

热连轧厂督导推进全面预算责任制落实工作

本报讯(通讯员 邢志琼)近日,热连轧厂组织对各基层单位2018年全面预算指标分解及责任制落实情况进行检查督导,推广好的管理思路 and 做法,帮助指导有差距的单位,力促把责任制落实到每个岗位,进一步激励全体职工同心协力为完成年度预算目标而奋斗。

今年年初,该厂各单位均制定了责任制方案或绩效考评方案,并逐级分解到各班组。从一季度运行情况来看,较去年均有不同程度的进步,尤其是1549电气作业区能够结合作业区自身特点,将指标

进行针对性的量化转化,变为岗位员工过程控制要素纳入到绩效考评体系中,对作业长、班组长、优秀工匠都有针对性考评细则。他们针对今年质量责任制的落实特点突出,识别了每个岗位的质量控制要素,确定分级控制线,在此基础上制定了考评办法。针对电耗降低成本,梳理不同区域的进出线控制点和控制方法,进一步实现了节电日常精细化管控。

该厂对部分单位简单套用厂里的责任制模式、指标未落实到岗位、指标设定与岗位关联度不直

接、自主管理检查落实项目少等情况进行了提醒和督导。要求紧密结合工作特点进一步完善绩效考评办法,提高责任制的针对性,明确加奖项目和细则,减少由此引发的歧义。要求对预算指标和专业责任制进一步分解,落实到岗位,实现每个岗位一张绩效考评卡。要求对完成指标的支持要素进行分析,把指标的在线过程控制要素转化为岗位员工可理解、可控制、可测量的指标项目或标准,进一步强化区域、班组自主管理在绩效考评中的应用。

让安全行为成为一种习惯

胡立娟



总有这样一些事令我们心痛,一次小小的疏忽引发一场惨烈的大火;一次违规的操作造成一场严重的事故……

事故之后,我们不禁想问:为什么工作中总有一些习惯性违章屡禁不止?究其原因,还是人们的安全意识淡薄、责任心缺失和侥幸心理在作怪。对于我们一线的岗位工来说,如何才能确保安全不出事,那就是改变你的行为习惯,让安全成为一种习惯。

习惯是一种常态、一种意识、一种自动化、一种经过长期培养历练而形成的自然状态,一种无需思考即可再现的回忆,所以俗话说:“习惯成自然”。当安全成为习惯,其程序就像早已置于大脑和肌肉中,成为一种特殊的记忆,举手投足、言语行为,都是安全的外化和证明,都会使人眼前一亮,使人为之折服和赞叹。让安全成为一种习惯,关键在于自身的责任感和制度保证。责任感和制度可以保证你将安全工作当做是工作的必须,进而形成牢不可破的安全责任意识。其实对于我们每个人来说,安全是一种责任,也就是一种习惯,习惯可以决定命运。人可以不富有,可以不伟大,但不可以没有责任心,安全是一种应尽的义务。我们在享受生活的赠予后就会明白,注意安全就像把守在人生的十字路口的一张通行证。安全的意义不仅于此,安全是一种责任,是一种幸福,这就需要我们吧安全当做我们生活中的一种习惯,不仅仅是对自己负责,也是对家人负责。因为有安全,我们有一个完整的自己,有一个幸福的家;因为有安全,我们有一个团结的集体;因为有安全,我们的祖国幸福和谐。



物流中心开展“现场大整治”活动



整治。本次活动主要针对铁路站场及道口的白色垃圾、废弃加固材料及杂物进行整治,尽管天气炎热,但丝毫没有影响大家的干劲。经过努力,现场环境得到了有效的整治,看着整洁的现场,大家脸上露出了会心的微笑。

通过此次活动不仅使铁路沿线及周边区域的环境焕然一新,也进一步增强了该中心干部职工的环保意识,充分营造了管理人员、一线职工共同关心、共同支持并参与作业现场环境管理的良好氛围。

