

# 尖山铁矿开展尾矿坝春季安全专项检查

本报讯(通讯员 公冶政荣)随着天气逐渐转暖,山体也进入春季解冻期,这期间也是各类地质灾害的易发期、高发期。春季地质变化直接关系到尾矿坝的安全运行,为加强尾矿坝安全管理,防范各类事故发生,近日,尖山铁矿对尾矿坝进行春季安全专项检查。

尾矿坝是尖山铁矿的A级危险源点,一直是该矿的安全重点防控领域。此次春季专项检查主要围绕主坝、副坝的各项安全监管重要指标、生产运行情况、应急管控预案等进行排查。该矿各相关职能科室对各自主管领域进行隐患排查,对各项生产指标执行情况、放矿、筑坝管理、库区内水位变化、排洪系统运行状况、浸润线等在线监测系统运行情况以及应急处置预案等进行详细检查。安全管理部门对各类安全设施的配置、工器具的使用周期、职工岗前人员关注、安全培训、互保等工作进行检查落实。与此同时,在未通知当班职工的情况下,模拟生产现场突发应急情况场景,

真正检验职工应急处置能力水平,强化职工安全生产意识。

针对尾矿坝现场检查情况,尖山铁矿要求各相关部门及人员,在春季回暖期,要密切关注地质变化给库区带来的细微影响,时刻关注库内水位、浸润线埋深变化等现象,严格按照规范要求堆筑子坝,加强坝坡管理及库区周边范围的管控,做好尾矿库突发险情应急处置工作,确保尾矿库春季解冻期的运行安全。



# 无危则安 无缺则全

王明清

安全是什么?对于一个人,安全意味着健康;对于一个家庭,安全意味着和睦;对于一个企业,安全意味着发展。“无危则安,无缺则全”,安全,它蕴涵在恋人脉脉含情的话语中,妻子温柔的笑脸上,儿女依依的期盼中,母亲虔诚的祈祷里,它是一种期望,一种寄托,一种期盼,它是来自生命最本能、最真切的呼唤。

生命对于我们只有一次,幸福的体魄才是人生最大的财富。安全就如一轮光芒四射的太阳,照亮着我们的生命,呵护着我们的人生。安全直接关系到我们每个人的切身利益乃至生命,安全更关系到整个太钢的形象、效益和生存发展。安全第一,永不动摇,用安全来关爱生命,就应从我做起,从身边的小事做起。

翻开一页页事故案例,一桩桩、一件件悲惨的故事不断在我们面前回放,原来生命在事故面前是那么的脆弱和渺小。然而种种事故的发生究其原因何在?然而怎样才能把安全工作做得更好呢?

之所以公司上下要全面开展安全工作的“三反”活动,源于我们熟知心理学巨匠威廉詹姆士的一个理念,播下一个行动,收获一种习惯;播下一种习惯,收获一种性格;播下一种性格,收获一种命运。一个人一天的行为中,大约只有百分之五是属于非习惯性的,而剩下的百分之九十五的行为都是习惯性的、直观性的和重复性的。即便是打破常规的违章,最终也能够归纳为习惯性的、直观性的和重复性的违章。

一线工作人员是安全生产的主力军,我们要不断结合我们身边的

工作实际,将安全生产做得更好。刀不及身,肤不晓痛,人们往往只把发生在别人身上的事故当成茶余饭后的话题,但很少会想到哪一天可能发生在自己身上。

“前车之鉴,后事之师”,安全工作只有起点,没有终点。我们要不断用心营造“以人为本、关注安全、关爱生命”的安全生产氛围,珍惜生命,远离事故,让“安全”这个永恒的主题深深烙印在我们每个人心中。安全与我们同行,让我们的每一天、每一时、每一刻、每一秒都平平安安。

为了企业的和谐、完美的明天,为了所有职工少一点悲哀、多一分欢笑,更是为了个人的安全、家庭的幸福,请绷紧“安全”这根弦,让我们以事故教训为戒,从小事做起,从点滴做起,从我做起。

为了持续强化现场交接班管理,严格落实岗位交接班制度,加工厂废钢加工作业区推行面对面岗位交接班,交班人员要将当班设备运转情况、维护点检情况、安全情况、事故隐患、生产运行情况等向接班人员交待清楚,达到岗位标准化、管理规范化,为安全生产奠定良好基础。 白剑峰 摄



