

# 《把学习贯彻两会精神落到实处》 炼铁厂学习讨论特约评论员文章

本报讯(通讯员 安瑞珍)《太钢日报》特约评论员文章《把学习贯彻“两会”精神落到实处》一经发表,炼铁厂便通过中心组学习、支部学习以及作业区、科室学习等多种形式,组织全厂职工进行了学习讨论。

文章中提到了在“认真学习、搞好结合以及提高执行力‘三个方面’下功夫”,给各单位学习贯彻“两会”精神指明了方向与重点。基于此,炼铁厂认真分析了上年度工作中存在的问题以及取得的经验教训,对准查找到的短板,组织各作业区进行了自下而上的学习与讨论,明确了以高炉为中心的生产经营理念,要求每个工序、每名职工都把自己的工作进行细致、严谨地梳理,通过问题导向、带着问题进行有针对性的学习与讨论,制订了各自全新的改进计划,从工艺控制、设备运行、检修模式优化等方面狠下功夫,保证高炉稳定顺行,为完成全年预算任务奠定基础。

在公司“两会”精神指引下,该厂职工代表大会已召开,通过了整合、调配人力资源,重新评估岗位人员岗位绩效与薪酬等多项改革举措,达到了充分调动职工参与全厂生产经营建设及成本节降等重点工作的积极性,激发职工释放更多的活力与创造力的目的。全厂上下本着学习贯彻公司“两会”精神,最重要的还是“落实”二字的宗旨,正统一思想、形成合力,盯住自己的短处,发扬自己的优势,按照公司“两会”精神的要求,将厂职代会中通过的各项目标与任务一项一项进行落实!

## 也谈工匠精神

宁晓梅

提起工匠精神,我首先想到的是那些钻进火箭助推器内用木铲小心翼翼地修铲多余火药的工人师傅们,他们的精湛技艺和那种无所畏惧的献身精神让人折服,那真是铲铲匠心。打开百度百科,工匠精神是指工匠对自己的产品精雕细琢、精益求精的精神理念。其精神内涵包括:精益求精、严谨、一丝不苟、耐心、专注、坚持、专业、敬业。

这正是我们太钢发展最需要的一种精神。在钢铁行业产能过剩的严峻形势下,竞争异常激烈,优胜劣汰的步伐加快。太钢要想突出重围,脱颖而出、追求品种质量卓越是唯一的选项。而要实现品种

质量卓越,靠的就是精益求精、专业敬业的工匠精神。

这种精益求精、专业敬业的工匠精神体现在日常工作中,我认为就是责任心。作为一名备件仓储库管人员,要做的就是对采购回来的备件,能够准确及时地服务于生产。这看似简单琐碎的工作,要真正做到至善至美,责任是第一重要的。首先,对于到货的备件要及时开箱检验,依据合同要求核对型号规格,对于型号不符的备件及时与订货员及使用单位的备件管理员联系,进行实物的核对,急生产所急,为生产服好务。对于重点部位的备件还要联系使用单位的技术员进行确认,对每一项

备件都要共同进行检查,然后清点、核对、妥善保管。其次,对不能在库内存放,而必须在露天放置的大型备件,做好上盖下垫的保养工作,不能因保管不力而影响生产。最后,及时、快速办理出库手续,并做好配送工作。虽然备件的品种多、工作琐碎,但确保每一种备件都能准确无误服务于生产是仓储管理人员的责任,忙碌和辛苦也决不能作为不尽职尽责的理由。

困难是巨大的,但只要每一位员工都能发扬工匠精神,勇于承担,就能分解为一个一个小困难,每一个小困难都解决了,再大的困难也就不是困难了。

微言  
杂谈

2017年元月23日——农历腊月二十六凌晨3点,刚从炼钢二厂检修现场回到办公室,匆匆洗掉一身污渍的他,又坐在办公桌前一丝不苟地书写着前日的生产记录。他就是电气公司变压器分厂副厂长王永立。这样的情形对于他来说已是家常便饭,生产车间、检修一线时刻有他的身影;一年三百六十五天,主动牺牲周六日不下40个,平日加班连点不下百次,夜间连续作业组织抢修30多次。他的事迹太多,就让我们从他的一个工作日进行感知吧。

22日凌晨4点才回家的他,经过短暂休息调整,七点便又来到单位参加早会,详细汇报前一天车间的生产进展情况及当日的工作安排,之后便带着参加炼钢二钢现场变压器检修的同事们直奔炼钢二厂2号电炉140MVA变压器附件安装现场。

寒冬腊月,朔风凛冽,零下十四摄氏度的低温。8点不到,王永立和他的同事们就投入紧张的作业——三人拆解附件包装箱、四人组装开关在线滤油机、四人安装油冷却器。为保持现场5S,避免因地面倾洒油污造成作业人员滑倒、摔伤,他要求作业人员将油冷却器中的残余变压器油集中收集。然而,这台油冷却器像缺爪的螃蟹一

