

能源动力总厂积极组织开展预防性试验工作

本报讯(通讯员 郭红梅)能源动力总厂一年一度的预防性试验工作于3月初紧锣密鼓开始。该厂领导对此项工作给予高度重视,召开动员会制定了详细的安全技术措施,要求领导干部深入一线,靠前指挥,检修人员要高度负责,保质保量完成预防性试验任务。

预防性试验工作不仅是对设备运行能力的检验,更能够高效地保障设备的正常运行,做到防患于未然。今年的预防性试验工作到年底结束,针对工作周期长、危险性大的特点,该厂要求预防性试验工作要把安全工作与严密的计划紧密结合起来。在预试前期做好周密、细致、完整、齐备的

准备工作。安全操作中,做到运行人员精心操作,检修人员认真检修,严禁发生误操和人身伤害事故。预试工作中,各级人员应按计划认真组织,做好检修作业前的准备工作,确保各项工作按计划执行。由于预防性试验工作任务重,该厂要求事业部组织调动发电工序的检修力量,做到资源的充分利用,全力以赴,确保按时保质保量地完成工作。

该厂要求各管理部门继续执行设备主体责任管理体系,坚决执行二条主线和四个步骤,严格遵守“两票”管理制度,执行现场监督程序,杜绝违章指挥和违章作业。预试期间,根据公司的检

修计划做到合理安排,高效停电。相关单位责任人应根据预试计划,预先做好设备缺陷统计,将各项工作列入检修工作任务单,将设备缺陷和例行检修相结合,有效杜绝重复停电。在每日召开的生产会上实行“三交清”原则,即交清运行方式、交清修试内容、交清停电时间,确保各项检修工作按计划执行。工作现场坚持安全“四步”确认,即现场勘察、危险辨识、完善措施、安全交底,有效保证工作人员的人身安全。该厂要求各级管理人员要增强现场意识,对各项工作进行现场检查,发现问题,要及时给予技术指导,确保修试质量。



为顺利完成全年目标任务,尖山铁矿坚定信心,牢牢把握工作重点,大力弘扬工匠精神,认真高效做好设备管理工作,以良好的设备状况保证生产稳定运行。图为胶排作业现场。

郭旭壮 摄



以“纲”为领 抓好落实

(上接第一版)岗位作业标准是职工的“护身符”,按标准作业,就可能保证自身安全,不按标准作业,就有可能违章或出事故。

安全工作实施大纲还强调了安全宣传培训,对此,雷锦华说,今年,要通过漫画、动漫等职工喜闻乐见的形式,开展安全

宣传教育,通过创新班组长岗位职工的安全培训教育方式方法,不断提高职工的安全意识和安全技能。

今年大纲中提到的从严考核中最大的变化是除加大过程考核外,重点加大了对外协外委安全管理的考核,在经济考核的同时,要对责任单位

有关人员进行约谈,清退不认可太钢安全价值观、不遵守太钢安全规定的外协人员,并将他们列入黑名单,禁止进入太钢。目前,已有第一批5名外协人员被清退。此外,还将采取积分制,对违章现象多、超过规定分数的外协单位加大经济考核力度。

目前,安全工作实施大纲下发两个多月以来,各单位都结合自己的实际制定了相应的安全工作实施大纲。雷锦华说,各单位都能结合自己的“短板”和薄弱环节制定安全工作实施大纲,而且突出了高风险管控、重心下移抓班组安全建设的思路,突出了安全绩效激励,如,炼钢二厂以前没有安全正激励,安全工作做好了,没有体现出来。今年该厂有了正激励,不仅设有安全专项奖,还有安全综合奖,前三名都要奖励,奖励额度从500元到1万元不等。热连轧厂则突出了班组安全建设。其他单位也有各自的特点。

雷锦华说,安全工作实施大纲作为全年安全工作纲领性的文件,需要各单位围绕公司安全工作实施大纲和本单位的安全大纲,抓好各项工作的落实。只有采取硬措施,下硬功夫,抓好各项措施的落实,才能改变安全工作的被动局面。



