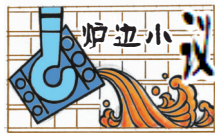


型材厂「增技术、促提升」比武竞赛助推青年成才

本报讯(通讯员 侯海芸)为进一步持续加快青工队伍整体素质快速提升,不断激发青工“学技术、练技术、当能手、做贡献”的主动性,近期,型材厂组织径锻机操作岗全体青工积极参加岗位练兵和技术比武竞赛活动,提高岗位操作技能。

此次技术比武由理论考试和实际操作两部分组成。其中实际操作环节紧密结合生产经营任务和产品质量提升,通过规程执行、锻造时间、实物质量、编程四个方面的综合考评选拔一批技术娴熟和操作规范的典型范例。在紧张的比武活动中,青年参赛选手相互观摩,切磋技艺,以共同提高为目的积极参与比武竞赛,得到了锻炼。型材厂举办此项竞赛活动,始终围绕青工“干什么学什么、缺什么补什么”为总体目标,通过导师带徒的“传、帮、带”作用,激发青工敢于创新突破岗位技能的瓶颈,促进青工岗位技能不断提升,实现企业与青工的共同成长,打造一批学习型、知识型、创新型高素质青工队伍,为企业在新常态下快速提升综合竞争力做出积极贡献。



质量提升人是关键

赵江

质量是一切事物的基础,没有质量,谈什么品牌、发展、竞争都是空话。尤其是对于我们钢铁企业来说,质量更是我们企业赖以生存和发展的基石。我认为,如果想打造自己的一流品牌,质量一流是其中不可缺少的条件之一。

企业就像一台设备,是由成千上万个功能各不相同的零部件配合而成的。一台设备正常运行的效果取决于每个部件是否正常,功能是否发挥出来,精度是否准确到位。而员工,就是其中的一个小小的零部件,我们要做的是发挥这个零部件的作用,并且配合好周围齿轮的运行。

质量是人控制的,不管在什么情况和条件下,人的因素是第一位

的。人是管理和操作设备的主体,人决定质量,质量也是一种责任心的体现。实际上,我们都知道,产品质量是我们每一个职工干出来的,而不是质检员检出来的。因此应该提高职工的专业技术水平,把产品和工作质量深入到每个职工的心中,严把质量关,从现在做起,从我做起,我就是一名质检员,产品和服务在我这里验收不合格,就不能流到道工序。通过认真学习,努力查找影响自身工作质量的根源,多从自身找问题、找原因,从而实现产品和工作质量的不断改进与持续提升,进而推动我们不断改进改善,向一流企业迈进。

一个企业无论他的产品广告有

多么漂亮,包装有多么华丽,如果没有质量,那么这个企业的生命将会是短暂的,因为他没有用自己的质量和信誉来奉献给消费者和顾客,那么消费者自然就会放弃他。企业要生存和发展下去,首先必须以产品或工作的质量取胜,以高质量的产品树立起信誉,从而进一步占领市场。

总之,质量是企业之本,质量是企业的生命。我们只有时时刻刻把追求质量放在整个企业工作的重中之重的位置,把它作为企业的生命来抓,一丝不苟,精益求精,不断提升,始终保持优质高效,只有这样,才能在愈加激烈的钢铁市场竞争中立于不败之地。

斗式提升机作为煤矿链篦机生产不可缺少的辅助设施,此次检修由山西矿山建设股份有限公司负责施工,过程中,检修人员本着认真负责的态度,精工细作,确保每一个斗的螺丝紧固好,确保斗与斗之间的每一个连接销焊接好。图为检修人员正对组装完成的斗提进行再检查再紧固,保证工序质量。 赵冬梅 摄



精彩的巡视

通讯员 贾燕西

像往常一样,变一作业区巡操丁班张珍英和王志慧根据班长安排在四、九、十六站开始做着详细巡视,她们巡视完GIS,开始巡视进出线套管,紧接着是避雷器和互感器……

巡视到九降压1号主变时,两人继续在听、看、闻、嗅,仿佛在大海涛声中分辨着一丝落针的声音,仿佛在林海雪原里分辨落叶与飘雪的风声。她们绕着主变走了一圈,观察着温度,闻着油的气息,突然,二人同时发出“有情况”的声音。她们看到1号主变大盖上流下油滴,一滴,两滴……一分钟竟然滴了5~6滴,情况紧急,二人汇报了上级管理人员。随即,作业区事业部及厂领导纷纷赶到现场,及时安排专业人员进行评估

