

尖矿严控产品工序质量保用户满意

本报讯(通讯员 李龙龙)尖山铁矿积极响应公司号召,凝聚全员共识,严控产品工序质量,全力打造品质矿山,助力太钢占领市场竞争制高点。

随着尖山铁矿尖东矿区开采比例增加,矿石性质逐年发生变化,地质品位降低,矿石难磨难选,同时原矿硫含量升高,造成配矿难度增加。为从源头保证产品质量,尖山铁矿通过生产计划执行率、地质信息准确率、矿石质量配矿动态管理三个关键环节,保证配矿质量的稳定,2017年年初又新增矿石可磨可选性控制标准,保证采矿工序为选矿工序提供稳定的产品输出。

尖山铁矿应炼铁厂要求生产

不同硅含量精矿粉以来,最终输出精矿粉由磁选柱精矿、入浮直通精矿和浮选精矿最终配比而成,其中入浮直通精矿和浮选精矿量占比70%,而入浮精矿品位的波动调整不及时会直接造成入浮直通精矿和浮选精矿硅含量同时升高或降低,影响最终产品质量。为稳定产品质量,尖山铁矿严把入浮精矿质量关,近年来通过新增细筛、调整后工序加水方式、改造细筛给矿方式、优化脱磁器管道配置等技术手段稳定入浮品位,同时通过入浮品位索赔机制、入浮质量连续不合格待岗等管理手段,引导岗位人员精心操作。

浮选工序是尖山精矿质量控制

的最后一道关口,浮选工序从控制单一生产中值变为根据主泵输出调整矿量分配、调整浮选中值,浮选工序操作难度加大,针对这一现象,尖山铁矿在稳定入浮精矿品位的基础上,组织浮选分矿箱改造、安装稳定流量装置和流量计、编制理论调节硅含量的计算公式,方便职工操作,浮选班组开展竞赛机制,将主泵输出稳定率作为浮选工最重要的绩效指标,高度重视质量。

2016年尖山铁矿为用户生产7种不同硅含量铁精矿粉,得到用户高度满意,2017年尖山铁矿将继续严控产品工序质量,从生产、检验、服务等多方面入手,努力完成公司下达的质量目标。

今日图文

为进一步提升临钢援职工操作技能,使其更好、更快地融入实际工作,物流中心炼钢作业区于近日组织新入厂临钢援职工现场体验和感知具体操作步骤,通过言传身教,帮助新入厂职工养成良好的操作习惯和安全意识,为下一步安全工作打好基础。

段晓宇 摄



执着的坚守

(上接第一版)功夫不负有心人,国内一家建筑研究院引起了他的注意。抱着试一试的心态,王辉绵一个人扛着两根不锈钢钢筋样品踏上了火车……

经过反复沟通,这家单位与太钢合作创造出我国首套建筑用不锈钢钢筋连接方法。最终,太钢生产的不锈钢钢筋成功应用于港珠澳大桥,打破了国外垄断,填补了国内空白。由于产品质量稳定,服务到位,大桥管理局还专门给公司发来感谢信。

“他平时话不多,但非常执着。他属于那种外表安静,内心强大的人。”这是团队成员、不锈钢线材厂技术质量科科长闫士彩眼里的王辉绵。

作为不锈钢棒线材产品研发团队负责人,王辉绵还非常注重发挥团队一加一大于二的作用。笔尖钢的成功突破,团队力量就功不可没。

早在2012年至2014年,王辉绵就主持完成了“十二五”国家科技支撑计划项目——“制笔行业关键材料制备技术研发与产业化”,为笔尖钢技术进一步突破打下了坚实的基础。

“我既是团队负责人,又是笔尖钢课题负责人,必须同时发挥好带头和统筹两个作用。”王辉绵说。

笔尖钢研发突破遇到的第一个难题是关键合金元素稳定控制,团队里冶炼专业的翟俊和郎炜均在这一环节充当尖兵。轧制阶段,由擅长轧制技术的王辉绵本人和闫士彩联手攻关。产品研发需要大量数据支撑,数据分析高手车德会博士对各种试验数据进行跟踪与分析……攻关期间,王辉绵不仅根据团队里每个人的特点分配好任务,还不断与上游原料厂家、内部生产工序、下游拔丝、制笔企业沟通协调,把控工作节奏与方向。在王辉绵的执着坚持与大家的协同努力下,前后历时5年,国产笔尖钢终于成功问世。

不锈钢棒线材在公司的产品结构中是小类品种,在笔尖钢之前,很少像大类品种那样引人注目,但在王辉绵和团队的默默耕耘和不懈努力下,依然涌现出清洁球用钢、高端焊线用钢、不锈钢螺帽等一批在市场上叫得响、立得住的产品,为公司丰富品种结构、树立品牌形象立下汗马功劳。

