

冷轧硅钢厂落实责任强化风险防控



■通讯员 杨斌 岳九成 报道

本报讯 近日,冷轧硅钢厂贯彻落实公司打好“三反”歼灭战的要求,围绕“起重吊运、生产故障处置、转动或移动部位检维修作业”三大风险,扎实开展风险辨识和防控。

在起重吊运方面,设备能源科牵头,围绕“人不坠落、吊物不坠落、本体构件不坠落”,明确起重吊运专业管理逐级责任和工作内容,尤其是明确遥控天车管理相关要求,规范标准制度。全面排查全厂起重吊运作业环节,列出清单。各作业区在以往起重吊运作业危险辨识的基础上,进一步梳理没有辨识过的起重吊运作业。

在生产故障处置方面,生产科牵头,组织各作业区全面梳理东、西区各机组生产故障明细,列出清单。组织各机组生产骨干及管理干部,对生产故障归类,利用管理工具分析,确定主要原因及针对性对

策。制定《生产故障处置管理办法》,明确生产故障响应等级及具体要求,如改善提案、合理化建议等。

在转动或移动部位检维修作业方面,设备能源科牵头,对目前涉及转动或移动部位的检维修作业标准硬措施的制定和落实进行排查,形成排查结果。组织各作业区专业人员,围绕转动部位检维修涉及的能量动力介质发生故障,可能存在的风险进行辨识,并制定措施,形成危险辨识表。

为确保风险防控措施落实到位,该厂将对未按要求完成或完成质量不高的科室、作业区按照厂经济责任制进行考核、追责。



8月份连降大雨,尖山铁矿积极加强巡线频次,组织对河槽、山坡等危险地段供水管线进行隐患排查。图为技术人员巡查发现一处被河水冲刷裸露在外100余米的供水管线重大隐患,并现场制定整改方案和措施,积极加以整改。

景卫宏 摄
冯校泽 文



31.《安全生产法》第五十七条规定:工会有权对建设项目的安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用进行监督,提出意见。

32.《安全生产法》第五十七条规定:工会对生产经营单位违反安全生产法律、法规,侵犯从业人员合法权益的行为,有权要求纠正;发现生产经营单位违章指挥、强令冒险作业或者发现事故隐患时,有权提出解决的建议,生产经营单位应当及时研究答复;发现危及从业人员生命安全的情况时,有权向生产经营单位建议组织从业人员撤离危险场所,生产经营单位必须立即作出处理。

33.《安全生产法》第五十七条

规定:工会有权依法参加事故调查,向有关部门提出处理意见,并要求追究有关人员的责任。

34.《安全生产法》第七十一条规定:任何单位或者个人对事故隐患或者安全生产违法行为,均有权向负有安全生产监督管理职责的部门报告或者举报。

35.“0123”安全管控模式围绕涵盖职工、班组、作业区、厂(矿)、公司五个层级的“0违章”“0缺陷”“0隐患”“0事故”和“0工亡”的目标,通过各层级树立“1个核心”、完善“2个基础”和实施“3项措施”的方式,全面落实安全生产长效机制,建立安全信息沟通系统,让公司逐级安全管理形化于实。

36.厂(矿)层面:围绕“责任制

落实”1个核心,实现安全工作的有效落实;完善“安全培训、标准化企业创建”2个基础,保障岗位人员安全素质的提升和安全工作的全覆盖;实施“考核区分、专项整治、体系审核”3项措施,强化安全绩效、本质安全化程度、安全管理流程的持续改进,实现“0事故”的目标。

安全生产管理部 供稿



老设备焕发了新活力 ——东山矿自主维修3号摆式磨机小记

■通讯员 康玉梅

东山矿制粉作业区主要负责生产白灰粉剂产品,而摆式磨机是生产环节的主要设备,针对摆式磨机近期陆续出现的风道门漏灰、铲刀磨损严重、磨机运转声音异常等现象,该作业区组织相关技术人员反复研究摆式磨机内部结构,认真核算材料备件成本,设计制定施工方案和技术措施,精心策划,大胆革新,于近日对3号摆式磨机进行了自主维修。

维修步骤分设备分体拆除、校验易损件好坏、更换设备配件、装配四步。分体拆除时,设备体积庞大,现场环境狭窄,在对所拆除设备的排查过程中又发现新的问题,如磨辊转动不灵敏需要更换新部件,而只要是更换零部件必须进行多个螺栓的松紧固定、校正调试和密封处理,无形中又增加了检修项目的环节。面对检修遇到的难题,该作业区精干检修队伍,合理布置,严格按施工步骤执行,规范每一个细节的操作,同时认真做好安全防护。

