生产。随着“十三五”期间制造业强国、创新型国家的建设,经济建设对钢材品种、质量和服务需求将不断升级。为此,要将创新驱动、智能制造和服务型制造三者有机结合起来,推进钢铁工业有效供给水平的提高。

一是提高自主创新能力。长期以来我国钢铁工业创新发展是以消化吸收,跟随创新为主,经过几十年的发展,总体已达到较先进水平。今后钢铁工业要实现引领发展,达到世界领先水平,唯有大力提高自主创新能力,紧紧依靠创新驱动。考虑到目前钢铁工业还存在创新载体分散,各自为战,协同创新不足等问题,“十三五”期间要支持现有科技资源充分整合,实施产学研用相结合的创新模式,在钢铁领域建设国家级创新平台、国家技术创新示范企业、国家新型工业化产业示范基地,鼓励企业与科研院校、设计单位和下游用户协同创新,强化创新体系建设,实现创新引领发展新局面。

二是发展智能制造。钢铁工业发展智能制造是行业革命性提质增效、提高有效供给水平的一条重要途径。钢铁工业是自动化程度较高的流程型行业之一,智能制造发展基础好、空间大。“十三五”期间,要通过重点培育流程型智能制造、网络协同制造、大规模个性化定制、远程运维4种智能制造新模式的试点示范,总结出钢铁工业智能制造的发展路径,提升企业品种高效研发、稳定产品质量、柔性化组织生产、成本综合控制等能力,来满足客户多品种、小批量的个性化需求,提高钢铁产品实物质量稳定性、可靠性和耐久性。

三是推动服务型制造。目前我国大部分钢铁企业还停留在按照用户需求单纯的卖产品阶段。随着制造业强国、创新型国家的建设,对钢材品种、质量和服务需求将不断升级,将由单纯“产品”需求向“产品+服务”需求转变。在钢铁领域大力发展服务型制造,对企业提质增效、形成竞争新优势、更好地满足市场需求具有重要意义。“十三五”期间钢铁企业要通过早期介入用户超前需求,后期跟踪改进等模式,主动由制造商向服务商转变,由单纯的提供“产品”向“产品+一揽子解决方案”转变,不仅满足用户当前需求,还要创造和引领未来需求,实现上下游共赢。特别是要在高技术船舶、海洋工程装备、先进轨道交通、电力、航空航天、机械等领域重大技术装备所需高端钢材品种方面取得突破。

高负债率钢铁企业如何处置?

在我国钢铁行业大规模发展阶段,一些企业为快速扩张,不断举债建设,造成债务负担不断加重,在行业产能严重过剩、整体陷入困境的情况下,这部分企业生产经营困难加剧,偿债能力减弱,导致债务风险上升,部分企业甚至出现了资不抵债,债务违约现象,已经成为影响行业发展的重要问题。按照中央提出的供给侧结构性改革总体要求,规划将去产能和去杠杆结合起来。一是对于在建钢铁项目和城市钢厂搬迁项目。要吸收部分钢厂搬迁或建设的教训,不顾经济效益,一味追求高水平,大量举债建设,造成项目投产不久就面临债务危机。因此,包括已经国家核准和地方备案的拟建在建项目,负债过高的要坚决停下来,要结合当前形势,在减量发展基础上重新评估建设可行性,防止产生新的资不抵债企业。二是对于资不抵债、债务违约的企业。这类企业要通过破产重整、债务重组、破产清算等多种方式加快处置。对于技术装备先进,产品有特色、有市场的企业要多采用破产重整、债务重组的方式处置,对于其他资不抵债企业,要坚决不搞“拉郎配”式的重组,该破产清算的要坚决依法破产清算,推动企业整体退出。