

推进安全文化建设 筑牢安全发展基石



太钢袁家村铁矿 采矿接续工程实现带料试车

本报讯(通讯员 尹军 李林春) 近日,随着岩石从排土机排料臂排出,太钢袁家村铁矿采矿接续工程胶带排岩系统料仓以下工序实现带料试车,完全投运后采用汽车直排废石的作业将逐渐减量,可大大降低生产成本。

太钢袁家村铁矿采矿接续工程是为降低采矿成本、提高生产效率实施的一项重点工程,公司领导高度关注,跟踪指导推进工作。为确保试车成功,该矿精心谋划部署,精心组织施工,狠抓责任落实。矿各级干部强化责任担当,以上率下,带头跑现场、抓落实,确保措施落地、计划执行到位;坚持工程例会制度,由每周召开调整为每天召开督促落实,协调解决问题,提高工作效率;加强现场安全管控,运用通报考核手段抓隐患整改,确保安全施工;采取分项工程完毕分项验收的方式,逐步推进,确保工程质量达标;提前制订试车方案、各类故障应急预案以及可行性供岩方案,对作业环境、设备设施进行危险辨识,制定防范措施,充分满足试车条件;组织岗位技能培训及考评,要求岗位作业人员掌握设备工作原理、岗位作业指导书、设备操作标准等内容,确保一次试车成功。

采矿接续工程料仓以下工序实现带料试车后,该矿将在后续工作中逐步完善功能,进一步加快未完项目施工进度,全力推动采矿接续工程全面建成投产,为实现达产达效奋斗目标创造有利条件。

公司安委办发布《方案》

全面推进2017年安全文化建设

本报讯(记者 薛华)3月22日,公司安委办发布了《2017年安全文化建设实施方案》(以下简称《方案》),要求各单位围绕安全文化建设工作目标,结合单位实际,制订工作方案和推进计划,明确工作责任,细化工作措施,全面做好2017年安全文化建设工作的落实,推动公司安全文化建设工作的整体进步。

今年安全文化建设的目标是:通过强化全员安全意识和安全技能提升,实现基层安全管控水平取得明显进步;借鉴国际国内先进安全管理思想和安全理念,系统完善公司安全文化理念体系;全面规范周安全日活动、岗前安全宣誓活动,促进外协单位安全自主管理;着力规范全员安全行为,打好“三反”歼灭战,杜绝各类安全生产事故。

《方案》提出,要广泛宣传公司安全理念,增强职工对安全极端重要性的认识;通过张贴、悬挂安全文化理念内容,让职工处处能看见,时时提醒,起到“内化于心、外化于行”的作用;宣传安全先进事迹,大力弘扬安全正能量,充分发挥典型引路的榜样示范作用。要全面提升全员安全素质,将安全知识、安全意识培训纳入到日常或专项安全培训工作中,抓好岗位练兵和应急演练,有效提升职工的安全操作技能和应急处置能力;全面规范周安全日活动,持续推进岗前安全宣誓,结合班前会、班后会,多形式对在岗职工、在用外协人员进行常态化的安全意识教育;组织对在岗职工、外协人员进行安全文化理念体系的认知培训,增强所有人员对太钢安全文化理念的认同感。要强化安全生产制度建设,按照“一岗双责”的要求,进一

步完善岗位安全职责、工作标准和考核标准,严格落实逐级安全生产责任制;抓好《山西省安全生产条例》等安全法律法规的贯彻和执行,结合单位实际,完善安全生产规章制度;抓好安全生产标准化班组建设,促进企业达标、专业达标和岗位达标上台阶。