特别是在对梅花架、积风箱进行组装时,由于设备重量达5吨多,电葫芦吊运过程中平衡难以保证,危险系数极高。为了保证人员设备的安全,检修人员反复核实钢丝绳是否合格、锁紧,认真做好监督和联系确认后,专人指挥作业。最终,在铲车、千金顶、电葫芦的配合下,通过拉、扒、顶、起吊,最终解决了重型设备的组装维修工作。

3号摆式磨机用3天时间进行了维修,目前,已正式投入生产运行。从试车运行至今,能耗大幅降低,跑冒滴漏现象得到有效遏制,磨机运转噪音也降低了,老设备焕发了新活力。

峨矿生活服务作业区 精心做好年检后勤保障服务

■通讯员 赵冬梅 报道

本报讯 峨口铁矿球团年检期间,就餐人员是平时的好几倍,该矿生活服务作业区球团功能区食堂坚持“用最优质的服务,提高满意度”的原则,尽心尽力,为年检提供强有力的后勤保障。

进入食堂就餐,“第一次就把事情做好”“以‘两个转化’为标尺,检验‘两个落实’的成效”,电子显示屏滚动播出的安全理念营造了良好的年检文化氛围。

年检以来,为确保职工按时按点吃上热乎饭,食堂炊事员放弃休息时间,每天按时上班,及早做准备;合理安排膳食,营养、荤素搭配,每天至少保证8个菜肴;针对年检期间外地员工口味与本地有差异的情况,尽量制作两道以上适合南方口味的饭菜,竭尽全力为参检队伍提供最周到的服务。

针对气温高食物不易储存的特点,该食堂将原料采购拟定为两天,每天与年检指挥部沟通,确定参检就餐人数,根据情况随时调整;随时准备原料,做到随要随加工,既做到保质保量,又做到不浪费;按时开启餐厅空调,为职工创造舒适的就餐环境;每天提供足量的冰糖绿豆水,供职工消暑解渴。

该食堂负责人表示,将尽最大努力为参检人员提供优质服务,保证职工按时吃到新鲜、可口的饭菜,从而让职工全身心投入到检修工作中,打好年检攻坚战。

刘彦斌的『宝典』

(上接第一版)

刘彦斌看在眼里,急在心上,整日与涂层机打交道,设备的“秉性”他最摸得透,让工作变得轻松,一定有更便捷的调整套路。他暗下决心,一定要找到这个套路,给工友和作业区解决难题。

抱着试一试的态度,刘彦斌用最“笨”的办法:每次涂层电阻值调整后,就将涂层电阻值相关的各项参数记在本上,如果再遇到相同牌号、涂液及用户要求的电阻值时,就能直接用记录好的各项参数进行调整。这样可以使复杂的问题变得简单,也算是一个“捷径”吧。

这个“笨”办法,刘彦斌一做就是一年多。每次当班,他都重复着这项简单而枯燥的工作。渐渐地,本子越记越厚,甚至每

个涂层机的运行情况他都记得清清楚楚,涂层工序出现了哪些问题总能在笔记本里找到答案。其他工友遇到难题,也会拿起刘彦斌的笔记本参阅,这个笔记本成了班里的“小宝典”。

刘彦斌还是坚持做着记录,靠着一股耐心和执着劲儿,日复一日,光记录本就用了厚厚两大本。

在任何一个领域,简单的事情重复做,重复的事情认真做,你就有可能成为该领域的“专家”。刘彦斌也不例外,靠着每日的记录,他积累了大量经验,短短一年时间,他就掌握了涂层技术,遇到交接班后更换生产牌号或涂液时,他会有条不紊地将电阻值快速调节到用户需求的范围,再也不用手忙脚乱了。

刘彦斌的笔记本,也让作业

区受了益。技术员将他一年多来记录的各条涂层机组的调整参数进行数理统计,找到了一套使涂层电阻快速达到目标值的有效方法,完善了涂层工艺,不仅提升了产品质量,还提高了效率,降低了成本。现在,作业区已将统计结果增加到《硅钢退火涂层机工艺执行范围》中,下发到四班执行。

点评:不积跬步,无以至千里。做记录并不难,难就难在日复一日的坚持。在公司上下奋力打赢生存保卫战的关键时期,我们的身边涌现出了很多像刘彦斌这样的职工,他们在平凡的岗位上用实际行动诠释着“把太钢的事当成自己的事”的主人翁精神,这也正是公司倡导的“尽责至善、追求完美”工匠精神的生动体现。