# 峨矿平峒作业区开展培训提升员工应急救援能力

本报讯(通讯员 王国荣)为了进一步加强作业区综合应急救援能力,提高员工应急自救技能,保证作业区安全生产稳定,3月5日,峨口铁矿平峒作业区开展了“预防有毒有害气体技能达标竞赛”,生产班、电工班、维护班、山西矿建维修班等7个班组参加了活动。

该矿平峒作业区是采矿和选矿连接的桥梁,主要将采场矿石从溜井通过两峒皮带运输系统给人下工序粗碎。该区涉及工种多、人员多、作业现场环境恶劣、生产战线长,采场爆破后通过溜井聚集的有毒有害气体是最主要的危害因素。为避免有毒有害气体造成人员伤害事故的发生,该区结合现场实际情况,对“正压式空气呼吸器正确佩戴”再次进行

系统培训,进一步巩固、提升员工的应急自救能力。

按照竞赛要求,参赛队员按照抽签顺序,逐个演示正压式呼吸器的佩戴、操作,同时由矿安全管理科、选矿部安全综合组、护矿消防队及该作业区负责人担任评委,参考正压式呼吸器使用标准进行打分。

通过紧张的竞赛,参加人员进一步掌握了适用于作业区的应急救援相关知识和应急救援技能,特别是员工的亲自操作,进一步加深了员工对“正压式空气呼吸器”使用的熟练程度,有效提升了职工的整体应急救援水平。

最后,护矿消防队专业人员对心肺复苏法、胸外挤压法标准做了详细的讲解。



为进一步提升复合率,使作业人员养成精心操作、细心测量的良好操作习惯,复合材料厂复合作业区制定质量提升培训计划,定期对作业人员进行现场培训。图为作业区业务主管对支点摆放进行现场指导培训。 郝枝平 摄



# 敢于“吃螃蟹”的班组长

——记物流中心机车检修作业区电控组组长郭献飞

通讯员 牛宝成

在机车检修作业区,提起电控组班组长郭献飞,熟悉他的人都知道他在工作上兢兢业业,在技术上稳坐机车电器检修的第一把“交椅”。他检修技术全面,特别是处理机车电器故障方面,有自己独到的拿手绝活。作为一名班组长,他在班组管理方面也走在了前面,他管理的电控组多次被评为物流中心先进集体,成为作业区其他班组学习的“榜样”。

郭献飞1986年参加工作后,被分配到运输部机车检修段工作,这一干就是三十多年,记得刚参加工作的时候,运输部铁路运输动力还全都是蒸汽机车,蒸汽机车检修技术含量不高,基本上以体力劳动为主,那时郭献飞干的是蒸汽机车锅炉铆工,每天在锅炉里钻进钻出,又是高温又是烟灰,属于“苦、脏、累”行业,小郭一干就是十几年,凭着一股“不服输”的钻劲,从入厂的青工锻炼成为铆工组组长,受到领导、同事们的好评。

2002年随着蒸汽机车全部淘汰,郭献飞转岗成为一名内燃机车电工,中途转岗,面对的是一片陌生的环境,设备陌

生、技术不懂,专业知识更是一片空白,性格倔强的他没有被困难吓倒,而是迎难而上,不懂就向有经验的师傅请教,对着专业书本,车上车下一条条电器线路的走向、一个个电器设备的用途、电器控制的逻辑关系等,不弄明白绝不罢休,渐渐地他的技术成熟了,开始独立处理机车电器故障,渐渐地处理机车电器疑难故障他也驾轻就熟,成为一名电控组组长,机车电器专业的技术大拿。

2015年,物流中心的5台DF10D型机车先后出现牵引无力、不发电等电器故障,严重影响着铁路运输保产。为迅速解决这一难题,郭献飞率领本组骨干成员成立了QC攻关小组,通过对机车故障的收集整理分析,发现造成故障频发的原因主要是司机控制器、传感器、电脑板等问题,最后确定造成机车电器故障的原因并制定了有效措施,实施一年多来,效果良好,为太钢铁路运输保产做出积极贡献。

郭献飞和他的小组团队立足岗位,勇于创新,敢于“吃螃蟹”,在技术上追求突破,一步步向着更高的目标昂首前进。