

太钢鑫磊公司回转窑作业区开展质量改善提升白灰质量

本报讯(通讯员 马富贵)近日,太钢鑫磊公司回转窑作业区再次组织岗位人员集中观看学习“炼钢二厂:言出必行,精细质量管理”视频,强化全员质量意识,精细质量管理,开展质量改善,提升白灰质量水平。

通过学习,职工一致以用户的质量要求作为质量提升的标准。针对石灰质量稳定性波动问题,该作业区以强化高温快烧工艺为抓手,通过精细精益操作实现质量的总体稳定。工艺操作纪律方面,该作业区仍然高度重视,并组织实施好工艺激励政策,对操作工艺标准

执行的好的班组进行奖励,及时的激励和肯定,提升了大家执行工艺标准的积极性。

该作业区持续开展质量攻关活动,围绕1号回转窑生产中存在的产能不足、提产后质量波动问题,成立课题攻关组,继续带领作业区技术人员进行两个窑的对标,找出其中的差异,并针对性地进行调整,总结好的操作方法,实现1号回转窑的产量提升和质量提升。与此同时,开展生产对比试验,确实因系统问题造成的偏差,作业区及时分析总结,将改造思路及建议进行收集、总结、分析、确

定,并最终提报公司科室及公司领导,作为明年设备改造项目,将质量工作的提升当做一件长期的事情抓起。

针对工序间服务,强化作业区内部各工序之间的服务意识。各工序了解下工序需求,对质量改进空间及项目进行挖掘,尽最大的力量实现对下工序的质量保障。对各工序提出的质量改进项目,作业区组织专业人员进行统筹分析,并帮助实施,以此来实现各工序间的互保以及各工序的质量稳定,实现上工序为下工序负责,最终实现整体服务意识提升。



为了促进峨口铁矿各单位预算指标层层细化分解落实,该矿全面预算检查组经常深入各基层单位检查指导成本指标分解落实过程中遇到的难题,全力推动预算指标的落地生根。

王振华 摄



尖山铁矿严格执行设备管理制度,关注重点区域关键岗位的设备运行情况,实施有效设备点检维护,努力实现生产单位故障时间同比下降,提升设备运行效率。图为该矿职工对设备进行日常点检。

郑磊 摄



我眼中的质量

侯玉



当兵的时候,想的是保家卫国,一门心思练本领,手里的扳手和工具是武器,保障战机飞行,我曾是一名机务兵。现在当工人,想的是保质保量,顺利完成生产任务,一门心思练技术,手里的千分卡和操作按钮是武器,我是一名轧钢工。

老轧钢工说过,轧钢就像是在擀面。我觉得很形象,擀面的时候想的是怎么能把面均匀擀开,轧钢的时候想的是怎么能把钢板厚度均匀受力压到目标厚度,面擀好了才能做面条、包饺子;钢轧好了才能做产品,性能才能达标,被使用。没有质量,就没有产品性能,没有优质的性能,轧钢就失去了意义。

轧钢的过程也是修行的过程,人修的是“内在”,轧钢修的是“外在”,对于轧钢而言,被认可是一种莫大的荣耀,我喜欢轧钢,或许不能说最喜欢,但我可以用手中的千分卡和操作按钮去保护她,也许未来我可以创造更多的技术手段去更好地保护她,然而现在我不能因为使用的工具简单或者枯燥的任何理由而放弃,这像是一场战斗。

轧钢工作是反复的、变化的,每一个质量控制的关键点都很重要,譬如作业现场环境、轧辊辊型凸度、乳化液温度高低、浓度高低等。质量控制即是过程控制,从接班查看生产计划开始,到最后一组钢板成材下架;从调节千分卡零位,到放置千分卡归零位;从机前吊运每垛原料,到机后吊运每垛成品,虽说简单,但是用心,虽说平凡,但是不凡。

质量是茶,需要品味,质量是根,需要保护,质量是成长的孩子,需要用心呵护。没有质量,一杯茶可能变得没有味道;没有质量,一棵树可能会失去生命;没有质量,一个孩子可能会丧失未来的发展。这是我眼中的质量。

我们的点检员

通讯员 高爱忠 马骏

李治是我们作业区的一名设备点检员,经他点检的设备,每次都能迅速找到问题所在,而且十拿九稳,这让很多同事都羡慕不已。

羡慕归羡慕,可同事们知道他的这身本领并不是光细心就能做到的,其中有很大一部分来源于他的好学。前段时间,由于保供的需要,采矿系统的铲钻设备成为各级管理人员关注的焦点,李治深知自己岗位的重要性,主动打电话给厂家技术人员,虚心学习相关设备的结构原理以及可能发生的故障和造成的危害,提高自己的点检能力和处理问题的能力。他还积极上网查找资料,把设备的每一个参数、公式认真记录到本上,那本厚厚的笔记本,见证了他的辛苦付出。

铲钻设备点检工作是一项非常细致复杂的工作,铲钻设备工作现场环境恶劣,结构复杂的设备其中哪个环节出问题都会造成重大的设备事故,造成重大的经济损失,影响到生产,因此,严谨、细致的工作作风是必不可少的前提。一天,他在点检中听到钻机机械手有异响,这在前几次的检查中是没有的,李治没有放过这细小的变化,通过仔细检查发现,机械手螺丝有几条松动,极有可能发生机械手脱落,造成重大设备事故,李治同志马上联系停车,对这一隐患进行了及时处理。还有一次,李治发现3号反铲液压油管接头有少量渗漏,通过仔细观察发现,接头由于长时间运行已经微开裂,李治立即安排修理工进行更换,从而避免了油管断裂而导致反铲停车检修。

正是时时对自己高标准、严要求,他才练就一身很牛的本领,在平凡的岗位上实现着自己的价值。



采购部提升质量持续推进“深化严把关”

本报讯(通讯员 任李鹏)采购部贯彻落实公司质量提升活动精神,持续推进质量大提升,实施质量改进,强化基础质量管理,深入推进精细化质量管控,深化严把入厂关工作。该部一手抓外部供应商质量管控,从源头上严格把关,降低进厂后复验带来的质量成本,一手抓内部质量提升,查缺补漏,查短补强。

对于外部供应商的质量管控,该部一方面降低贸易商采购比例,引进有实力的生产厂,避免贸易商不完善的质量体系带来的质量不确定性;另一方面,采取多项措施,加强对生产厂的管理和质量提升,对连续出现问题的供应商,联合公司主管部门进行审核,不定期进行现场检查,促进供应商质量管理的规范化和制度化。

对于内部的质量管理提升,该部持续推进内部互审工作,通过库区互审,相互学习对方好的管理思路,提高本库区的现场质量管理。另外,该部针对用量大易出现质量波动的品种,加强取制样管理,策划配备全自动取样、缩分、制样一体机,避免人为因素干扰,提升取制样效率,加快库区物料周转,实实在在提升管理质量。