复合材料厂焙烧作业区以查隐患为主要目标,要求各个区域负责人对辖区进行全面的隐患排查,发现一处隐患整改一处,跟踪管控,严格考核,确保检查整改不留死角。图为焙烧作业区职工对配电柜线路进行检查。

丰子玲 摄

一米八多的大个子,黑黑瘦瘦的,戴着一副眼镜,见了人总是笑咪咪的,一笑就会露出他那洁白的门牙。他就是焦化厂化产南作业区粗苯工序组长陈刚。

陈刚是2012年7月从武汉大学科技专业毕业来到焦化厂工作的。由于小陈在工作中勤奋好学、踏实肯干,很快就担任了粗苯工序大组长。可这对于小陈来说是一个不小的挑战,因为粗苯工序作为公司的A级危险源,涉及的全部是易燃易爆的如轻苯、洗油、萘、煤气等危险品,在管理上绝对不能有丝毫的麻痹大意。

小陈就是有一种“初生牛犊不怕虎”的精神,他暗下决心:“一定要不断提高自己的综合能力,让厂和作业区对我放心。”在工作中,所有的事情小陈都亲力亲为,只要在现场看到他,不是在认真的操作设备,就是戴着手套清洁设备和现场。在工作之余,小陈总会把他那个“小黄本”拿出来翻一翻,上面记录了许多关于工艺参数调整和设备故障处理的方法,并进行认真的总结和分析,不断提高自己处理故障的能力。

“踏实沉稳、认真果断”是作业区主管对他的评价。记得去年夏天,已经晚上十点多,小陈接到电话,岗位职工说:“2号制冷机降不了温,机组进了空气,真空泵怎么抽都抽不尽。”小陈一听,二话没说骑上车子就往厂里跑。经过仔细排查后,原来是溶液管上有个沙眼,还不停地向外漏溶液,他立即联系作业区领导,要求派焊工进行补焊处理。在补焊完成后,小陈配合岗位人员进行重新抽真空、开机、调试,看着控制面板上的温度降下来后,小陈悬着的心这才放下。事故处理完已经是凌晨三点多了,一旁的同事说:“这种情况可以等到第二天白班再处理呀!”小陈摇了摇头说:“夏季制冷机属于A类设备,影响范围比较大,绝对不能有丝毫马虎。”他这种认真的工作态度,让组里的老师傅们对他竖起大拇指。

“天道酬勤”是陈刚多年来的座右铭。在陈刚和组里师傅们的共同努力下,2016年粗苯工序顺利入围了公司三星级精品工序,他个人也完成了从新入职大学生到一名称职班组长的蜕变。

价 值

通讯员 贾燕钧



作中,就是对待工作的态度。营销的路上,我们每个人都会无数次碰到冷遇甚至坎坷,有时候会觉得自己一文不值,但只要我们相信在,按照公司“两会”指引的方向,制定目标,积极行动,提升执行力,就会逐步在完成目标的过程中实现自己的价值。作为一名太钢人,就是要体现大企业风范的工匠精神,把自己分内的工作做到精细、极致;就是要发扬太钢的笔尖钢精神,在创新的路上永无止境。我们相信,在公司党政的正确领导下,涓涓细流终将汇聚成河。

一张流通的100元钞票,无论是揉成一团,还是沾满泥土,尔后人们还是会捡起它、使用它,因为它并没贬值,依旧值100元。同理,每个人的价值也存在于他们的领域中。李白曾有诗云:天生我材必有用!因此在工作中,要创造条件、克服困难、突破自我,在通往成功的路上脚踏实地,实现自我价值。

心有多高,舞台就有多大,具体到工

用
实
干
完
成
「
蜕
变
」

——记焦化厂化产南作业区粗苯工序组长陈刚

通讯员 韩玮楠