

不锈钢冷轧厂“五+五”质量检验先锋行

本报讯(通讯员 刘丽娟)近日,不锈钢冷轧厂党委创新工作思路,积极开展“质量检验先锋行”特色主题活动,5个支部联合行动,5项举措协同推进,着力落实质量检验、市场响应与整改、过程精细化管理等工作,全面提升产品质量,激发组织活力争创一流。

支部牵头,精细管理。质检作业区支部将岗位作为战场,加大生产过程中的产品质量检测力度,以规范检验判定流程,保证检验判定准确,提升用户满意度为主题,实现质量检验3个100%精细化管理,保证质量检验各项工作全面受控。

先锋示范,拉网培训。质量检验方面的党员骨干收集质量缺陷典型案例及图片,认真编写产品质量

检验培训讲义,准确直观阐明检验标准,面向在岗党员进行理论知识和实际技能拉网式培训,现场示范,系统提升全员检验判定能力。

支部联合,优化载体。厂党委系统部署,质检作业区支部牵头、窄幅精整作业区支部、宽幅精整作业区支部、机关第一支部、长线作业区支部协调配合,在提高检验效率的基础上节约成本,对标市场,合理配置资源。由经验丰富、技术过硬的党员生产工担任“自检员”,最大限度契合用户需求,实现岗位质量自检。

积分管理,岗位评优。质检作业区支部组织技术能手,在理论学习基础上夯实实践操作技能,开展厚度精度度技能测评、表面缺陷判定能力测评,实现积分管理。质检岗位党员参

加现场考评、现场打分,累计积分高者,评定党员示范岗,对不达标人员由党员骨干进行二次上岗培训,确保岗位人员技术能力过关。

技能PK,激发活力。为进一步巩固和持续提升质量检验工作标准及岗位人员能力,各支部开展“最佳质(自)检员”岗位竞赛活动,每月根据现场测评和质量判定情况评选出表现突出的质(自)检员,形成长效激励机制,以正激励的形式给予奖励,激发支部活力,引导党员爱岗敬业不断提升岗位技能。

在“质量检验先锋行”特色主题活动中,充分发挥了党员中坚、骨干作用,在岗位实践中亮身份、亮作为、比贡献,激发支部活力,为冷轧产品质量提升添威助力。



峨矿球团年检期间,现场随处可见监理检查、验收、指导的身影。他们以极其认真负责的态度,对检修工程进度、工序质量、安全以及隐蔽工程进行审查,确保检修安全、质量和进度。图为监理正在对受料斗使用的耐磨预制砖材质进行查验。 赵冬梅 摄

提高产品质量的基础是质量意识和责任心

祁学军

提高产品质量,先要提高人的质量意识和责任心。质量意识由企业领导决策层传递到每一位员工,对质量行为起着极其重要的影响和制约作用,是一种自觉地去保证企业所生产的、交付顾客需求的产品的工作质量和服务质量的意志力。质量意识不仅仅限于被动地接受对产品质量的要求,而是不断地关注产品质量,并且提出改善意见,促进质量的提高。对产品的质量要求越来越高,同时对人员、设备、材料、方法和环境的要求也越来越高。



《首席执行官》,看了以后感触颇深。几经周折,海尔的员工们通过改变企业落后面貌的志气和努力,第一批用德国生产线生产的冰箱终于成功下线。同时海尔也建立了一个良好的质量管理体系,也有许多动人的故事,印象深刻的一幕是,当全部冰箱包装完毕后,却发现多了3颗螺丝钉,于是把所有刚刚包装好的冰箱全部拆开来检查,才知道是多配发了3颗,最终落实了责任人,责任人的领导也承担了相应责任,这说明海尔的这些员工有着强烈的责任心。

“凡事从我做起,从身边的小事做起”,这句话虽然很早就有人提出来了,但它一点也不俗,也不会过时。如果我们所有人都能从自己做起,从身边的小事做起,认认真真地做好每一项工作,负起责任,提升质量意识,都把工作做好了,质量水平自然会达到一个新水平。

偏向虎山行

——记冷轧硅钢厂轧钢作业区班长高级技师杨虎安

通讯员 岳九成 张武元

在钢铁行业有一种产品被誉为工艺大师的作品,现代钢铁业“皇冠上的明珠”,它就是取向硅钢。高磁感取向硅钢是冷轧取向硅钢中的高端产品,具有磁感应强度高、铁损低等优点。高磁感取向硅钢与常规取向硅钢相比,因其常化温度高使轧制变得难上加难。

冷轧硅钢厂二十辊轧机刚开始轧制高磁感取向硅钢时,由于大家对该钢种轧制特性不了解,一度造成调整困难,在升速、降速过程中断带比较频繁,难以稳定轧制。它就像一只“拦路虎”挡住了硅钢人前进的步伐。

