

以创新者为先
以奋斗者为本



公司优秀共产党员标兵耿永泉。王振华 摄

耿永泉,男,32岁,2007年加入中国共产党,峨口铁矿采矿部电铲作业区业务主管兼党支部组织委员。他扎根矿山生产一线,立足岗位,开拓创新,围绕设备经济高效运行,眼睛向内找制约效率、成本的“瓶颈”和短板,不断夯实点检维护基础管理,凭借严谨的工作态度和扎实的专业功底,编制可视化点检、操作手册,保证了岗位司机设备点检的有效性及其作业安全。

入矿9年,从一个刚走出校园的学生娃,成为全矿青年争相学习的标杆;从一名对内燃设备电子线路了解不多的普通职工,到一名扎根一线服务职工、凝聚群众的技术带头人……时光的冲刷、一线的磨砺,青涩的学生已成长为新时代的峨口铁矿先进职工。他就是今年刚刚被公司评为优秀共产党员标兵的峨口铁矿采矿部电铲作业区业务主管耿永泉。

见到耿永泉,他正和作业区党支部书记、主管汇报前一天晚上的值班情况,并商量确定下月主题党日活动内容。“耿永泉工

作积极主动,严谨细致。注重专业安全标准化管理工作,定期进行隐患排查,逐步完善设备本体功能,促进现场改善,规范员工行为。同时兼任支部的组织委员,负责党务相关工作。他勤学习、善总结,有思路、有方法,干一行爱一行,钻一行精一行。”作业区支部书记、主管这样评价他。

2009年,耿永泉从北京科技大学毕业来到峨口铁矿,满怀激情,雄心勃勃,决心要把所学的专业知识全部奉献给矿山的改革发展、生产经营建设。他坚守初心,创新创效勇担

扎根矿山勇当先

——记公司优秀共产党员标兵、峨口铁矿采矿部电铲作业区业务主管耿永泉

通讯员 王振华

当。针对电铲存在的中心轴、低压环等多个难点检部位,深入现场,按照《电铲司机点检记录》,反复请教有经验的老师傅,结合自己的所学,将电铲需点检的部位拍成了标准的图片,一张张附上点检标准及经验要点,形成《电铲司机可视化点检标准》手册。“小耿编制的这个点检手册太实用了,不仅有标准,还有点检方法和操作要点,进一步提升了设备的点检效率和效果,有效促进了设备的安全经济高效运行。”28号电铲机长樊忠厚说起耿永泉编制的点检手册赞不绝口。

耿永泉立足岗位实际,充分发挥共产党员的先锋模范作用,善于发现问题、解决问题。他提出的“从设备运行信息入手,操作人员感受设备运行状况”诊断法,在第一时间消除异常诱因,破解了长期制约采矿设备管理的难题,取得了设备管理方面的多项成果。他结合内燃及机电专业管理,撰写的《矿用汽车润滑管理在矿山设备管理中应用与研究》,为矿山设备管理开拓了新思路,组织设计的技术创新创效项目《轮胎充气技术在电铲推压抱闸气囊的应用》,有效消除了电铲因风管管路长、冬季易

冻结而产生的故障,从而避免了职工以往在处理故障时因视线不清,高处作业坠落伤害事故的发生。

“如何有效开展培训,提升职工职业技能”是耿永泉一直思考的问题。为此,他主动深入了解职工培训需求,制定科学合理的《电铲作业区自主培训管理办法》以及培训讲义评价标准,从最关键的培训讲义评价入手,建立详细的评价标准,为促进作业区有效开展各项培训创造了条件。“耿永泉设备专业理论功底扎实,通过参加他组织的培训,提高了我们判断设备故障的准确性,使大家能够及时发现问题,并通过数据科学分析,针对性地制定相应措施,这样解决设备故障比起经验判断更为有效。”同事谢永彬说起培训的收获满是钦佩。

为了取得更好的培训效果,耿永泉还指导培训人员录制培

训视频,并按照视频内容进行分类激励。2017年,共录制A类优秀培训视频15个、B类培训视频23个。在去年公司电铲司机技术比武中,耿永泉充分发挥自己的专业优势,从基础辅导到现场操作指导,全程跟踪服务,最终峨口铁矿电铲司机郝国伟取得了技术比武第二名的好成绩。

青春的底色永远是奋斗。面对荣誉和赞美,耿永泉说:“自己的成长进步,离不开朝夕相处师傅们的支持与帮助。无论从事什么工作,都要善于学习总结,尽心尽责去做。”聊起下一步的工作打算,他表示,将进一步强化宗旨意识,勇于亮出党员身份,认真践行精准扶贫工作;精细落实技术管理创新措施,促进设备安全经济、高效运行,在新时代展现新担当和新作为,为推动公司高质量发展作出新贡献。



焦化厂安排部署“质量月”活动

本报讯(通讯员 郝慧军)公司“质量月”活动启动会后,焦化厂立即行动,积极部署以“推进精细化、严守每一关”为主题的“质量月”活动。

加强质量意识宣传教育。大力宣传职工在质量方面所做的工作,开展质量大讨论,为“质量月”活动营造浓厚氛围,引导职工人人关心质量、人人重视质量、人人愿意为质量提升贡献力量。

开展“精品工序”星级评比。结合精品工序竞赛活动,完成各工序申报“精品工序”汇报材料的汇总,组成专家组对其进行打分评价和现场检查验收,通过“精品工序”星级评比工作,不断推进精细化管理,严把出厂关。

进一步夯实质量责任制基础管

理。开展操作规程的细化和量化,实现重要操作规程的可视化管理;加强质量管理体系与方法的培训以及对各作业区的专项检查和排查,继续推进操作标准化工作。科学运用质量工具和方法,提升精细化过程管控水平。

开展用户走访活动。通过对上下工序的走访,制定针对性的改进方案和措施,明确目标和时间节点,责任到人,并形成定期走访机制。

组织开展快速改善活动。开展一次质量提案竞赛,要求各作业区针对影响质量稳定管控和提升过程中的问题,设立质量持续改进季度攻关项目,制定目标、具体措施和完成期限,切实促进工作质量提升。



精益求精

今年以来,太钢发挥技术优势,进一步增品种、提品质、创品牌,在稳定原有市场的同时,积极开拓新兴市场,发掘潜力市场,用户满意度不断提高,市场竞争力不断增强。图为不锈钢冷轧厂职工正在检查产品标签。

王旭宏 摄

深化严把关 做实精细化