

# 峨口铁矿采矿部以违章记分管理办法推动作业区标准化建设

本报讯(通讯员 赵瑞文)自今年实施违章记分管理办法以来,峨口铁矿采矿部充分发挥记分管理在推动岗位标准化作业、“三反歼灭战”中的强大作用,通过管理人员上岗履职检查、记分统计分析通报、违章人员红线告知等,进一步增强现场安全管控力度和岗位人员安全自律意识,有效提升安全管理水平。

违章记分管理办法是今年集团公司强力推行的安全管理制度,通过每日违章检查上传、违章建档处置,进一步增强职工对安全的敬

畏和标准的认知,逐渐形成良好安全操作素养。该部针对采矿作业分散、高风险作业多的特点,把违章管理纳入日常管理重点。每日开展部、作业区、班组“三级”违章检查上报,并设定季度相应指标,每周安全综合组进行汇总统计和分析,对达到扣除4分的职工由作业区进行红线教育谈话,并做出整改承诺。同时由部安全综合组分析各作业区违章趋势,如绿色表示良好、黄色表示偏差、红色表示必须严重警告,实施针对性管控与核评,同时在《安全周报》进行累计通

报,促进违章记分管理办法的有效落实。

安全视频回放是公司三季度工作重点,采矿部将违章记分与每日视频回放相结合,发挥视频监控安全巡查作用,部、各作业区分设专人操作,加强各岗位职工劳保穿戴、检维修作业标准回放检查,有效提高人员跟踪效率。三季度共查处违章扣分达4分职工4起,均进行了相应告知与处理,起到了在职工中引以为戒、以点带面警示教育作用,达到管理预期效果。

近日,复合材料厂团委联合医疗公司团委邀请太钢医院急诊科医务人员对急救知识培训,有50余名职工参加了此次培训。培训分理论和实践两部分,医务人员详细地讲解了心肺复苏等基本知识和一些急救案例,通过假人模型进行现场示教,最后进行了实操操作。

王建军 文  
邱宝文 摄



## 安全生产要抓好薄弱环节

赵晶晶



众所周知的“木桶理论”启示我们:决定一只木桶能装多少水,不在于最高的木板有多长,而在于最矮的木板有多长。安全工作的好坏,事故的发生,不取决于大多数安全意识强的职工,而取决于少数短板、事故苗子。为此,应要求全体班组成员树立“一切事故都是可以避免的”的理念,把安全意识薄弱人员、薄弱班组、薄弱地点、薄弱时间作为安全管控的难点、重点和关键点,努力消除各类隐患,保证安全生产。

首先,帮教薄弱人员方面,例如在班前会对每名职工的精神、身体状况进行摸底,严禁精神不振、行为异常职工参与工作,重点抓好薄弱人员的帮教、安全互保等有效管控。其次,调整帮扶薄弱班次、协调人力分配,增加薄弱班组的检查频率,形成岗位抓监管、班组抓制度、现场抓跟踪的良性循环。第三,及早排除薄弱地点、薄弱时间存在的安全隐患,定期分析现场存在的安全难点,将安全技术措施落在现场;加强交接班、交叉作业、时间紧任务重等重点时间节点的把控,掌握节假日、任务收尾阶段职工的心理活动特点,做好安全教育工作;夜班加大巡检力度,克服夜班时间的麻痹松懈思想,自觉遵守安全规章制度,按章操作。总之,要求运行人员从自身做起,从主观和客观两方面将安全落到实处。要着眼各项薄弱环节,不能存在麻痹松懈和侥幸心理,养成遵章守纪的良好习惯。

我们天天都在生产一线,时时处处谈到的都是安全,它带给了我们企业发展的美好前景,同时又凝聚了太多人的牵挂和责任,每一个企业员工都能感受到这份责任的重大,也能深深感受到“关爱生命,安全发展”的意义。实现薄弱环节的全方位、全环节、全覆盖管理,才能弥补短板,真正实现安全。

### 今日图闻

为了不断提高职工安全意识,夯实安全管理基础,袁家村铁矿利用周三活动时间,组织外协单位大车司机、电铲司机、排土设备司机在上盘排土场开展现场安全活动,对近期典型案例进行通报,重点学习了“红线”违章行为、“严重”违章行为,进一步明确排土场安全管理具体要求,保证排土场作业安全稳定运行。 王晓春 摄



