

落实安全生产责任
严守安全生产底线

【安全生产 我们在行动】

不让隐患“溜走”

通讯员 杜洁 贾晓滨

“鉴于李丙军、牛小平两同志认真确认,发现异常不放过,及时反馈并深究原因,促使相关单位彻底消除安全隐患的积极作为,按照有关规定,拟通报嘉奖。”这是前不久物流中心向全体职工发出的一份嘉奖通报。

事情还要从一个显示信号的异常现象说起。李丙军是物流中心普明作业区的一名栈桥货运员,在装卸车过程中,确认车斗的升降指令是否准确是他的一项重要职责。7月9日16时许,他在进行铁路移动接触网(电力机车连接动力电源的装置)送电操作前的确认时发现:装车楼球团溜槽并未完全上升退出,但“溜槽退出”指示灯却显示为“正常退出”。发现这一异常情况,李丙军立即停止了“送电操作”,并及时向调度进行了报告。

接到设备运转异常的情况报告后,物流中心普明作业区设

备管理员牛小平立即赶到了现场。当时,也有人认为这一异常现象不要紧,暂不影响生产,可以继续送电。但经验丰富的牛小平认为,信号显示与实际不符不是一件小事。他在想,为什么会出现虚假信号?信号显示与溜槽动作为什么不同步?机车动力电网操作系统与装车系统是不是没有实现连锁?事不宜迟,想到这里,牛小平马上联系铁路电气专业技术负责人,会同球团厂有关人员,对现场电气连锁设备开展全面排查。

不查不知道,一查吓一跳。

“隐患”猛于虎。要杜绝隐患,就要从思想上消除马虎凑合的思想,把隐患这只“老虎”关进笼子里。当前,公司上下正在积极开展“新时代新担当新作为”主题教育活动,李丙军、牛小平两位职工面对隐患不放过,积极反映情况,推动隐患整改的行

经过多方确认,最终发现现有的球团装车控制系统与铁路移动接触网动作系统的连锁装置存在重大功能缺陷。如果装车系统不断电,一切显示正常,一旦装车系统断电或停电检修时,溜槽显示灯就会出现虚假信号。更可怕的是,铁路移动接触网的电压高达27.5KV,此时一旦送电,极可能导致铁路电网塌网受损,装车系统电气放炮等严重后果。找到问题根源后,普明作业区立即下达了重大隐患整改书,对控制及连锁系统进行了升级改造,彻底消除了事故隐患。



为,正是履职尽责、担当作为的生动体现。有了这样认真负责的工作态度,安全生产的根基才能越来越坚实。

全国首家省会城市「胸痛地图」亮相太原

山医大六院(太钢总医院)入选首批急诊介入医院

本报讯(记者 陈强)近日,记者从山医大六院(太钢总医院)获悉,在9月2日太原市举办的“胸痛地图”启动发布会上,山医大六院(太钢总医院)作为目前已确定通过的中国心血管联盟认证医院之一,同省城其他10家医疗机构一同成为首批急诊介入医院。

随着工业化、城镇化、人口老龄化的快速发展和疾病谱、生态环境、生活方式不断变化,慢性非传染性疾病已成为威胁人类健康与生命的“头号杀手”。特别是心血管病逐渐呈现出低龄化、低收入群体快速增长及个体聚集的趋势。对于急性胸痛病人来说,“时间就是生命”,早识别、早呼救、早确诊、早救治十分关键。“胸痛地图”最大的亮点是对疑似急性心梗患者第一时间进行院前干预和院内检查及救治,做到院前院内无缝衔接,最大限度地赢得抢救时间,保证抢救质量。

太原市是全国首家推出“胸痛地图”的省会城市。山医大六院(太钢总医院)、太原市中心医院、山西省心血管病医院、山西医科大学第一医院等11家医疗机构与“120”急救院前救治体系结合,共同形成基本覆盖全市437.97万人口的胸痛疾病快速救治网络,极大提升了急性胸痛疾病的急救能力。

山医大六院(太钢总医院)胸痛中心于去年5月成立,通过包括太原市“120”太钢站、急诊科、心内科、导管室、检验科、影像科、质控科等在内的多学科间相互协作,优化了诊治流程,使心内介入医师能在最短时间内获得患者心电图、肌钙蛋白等数据,并一键启动导管室,保证全体救护人员在最短时间内到达导管室,缩短急性心肌梗死患者的抢救时间,为胸痛患者第一时间建立了绿色通道。

据悉,“胸痛地图”的发布是太原市建立胸痛中心全市模式的第一步,下一步将重点加强各区急性胸痛救治能力建设并扩大“胸痛地图”,依托各级各类医疗机构和院前急救资源,逐步建立急性胸痛分级诊疗体系,形成全城覆盖、全员参与、全程管理的太原市胸痛“三全”模式,提升重大疾病防治水平。

风景

近日,由不锈钢工业园负责设计制作安装的雕塑成为太原北部现代农业公园草坪广场的一道亮丽风景。雕塑以爱情婚恋为主题,选用304不锈钢,表面为氟碳喷漆工艺,既显示了不锈钢材质的质感,也以丰富的颜色给人以温馨舒适的体验。

靳军 摄



不锈钢线材厂深入开展“质量月”活动

本报讯(通讯员 秦志勇)按照公司总体部署,不锈钢线材厂结合实际,围绕减少偏差、消除波动、提高质量,深入开展“质量月”活动。

该厂紧密围绕公司“质量月”指导思想和活动主题,制订实施方案和措施。一是广泛开展质量宣传和大讨论活动,营造浓厚的质量文化氛围;二是进一步夯实质量基础管理,深化管控标准升级;三是持续开展质量大检查,确保质量职责落地生根;四是开展用户走访活动,深化一户一标工作,满足用户需求;五是深入开展消灭“首位”质量异议或抱怨专项行动,系统性、全流程性地严把出厂关;六是快速解决一批影响产品质量的

问题。该厂成立“质量月”活动领导小组,加强组织领导。通过落实“质量月”各项措施,促进全体员工质量意识、品牌意识和顾客需求导向意识持续提升;强化现场工艺、关键材料和备件、设备功能精度等的改进管控,实现废品率较2017年显著降低;进一步落实管坯钢质保体系建设,以管坯钢、笔尖钢等产品管控体系为基础,推进重点品种制造能力升级,消除波动;快速解决当前各工序影响产品质量的问题,项目化推进问题的解决;以丰富的质量活动为载体,推进质量管理队伍建设,确保活动扎实开展,各项措施精准实施,取得实效。

深化严把关 做实精细化