

不锈钢热轧厂紧盯高端市场塑品牌

■通讯员 邢江 报道

本报讯 公司党委书记、董事长李晓波在参加职代会不锈钢热轧厂代表团的分组讨论中,对该厂干部职工提出树立品牌意识、塑造品牌形象的希望与要求。该厂党政迅速动员、立即行动,围绕公司“两会”提出“提升品种质量竞争力”和“提升品牌影响力”两项重点任务,进一步坚定了树立品牌意识、塑造品牌形象的信心。

围绕公司“两会”提出的打造卓越品牌要求,以及加快质量改善步伐,不断提升品牌影响力的工作任务。该厂结合今年生产经营目标任务,确定了树立品牌意识、塑造品牌形象的具体工作措施:一是仔细辨识用户需求,努力延伸技术服务,主动介入用户使用产品的全过程。在强化售前和售后服务上,要准确辨识用户需求,更要让用户了解太钢产品的特色,技术人员要针对用户使用产品中存在的难点问题,主动提供技术支持,指导用户

使用太钢产品。常规品种要重点辨识用户需求,满足个性化需求;特殊品种要重点开发新用户、新行业,引导

用户需求,全力争夺高附加值订单。二是要稳定提升不锈钢中板实物质量。对长期制约产品质量的工艺技术难点进行研究,成立课题攻关组,通过提升设备功能精度、优化工艺、精细化操作等途径,解决品种钢的质量波动问题,实现实物质量的稳定提升。今年要提高常规品种成材率,实现特殊品种非计划和废品再降低50%的目标。三是要优化生产组织,提高生产效率,进一步提升合同兑现水平。通过修订物流责任制,将关键指标与生产科、四个生产区域进行挂钩,做到人人有指标、人人关心指标完成情况。同时要实时监测生产状况,及时收集生产过程中的信息,加快物流速度,提升合同兑现率。四是通过政策引导和宣传教育,大力培育认真文化、精细文化,在全体干部职工中树立品牌意识,激励全员为塑造品牌形象作贡献。五是按照公司“两会”提出的在现代化大生产中培养“工匠精神”的要求,不断完善绩效激励机制,特别是在提升品牌意识、塑造品牌形象上,要继续推进“金牌员工”评比活动,激发职工关注质量、打造精品的活力与动力。

该厂党政要求全体干部职工认真贯彻落实公司“两会”精神,凝心聚力,积极作为,树立强烈的品牌意识,把每一单合同的执行,都当作塑造品牌形象的具体实践,紧盯高端市场,以舍我其谁的气魄赢得客户、赢得未来,坚决打赢生存保卫战。

日前,峨口铁矿采矿部检修班在海拔1700多米的采矿场,冒着严寒坚持对各类采矿设备进行点检、维护和维修,有力保证了生产设备安全运行。图为该检修班职工在维修电铲。

王旭宏 摄



不锈钢线材厂全力克瓶颈抓预算

■记者 申文丽 报道

本报讯 “现在厂里的工作挺难,但难也锻炼了我们的职工队伍。我觉得现在最可贵的就是大家攻坚克难的士气和勇往直前不服输的勇气。我们要靠岗位人员,靠技术人员,靠管理人员,要集全员之力,全力攻克影响生产经营的瓶颈。”在谈到如何抓好今年的预算工作时,不锈钢线材厂负责人表示。

对于今年的预算,该厂提前几个月就进行了总体规划,在巩固去年预算分解方法的基础上,特别针对影响产量的瓶颈环节,出台相应的激励和引导政策,以提高职工作业效率,进一步激发职工工作的积极性。

同时,该厂设置了20个预算支撑指标分解项目,由20个牵头人分别成立项目攻关团队,针对目前影响厂里生产经营的瓶颈环节,如品种增量、工序降本、质量过程管控、设备精度控制、缩短轧线工艺倒换时间、提高成材率等,集中优势力量解决关键问题。该厂每个月还将组织项目团队汇报项目进展情况,帮助各团队及时解决项目推进过程中存在的问题。

