

不锈钢冷轧厂多举措提高设备运行效率提质量

本报讯（通讯员 柴巍 梁峰）今年以来，不锈钢冷轧厂持续加强设备管理力度，进一步提质增效，从管理、设备、技术方面分析质量问题，落实改进方案，一步一个脚印推动各项质量改进措施落地生根，提出了“准、稳、精”三个着力点，持续提高设备的稳定运行效率，为产品质量的进一步提升严把设备关。

该厂将设备的高效稳定运行作为提高产品质量的出发点，一是对设备的准确性进行改进，“准”是对生产线设备的最基本的要求，首先对产品质量存在较大影响的关键设备进行全面检查，对这些关键设备如炉子的板温仪、氧分析仪；酸洗的流量计、液位计；轧机的测厚仪等的

计数要求“准”确无误，计数一旦波动或者计量不准，对生产质量的影响是极其严重的。该厂电气作业区维护人员不仅对这些设备本身、线路进行仔细检查，排查触点松动、检测镜头脏等外在因素，而且对计数不准确的关键设备重新校准，根据设备的量程、介子基数、信号类型、信号量程范围等恢复温度、流量等数据的正常计数。二是对设备的稳定性持续关注。“稳”即为生产线的连续稳定运行，是质量保证的根基。该厂高标准提高检修质量，对每个机组一段时期内存在的问题进行阶段性的梳理，提出有效的解决方案，保证检修期间各个机组存在的问题得到有效处理和解决。设备

技术方面，在处理生产线的设备故障时，要求严格按照设备的技术参数、操作规程来处理，保证设备的稳定运行环境，严禁随意改变板温、炉温等关键参数。三是加强设备点检的精细化，要求各个机组技术员“精”密点检机组的关键参数，同时进行阶段性的总结和对比，对机组各个部分的张力辊的张力、转矩、电流、速度棍的速度、炉温、压下量等关键参数，通过“精”密点检确认异常参数，进一步分析，提早发现机组的不正常运行状态，防患于未然。

该厂将有效地利用好这三把利剑，力保设备的正常高效稳定运行，严守质量大关，为完成全年的预算目标保驾护航。



尖山铁矿大力推行内部索赔机制，检修质量出现问题要赔偿生产班组的工时损失。内部工序索赔机制的建立，极大提升了班组的自主管理能动性，提高了检修质量。图为检修人员正共同商讨检修措施。 郭旭壮 摄

向点检质量要效益 ——记冷轧硅钢厂机械作业区点检员张邢亮二三事

通讯员 岳九成 田伟民

8月下旬，在冷轧硅钢厂早生产例会上，设备副厂长李刚表扬机械作业区点检员张邢亮及时发现酸轧运行设备隐患避免了生产事故。

机械作业区副主管尹军介绍了张邢亮其人。张邢亮2011年参加工作，去年被评为厂先进工作者。小张原是负责酸轧出口区域设备的点检与维护，由于他点检踏实认真、责任心强，今年6月被调到点检环境差、难度大的酸轧入口区域。入口区域地下活套内粉尘多、温度高，点检一趟下来汗流浹背，如果点检不认真、不仔细，小隐患发现不及时，就会发展成大隐患。

8月上旬，小张在中间活套点检时发现有一摆臂动作不灵敏，走近仔细观察动作情况发现活套立柱上端轴承座其中一条螺栓松动，立刻联系主管技术员郭岩，告知活套立柱隐患，联系调度申请时间停车进行了处理。如果隐患处理不及时，活套立柱轴承座两条螺栓全部失效，

活套小车在撞击活套摆臂时，摆臂将无法打开，对活套小车将会造成很大程度的损坏，甚至造成活套小车脱轨等严重故障。故障一旦发生将造成全线机组长时间停车，对产量和产品质量都会造成严重影响。

8月中旬，小张在入口活套点检时，发现有一连杆出现晃动，仔细观察发现连杆的连接销螺栓失效，连接销已退出半截，如果再稍微退出2mm左右，摆臂与立柱将失去连接，活套小车在通过之后摆臂将无法恢复原位。小张立刻通知作业区联系调度申请时间停车进行处理，并且增加弹簧垫，及时排除了这一隐患。

张邢亮说：以上隐患发生在不同时间，处理时间也不长，看起来只是螺栓松动造成隐患，但是隐患一旦发生，会造成活套小车大型设备故障，对全线机组将会造成长时间停车，产量和质量将会造成严重损失。几乎所有设备的故障，在其前期都会在振动、温度等方面出现异常，只要点检质量高，就能及时发现并排除隐患。设备的稳定运行是产量质量效益的坚强保障。

取得用户的信任才是赢得市场的关键

刘杨

角度考虑问题，从用户需要解决的问题作为突破口，找到机会。比如，用户需要研发新产品，但是苦于技术或者材料等方面所限不能实现，我们可以通过提供技术服务、介入材料研发等方式，从中寻找机会。

近期我们在开发工程机械行业某新用户过程中，就是通过营销人员多次与生产厂、技术中心共同走访，在技术上对产品后续加工、热处理工艺进行探讨交流，使用户逐渐对太钢成熟的技术工艺和先进的生产设备产生信赖，从而获得了

首批订单。在首批产品交付用户试用后，我们又持续对该用户在加工、热处理工艺方面进行分析指导，并在产品选材方面给出建议，从而与用户建立了深厚的信任关系，这样就有了后面的大批量订单，保证了长期合作的基础，同时该用户作为行业的领军企业，他们的产品在销往世界各地时，太钢的这一品牌也享誉中外。在众多的竞争对手之中用户选择了太钢，正是对“取得用户的信任才能赢得市场的关键”最好的诠释。

9月5日，不锈钢热轧厂举行“质量月”活动启动仪式，对“质量月”重点工作进行安排部署。厂领导在启动仪式上进行了活动动员，并带领职工进行了签名承诺。图为启动仪式现场。

孙磊 摄

