

科技质量工作贯穿于公司生产经营建设和改革发展的全过程,是新时代太钢高质量发展的核心支撑要素



白治斌 摄

## 苏智:踏实笃行 奋斗以成

本报记者 石鹰

在大家眼里,苏智最大的特点就是扭住问题不放松。前些年,几台轧机投产不久就陆续出现了问题。设备供应商派来两名外国专家,几个月后,问题得到了解决。但过了不到半年时间,类似的问题又出现了。再次来到现场的外国专家,最后也束手无策。苏智想,还得靠自己。直到有一天,他提出了一个让所有人都意想不到的解决办法,当时反对的声音很多,认为这办法行不通。沉稳的苏智耐心地给大家反复解释,渐渐地,得到了大家的理解,问题竟然解决了。

“我们电气自动化部部长任巍给了我很大支持,他不仅同意了我的调整方案,还给我派来了帮手。”苏智说,“领导的支持、同事的理解,才是解决问题的真正力量。”

苏智认为,当今世界,科技进步日新月异,科技创造层出不穷,不学习就只能被淘汰。不仅要书本上学理论知识,更要在现场实践中总结经验。工作服上洗不掉的油污,安全帽上擦不掉的印痕,见证着苏智的成长历程。

不锈钢冷轧厂很多设备是进口的,苏智在不断学习专业知识的同时,还努力学外语。他不仅英语水平得到全厂公认,为了与法国专家配合工作,他还学起了法语。看到这样一个既勤奋好学又踏实肯干的小伙子,外方专家多次想把他“挖”走,但都被苏智婉拒了。“也许国外公司的待遇很优厚,但太钢的文化和氛围我更喜欢,领导的信任与支持,同事的肯定和包容,我特别感激。”苏智说。

奋斗以成,既要有坚定的信念,更要有实干的行动。太钢不锈钢冷轧机组是当今世界上集成度和生产效率最高、节能环保最优、运行成本最低的现代化不锈钢生产线。面对这样一条世界关注的生产线,苏智感到了前所未有的压力。勤思好学的他没有被难

倒。近几年来,苏智和同事们的一项项创新改造,让新产线故障时间不断降低,生产效率和产品质量持续提高。

苏智还主动承担起培训年轻技术员的工作,他刻苦钻研,脚踏实地的工作态度感染着新入职的大学生,大家有问题都愿意找他商量,不断地挑战自我,全力以赴完成工作任务。

奋斗者的人生是幸福的。“是太钢给了我广阔的平台和成长的机会,几年间七次出国学习交流,让自己眼界大开。公司还授予我首席电气工程师,今年又被评为太钢优秀科技工作者,受到重奖,我对此心存感激。‘父一辈,子一辈’的太钢情结,让我在大学毕业时毫不犹豫地选择了太钢,我的选择是正确的。今后,唯有更加努力地学以致用,才能回报大家对我的期待。”苏智深有感触地说。

幸福生活要靠辛勤劳动创造,成功属于勇毅而笃行的人。20年来,苏智始终如一勤奋钻研,他以坚定的信念和追求解决了一个个难题,也同时打开了自己通往幸福的大门。

“只有勇做只争朝夕的行动者,脚踏实地的实干家,我们才不会辜负这个新时代的召唤。”苏智说,2017年,厂里多项电气改造项目获公司批准。“打造不锈钢冷轧智能车间,争当行业的引领者和示范者”。苏智和他的同事们又重整行装,向着新的奋斗目标出发。



## 全覆盖 零容忍 严标准 重实效 公司道路交通安全专项整治启动

本报讯(记者陈强 通讯员肖鹏)为进一步加强厂区道路交通安全管理,有效消除事故隐患,遏制道路交通事故的发生,日前,保卫部开展了厂区道路交通安全专项整治活动。

该活动以预防重特大交通事故为目的,按照“全覆盖、零容忍、严标准、重实效”的总要求,坚持问题导向,强化责任落实,全面提高预防交通事故的能力,确保厂区道路交通安全畅通。

此次重点整治包括全面梳理厂区各路段、路口交通安全危险辨识,广泛征集辨识意见,逐步完善交通安全风险库,使辨识环节和控制环节构成闭环系统,实现交通安全管理的全面控制;加强厂区道路交通安全综合整治,加大对机动车不按禁令标志通行、非机动车载人、随意行驶等违规行为的查处力度;对各单位、外协、承用(运)等单位的所有货运机动车、驾驶人员进行排查、备案,严格车辆准入性管理,严禁隐患车辆上路,对违反规定的

人员及车辆坚决严惩重罚。

保卫部要求各单位将行人、非机动车驾驶员全部纳入交通安全培训体系,加大安全培训力度;要组织自有、雇用大型机动车驾驶人员进行交通安全培训、考试;要对机动车进行隐患排查,对存在安全隐患的车辆要及时整改,坚决杜绝存在安全隐患的车辆上路。

活动期间,保卫部通过制作交通安全宣传展板,在厂区各主要路段、生活服务区等人员密集处进行展览,大力宣传交通安全知识,提高职工群众交通安全意识。

为确保整治工作顺利进行,保卫部专门成立了交通安全整治工作领导小组,要求交通、消防、治安、护卫、生产保卫各部门统筹安排,各司其职,密切配合,形成强大的工作合力,加大对各类交通违规的查处和整治力度;各单位要高度重视,积极参与,加大隐患排查整治力度,扎实组织开展交通安全专项整治,确保整治活动取得实效。

本报讯(记者 申文丽 通讯员 邢志琼)近日,热连轧厂出台了《设备功能精度管理考核办法》,使“保精度,提效率,用好设备,出好指标”的理念深入人心,推动设备功能精度管理向专业化和规范化发展。

多年来,热连轧厂持续推动设备功能精度管理精细化,各作业区通过不断优化设备工艺路线,提高职工操作点检水平,为长周期稳定生产提供了强有力的设备保障。保精度就是保质量,今年是公司高质量发展的奠基之年,热连轧厂将设备功能精度精细化管理划入全面预算管理,将精细管控设备功能精度提高到了新的认识高度。为此,该厂将以往的各项管理细则重新梳理,正式出台管理考核办法。

设备功能精度管理,最重要的是“以防代管”。根据先防先

治的管理思路,该厂要求各作业区提前做好预判,预先调整更换计划,责成点检员、点检组长或技术员每天都要到操作台了解设备功能情况,及时掌握设备劣化趋势,做到将问题解决在萌芽状态。同时,要建立管理台账,及时反映和记录设备功能精度的管理状态,对功能精度不合格项、跨专业不合格项要跟踪落实整改情况。

该厂将功能精度项目分为对产品质量有直接影响、间接影响和不会产生影响的A、B、C三级,各责任单位根据承担的项目数和责任大小来核定奖励额度。

4月中旬,正值热连轧厂两线定检。此次检修,该厂特别对恢复设备功能精度提出了明确要求,检修完成后,将对整体情况进行评估,按照新办法实施管控和奖惩。

热连轧厂推进设备功能精度管理专业化

出台管理考核新办法

推动质量提升 助力品质革命