

骆惠宁到太钢看望慰问春节期间坚守一线的干部职工

■记者 孙敬 报道

本报讯 1月25日,省委书记、省人大常委会主任骆惠宁来到太钢集团钢科碳材料公司,看望慰问春节期间仍然坚守一线的干部职工,代表省委省政府向全公司干部职工致以亲切的问候和美好的祝愿。省委常委、太原市委书记王伟中,省委常委、省委秘书长罗清宇,省国资委党委副书记、主任郭保民,省总工会党组书记、常务副主席王立业等参加慰问。公司董事长、党委书记李晓波,集团公司总经理高祥明陪同慰问。

新材料产业是《“十三五”国家战略性新兴产业发展规划》确定的重点发展方向,碳纤维是关系国计民生的重要战略物资,开发生产高端碳纤维材料是国家新材料提质和协同应用工程的重点内容之一。适应国家

战略性新兴产业发展要求,太钢坚持立足钢铁,依靠科技创新,瞄准世界新材料产业的最前沿技术,加快推进由钢铁制造向材料制造的拓展,推动转型升级。高端碳纤维项目旨在充分发挥院企双方的核心技术和关键产品优势,构建基础原料-复合材料-制品构件的产业链,打造新材料产业基地。

在高端碳纤维生产线,骆惠宁与在场的干部职工一一握手致意,询问干部职工的生产工作和生活情况。李晓波向骆惠宁介绍了钢科碳材料公司的总体情况。在高端碳纤维一期工程生产车间,骆惠宁仔细观察生产线和工艺流程,了解产品性能、成本效益、实际应用,他对太钢与科研机构开展产研合作,通过自主创新生产高性能碳纤维材料,支持我国航天航空

事业发展的做法和成效给予肯定。骆惠宁与项目研发管理团队亲切交谈,听取意见建议。骆惠宁说,你们是科技创新的领跑者,我们来看望大家,不仅仅是问候,更是向你们表达敬意。我们应共同努力,早日实现建成国内领先、世界一流的千吨级碳纤维产业基地的目标。大家以热烈的掌声,表达坚定的信心和决心。

李晓波代表公司干部职工感谢省委省政府的关心,表示太钢决不辜负省委省政府和骆惠宁书记的期望,要发扬一丝不苟、严谨细致、精益求精的工匠精神,加强与相关科研院所和制造企业的紧密协作,稳定提高产品实物质量和应用水平,打造产品品牌,增强核心竞争力,为山西转型发展作出太钢应有的贡献。

金猴献瑞辞旧岁 雄鸡高唱迎新春

公司举行2017年迎春座谈会



图为公司迎春座谈会文艺演出现场。

王旭宏 摄

■记者 陈强 报道

本报讯 金猴献瑞辞旧岁,雄鸡高唱迎新春。1月26日,公司举行2017年迎春座谈会。

公司领导李晓波、高祥明、杨海贵、张志方、王新平、韩瑞平、王继光、柴志勇、韩珍堂、高建兵、谢力、马法成、公司老领导孟立正、吴慧琴、叶相周、宋书信、梁承哲、王福艺、魏忠全、李焯、张明远、赵增贵、杨益铭、王守恭、刘天义,现任、原任公司副总级领导,各单位、各部门主要负责人,公司厂处退休干部代表、新老劳模代表、新老优秀技术人员代表、各界人士代表、离退休党委所属党总支书记和离休干部各党支部书记,以及驻外公司代表参加座谈会。

座谈会由公司党委副书记王新平主持。

集团公司总经理高祥明致辞。他首先代表公司党政向各位老领导、老师傅、离退休人员,向全体干部职工及家属,向远离家人的驻外职工、外籍专家,向关心支持太钢发展的社

会各界人士致以诚挚的问候、新春的祝福和衷心的感谢。

高祥明回顾了过去一年的工作。他说,2016年,在文化引领、机制变革推动下,公司的凝聚力和执行力显著增强,各条战线生机勃勃、活力涌动。广大干部职工忠于职守、甘于奉献,辛勤奋战在现场和市场,默默挺起了太钢的脊梁。广大离退休人员通过多种方式关心和支持公司的发展,为我们增添了凝心聚力、干事创业的强大正能量。正是因为有了全体干部职工的辛勤付出,公司才得以逆转困局、持续发展。这也充分说明,太钢是一个有底蕴、能抗压的好企业,太钢有一支优秀的、素质过硬的干部职工队伍。

