

型材厂打造特色的现场5S管理

本报讯(通讯员 张胜利)围绕型材厂提出优化产品结构、提升现场管理的工作思路,今年以来,精整作业区5S管理工作持之以恒、稳中见特,给安全生产、优质生产带来助力和便利。

按照厂里部署,作业区以强化班组管理为抓手,积极开展5S达标班组建设活动,以“5S”活动为工作出发点,强化优化“5S”管理细节,重视改善提案,处处以5S理念来展开工作,每位职工充分发挥主动性和能动性,小组大班之间展开工作竞赛,优化作业区团队作业能力,形成作业区特色作业文化,5S工作理念深入职工思想。职工齐心协力攻克现状难题,生产优质型材,以扎实的

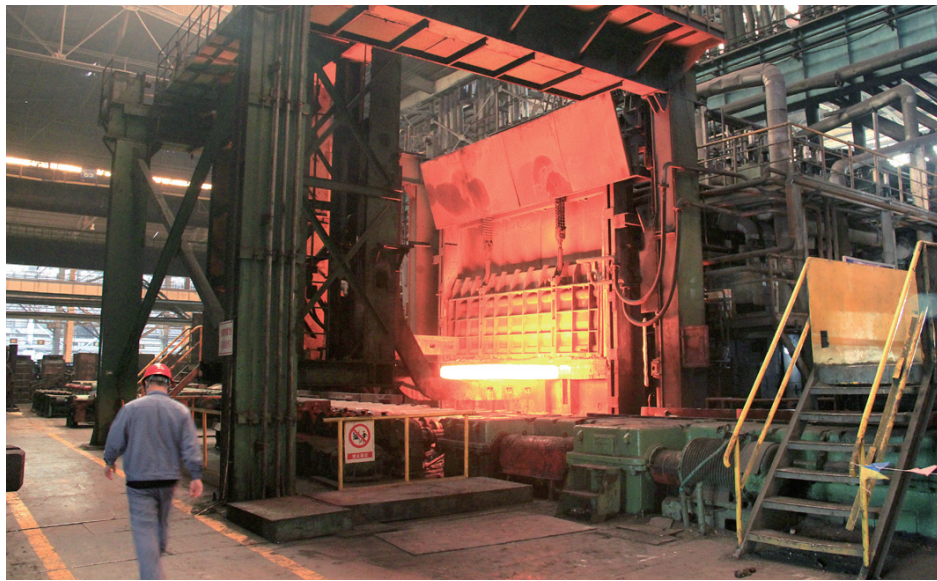
5S工作奠定良好基础,带动安全、质量、生产齐头并进,切实助推作业区整体工作再上新台阶。

在5S工作策划上紧密结合作业区范围大、工序多、生产线条、设备种类多、数量多、人员分布面广的实际情况展开。在实施保持上注意检查策划与实际可行的贴切度,在动态的现状与状况的多样复杂性上从细节处改进完善,从污染源、危险源、缺陷源等六源入手,实现了设备运转率的保证,现场坯料物流的畅通,工作环节衔接的准确,问题反映处理的及时,人员行为的自律与标准。进入精整作业区,走的是洁净美观的绿色人行通道,铁道两旁是层数规格统一整齐的钢坯物料,尽

管炎炎夏季,在生产现场职工着装整齐规范,使用工具取放定置,操作规范标准,物料标识清晰标准,就连喝水的杯子都是自觉习惯地定点放置,既整齐美观又卫生健康,标准彩化周期固化,形成的良好素养让职工工作有质量、有档次、有目标,出自职工之手的作品带来骄傲和美誉。职工在细心做好5S管理工作的过程中,同时享受了5S带来的舒心。目前,精整作业区“5S”蔚然成风,收效明显,从现场员工行为规范、标准化作业,到生产工艺执行、设备维护、工作环境治理、职工精神面貌等都有显著提升,为作业区各项工作达标起到了强有力的支撑作用。



今年以来,不锈钢热轧厂始终坚持以问题为导向,深入研究影响成材率的各项因素,结合现场实际,组织优势力量,攻关质量“瓶颈”环节,细化管理,狠抓落实,产品质量进一步受控,成材率显著提高。图为加热炉出钢现场。
孙磊 摄



本报讯(通讯员 王拥党)为进一步推进全年预算目标任务的完成,焦化厂以抓好生产经营为主线,以劳动竞赛活动为载体,通过营造“比、学、赶、帮、超”的工作氛围,千方百计调动岗位职工的积极性和主动性,为预算目标的全面完成多作贡献。

针对今年以来月度预算指标任务完成情况,该厂在炼焦、南北化产、运保、运焦和煤备等6个作业区开展劳动竞赛,根据具体情况确立了工艺、能耗、环保、降低设备故障时间、设备定检定修等方面的19项竞赛指标,并且和每年开展的“节能减排、降本增效”竞赛活动有机结合起来,由机关各专业委员会逐月评价指标的完成情况,该厂工会审核汇总,交由综合科逐月兑现。

为了保证竞赛活动的顺利实施,每一个单元的竞赛实施方案都经作业区组织相关人员反复讨论多次修改,经厂党政审核确定,并成立了以作业区竞赛活动领导小组,明确具体的竞赛目标,制定出详细、可操作性强的竞赛措施和评价办法,力图通过活动的开展,激发岗位人员工作活力,促生产、保安全、增效益,促进精细生产和指标达标。

