

信自公司承建山西通才信息化项目

本报讯(记者 薛华 通讯员 马妍) 太钢信自公司走向市场的步伐逐渐加速,继成功承揽中鼎项目,合资成立山西云聚现代信息科技有限公司后,近日又与山西建邦集团通才工贸有限公司签下信息化项目大单,实现了铁前MES系统和能源管理系统外部市场的首次突破。

山西建邦集团是省十强民营企业,通才公司是山西建邦集团下属的钢铁企业。为成功签订通才项目,信自公司专门成立项目组,历经数月,多次与业主方进行充分交流和现场调研,最终凭借扎实的技术实力、丰富的现场实施经验和诚恳的服务态度,抓住了商机,赢得了机会,实

现了合作。

据项目人员介绍,信自公司自有解决方案铁前MES系统,具备炼铁工序生产计划、质量、物料、生产成本等数据自动采集统计和分析功能,可为业主方精准核算炼铁工序成本提供数据支撑。能源管理系统集过程监控、能源调度和能源管理为一体,形成能源流、物流、信息流的高度统一,可为业主方实现能源管控一体化,提高能源管理效率。

信自公司项目人员表示,他们将通过科学合理的设计和丰富的项目实施经验,力争为业主方量身打造出凝聚先进管理理念、符合实际的整体信息化系统,提升信息化管理水平。



太钢袁矿:不让一滴废水外流

本报记者 薛华



记者行

近日,记者从太钢袁家村铁矿了解到,该矿高标准建设绿色环保型矿山,在节水和零排放上做文章,全面实现了水资源循环利用,有效解决了矿山作业对环境最大的水污染问题,真正做到了清洁生产。

太钢袁家村铁矿位于我省岚县境内,是国内乃至亚洲规模最大、工艺技术装备最先进的微细粒红磁混合采选联合冶金矿山。选矿不仅消耗很多的水,产生的废水对周边环境也会产生影响。因此,在设计之初,太钢袁家村铁矿就把水资源循环利用放在重要位置,努力实现工业废水、生活污水零排放。

据了解,该矿水资源循环利

用主要遵循“分质供水、分质排水、分质处理、分质利用”原则,实施地上、地下全方位治理。

在生产系统,建设有选矿工艺水处理系统和深度水处理系统。通过4个机械加速澄清池和一套超滤系统,实现工业废水全部回收利用,大大节约了新水消耗。

矿区生活污水通过地埋式生活污水处理系统进行处理,处理后的生活污水再进入选矿环水处理系统进行深度净化处理。

尾矿库废水处理是冶金矿山环保达标的关键。该矿高度重视尾矿废水和雨水的合理利用,通过建设雨污分流系统、尾矿回水系统、堆筑黄土干滩和建设截渗墙等,有效杜绝了地上和地下水污染,实现了尾矿库各类水质的科学合理利用。

在现场记者看到,整个尾矿库由库容为5.9亿m³的大库和几个自上而下的调蓄池组成。尾矿坝采用采矿剥离的废石筑坝,具有一定的透水性。为了减少

尾矿坝初期渗水,该矿在坝内采用机械方式堆筑黄土干滩,筑密坝体,防止渗漏。根据地势高低在坝下开挖了数个调蓄池,将渗水逐级沉淀、收集,通过渗水回水泵站全部回收利用。

截渗墙是尾矿库拦截尾矿渗水的最后一道关口。由于尾矿库下游地下存在一定厚度的透土层,为此该矿设计使用地下截渗技术截断地下水向下游流动,避免了尾矿废水对地下水的污染,并在坝下截渗墙前部设立集水井将尾矿渗水回收至选矿生产系统。该截渗墙长为260米,横跨原有河道,深度30~40米,达到地表下隔水层。

该矿副矿长庞俊文告诉记者,通过地上地下多项节水、治水措施的实施,目前太钢袁家村铁矿所有水污染环节已全部进行了治理,实现了零污染、零排放,做到了不让一滴废水外流。去年以来,该矿吨入磨原矿新水由过去的0.26吨,降为现在的0.21吨,节水效果显著。

焦化厂纪委打好监督执纪“组合拳”

本报讯(通讯员 王拥党)近日,焦化厂纪委深入贯彻落实公司党风廉政建设大会精神,紧紧围绕生产经营,按照从严治党要求,制定六项措施,全面落实监督责任,以党风廉政建设的新成效不断推进企业的健康发展。