《方案》提出,要狠抓职工安全行为规范,认真组织学习公司安全“红线”和严重违章违制行为范例,进一步研究制定安全行为规范和准则;持续开展“三反”歼灭战,发动全员向不良行为宣战,杜绝各类违章违制行为,创建良好的安全生产环境;以典型事故案例图示化和动画化的形式,切实增强事故案例教育效果,引导岗位职工深刻吸取事故教训。要不断改善现场作业环境,结合安全生产专项整治,积极排查现场各类隐患和问题,引导职工立足岗位自主实施安全改善;完善现场安全装置设施,做到系统无缺陷、管理无漏洞、设备无障碍,实现人、机、环和谐统一;以高风险单元为重点,完善安全警示标志(标识)、公告栏、告知牌(卡),全面做好风险公告工作。

《方案》要求,相关部门要做好安全文化建设示范企业培育工作,组织以“珍爱生命,我要安全”为主题的“一封家书”征集活动,组织开展以“打好‘三反’歼灭战,打赢安全翻身仗”为主题的诗文、漫画征集活动;编印2010年~2016年典型事故案例图册,制作典型事故案例的动漫视频;组织以“安全在我心中”为主题的安全事故案例讲述比赛;组织开展“送文化,进基层”活动,把安全警示宣传教育活动拓展到基层现场。

刘泽锋:甘当设备守护人

本报记者 申文丽

电机、传动、管道……在冷轧硅钢厂冷连轧线退火二作业区,年轻的设备技术员刘泽锋又一次扎进图纸里,研究起焊机设备故障的处理方法。

这已经是刘泽锋养成的一种习惯:每当遇到解决不了的设备故障,他总是要找出设计图纸,用图纸对照设备,从设备的每个结构入手,一个一个参数地进行比对,然后找出设备现有参数和设计参数之间的差异,在这种微小的差距里寻求解决办法。

硅钢冷连轧新线共有4条退火线,刘泽锋负责的是3号和4号线。从2013年底新线安装调试投产到现在,刘泽锋一直陪伴着两条退火线。本科学的是机械设计制造,研究生读的是机械设计理论,上班后从事的是机械设备精密点检维护,有些钻劲儿的刘泽锋就这么与机械设备结了缘。

新线刚投产不久,焊机故障问题比较突出。焊接时焊缝总开,焊接头需要频繁更换,这些问题繁杂琐碎,解决起来很麻烦。一次次地对设备进行拆解,一次次地核对图纸数据,那段时间,刘泽锋辛勤地忙碌着。凭着扎实的专业功底,几个月摸爬滚打下来,他对焊机设备的运转特性有了比较全面的了解。再遇到类似的问题,也就难不倒他了。

新线投产以后,涂层辊成本高的问题一直是个难点。涂层辊上涂有一层胶,为了保证

涂层质量,过去这层胶一直采用进口产品。能不能优化一下?刘泽锋一直琢磨着。他决定试试。

在作业区领导的鼓励下,刘泽锋先是在国内同类型涂层胶生产厂家中优选出4家,根据现场生产环境提出性能要求,然后让4个厂家同时试制配胶。几个月的时间里,刘泽锋都在忙着配合厂家配胶,现场挂胶试验,再和厂家协商改进配方。一次次改,一次次试验,经过层层淘汰,最后终于找到了能与进口产品媲美的涂层胶。去年,刘泽锋完成的涂层辊国产化项目获得了厂里的优秀合理化建议奖。

紧接着,刘泽锋又相继提出了电解清洗电极设计改造等多个降本增效合理化建议。粗略一算,每年他的合理化建议都有八九个,降成本效果明显。

从2012年来到冷轧硅钢厂便整日与设备为伴,这个85后的年轻人义无反顾地坚持着自己的选择。“每当排除了设备故障,每当通过努力又能在设备上降低一大块成本,心里就挺欣慰的。设备是我施展身手的平台,也日渐与我不可分割,我愿一直做甘于奉献的设备人。”刘泽锋说。

春到钢城



3月22日,在一场轻柔春雨的滋润下,公司喷泉广场东侧的桃花竞相开放,钢城迎来了又一个充满生机的春天。

王旭宏 摄

身边事

身边人