焦化厂以劳动竞赛促预算指标任务完成

太钢袁矿原料作业区

做实做细环境保护工作

本报讯(通讯员 梁建红)为加强环境保护,打造和谐生态,太钢袁家村铁矿球团部原料作业区大处着眼、小处着手,动员全体干部职工强化环境保护意识,开展环境专项整治工作,积极为矿山环保建设作贡献。

统一思想,利用班前会、周例会宣传环保法律法规及规章制度,完善重污染天气应急措施,了解环境保护形势迫在眉睫,明白环境保护的重要性,进一步提高职工的思想认识,引导职工以身作则,从身边工作一点一滴做起,把环保工作做细做实做到位。

保证除尘设施满负荷运转,要求原料区域内烘干、皂土库、配混除尘、喷制煤除尘系统按标准每班按时点检并随时反

馈。喷制煤根据排渣量,判断煤含量是否正常,如有异常情况及时跟踪,找出问题,及时解决,保证设备运行正常,提高除尘效果。

现场作业中,根据废旧油脂管理办法,严禁落地,废旧油脂按区域回收旧油桶,统一交回材料库房管理。擦拭设备的废旧棉纱、工业垃圾,要求统一堆放至垃圾集中点,从源头上杜绝污染。煤库土库严格管理,遮盖抑尘网,运送车辆有序进入卸煤,安排专人监督,如有违规立即整改。

目前,太钢袁家村铁矿原料作业区职工的环境保护行为已成为习惯,融入工作中,为矿山环保建设贡献微薄之力——保护身边的每一片空气、每一滴水、每一块土地。

峨矿深入开展5S整治工作

本报讯(通讯员 王国荣)为持续开展5S工作,巩固5S成果,峨口铁矿磨选作业区及早动手,开展自查自纠,实地评价现场各类设施、区域备品备件整理整顿情况,进一步加强生产现场管理,创造良好的工作环境,提高工作效率,针对磨选给矿区域粉尘大、环境差等问题,开展了“给矿区域专项整治”活动。

通过自查自纠,该作业区发现原给矿区域生产粉尘大、设备积尘多、现场光线昏暗、积矿堆积严重,

不仅威胁到职工的身体健康,而且给日常设备设施的管理和使用埋下了隐患。针对该问题,作业区多次召开给矿区域整治专题会,明确了整改方案,严格按照现行5S标准、安全防护设施标准,对现场安全行走平台、现场照明等问题进行了一次彻底整改。

整改过程中,最为困难的就是现场生产性粉尘治理。由于给矿区域皮带多,每天矿量处理量大,设备运行造成的粉尘也随之加

大。面对困难,该作业区及时与上道工序——破碎作业区集控室沟通,调节矿源湿度,并在给矿区域各条小皮带上安装喷淋水系统抑制粉尘,同时规定岗位工不定时对现场粉尘情况进行观测,及时调节水量大小,切实做到对粉尘的控制。

该作业区通过行之有效的具体措施,加上此次5S的专项整治,不仅加强了日常管理、过程跟踪,消除了现场安全隐患,营造了本质化安全的生产现场,同时也充分调动了全员参与5S管理的积极性,为全年5S工作打下了扎实的基础。



为了普及心理学与职场心理健康知识,提高职工心理素质,增强自我调适能力,树立积极向上、乐观健康的职场心态,近日,采购部工会举办职场心理健康讲座,深受广大职工欢迎。图为讲座现场。
武娟娟 摄

本报讯(通讯员 李鹏程)

今年以来,复合材料厂采矿作业区把环保工作与经营建设、安全生产、降本增效作为重点工作来抓。通过多种措施,积极强化现场扬尘治理、环保风险管控和加大考核力度等管理手段,持续提升环保管理水平。

持续狠抓落实治理现场扬尘。该作业区将扬尘治理作为重点工作来抓,深入开展环保自查自纠活动,对粉矿储存地、上采场公路路边土挡、个别零散扬尘点、破碎区域的除尘系统等环保设施的完好、使用逐一检查,逐项落实整改措施、整改期限和责任人,确保环境保护动态达标。并严格道路上下车辆车速、铁运装车、受料坑倒

复合材料厂采矿作业区狠抓环保工作

矿、采场爆堆等扬尘控制,做好路面及铁运装车、受料坑倒矿、采场爆堆洒水频次和力度,杜绝各区域扬尘和道路积尘现象。同时加强破碎系统固定降尘设施和现场抑尘网的维护管理,对破损除尘管道及时修复,确保降尘设施完好有效;对移位的抑尘网及时归位固定,确保防风抑尘网正常运行。

做好环保风险管控。该作业区对各个作业区域环境因素进行识别评价,确定重要环境因素,制定管控措施,确保环保管理体系持续有效

运行;由作业区环保员组织对职工进行环保培训,提高职工的环境保护意识;同时加强各类固体废弃物的管理,对各类废旧物资进行统一回收。

加强环保考核力度。作业区严格执行环保管理制度,对破碎区域无故不按时开启除尘设施的人员进行严厉考核,取消相应的除尘维护奖励;由值班长每日对各区域洒水频次和扬尘情况进行跟踪检查,作业区管理人员不定期检查,对执行不到位的洒水车司机进行考核。