

炼铁厂SPC工作稳步推进

本报讯(通讯员 安瑞珍) 为了提高质量指标,更好地满足下工序的生产需求,炼铁厂1800m³高炉作业区技术人员积极通过扎实开展SPC工作,及早发现问题、分析问题、针对性地解决问题,使高炉铁水[Si]稳定率连续三个月不断得到提升。

去年冬季以来,受到物流组织以及各种外围因素的影响,1800m³高炉遭遇了质量指标大幅度下滑的窘境。为了改善质量指标,1800m³高炉运用SPC方法,制定了分阶段推进计划与相应质量控制点的作业指导书,按照推进计划与作业指导书分别进行问题总结、分析、改进,使岗位员工通过应用统计分析技术,更好地对生产过程进行实时监控,分析预测质量指标趋势,针对生产过程中出现的异常质量问题,按照SPC作业指导书,及时采取相应措施,迅速消除异常,以更好地控制质量指标。

通过一段时间的运用,1800m³高炉作业区分析出导致[Si]偏高和炉况发生波动的原因分别为炉缸不活跃、原燃料配比变化大和职工缺少低冶强条件下的操作经验三个主要因素,他们有针对性地对部分参数进行优化使炉缸活跃起来,同时将原燃料配比稳定下来,同时强化了职工低冶强条件下的操作培训,使高炉炉况明显有所好转,[Si]稳定率指标一句高于一句,为作业区质量指标的进步打下了基础。

质量与责任

李红红

企业的发展离不开“质量”,更离不开员工的“责任”。没有“责任”,就没有“质量”,责任心越强,产品质量就越好。也许工作时我们常常把“责任”挂在嘴边,但是一旦有了困难、有了问题,“责任”又常常被我们抛之脑后。有些职工工作时常犯经验性错误,仅关注本工序,不注重全局变化,这些都是责任心不足造成的。

质量无小事,要实现总的的目标必须从小处入手,将目标分解细化,落实到每一位员工的工作职责,用责任推进大家从细微的工作做起,从自我做起。

质量是出击的箭,责任是发射的弓。只有弓的弹力无比,才能射出所向披靡的箭。一个企业就像一台巨型机器,由成千上万个功能各不相同的零部件配合而成,而我们每个岗位上的员工就是一个小小的零件,我们每一位员工都应绷紧每根弦,张好每张弓,齐心协力射出“关乎生命的质量之箭”。只有我们发挥出各自的作用,才能保证这台机器的正常运行,才能够生产出质量达标的产品。



太钢鑫磊公司厉兵秣马坚决打赢产品质量翻身仗

本报讯 2017年,面对严峻的生产经营形势和艰巨的预算任务,太钢鑫磊公司号召广大干部职工坚定必胜信念,全员尽责至善,众志成城,坚决打好打赢产品质量翻身仗,努力为实现百年太钢梦做出应有贡献。

精细生产组织,着力提高效率。2017年,从严重制约生产经营的关键环节和突出问题入手,以回转窑稳产顺行为目标,着力在回转窑生产管理、工艺操作纪律执行、精细采矿配矿三个方面取得突破性进展。加强矿石焙烧试验工作,科学规划采场布局,通过不同矿层爆量储备,有效应对窑况波动需要。进一步提升操作

人员的技术素养,不断提高回转窑工艺技术管控水平。采取“准时制”发运管理模式,加强石灰发运车辆管控,提高石灰保供能力。加强与用户、两级公司管理部门的信息沟通与联系,实现生产组织、系统检修、石灰输出的合理匹配与衔接,实现围绕用户需求科学稳定组织生产的目标。充分挖掘人的潜能,通过提升素质,实现“一专多能”,拓展职工成长成才途径,以优秀人才推动技术进步和效率提升。

强化工序服从,着力提升产品质量。引导全员进一步树立质量意识、责任意识和上工序为下工序服务的意识,形成人人关心质

量、人人重视质量、人人参与质量改进的良好氛围。以用户满意为导向,按照强化工序服从的总要求,深入开展精准对标、全方位对标,补齐质量短板。严格执行质量检验各项规章制度,坚持不合格产品不入库、不出厂。进一步提高质量异议响应速度,快速促进质量问题整改,满足用户要求。抓住质量改进的关键环节进行重点攻关,推进质量提升,打造质量信得过产品。

