

大 钢 日 报

TISCO

TAIGANG RIBAO

第 10795 期

国内统一刊号:CN14-0047

2016 年 12 月 27 日 星期二

农历丙申年十一月廿九

山西省千家企业 2015 年及“十二五”期间节能目标责任评价考核结果出炉 太钢超额完成节能任务

■记者 芦文晓 报道

本报讯 日前,山西省经信委发布“山西省千家企业 2015 年度节能目标责任评价考核结果通告”。通告显示,山西省节能工作领导小组对我省 1147 家重点用能企业 2015 年及“十二五”期间节能情况进行了考核。这千家企业分别来自工业、建筑、交通以及公共机构,在实际考核的 750 家工业企业中,太钢等 40 家企业超额完成任务。

“十二五”期间,太钢以“建成集钢铁产品制造、生产过程能源转换及回收利用、社会废弃物消纳处理功能于一体的新型绿色钢厂,实现与城市的和谐共生,成为冶金行业绿色发展的典范”为目标,以能源管理体系为突破口,以能源中心为手段,通过技术创新和推广应用节能环保、综合利用方面的先进成熟技术,推进了节能工作向纵深发展。先后成功实施烧结主抽风机变频改造、高炉冲渣水余热回收、高炉热风炉富氧燃烧、高炉双预热、转炉煤气发电锅炉、电炉余热回收、不锈钢冷轧热焦炉煤气置换天然气改造等一批节能环保

项目,建立起全流程节能减排模式,不断完善气态、液态、固态废弃物循环经济产业链,全面治理废气、废水、废渣污染;通过处理城市污水、供给城市热力等,进一步完善社会大循环体系,与城市共生,成为城市功能不可或缺的部分。“十二五”期间,太钢累计完成节能量 15.09 万吨标煤,超额完成了省市下达的节能目标。

2016 年是“十三五”的开局之年。太钢按照“最大程度利用自产煤气,做到煤气全部回收、不排放,减少峰谷波动,减少城市煤气和天然气的引进”的原则,重点开展了燃气系统优化配置工作。先后组织实施不锈钢冷线焦炉煤气置换天然气项目、冷轧酸再生焦炉煤气置换天然气项目。此外,随着型材厂精整、快退退火炉改造,不锈钢线材厂和不锈钢热轧厂加热炉改造、能源动力总厂 2×300MW 发电机组烟气余热回收改造等节能项目的相继投用,能源成本将进一步降低,经济效益和社会效益显著。

公司严控道路扬尘应对重污染天气

■记者 谢妮 报道

本报讯 针对省城连续出现的重污染天气,公司相关部门按照公司应对重污染天气预案的要求,各司其职,发挥职能作用,强化物流管理和道路清扫保洁,严格控制车辆流洒和道路扬尘,着力从源头防控污染。

控制车辆流洒是防止道路扬尘的源头管控措施之一。控制车辆流洒需要多部门协同组织。装备部作为厂容管理部门重点督促各散装物料车辆管理单位加强车辆防流洒硬件改进,对规范装载、清洁车体、物料苫盖和车辆尾兜使用等措施的落实随时进行现场检查,并对违反规定的车辆依规进行处罚。

道路清扫、清洗、洒水是防止道路扬尘的重要管控措施。装备部按照公司应急预案的要求,在日常清

扫、清洗、洒水作业的基础上,增加机扫保洁和降尘作业的频次。双良路、东部门路、西门路、原料路、运输路等厂区物流较多的主要路段,增加了保洁力量和洒水频次;对于双良路和厂外大同路段实施 24 小时每隔两小时喷洒一次,以减少道路扬尘。

相关部门和单位还密切关注天气变化情况,对全厂主干道及辅助路段逐一进行排查。进入 12 月份,针对易积水路段以及洒水降尘易产生道路结冰的问题,相关单位和部门根据厂区道路分布特点,以“线”“块”相结合的方法将人员进行专业化和区域分工,进行雾化降尘,及时堵塞安全漏洞,并分时段、分地点进行道路监管及巡查,确保了道路的畅通、清洁和交通安全。

矿业分公司开展“质量就是生命”主题大讨论活动

本报讯 今年以来,矿业分公司继续以用户为关注焦点,严格控制主要矿产品质量,产品的用户满意度进一步提高。针对近期个别工序发生的质量问题,该公司立即行动,迅速在矿山系统组织开展全员参与的“质量就是生命”主题大讨论活动。

