

太钢互联网+钢铁借势高飞

本报讯(通讯员 侯建华)近日,中国石化易派客电子商务网站战略合作企业签约仪式在京举行。太钢代表出席签约仪式并签署战略合作协议。

易派客电子商务网站隶属中国石化,以中石化2万亿采购额、1万余家供应商资源为基础打造的工业产品综合服务平台。营业范围覆盖面广、资源丰富、定位高端。目前具备采购、销售、在线支付等功能,其国际业务板块,已被国家指定为金砖五国网上唯一采购平台。此次签约企业均为各行业知名企业,此次签约对进一步稳固双方的合作关系,扩大与中石化的合作具有重要意义。

近几年国内钢铁电商迅猛发展,电商平台带来钢铁流通领域的全新变革,推动钢厂也由生产型转变为依靠互联网+钢铁的转型升级,我公司也一直在探索互联网的应用,目前采用借船出海方式,积极与国内各大电商平台合作,通过互联网+钢铁的销售方式2015年销量34万吨,2016年销量120万吨,2017年销量预计会超过150万吨。随着销量的节节攀升,利润也在提升,互联网+钢铁的经营模式势必会成为一个重要的销售渠道。太钢的互联网+钢铁会像李克强总理所说的那样,站在“互联网+”的风口上顺势而为,太钢的经营业绩定会借势高飞起来。

小改变带来了可观的效益

通讯员 安瑞珍 曹卿

“明天多云转小雨,气温21度到27度,请当班人员注意结合当天实际气温,适度启停现场冷却风机,及时调整设定室内空调温度”。

这是炼铁厂净化作业区五净化作业长范立伟下班后特意在班组留言板上做出的工作安排。一个小小的举动,却体现出净化作业区注重细节,将节能降耗工作落到实处、做到精细化的工作追求。

每到夏季高温时节,设备降温冷却就成了岗位工人非常重要一项工作。自己的工作环境温度高点可以,设备的温度却不能马虎。为了保证设备工作温度不超标,现场冷却风机在整个夏天满负荷运行,空调设定好温度后也一成不变,直至夏季高温结束。

这样一来,设备温度降下来了,但作业区电耗却急

剧增加,而且由于冷却风机运行周期长、磨损加大,降低了设备使用寿命。根据厂全方位、全过程降成本的要求,作业区决定结合当天气温情况,结合设备运行工况与负荷,随时动态调节冷却风机及现场空调的开启时间长短与温度的高低。

小改变带来了不小的效益,根据整个夏季的实际运行情况看,现场5台50KW的冷却风机由往年每天24小时运行,缩减到今年每天运行约10小时左右,在保证主体设备冷却效果的同时,适度减少了电耗,平均每天节电超过3000度,整个夏季降成本约15万元。

一个小小的改变,带来了不小的收益,体现的是精细化的管理和主人翁的精神,还有无时不在的降成本理念。



尖山铁矿在重点领域持续推进技术创新,在采矿可持续开采、降低入磨粒度、斜井井巷系统远程控制等工作中实现新突破,通过扩大矿山之间的相互交流,实现技术的不断创新。 郭旭壮 摄



从庖丁解牛看精湛技艺

谢璐

谈起匠人二字,在每个人的心里都会闪现出不同形象,叮叮当当千锤百炼的铁匠,扣扣凿凿千斧百凿的泥瓦匠,日日夜夜精心培育的花匠,丝丝扣扣精雕细琢的雕匠等等。中国上下五千年上百种行业,行行都涌现着一种匠人情怀,正是这份情怀,让每一位匠人都在平凡的日子里埋头写下属于自己的传奇。

古有战国梁惠王大为惊叹庖丁解牛熟练精湛技艺,庖丁只是淡淡一答“所解数千牛矣”被

传为千古佳话。放眼当下,细细品味这趣谈,深深懂得做事不仅要掌握规律,还要秉持着一种谨慎小心的态度,懂得利用规律的同时更要去反复实践。像庖丁一样,不停地重复,终究会悟出事物的真理所在,这不正是这个时代所呼吁的工匠精神吗。精益求精,注重细节,追求完美和极致,不惜花费精力孜孜不倦,反复改进产品,不投机取巧,不追逐虚无,一丝不苟地确保每个产品的质量。一分耐心+一分专注+一分坚持=不断提升产品和服务,