与此同时,还将持续做好安全管控、降本增效、能源环保、人才队伍建设和作风建设、和谐企业建设等工作,推动太钢鑫磊持续健康发展。(太钢鑫磊公司)



今日图闻

面对原料价格上涨和产品价格低迷的双重夹击,轧辊公司迎接挑战,挖潜提质,依靠质量优势打造核心竞争力,积极参与国际市场竞争。图为韩国客人在生产现场与该公司质检人员分析hss辊的理化检测结果。邓功轩 摄

东山矿开展“质量就是生命”大讨论

本报讯(通讯员 郎晓英)近日,东山矿破碎作业区组织作业区管理人员及所有员工开展了“质量就是生命”主题大讨论,并制定落实相关措施。

组织员工学习《破碎作业区质量管理细则》,让大家知道自己职责所在。中控密切关注成品皮带,防止超标块进入料仓。严格按照测矿标准、周期定期测矿,按测矿结果及时调整生产工艺。雪季加强关注电流变化,如有异常,及时与岗位工联系,调整筛板布置。巡检工增加检查下料口及筛面糊结情况的次数,

防止泥块混入成品矿。综合班对临时储料棚料堆上的垃圾进行清理,及时清除铲车内杂物,避免临时上料对成品矿的质量造成影响。

保证产品质量,就要保证点检质量。作业区针对筛板布置位置及数量、型号、侧梳齿间隙等质量控制关键点及影响质量控制的部位按点检标准进行专项排查,并制定相应的控制措施。如发现筛板、侧梳齿及齿板磨损,及时进行调整更换。检查振动筛梁有无开焊,盲板螺栓有无缺失,发现问题及时进行处理。保证产品质量,还要保证检修

质量,全面排查破碎筛分系统工艺、设备存在的质量问题,合理安排检修,在检修过程中严把质量关,尽力消除因检修质量异常而引发的产品质量问题。

保证产品质量,更要注重工作质量,号召职工提高敬业度。班组长和管理人员不能只做传话筒,强化工作作风,负责好过程监督与上下工序沟通,保证各项工作得到有效落实。

大家纷纷表示,要以强化质量意识、责任意识、服务意识,抓好细节,从思想上加强责任感与使命感,为保证太钢生产出优质的产品贡献力量。



复合材料厂采矿作业区以各工序相互找茬和质量互访的方式,组织人员进行“质量就是生命”主题大讨论,并制定相应的质量管控措施,确保生产出的产品质量合格。图为作业区技术管理人员与用户在现场沟通下矿部位。李鹏程 摄

危化品管理新办法新在哪里?

(上接第一版)新《办法》的实施对加强危险化学品的安全管理、预防和减少危险化学品事故、保证职工生命财产安全和保护环境意义重大,对加强公司安全管理也有着积极的推动作用。

记者:新《办法》具体在哪些方面作了调整?按照新要求,相关单位需要重点做好哪些工作?

王永亮:新《办法》在内容上有许多新的调整和补充,主要表现在以下几个方面:一是增加了建设项目试生产的有关安全管理规定,增加了公司《危险化学品信息表》、《危险化学品安全设施目录》、《危险化学品登记表》、《废弃危险化学品登记表》等管理内容;二是将生产、储存危险化学品单位的安全评价周期调整为3年;三是

对购买、储存、使用剧毒化学品作出了禁止性的规定,明确提出,对于危险性较大的化学品,使用单位应逐步研究提出替代方案。

新《办法》实施后,生产、储存、使用危险化学品的相关单位应主要做好以下几方面的工作:每年6月底前,必须根据涉及的危险化学品的种类、危险特性,对其生产量、储存量(允许的最大储存量)、使用量、储存和使用方式、工艺条件等方面的危险性和安全措施的可操作性进行一次风险评估,针对性制定安全措施;进一步严格危险化学品、废弃危险化学品的管控,每年分两次报公司安全生产管理部、保卫部、能源环保部等主管部门备案;对于危险化学品淘汰或废弃的,及时进行登记。