工作。此时已经中午十二点多。

简单的午饭过后,来不及片刻休息,他就带着队伍立即回到作业现场,庞大的变压器此时还在门口的拖车上。由于生产紧张,起重设备暂时用不上,怎么办?为节约时间、弥补工期,他马上组织同事进行了必要的准备:车上的物品进变压器室、155MVA变压器所需物品转运、140MVA变压器储油柜运至安装现场等,直到下午4点变压器终于就位了。他随即领着同事开始了紧张的作业……指吊挂钩、安装附件、材料准备,顺利地将最大件的储油柜安装到位。然而,在安装有载分接开关在线滤油机联管时却又出现了新的问题,原来变压器维修厂家也分不清每根联管的具体安装位置,他立即同厂家服务人员共同研究分析,认真核对图纸,进展虽不十分顺利,但最终还是将开关滤油机联管装配完成,这个过程他始终奋斗在最前线。此时,已是晚上8点多了。

时间就是效益。为了保证安装进度,晚餐过后,他们又投入到储油柜联管的安装工作中,历经三个小时紧张有序的工作,所有联管安装圆满结束,此刻的时钟已经指向了午夜11点,这时的检修人员都已精疲力竭了。

接下来的任务就是高压瓷瓶和抽空管道及设

## 在奉献中提升自我

——记电气公司变压器分厂副厂长王永立和他的工友们

通讯员 张为

样,极不规则而且体积庞大,安装比较困难,面对这种情况,他迅速组织同事们脱掉棉大衣便投入战斗:安排指吊人员调正、平衡好有些不垂直的冷却器;安排两人系挂好安全带登上高空作业车安装上部一侧联管,自己也系挂好安全带登上直爬梯亲自安装另一侧联管。科学合理的作业方案,加上精明强干的检修队伍,经过一个多小时的紧张作业,上部联管全部顺利连接并紧固每一条螺栓。此时的作业人员已冻得鼻涕直流,然而他手头的工作却并未停止,而是安排高空作业车上的两位同事先下去休息取暖,自己却又登上高空作业车指挥地面人员将组装好的开关在线滤油机吊装至安装位置,开始独自安装,直到三台滤油机顺利安装到位。

回到地面后,他又安排休息过的同事立即拆除、安装联管盖板,自己协助安装油冷却器下端联管。根据甲方临时安排要求,变压器本体要马上拉运到现场就位,这无形中额外增加了未安装附件倒运等一系列繁杂的工作。客户的需求就是工作的指令,王永立二话不说,他根据临时变化结合现场条件,向同事们着重强调了作业过程中的安全注意事项后,立即兵分两路,七名同事留在原地进行155MVA变压器的附件拆除作业,自己率领五名同事负责140MVA变压器就位后的安装

备的安装,又是一个多小时的紧张作业。凌晨时分,安装作业完成后,他安排白天黑夜连轴转的同事们回家休息,自己却又同抽真空值班人员对变压器二次直阻进行了仔细测试和确认,凌晨2:00开始对变压器进行抽真空作业;为确保质量,他对变压器的密封状况、抽真空运行情况进行了仔细检查,确认无误后,才安心地离开现场。凌晨3点,他又回到车间办公室……这样的紧张工作,对王永立而言,早已习以为常。

他,就是这样不知疲倦,就是这样义无反顾,就是这样勇往直前。参加工作十八年,对工作没有一丝懈怠,对利益没有一丝计较,有人说他傻,他呵呵一笑:太钢就是咱的家,家兴则业旺,傻也值得;有人劝他注意身体,他深表谢意,却从未在意,因为他深知一名共产党员的使命,深知一名电气职工的责任。正是由于有他这样一名克己奉公的排头兵,有和他一样的支能战斗的职工队伍,2016年,王永立所在的变压器分厂在市场形势严峻的情况下,利润创历史最好水平,超额完成年度预算指标。



## 东山矿采矿作业区 持续推进“5S”管理工作

本报讯(通讯员 王伟)为打造一个整洁、明亮、舒适、安全、和谐的工作环境,东山矿采矿作业区结合实际生产情况,多举措实施“5S”管理,进一步提升“5S”管理水平。作业区利用每班班前会、周三安全活动以及作业区周例会,加大对职工的培训和教育力度,提升职工“5S”管理的认知度,让每一位职工对“5S”的认识从最初的大扫除、现场整理的初级阶段提升到职工素养、企业文化建设的高级阶段;通过学习,让管理者及员工认

识到“5S”是企业重要的现场管理工作,是现场管理的基石,是全体员工共同努力来创造与维持的工作;让员工能够主动结合实际做出适合自己的定位,规范言行、标准操作,让自己的工作高效而且精确。

与此同时,在推行“5S”管理工作的过程中,作业区强化班组自主管理力度,以班组形式对现场“5S”工作进行划片管理,使现场管理工作能够持之以恒、常抓不懈,使作业区“5S”管理工作不断得到优化和深化。



工序质量是产品质量形成的最基本的环节,它决定着产品的制造质量。复合材料厂加工精整作业区对各个工序质量实行事前事中控制、事后把关的方法,确保各个工序质量顺利实现目标。图为质检员对挖补后缺陷进行探伤检查。  
赵瑞宏 摄