就在有人对轧制高磁感取向硅钢发憊时,有一人却是“明知山有虎,偏向虎山行”。他就是轧钢作业区轧钢甲班班长高级技师杨虎安。在厂和作业区领导的大力支持下,他虚心向作业区技术管理人员学习高磁感取向硅钢的相关知识,并在实践中和他的伙伴们共同

研究、密切配合、大胆尝试,终于在一次次挫折中昂起头来。他们根据高磁感取向硅钢的特点,逐渐优化出比较合理的时效轧制方案:第一道次轧制,根据坯料厚度设定相应的起步参数,保证压下率一定的范围内,避免产生裂口缺陷而被迫降速轧制。轧制过程中每道次根据时效温度对乳化液流量进行适时调整……总之使带钢厚度、轧制速度、时效温度、乳化液流量诸参数实现动态合理配置,这既有理论根据,又有实践经验。

凭着偏向虎山行的精神,轧钢甲班在班长杨虎安的带领下,轧钢甲班以“两高一少”(轧制量高、成材率高、断带次数少)夺得四班竞赛第一,高磁感取向硅钢小时产量稳步提高。高磁感取向硅钢批量轧制能力的提升,标志着冷轧硅钢厂在落实供给侧改革方面又迈出了坚实的一步。

设备“健康”保质量

通讯员 刘帅

俗话说:“工欲善其事,必先利其器”。要想保障产品的质量,设备的技术状态和精度是关键。但设备在长期的运行过程中,机械的部件磨损、间隙增大、配合发生改变,直接影响到设备的稳定性和精度,甚至会导致设备无法正常运行,因此设备的维护和保养非常关键。

针对此现象,复合材料厂加工精整作业区主管运用自己的工作经验,整理出一套独到的管理办法。一是利用生产间隙对职工进行培训,引导岗位职工掌握对设备日常检查、维护和保养的相关知识。例如螺丝是否松动、电线绝缘

皮是否松动老化掉落、设备是否缺油等方面的检查。二是作业区针对每一台设备都设立了日常点检流程看板和设备点检标准,岗位职工可以依此对本设备进行逐一点检,从根本上解决了漏检现象,同时利用微信平台反馈设备运行情况,岗位操作工通过长期摸索该设备的固有规律,做出更有针对性的维护。三是作业区把每周五定为设备维护日,专门对设备进行排查清洁、润滑以及紧固,对排查出的问题及时进行整改,设备管理人员同时对设备进行逐一落实,保证设备处于“健康”状态,决不允许出现马虎和敷衍了事的现象。

太钢袁家村铁矿强化工艺管控提质增效

本报讯(通讯员 徐艳兵)为进一步提高产品的市场竞争力,实现技术质量再上新台阶,太钢袁家村铁矿开展“工艺达标管理工作回头看”活动,组织相关部门进行现场质量本质化管控交流,持续优化工艺质量指标运行,保障系统安全稳定运行。

加强工序过程管控,提高产品实物质量。对照设计水平,抓指标的稳定性提升,各作业区把工艺管理工作重点放在抓工艺的稳定性运行上,把磨磁磁度指标波动、浮选尾矿品位偏高问题列入矿部重点改进提升的质量课题,确定解决质量问题的负责人及推进时间表,快速推进、快速见效。

实现设备的功能保障,提升设备的作业效率。重点研究球磨机的球型配

比,改善球磨效果。把磁选机介质盒、浮选机锥阀滤环等显著影响产品质量的部件作为工艺管控件,出台工艺报废标准,按标准按日期全部更换。对启停半自磨机、磁选机、浮选机、药剂泵等关键工序建立标准操作卡,操作人员必须严格遵守工艺纪律,及时进行首检和自检,班组长负责现场检查确认。

强化工艺技术标准及规程、技术改造创新工作程序化管理。对标准的修订、小改小革及重大技术改造,严格执行程序审批、备案、逐级下发的流程,杜绝违规操作、随意修改,确保工艺标准规程适时、有效,技术改造创新项目程序合理规范。如发现私自调整工艺技术标准或新产品试用未走流程审批的,按实质性违标进行责任追究。

为加强外协车辆管理,规范石灰运输车辆的卸车流程,近日,东山矿完善了外协车辆管理办法,并组织鑫磊公司的司机开展了半挂车卸灰应急演练。通过演练,使外协司机能熟练掌握卸车的要求及注意事项,做到按标准操作,确保卸车现场物流有序、人员行为规范、环保达标。图为收灰验收现场指挥车辆卸车。 柳太莉 摄