此次大讨论活动分四个阶段进行,即:讨论反思、提高认识、查找距离、制定措施,执行工艺、落实整改,树立典型、宣传推广。活动旨在引导全体职工进一步强化三方面意识:一是强化质量意识,要把质量放在心上,落实到工作中;二是强化责任意识,认真履行职责,杜绝责任不清、推诿扯皮现象;三是要牢固树立工序服从、

系统协同、信息对称以及为用户服务,为基层服务,上工序为下工序服务的意识,在全矿山形成人人关心质量、人人重视质量、人人参与质量管理的良好氛围。

对此次大讨论活动,矿业分公司在全矿山进行了广泛宣传,要求各单位在讨论过程中,及时曝光、考核不重视质量的人和事,切实达到全体职工受教育的目的;树立先进典型,宣传好的做法和经验,展示提升产品质量的新举措和新成效。在讨论的同时,各单位要结合实际,认真查找质量短板,并逐项分析原因,制定完善改进措施,迅速整改,促进产品质量新的提升。

(矿业分公司供稿)



挖潜力 提质量

不锈钢热轧厂立足生产现场,巩固和完善各项措施,从改进工艺技术、完善操作规程、提升设备功能精度、强化最优执行上挖潜力,全面推动质量再提升。

图为该厂生产现场。

刘君 摄

设备与安全密不可分

■记者 谢妮

设备是企业生产的基础,也是安全生产的保障。今年,公司在总结事故教训的基础上,强化专业安全管理,突出强调管专业也要管安全,并将设备安全管理作为安全管理的突破口。应当说,大家对设备与安全生产关系的认识在不断深化。那么,专业安全管理的效果如何?带着这个问题,记者走访了炼钢一厂设备能源科科长卫学斌。

今年 44 岁的卫学斌,2011 年底担任炼钢一厂设备能源科科长,此前,他曾在检修和连铸两个作业区担任过主管。用他的话说,生产和设备这两个行当都干过,对于二者相辅相成、不可分割的关系,感受更深,这种认识与感受对现在的工作帮助很大。

在炼钢一厂,为加强设备管理,厂里专门设置了一个设备作

业区,按照专业化分工的原则,又分别设置了冶炼机械、连铸机械、电气自动化、天车及动力五个作业区。卫学斌说:“从事设备管理工作以来,感觉压力和责任更大了。”担任科长的 5 年,卫学斌始终把工作的重心放在“人”和“设备”的管理上,努力实现设备安全管理由静态向动态全过程的转变。

技改后的炼钢一厂设备复杂、自动化程度高,有效的设备检(维)修是保证稳定生产的基础,也是保障职工生命安全的关键。“对于设备检(维)修,应当着眼于预防性与改进性维护,而不是事后维修,也就是说,通过对设备日常的维护、检查与修理,以预防设备故障为目的,从而提高设备的安全可靠性。”卫学斌说道。

工欲善其事,必先利其器。设备运行良好,职工就会少一点

危险,多一分安全。对于用设备的可靠性保障安全生产,卫学斌体会颇深。他说,“要想设备实现本质化安全,必须做到‘三铁’‘两标’。‘三铁’,即:铁的标准、铁的手段和铁的考核;‘两标’,即:跟踪标准化作业和践行标准化作业。”谈及今后安全工作的打算,卫学斌表示,在设备检(维)修标准化作业推行过程中也发现一些问题,下一步,要将落实“两标”作为深化安全工作的重点,通过“两标”,将危险辨识、事故分析、现场监控发现的各种问题重新梳理和总结分析,转化为具体可行的措施,切实加强检(维)修过程的管控,避免说得多、做得少,确保设备稳定运行,以实现设备与安全管理水平的同步提高。

【岁末年初话安全】

公司机关举行“忠诚担当,攻坚克难”长跑比赛

■记者 张晓鹏 报道

本报讯 为进一步增强竞争意识、责任意识、改革意识,转变工作作风,提高效率,12月24日,公司机关工会举行了“忠诚担当,攻坚克难”喜迎党代会长跑比赛。公司机关 28 个部门的 380 余名职工参赛。

比赛中,选手们顽强拼搏、你追我赶、敢于挑战,赛出了风格,赛出了水平。有的选手虽然领先,但是不忘队友,相互鼓励共同前进;有的选手虽然落

后,但是不言放弃,坚持跑完全程。本次活动中,有近年刚入职的年轻职工,也有工作数十年的老职工。老职工有激情,新职工有朝气,不仅为比赛带来了精彩,更为企业增添了凝聚力、向心力、战斗力。

比赛全程 3.3 公里,以个人赛为主,设男、女组。装备部靳鹏飞、集团计财部牛学娟分别获得男子组、女子组冠军。机关工会还将对优秀组织单位进行表彰。