## 炼钢二厂电气一作业区强管理构筑安全立体防线

本报讯(通讯员 张玉峰)在“0123”安全管理模式的指导下,炼钢二厂电气一作业区坚持“以人为本,安全第一”的思想,树立“只要采取有效措施,一切事故都可以预防”的新理念,以健全制度为前提,以现场整治为手段,以规范作业为基础,管理抓线、现场抓面、作业抓点,狠抓各项工作落实,促进了安全标准化作业区的创建。

该作业区坚持“谁主管、谁负责”的原则,作业区领导挂钩班组,明确安全责任区,在贯彻实施各项安全管理制度时,始终坚持做到“五亲自”、“四第一”、“三检查”,形成“一个机制”。五亲自:即坚持上级安全精神主管亲自传达;坚持安全活动主管亲自参加;坚持安全检查主管亲自组织;坚持重大隐患主管亲自督促整改;坚持出现事故主管亲自参与处理。四第一:即坚持主管、班组长管理责任安全第一;坚持生产安排、现场指挥安全第一;坚持布置工作、制定预案安全第一;坚持总结评比、绩效考核安全第一。三检查:即坚持厂、作业区、班组三级安全综合检查。一个机制:即形成安全作业的长效机制。同时,按照公司、厂的要求,坚持持续改进,针对性开展危险源辨识培训,重点对现场危险源进行监控,保证设备安全稳定运行。

他们以5S管理为手段,积极开

展隐患治理,提高现场安全状态。事故隐患是安全生产的大敌,只有消除事故隐患,达到零隐患,才能最大限度保障安全生产。作业区积极推行安全战略管理,坚持周二定期查隐患,节假日前后重点查隐患,检修、作业现场全面查隐患,全体职工人人参与查隐患,发动全体员工查找揭摆工作中的习惯性违章和生产设备常见隐患,由作业区形成书面“隐患清单”,组织员工进行学习,举一反三,促进了隐患的整改。与此同时,他们进一步完善安全设施,提高现场安全状态。作业区对安全设施进行完善,对作业区维护的钢渣车系统、皮带廊照明按标准进行整治,还利用中修对一些老化的配电盘进行了改造,体现了作业区“以人为本”的管理思路,增强了员工的凝聚力,提高了员工的战斗力,提升了员工的安全作业意识。

培育安全文化,提升安全管理,实现安全生产长治久安。该作业区采取多种形式积极培育安全文化,在作业区安全文化上树立“人人都是安全员、天天都是零事故”、“只要采取有效措施,一切事故都可以预防”的理念和“安全——幸福一生的基石”的幸福观,在职工中营造了“以安全作业为荣,以事故伤害为耻”的安全生产氛围,为实现长周期安全生产、完成各项设备维护工作奠定了基础。

## 安全不容疏忽

通讯员 武刚

我是一名液点检员,平时的工作,就是保障连铸机稳定运行工作,保障安全生产,一干就是七八年。

安全是什么?记得刚到单位上班时,作业区的安全员对我说,安全就是遵章守纪,安全就是不出事故,经历七八年的磨砺,我也深刻体会到安全是不容忽视的。

印象深刻的是有一次我带领外协人员处理一处漏油点事情。那是2018年5月份的4号机检修,我检查4号机漏油点时发现电磁搅拌油缸上的硬管接头在滴油,我通知外协人员拿上工具过来处理,我关闭电磁搅拌油缸后,观察了一下压力表的压力已经降为零后,就通知外协人员开始处理,

同时我也过来帮忙给外协人员打手电,在接头的丝扣拆到一半时,只听见砰的一声,然后我们几个满脸满身都是液压油,扳手也被甩到了一旁,吓得我们几个站在原地愣了半天。后来经过分析,原来是液控单向阀把油压密封到了无杆腔,我事先考虑不周到、不全面,这让我受到了深刻的教训,以后在工作中不认真细致了许多,考虑问题也全面了许多。工作中任何细节的疏忽都有可能带来灾难性的后果,这一次就让我一生铭记,安全不容疏忽。

千里之堤毁于蚁穴,任何一个小小的疏忽都有可能造成无可挽回的灾难,所以,请大家牢记安全不容疏忽。