不断完善专业领域。我们不断地在追求工匠精神,就是要造出优质产品,怀揣一分匠人情怀的专注,在各自的专业领域不断深挖。

匠人,从来都是坚毅而执着,深入而浅出,专注而持久地默默与时间赛跑,平凡而深刻地打造着段段不朽的辉煌历史。

身处大国工匠时代,每一位在平凡岗位上工作的我们,都化身成为一名小小匠人,撰写出属于我们的故事,也许那就叫做传奇。



日前,复合材料厂积极主动进行新产品开发,大力推进科技攻关和试验研究,在金属镁精炼坩埚的生产过程中,不断征求用户反馈意见,随后进行分析、改进,现已形成一套完整制作坩埚工艺,坩埚质量稳定,受到用户的好评。图为职工正在精心工作中。 赵瑞宏 摄

钢企公司参建太钢渣场环境综合治理项目受好评

本报讯(通讯员 汤丽华)太钢加工厂渣场环境综合治理项目是太钢的环保重点工程,截至目前工程已进入最后兑现阶段,工程进度每天都在刷新纪录。钢企公司作为加工厂渣场环境综合治理项目参建单位,全面提高政治站位,胸怀太钢打造绿色发展升级版大局,24小时组织制作和施工,优质量、高效率、硬作风的参战成果在项目进度会上得到太钢项目部的肯定。

钢企公司有四支队伍参战,其中第二金属结构厂承担着动力波除尘器设计、制作、运输、安装任务;金属结构厂承担16.5m³渣罐车、热焖池盖、部分除尘管道制作任务;建安动力工程分公司承担着部分烟囱制作任务;建安铁建工程分公司承担着铁路改造和新建工程。项目自5月26日启动以来,艰巨的制作任务和工期一再提前的严峻挑战,是责任与使命,更是挑战与考验。钢企公司党政领导要求,全体参战队伍、每一名干部职工要以忠诚与情怀铸牢思想根基,以知难而进、不怕风险的“狠劲”直面矛盾,以迎接挑战、永不言败的“拼劲”锐意进取,

以无私奉献、忘我为公的“傻劲”,为太钢全力打造绿色发展升级版,坚决打赢蓝天保卫战。

第二金属结构厂制作的动力波除尘器,按常规每套至少需1个月时间,工期要求必须在近4个月时间内完成11套22台动力波除尘器制作任务。为确保工期,该厂干部职工已连续3个多月24小时连续工作,克服重重困难,在项目部要求的每一个时间节点高质量完成了制作、运输以及现场安装任务,把不可能变为可能;金属结构厂承担的16.5m³渣罐车属改造设备,使用的是全新的倾翻模式,无论从设计制作还是安全性能等各方面都没有可借鉴的经验,就在该厂组织技术力量全力赶制的关键时刻,又站在全局高度,承接了项目部临时安排的其他施工单位无法确保工期的管道制作任务,并在6天内高质量圆满完成,彰显了过硬的技术实力和超强的组织能力;建安铁建工程分公司承担的项目改造和新建铁路线全长700余米,包括对原不锈钢铁路线近100米的重轨进行拨道,新建600余米铁路线,厂房266米整体道床

钢轨安装,该公司参战干部职工克服雨天、大风、高温、交叉作业等诸多不利因素,在确保拉运不锈钢车辆的正常通行情况下,按时间节点完成任务,确保了整体建设进度;建安动力工程分公司承担的直径达4.2米、高28米的烟囱在圆满完成合同量制作任务后,于9月10日又承接了其他参建单位无法确保工期的两个烟囱制作这一政治任务,该公司不计报酬,24小时组织,展现了队伍的实力与担当。

这四支参建队伍所承担的设备、钢结构制作与铁路施工任务其焊接量之大、时间之紧、质量要求之高均属前所未有的,自8月15日项目部再一次重新调整工期后,全体参战干部职工按项目部要求与时间赛跑,钢企公司党政和这四支队伍的负责人基本上晚12点以前没回过家,甚至24小时组织施工,每一个制作和施工现场都是热火朝天、大干快上的劳动画卷,钢企公司干部职工以驰而不息、锲而不舍的精神为太钢环境综合治理项目建设默默奉献,以实际行动做环境保护的践行者和建设者。