

峨矿组织应急演练提高应急处置能力

本报讯(通讯员 赵瑞文)为有效检验矿山平峒主峒室有毒有害气体超标,职工快速反应、撤离、信息传递及救援方案执行可靠性,强化现场中毒急救实操技能,近日,峨口铁矿组织平峒作业区、护矿消防队在平峒主峒室,联合开展有毒有害气体超标应急演练活动。

生产过程中,溜井及周围降段爆破后,易产生有毒有害气体一氧化碳、氮氧化物等成分,未充分发挥沉积于溜井矿石内,造成作业环境有毒有害气体含量逐渐增高现象。该作业区现场模拟一名重板工在巡检作业中,遭受突如其来的一氧化碳超标中毒伤害并昏迷,被同班作业的岗位人员发现,该职工立即向集控室和作业区报告,并组织所有现场人员撤离峒室。集控室接到报警信息后,汇报选矿部及矿生产科值班调度。

作业区立即启动应急自救方案,救援者按标准佩戴正压式呼吸器,将受伤者抬至安全区域,摘掉安全帽,宽松衣扣进行初步心肺复苏救治。护矿消防队在接警后,立即出动救援车辆一台,救护队员佩戴正压式呼吸器,进入峒室进行现场抢救,伤者苏醒后被救援人员用担架抬上救援车送往医院做进一步治疗。

该矿安全管理科、选矿部安全综合组负责人现场观摩演练,并做出临场指导,反复进行第一时间反应训练和急救操作要领准确性掌握,提出不足和下一步改进意见。应急演练的开展,增强了一线职工与救援服务人员的团队协作,为提高平峒作业区自救效率,增强矿山系统应急响应能力,保障安全作业,奠定了扎实基础。



严格装载保发运安全

通讯员 李向青

型材厂精整作业区坚持对发运车辆装载严格要求,不超重、不偏重、不超高,不能衬垫不平不牢稳,不能尾线过长,不能车门捆绑不牢,装载不能大压小、长压短,不能欠重,要遵循平衡安全的原则,还要考虑下工序用户好卸载。在实际工作中,该作业区经常会碰到物料不规则的异常情况,面对困难,作业区一线装车人员总是本着安全第一、为下工序用户服务好的理念,开动脑筋,研究装载方案,相关岗位人员密切配合,直至达到安全合格装载才允许发运。

运输工具的汽车和火车中,有的车有栏板车厢,有的则是平板车,即四周没有栏杆厢皮围挡,当然也就数这种平板车对装载平衡的安全要求最高。该作业区甲班就遇上了这样一个挠头的物料发运装载。所要装载的物料是板坯,一共54块,九垛,每垛六块,运输车辆是火车平板。负责这次装载的是该班的吊运工李艳明,需要把式吊天车和普通天车配合装载。这个车装载的难度,第一步是在铺底。放单排板坯对第二步板坯

堆放的牢稳度不够,放双排板坯牢稳度够了,但限制了第二步把式吊天车的耙齿抽出。第二步是在铺好底的板坯上堆放板坯。重量一定要均衡平稳,既要考虑高度,又要考虑重心居中,块数均衡整齐。第三步是在顺序和方向上。当时的作业环境在该作业区的南跨,火车平板南北走向,装好之后,火车头带起来由北向南走,要考虑平板车起步时物料重量惯性倾向的方向,一定不能错了第一垛的位置,次第位置和依次顺序,还要考虑下工序用户卸载的安全。

这样复杂的装载并不多见,因此该班大班班长宋官生、吊运工李艳明及把式吊天车司机和普通天车司机一起讨论研究,设计出理想可行的方案:先由普通天车从板坯堆上用夹钳夹取两块,落放在平板车南端的纵向中心,依次往北放四次,至南北距离均衡,再在纵向中心两侧,错落排放,即在第一次的左边排放两块,在第二次的右边排放两块,这样交替四次,十六块板坯八个底就铺好了,整个垛底在平板车面上布列整齐重量均衡不偏重,错落排放

