

质量大提升 设备作保障

公司全力推进设备保障精细化

本报讯(记者 张绮梦 陈昕 张博) 今年是公司质量大提升年。“工欲善其事,必先利其器”,这些年来,公司在设备功能精度的提升方面取得了一定的成效,但随着不锈钢生产工艺装备越来越复杂,用户要求越来越高,设备功能精度仍是当前制约产品质量提升的突出因素。适应不锈钢质量要求新形势,需要进一步推进设备保障精细化。

承担不锈钢产品主要生产工序的热连轧厂和不锈钢冷轧厂近日对现场工艺、关键材料和备品备件、设备功能精度等方面进行了全面梳理并制定了相关措施。热连轧厂针对在涉钢备件采购方面,技术标准和产品质量控制要素契合度不高、统一性不强的问题,由技术部门牵头,加强功能精度管理,认真研究关键质量控制点要求;在日常管理中,及时掌握设备状态,跟踪落实参数调整变化;统一设备维护更换周期与产品质量控制需求,力求达到设备功能精度持续稳定的状态。

不锈钢冷轧厂从三个方面着手快速推进设备保障精细化,一是对影响产品质量的关键备品备件建立管控明细,完善采购标准和验收标准,将严把关向前延伸,要求不能满足指标要求的供应商退

出,对关键涉钢资材备件入厂质量进行严格管控;二是对标同行业先进企业,选择适合产品生产工艺的备品备件,保证采购备件质量满足使用需求;三是提升设备人员、点检人员专业技能水平,打造一支高素质专业队伍,为持续稳定生产提供强有力的设备保障。

作为设备管理部门,装备部针对热连轧厂和不锈钢冷轧厂两条产线功能精度提升工作。一方面在日常工作中强化监督管理,随时了解设备功能情况,及时与厂里的技术科、设备科人员进行质量信息的沟通,对质量问题的处理进展进行督促并提供技术支持。另一方面,持续建立完善精细化的质量保障条件,创新关键设备功能精度达标率统计方法和在线功能精度评价模式,真实反映设备运行状况。

装备部部长赵长飞告诉记者,装备部正在对标行业先进企业,建立一套更加科学的设备精度评价和保障体系。在创新功能

精度同步率统计模式上,装备部计划在原来功能精度项目的基础上,聚焦当前用户需求和质量问题,设立新的重点管控项目。在统计时间上,对停机、检修以及生产和产品质量暴露出的问题、客户提出的新要求都要随时统计通报,判断项目是否得到改善。在对功能精度进行评价方面,设立专项评价和通报,提高功能精度在整个综合评价中的占比,突出功能精度评价;功能精度管控项目实行装备部对厂级、厂级对作业区和班组逐级考核,确保设备功能精度项目充分得到执行落实。

热连轧、不锈钢冷轧两条生产线设备功能精度项目较多,需要不断细化才能更好满足越来越严苛的生产技术指标要求,这是一个长期的任务,也是需要部门和单位相互配合、齐抓共管的一项工作,这就要求各级人员处理好成本与装备保障、局部与整体的关系,努力提升设备精细化水平,为新时代公司高质量发展奠定坚实的基础。

深化严把关 做实精细化



用心服务

近日,针对用户特殊需求,营销中心积极邀请相关品种技术专家,到现场服务用户,解决用户难题,受到用户赞誉。图为品种技术专家在现场与用户进行技术交流。

郝钢 摄

本报讯(记者 陈涛)10月21日,公司召开专题会议,对应收款项压控工作进行再部署、再动员。根据公司党委安排,太钢集团党委常委、总会计师张晓东出席会议并讲话。公司纪委相关部门负责人,各分(子)公司负责人、业务主管经理、派驻财务负责人参加。

会议传达了省委、省政府、省国资委大力压减应收款项工作精神,通报了公司2018年应收款项压控目标完成情况及存在的问题,安排部署了下一步的工作目标和重点任务。要求各单位高度重视应收款项压控工作,下大力气摸清底数,加强制度执行和体系建设,高度关注高风险债权,把握好政策应用,全力做好应收债权清收工作。

公司纪委监察部相关负责人传达了省委常委、省纪委书记、省监委主任任建华同志的指示精神和省纪委监委对应收款项压控工作要求,强调要提高政治站位,明确专人负责,发挥好各级党委的主体责任,确保工作得到有效贯彻落实;高度关注账龄较长、清收难度大、已进入诉讼程序以及胜诉后难以执行等高风险债权的清欠工作,详细了解债权形成原因,精准发力,严肃追责问责。

张晓东对应收款项严控工作提出新要求。他强调,应收款项压控工作是省委直接要求、省纪委精准落实、省国资委安排部署,体现出省委的重视和决心。各单位要深刻认识做好应收款项压控工作的重要意义,从讲政治的高度、从维护企业改革发展成果和稳定发展的大局出发,全力做好应收款项压控工作。加强组织领导,做好人力、财力、物力等方面的支持和保障,充分调动各方面的力量和积极性,落实责任、目标、工作,保障企业健康稳定发展。要合理运用法律手段,维护公司合法权益,确保企业债权的合法主张。

会上,各单位负责人对当前应收款项压控工作推进情况和下一步工作目标思路作了汇报。

公司召开应收款项压控工作推进会

一路向前

——记全国钢铁行业职业技能竞赛技术能手获得者、炼铁厂三高炉值班工长赵雪斌

本报记者 申文丽

从全国钢铁行业职业技能大赛载誉归来,披上红绶带的赵雪斌成功超越了自己,圆满完成了自己的第一次钢铁“奥林匹克”之旅。

2011年,从北京科技大学冶金工程专业毕业的赵雪斌来到了太钢炼铁厂工作。能近距离接触摆弄这些大设备、大机器,赵雪斌感到既兴奋又好奇。由于勤恳好学,没过多久,他就被分到三高炉值班室做起了值班工长的副手,在岗位上熟悉高炉操作,附带熟悉三高炉的整个炉况管理。

带他入门的是一位老工长,不但工作业绩突出,而且每次高炉炼铁工种比武成绩都名列前茅。“高手就在身边的感觉,挺奇妙,他就是一个标杆。”刚入职不久的赵雪斌这样觉得。2012年公司第三十三届职工技术比武,老工长夺

冠,公司领导上台亲手为他披上绶带,当时赵雪斌就坐在台下。这次经历对他触动很大,“那时我就在想,要是有一天我也能站在台上就好了。”赵雪斌笑着回忆道。

2013年,在工作中摸爬滚打了一年多的赵雪斌,报名参加了厂里的技术比武。每天的下班时间就成了他的备战时间。“我的想法其实很简单,就想自己也努把力,争取像师傅一样站在领奖台上。”赵雪斌说。这一年,赵雪斌

闯入厂前三名。2014年参加公司技术比武便夺得状元。

之后的每一年,无论厂里还是公司的技术比武,他都必参加。

(下转第二版)



赛场内外