鉴定。鉴定结果很快出来了,通过对1号主变有载分接开关接点内部油箱油脂进行化验,油质严重不合格,通过对油脂的分析说明,1油脂严重短缺;2油脂已经发生严重变化;3分接开关接点严重烧损。如果再耽误哪怕几个小时就会造成严重的设备事故,最终造成九降压1号主变在运行倒接中压侧电压时会由于油质严重变质及接点严重烧损造成内部拉弧短路最终发生爆炸,造成1号主变停运,2号主变过负荷跳闸,九降压110千伏系统失电,造成公司北厂区停产的严重事故……后果不堪设想。正是由于值班员在1号主变巡视中认真仔细地听、看、闻、嗅,才杜绝了一次令人不寒而栗的大面积停电事故。

勇当技术创新排头兵

——记“袁矿工匠”获得者、采矿部自动化技术员刘帅
通讯员 尹军

“有问题找刘帅。”这是采矿部职工在遇到自动化、电脑问题时脱口而出的一句话。

爱琢磨、愿探索是刘帅最大的特点。同事见他什么自动化问题都能处理,都说:“刘帅你真厉害!”他却接话回应说:“不是我厉害,只是在你看手机玩的时候,我在看有关的资料。”

在胶排系统进入全面调试阶段,他亲自动手参与胶排皮带系统控制程序的编写与调试,晚上加班做程序,白天将程序导入系统,并以干选控制系统为核心,把破碎机的排料皮带、P01、P02、P03、排土机全部加入连锁,实现排土机、P01、P02、干选8条胶排联动启停车, P03、排料皮带的连锁停车及干选料仓料位的连锁,为胶排系统试车成功立下赫赫战功。

在调试过程中,一道道技术难题摆在刘帅和他的团队面前,但最终都被一一攻克。在P03试车过程中,出现了损坏通讯模块的情况,他立即分析问题可能出现的原因,最终发现P03胶排1号变频器的干式变压器由于绝缘等级不够,致使高压电沿变压器高压侧测温信号串入变频器的控制回路,随后沿通讯线损坏其它变频器的通讯模块,经过改变变压器测温线路,最终解决了故障,保证了设备按时间节点顺利启动。在调试P01与排土机的连锁过程中,刚开

始P01通过排土机的运行信号进行连锁,待排土机停车时,P01才开始紧急停车,可能会出现堵塞料嘴的情况。他经过认真讨论分析,最后加入排土机的急停连锁信号,排土机急停本设备的同时,P01开始紧急停车,把堵塞料嘴的可能性降到最低。

因胶排设备的各种保护较多,在故障处理过程中,最麻烦的事情是不清楚设备的停机原因或设备不能启动是哪个条件未满足。他凭借多年来在工作实践中积累的经验 and 智慧进行“自主创新”,把P01、P02、P03及干选8条皮带的启动条件及停车原因全部罗列清晰,并要求破碎机及排土机的施工调试人员全部按要求罗列主体设备的启动条件与停车原因,便于以后故障查找,缩短处理时间。

他还完善了尾矿在线监测接地系统,重新规划布置采矿区域工控链路,开发采矿部备品备件管理软件,为采矿尾矿系统安全稳定运行、减少了通讯故障,灵活查找库存状况、为每个月的计划申报提供可靠依据等提供了保障。

“从实践中来到实践中去”的勇于挑战技术难点的自主创新精神在刘帅身上展现得淋漓尽致,他在大山深处的普通岗位上,做出了令人尊敬的创造性劳动!



像往常一样,变一作业区巡操丁班张珍英和王志慧根据班长安排在四、九、十六站开始做着详细巡视,她们巡视完GIS,开始巡视进出线套管,紧接着是避雷器和互感器……

巡视到九降压1号主变时,两人继续在听、看、闻、嗅,仿佛在大海涛声中分辨着一丝落针的声音,仿佛在林海雪原里分辨落叶与飘雪的风声。她们绕着主变走了一圈,观察着温度,闻着油的气息,突然,二人同时发出“有情况”的声音。她们看到1号主变大盖上流下油滴,一滴,两滴……一分钟竟然滴了5~6滴,情况紧急,二人汇报了上级管理人员。随即,作业区事业部及厂领导纷纷赶到现场,及时安排专业人员进行评估



复合材料厂机动部积极构建降本增效机制,不断在「降」字上下功夫,在「增」字上做文章,重点抓好日常设备的使用与维护,对现有的设备进行技术改造和更新,以满足生产的需求。图为机动部职工正使用自制的打磨平台进行作业。 丰子玲 摄