高祥明说,不忘初心,方得始终。百年太钢梦是我们全体太钢人矢志不移的共同目标,也是一次艰苦卓绝的新长征。我们既要对太钢的前景充满信心,也要对前进路上的艰难困

苦有足够的准备。我们要发扬长征精神,锲而不舍,久久为功,向着战略目标奋勇前进。

高祥明说,中流击水,奋楫者进。刚刚闭幕的公司“两会”发出了“固本培元,改革创新,万众一心,尽责至善共圆百年太钢梦”的动员令。在新的一年里,公司上下要围绕年度奋斗目标,全面提升钢铁主业的竞争力,大力培育发展多元产业,深入推进挖潜降本增效,着力深化改革,积极开展兼并重组、股权合作,加快打造绿色发展升级版,严格管控运营风险,深化共建共享。我们相信,通过深化改革激发“活力”,通过共建共享形成“合力”,通过合资合作实现“借力”,通过科技创新和降本增效积聚“实力”,通过打造绿色发展升级版削减“压力”,通过严格管控风险降低“阻力”,太钢一定能“双轮驱动”,快速前进,跃上新的发展高度。

高祥明说,闻鸡起舞,志在报国。东晋祖逖的故事之所以能流传1700多年,并且家喻户晓,就是我们的祖辈一直相信,只要能坚持、够勤奋,就能够把不可能变成可能、不满意变成满意、不认可变成认可。我们都应当坚信,只要我们紧盯目标不松劲,撸起袖子加油干,逐级细化落实公司的决策部署,就一定能攻坚克难,创造太钢提质增效、转型升级的新辉煌。

高祥明最后说,鸡年即将来临,让我们发扬“闻鸡起舞”的精神,以饱满的热情、高昂的斗志、扎实的作风,全面完成公司提出的各项任务,以优异的成绩迎接党的十九大胜利召开。

(下转第二版)

■记者 谢妮 通讯员 张鑫 报道

本报讯 进入新的一年,炼钢二厂进一步细化全员安全责任,健全安全责任体系,突出对专业科室、专业人员和作业区人员的安全绩效评价,有效促进管理人员正确履职。

细化全员安全责任,健全安全责任体系。根据去年安全管理综合评价预算指标的完成情况,该厂重新规范和明确了全厂各岗位职责和岗位分工,修订了厂级安全生产责任制,重点细化了责任范围和工作标准,突出对专业科室、专业人员和作业区“五类人员”安全绩效的测量和评价。将安全生产目标分解落实到各分管厂领导、专业科室和作业区,逐级签订了《安全生产目标责任书》。

为有效提高高风险作业区安全管控能力,该厂以安全生产标准化作业区创建为切入点,由厂领导亲自带队,专业科室参加,加大对现场事故隐患排查,对高风险作业区进行专项业务指导和帮扶。同时,结合打好“三反”歼灭战的工作要求,围绕“不喷爆、不泄漏、不坠落”的安全管控目标,进一步做好生产工艺、设备设施、作业活动、现场环境等方面的危险辨识、风险评估及防范措施落实工作。

下一步,该厂将围绕“知责履责”,狠抓“一岗双责”落实,继续深化“三项专项整治”,持续提升安全受控程度,强化危险辨识和高风险单元管控,严格实施安全评价,全面提升安全管理绩效。

炼钢二厂全力打好安全生产翻身仗

复合材料厂破解生产难题见成效

■通讯员 丰子玲 报道

本报讯 近日,复合材料厂保质保量生产出了超长超宽复合板产品,为新的一年起好步、开好头打下了坚实基础。

为避免生产中可能出现的问题,该厂在这批超长超宽复合板合同投入生产前进行了一系列演练。由于原料规格、吨位特殊,只能使用专用的大吨位吊具,厂安全科和工序负责人对装卸车过程进行了全程监督。由于复板

长度超出拼焊机拼焊范围,影响生产效率,该厂结合生产实际,创新拼焊工艺,全过程关注细节,每一部分操作都有专人进行把关和控制,杜绝出现质量问题。基、复板从车间到爆场复合运输距离达42公里,途经多条路窄的红山崖一带。该厂派专车领头,专人跟踪,遇到障碍就由带头人进行协调,避免司机因等候通行造成时间浪费。