“我们必须立足于现有的这条产线,在现有装备、人力的基础上,在攻克瓶颈环节的同时,积累更多品种方面的优势,生产出让用户满意的产品。现在,职工们的工作非常辛苦,我们得让大家看到厂里的进步,这样厂里才有希望和未来。”不锈钢线材厂负责人最后说。



编者按 <<< 在检修和施工中,高处作业频繁,发生高处坠落的风险较大。据权威统计,高处坠落已成为施工作业五大伤害之首。为了帮助各单位开阔视野,创新思路,进一步做好高处作业现场的安全管控,日前,记者专访了相关单位的安全专业人员,请他们谈谈在高处作业管控中的好经验和好做法,敬请关注。

严格过程管控 强化安全监察

——访加工厂安全科科长田飞

■记者 谢妮

加工厂碳素钢渣作业区热焖线封闭改造项目自2015年10月份启动以来,正按计划稳步推进。针对项目高处作业较多的特点,加工厂将采取怎样的措施确保高处作业的安全呢?近日,记者采访了该厂安全科科长田飞。

记者:目前,加工厂高处作业涉及哪些工作项目?厂里从人、物和环境的角度对高处作业人员做了哪些具体要求?作业标准是什么?

田飞:加工厂高处作业目前相对集中在碳素钢渣作业区热焖线封闭改造项目。按照规定,凡是在坠落高度基准面2米以上(含2米)有可能坠落的高处进行的作业称为高处作业。在防控施工安全风险方面,因为涉及厂房封闭,特别是热焖线封闭改造

项目现场障碍物较多,作业内容涉及重物物件拆除、钢梁除锈、吊车梁调整和基础土方等,有时需要在高达二十几米的高空进行作业并且在建设时还不能影响正常生产,如何在复杂的施工作业环境下确保安全生产,对碳素钢渣作业区来说确实是个不小的挑战。我们首先让职工从思想上明确标准化作业的重要意义并加强监督引导,根据施工的各个阶段以及每个工程项目的特点,采取相应的安全措施,认真贯彻落实。施工现场尽量避免立体交叉作业,氧气瓶、乙炔瓶严禁放在作业区域正下方,并与作业点正下方保持在10米以上的距离,同时清除作业区域下方所有的易燃物品。

(下转第二版)



热连轧厂开展大讨论提质量

■通讯员 刘敏 报道

本报讯 新年伊始,热连轧厂在李克强总理勉励太钢“浴火重生,重振雄风”的深厚寄语鼓舞下,认真落实公司董事长李晓波在元旦视频会议上提出的“钢铁是我们的命脉,不锈钢是我们的灵魂,品种质量是我们决胜市场的利器”的要求,开展了“不锈钢是我们的灵魂”全员大讨论活动。

热连轧厂组织职工学习了李克强总理考察太钢时的重要指示精神、公司元旦视频会议精神、《热连轧厂2015年不锈钢典型质量问题》等主要文件,在把主要精神学深学透的基础上展开讨论,从而进一步明确了讨论内容的价值、实质和意义。该厂干部职工紧紧围绕厂党委拟定的关键题目,包括如何理解“不锈钢是我们的灵魂”“灵魂”与“质量”是何关系、我为提升不锈钢质量做了什么等问题深入思考,联系当前市场形势、本岗位具体情况,人人讲感受谈认识。以问题促思考,促使将讨论成果转化为实际行动。他们以“认识高不高,关键看行动”来衡量讨论活动的成效,并结合日常的工作表现,特别是对待质量工作的态度,评价职工的认识高度。如果讨论后发生责任质量事故,将对责任者进行再学习再讨论再教育,直至真正提高认识,并落实在行动中。

目前,讨论活动正在全厂上下如火如荼地进行,各科室、作业区还结合专业特点,提出了具体的讨论课题。