“我没有什么过人之处,产品的研发成功源于公司搭建的创新平台和团队伙伴的共同付出。”这些年,王辉绵常怀感恩之心。

有人说王辉绵是工作狂,他自己不承认,但有一点是肯定的,他每天工作的时间比在家的时间

长。王辉绵的妻子曾经嗔怪:除了自己出差的东西,家里的物件放在哪儿他都不知道。王辉绵也很少和家人提及自己的工作,以至于他的儿子很长时间里以为爸爸是搞秘密工作的。直到笔尖钢研发成功,王辉绵成了名人,儿子才惊讶地对他说,爸,你这么牛呐!那一刻,王辉绵笑得很开心,那笑容是一位父亲被儿子崇拜的骄傲,更是一位科技工作者走过岁月、守得花开的幸福。

加工厂吹响科技质量创新号角

本报讯(通讯员 张彦峰)人间四月,正是“百艳红紫斗芳菲”的最美季节,加工厂职工迎来一场春天的盛会——厂首届科技质量大会。该厂党政领导和相关技术人员以及外协单位的负责人济济一堂,围绕今年的生产经营指标,落实公司科技质量大会精神,确立本厂科技质量创新工作具体方向、目标,并就实现目标发出倡议,制定奖励措施,营造了浓郁的技术创新氛围。

近几年,加工厂一改以往粗放、简单的生产保供模式,逐步拥有了具有世界先进水平的冶金废弃物综合利用产业链,成为集采购营销、保供排渣、冶炼产品为一体的生产单位。随着该厂技术和生产水平的日益提高,专业化

当今的市场,是质量取胜的市场,任何企业并非谋取生存之后就高枕无忧了,若想在竞争激烈的市场中长久立足,不讲产品质量,后果将不堪设想,品牌价值会一落千丈,代价惨痛。

企业的工艺技术水平决定了产品的质量,上一道、这一道和下一道工序之间互相沟通,环环相扣,似工匠一般不止于“是否合格”而是“完美与否”,产品才可精益求精。产品质量是企业竞争的“免死金牌”,任何产品都要经受市场无情的考验,今天的质量就是明天的市场。

因为我们兢兢业业的劳动,企业为我们提供了生活的资本和各种福利,极大地改善了我们的生活条件,养活了一个家庭,甚至一个家族的好

匠人的思考

王妍

几代人。但是,太钢这座钢铁城池,凭借什么长久立足,凭借什么可持续发展?是品质!是产品的品质,更是人的品质!没有好的质量,一切都是浮云。

每天我们的产品附加着职工的品质和企业的品牌价值供应世界各地,用途广泛。如果它是锋利的手术刀,就意味着它关乎病人的生命;如果它是漫长的铁轨,就意味着它承载着旅客的安危;如果它是航天飞船上的精密部件,就意味着它担负着国家的荣誉……这些,我们都知道吗?我们的企业愿景是“为全球提供最精美的不锈钢产品”,我们要做开路先锋,逢山开道,遇水搭桥,始终保持一颗匠人的心,以匠人的身份来思考,让“太钢”这个品牌享誉四方。



型材厂特冶作业区 提升设备精度保冶炼实物质量

本报讯(通讯员 韩宏刚)型材厂特冶作业区5+5电渣炉2号工位近期出现调节不稳的现象,四班操作人员只能通过手动起降几天的连续奋战,终于找到了问题,并进行了优化改进。在更换新的可控硅控制器基础上,创新性地新增加一个信号隔离器,把原先难以控制的电流信号改为易于控制的电压信号控制,故障得以排除,问题得到彻底解决,5+5电渣炉冶炼过程中各项指标恢复了正常。设备功能精度的恢复,既提高了工作效率,保证了实物质量,同时也锻炼了队伍,提高了职工设备维修技能。

不靠,通过仔细分析研究,采取多种排除手段,反复验证,并与原设计厂家进行多次交流,与电气自动化作业区一起攻关,经过几天的连续奋战,终于找到了问题,并进行了优化改进。在更换新的可控硅控制器基础上,创新性地新增加一个信号隔离器,把原先难以控制的电流信号改为易于控制的电压信号控制,故障得以排除,问题得到彻底解决,5+5电渣炉冶炼过程中各项指标恢复了正常。设备功能精度的恢复,既提高了工作效率,保证了实物质量,同时也锻炼了队伍,提高了职工设备维修技能。

设备功能精度的缺失对产品质量形成不小的隐患,直接影响产品实物外观质量及内部组织。设备功能精度管理提升是今年公司开展的重点工作,特冶作业区面对新设备不等

程度也越来越细,对技术、质量的要求越来越高。

借着公司科技质量大会的东风,加工厂提出了本年度的科技质量工作目标,其中涵盖实物质量指标、专利、快速改进项目、QC小组活动、黑带项目、合理化建议等十项内容。新的一年,该厂将从生产现场工艺、设备、环保、能源入手,运用统计过程控制的方法,做好日常运行分析,提升解决工作瓶颈点、改进质量、稳定控制生产参数的能力;同时加强人员培训,储备复合型人才,夯实基础管理建设。

春天是播种的季节,科技创新的“种子”已经撒在了加工厂技术人员的心田,期待来年能够收获硕果。