的板坯垛之间的距离达到耙式吊车在往垛底上落放好物料后能够顺利抽出耙齿,再由普通天车将剩下的三十八块板坯整理为八个垛,分别是四块一垛的两垛,五块一垛的六垛。由于板坯尺寸形状非常标准且垛放整齐,普通天车在铺底和夹取整理中不好分离,对天车工微动技巧和耐心要求特别高,否则很容易发生塌垛。普通天车工做到了,给耙式吊车落放打好了基础,接着耙式吊车往平板车南端西侧落放一个四块一垛的板坯,北端东侧落放一个四块一垛的板坯,其余六个底全部落放五块一垛的,这样第二步就把剩下的三十八块板坯均匀地落放在了八个板坯底上。落放后垛与垛间距以及前后左右的对正做得非常标准,给下工序用户安全卸载创造了条件。

作业过程中大班班长宋官生和吊运工李艳明准确指挥、信号清晰,天车司机动作娴熟、规范标准,落放位置准确无误,整个装载在规定时间内完成,宋官生对天车司机做出一个漂亮的“OK”赞许手势。几天后用户反馈:安全,易卸,满意。

加工厂废钢加工作业区以“5S”评优为契机,组织职工进行义务劳动,对现场、工房进行彻底的清理,粉刷墙面、清除杂草、平整地面,使作业区环境面貌焕然一新。图为职工义务劳动现场。王勇 摄



安全是一条七彩丝带

张美花

俗话说得好,“平安二字值千金”,的确如此。安全生产是企业发展的头等大事,尤其是我们特种作业的工作。安全就是企业的生命,是生产经营的基础,在生产过程中只有提高安全生产意识,增强安全生产的责任感,及时消除事故隐患,才能最终实现安全生产无事故。

安全是一把双刃剑,你遵守它的规则它就会保护你,你违背它的规则,就会付出血的代价。安全生产是我们工作的基石,更是我们生活的保障。许多时候,不少警句往往我们耳熟能详,也可以默写,但我们需要的并不全是这些。我们

最重要的莫过于把缜密的思想落实到严谨的行为中。谨于思、慎于行才是我们搞好安全工作极为需要的。安全就如一条七彩丝带,将我们一个个美好的愿望链接起来,构成一个稳定、祥和、五彩缤纷的美好世界。

拥有了安全,我们才能以悠闲的心情漫步在夕阳下、田野上、小河边;拥有了安全,我们才能以坚定的意志去攀登人生的阶梯;拥有了安全,我们的企业才能像三月的桃李红红火火,稳步前进;安全就是一条长长的七彩丝带,紧紧联系着我们的幸福生活。

东矿机动部开展防雷安全专项检查

本报讯(通讯员 高庆兴)入夏以来,东矿机动部依照“抓执行,抓过程,建机制”的安全风险管控要求,积极部署防雷检查检测工作,对全矿供电、配电、用电系统进行专项检查检测,及时发现并消除雷电安全隐患,为全矿供、配、用电安全稳定奠定了坚实的基础。

此次专项工作中,由机动部电工班分区、分片、分责对开闭所、高低压配电室、各作业区用电设备以

及宿舍区、食堂生活用电进行了全面细致的排查,对接地线的螺栓进行紧固,不符合要求的连接线进行更换,对防雷接地电阻不达标的区域进行整改,更重要的是在这次专项检查中,还积极配合生产设备科对低压防雷进行了优化,配合专业防雷部门工作人员,有针对性地部分低压供电系统加装了浪涌保护器,极大地提高了防雷、防静电能力。

采购部编制员工“四不伤害”防护卡

本报讯(通讯员 彭莉萍)为了进一步深化2017年“三反”歼灭战活动,规范各类人员现场作业行为,提升现场安全管控效果,杜绝各类伤害事件的发生,近日,采购部组织各作业区所有岗位员工编制“四不伤害”防护卡。

“四不伤害”防护卡首先要求岗位员工结合各自工种特点,认真梳理、分析本岗位在“我不伤害自己、我不伤害别人、我不被别人伤害、保护他人不受到伤害”四种伤

害方面可能产生的各种伤害因素,针对伤害因素逐项制定预防对策,然后由作业区对各岗位梳理制定的“四不伤害”防护卡内容逐一进行审核、把关,确保内容充实、针对性强、伤害因素排查齐全、防控措施有效。同时,组织职工签订“四不伤害”保证书,对防护卡内容的严格落实作出承诺。在此基础上,由部门将保证书及防护卡统一制作成小册子,确保人手一册。



尖山铁矿计量检验室组织化验班职工进行眼睛溅入酸应急演练活动,提升职工在涉危作业中出现的紧急情况时的应急处置能力。杨跃娥 摄 杨瑞红 文