杜洁 摄影报道



为进一步改善厂内铁路沿线环境,为一线职工创造良好的工作条件,确保铁路运行顺畅,物流中心于近日大力开展了“现场大整治”活动,掀起了“改善作业环境、提升职工士气、增强组织凝聚力”的活动热潮。

该中心此次现场大整治活动范围覆盖路车作业区轧钢站场及炼钢作业区热电站站场,物流中心机关六个科室干部职工全体参加,中心领导亲自参与、督导,对活动区域内的铁道线路展开了集中

尖山铁矿积极做好夏季停炉检修工作

本报讯(通讯员 白玉林)随着天气逐渐转暖,尖山铁矿供热锅炉已经停炉,进入检修、保养阶段。锅炉作业区利用夏季停炉时间,对相关部门提出的安全提案及设备检修项目进行汇总,列入检修计划,逐步进行整改。

规范作业现场。4月下旬以来,

锅炉房所有设备已进入保养检修阶段,几乎每天都有外协人员进入厂房作业。为了保证良好的作业环境,规范外来检修人员的作业行为已成为“5S”保持的关键因素,对此,该作业区专门安排职工跟踪作业过程,既有利于设备检修到位,又利于现场整洁有序。

明确内部维检修项目。为了使锅炉排放烟气中的氮氧化物、二氧化硫达到环保要求,锅炉作业区这次重点对新安装的脱硝设备进行标识,同时,对喷钙系统的灰仓进行检查,将除尘系统中的造浆罐进行了清底处理。

对现场环境及其定置物进行规范。进入雨季,防洪防汛工作是日常作业中必不可少的作业之一,该作业区重点对煤场东侧防洪渠、皮带厂房顶部重新进行修理、疏通,皮带外围地面及时进行填平,保证雨水外排畅通,对厂房内所有设备地基凹凸不平处进行修复并标识,确保现场设备一目了然。

复合材料厂采矿作业区深入推进“严把出厂关”质量活动,组织全员观看《让“严把出厂关”落地生根》提升质量警示教育片,结合实际岗位开展各工序质量讨论“找茬”活动,并根据各工序“找茬”梳理出的问题制定切实可行的措施。图为讨论“找茬”时的场景。李鹏程 摄



一丝不苟的“赵姐”

通讯员 张峰涛

在我们炼钢二厂连铸三作业区点检组有一位工作上一丝不苟、认真勤恳的“赵姐”。“赵姐”名叫赵会卿,主管连铸润滑设备的点检、维护与检修工作,她同时也是我们点检组唯一的一位女性点检员。

点检员的工作性质相对特殊,既要有一定的专业基础,能够理解设备原理与故障分析,同时又要组织外协人员进行设备维护和检修作业,这对于一位女性点检员来说难度可想而知。

设备维护服务于生产运行,对于一名点检员来说,消除设备隐患和故障、提高设备运行精度、保证生产顺利进行是最大的责任。如何才能更好地服务于生产,这就要求点检员时刻拥有服务意识,快速响应,及时掌握并长期跟踪设备的运行状态。“赵姐”每天上班的第一件事就是点检并了解设备的运行状态,很多设备的报警记录都是她在第一时间发现的,有时可能只是一个征兆,并没有隐患的迹象,但“赵姐”都将其记录下来,为的就是长期跟踪设备的劣化情况。润滑系统对于机械设备来说是非常关键和重要的,我们的连铸设备系统采用的是集中供脂润滑,一旦润滑系统故障将可能导致设备的全面损坏,那后果将是灾难性的;大包回转台是高空、高温、粉尘环境,主机二冷室是高温蒸汽环境,可是这些都没能挡住“赵姐”一丝不苟点检的脚步。无论隐患故障大小,也无论白天晚上,对于“赵姐”来说设备问题就是命令,为了消除故障隐患和大家一起检修加班至深夜,这种责任心和使命感体现了一名优秀点检员的素养。

对工作的认真负责、一丝不苟,这就是我们的“赵姐”,值得我们学习的“赵姐”。