严格落实“两个责任”。着重在规范和细化上下功夫,把主体责任清单和监督责任清单细化为具体的工作任务,明确内容和时限,对落实情况实施“销号管理”,建立健全考评办法,逐步形成有安排、有实施、有检查、有考评、有奖惩的落实机制。

强化党员管理人员的廉洁从业教育。运用多种形式开展党内法规的学习教育以及党风廉政建设形势任务教育,及时贯彻落实全面从严治党要求。

严肃党内政治生活,加强党内监督。重点检查是否按要求开展党内组织生活,支部书记是否对发现的苗头性、倾向性问题进行谈话提醒,对发现的问题要严肃处理。

拓宽监督渠道,强化执纪问责。坚持开展效能监察立项工作,重点在环保管理、化产品的发运等方面开展立项监察。加强对副科级以上干部履职和落实八项规定的监督,加大责任追究力度,让失责必问成为常态。

加大纪律审查力度。按照“五种处置标准”的要求做好纪律审查工作,不断拓宽信访渠道,对于举报或者发现的违纪问题,要严格执行“一案双查”,按照“四种形态”的要求予以处理。

加强自身建设。健全厂纪委会委员包片联系点制度,对发现的问题及时纠正,切实推动各党支部将责任落实到位。定期召开纪委会委员、支部纪检委员例会,听取工作汇报,安排部署阶段性的工作任务。

今年以来,热连轧厂2250mm生产线持续优化罩式炉生产组织,采用钢种搭配、宽窄料搭配等措施,提高炉重,连续两个月出炉量超额完成预算目标。图为罩式炉生产现场。

刘君 摄 邢志琼 文

做好大干苦干的准备

——访不锈钢线材厂厂长、党委书记朱拥民

本报记者 石鹰

2016年,不锈钢线材厂全体干部职工万众一心,克难奋进,生产经营取得历史最好成绩。特别是该厂成功生产的笔头用不锈钢盘条,填补了国内空白,为国产笔头用不锈钢材料替代进口产品作出重要贡献,极大地提升了太钢的市场竞争力和社会形象。

2017年,面对更加严峻的形势,该厂继续增品种提高盈利水平,提效率增降本,降库存提高资源利用率;优化品种结构,加快新产品开发,提升产品实物质量;提高市场服务水平,促进产品销售;整合社会资源,延伸产品加工。该厂厂长、党委书记朱拥民说,坚持问题导向,固本培元是我们厂完成今年市场化利润和降成本这两项指标的大方针。具体讲,就是要结合上年度在生产经营中出现的问题,制订落实具体改进措施;把产品开发、新品种推广有

效的管理方法继续保持下去;严格落实各层级人员责任,营造尽责至善的氛围;进一步创新攻坚,努力完成预算指标。

如何增品种、提品质、提效率,朱拥民说,增品种要大力推进产品延伸。去年通过“借船出海”新供货模式,开发的双相不锈钢螺纹钢成功应用于武汉青山大桥工程;不锈钢螺纹钢应用于文莱跨海大桥工程;开发碳钢-不锈钢复合螺纹钢,成品表面优良、尺寸达标,具备广阔的市场应用前景。还成功开发电阻丝用铁铬铝盘条、高铁素体焊丝钢等,即将投放市场。提品质要加强职工质量责任意识,强化全员质量知责履责意识,提高服务市场、用户至上认识;加强检验,完善工艺;提升设备维护水平,满足质量提升需要。提效率要遵循“质量第一、效益优先、兼顾节能降耗”三个原则

科学排产,严格按合同生产;加强坯料组织;通过点检定修,减少故障时间,提高生产效率,增降本。

“以全面从严治党带动和保证全面从严治党、依法治企。”朱拥民说,“厂领导班子和成员要带头落实‘一岗双责’,坚持把纪律和规矩挺在前面,正确运用‘四种形态’。要通过理论学习、企业文化建设,加强组织建设和干部队伍建设,充分发挥各级党组织和党员干部的战斗堡垒、先锋模范作用。要坚定信心,攻坚克难,做好大干苦干的准备,为实现全年预算目标而努力奋斗。”

深入贯彻落实公司“两会”精神