

采购部认真做好2019年预算编制工作

本报讯(通讯员 姚俊刚)为进一步做好2019年预算编制工作,采购部及时明确2019年预算编制的具体要求和事项,下发了《关于编制2019年预算的通知》,统一工作部署、统一质量要求、统一编制口径、统一编制流程,确保部门预算编制工作的科学性、合理性。

在预算编制工作中,该部首先明确了2019年预算总思路:以低成本稳量保产为目标,以提高采购

的增值能力为方向,全面梳理优化采购体系,加快采购从策略性到战略性的转变。放眼国内国际两个市场,打造稳定优质的供应链,大力推进长单和功能承包采购模式,建立科学有效的评价体系,实现供应商队伍的优化和采购人员业务能力的提升,为公司创造最大化价值。

同时,该部还特别强调要求做好预算编制工作的科学完整性,为公司决策提供坚实的支撑。通过

推进全口径预算管理,准确反映原燃料、资材备件2018年采购完成情况,并对编制2019年原燃料、资材备件预算进行科学完整测算。

另外,在预算编制中,该部强化了预算绩效管理,将预算绩效管理目标与预算管理紧密结合,加强绩效管理目标和绩效评价力度,逐步建立和完善“预算编制有目标、预算执行有监控、预算完成有评价、评价结果有应用”的预算绩效管理长效机制。



今日见闻

10月中旬,按照营销中心销售运营部业务能力提升培训计划安排,沈水太钢公司组织全体员工积极参加基础管理培训。培训内容涉及订贷、制度执行等多方面,培训讲师着重对工作中容易出现的问题进行了详细解答。本次培训进一步强化了员工工作规范意识,提高了公司整体运营效率。 付尧 季伟文 摄

身边故事

重新亮起的指示灯

通讯员 景亚婷

“走吧,咱们巡检了就该交班了。”好不容易熬到快下班了,今天替班的组长叫我去巡检,把设备安全地交给夜班接班人员。

焦化厂中央变电所内,我和组长李清香对高压柜进行熄灯检查。“这高压柜一天都运行得这么安全稳定,不会有啥异常的。”此时的我已经急不可耐,走马观花地巡检着,就盼着接班人员的到来。“那可不一定,万一呢?谁也不能保证,还是好好地检查吧!”看不到李清香那认真的表情,也能听出她认真的语气。我都快把北面的高压柜巡检完了,她才巡检南面第五个柜子。

“咦?怎么这个跳位灯不亮?”她巡检到1号鼓风机127AH柜前,我赶紧跑过去,高压柜在热备用状态,按说微机保护装置跳位灯应该是亮的。一个高压柜需要巡检的、在盘面上的电气仪表类的指示就有十几项,这个指示灯,只有大米粒那么大,不仔细看很难注意。“是不是灯坏了?”我随口问。“那可不一定,这个灯灭了有多种原因,可能是装置的问题或是二次回路的问题,也有可能是现场的问题,鼓风机又是一类设备,这个问题,必须搞清楚。”于是,她打开柜门,检查装置电源和二次回路接线情况,确认装置电源正常,接线无脱落,无松动。“接线没问题,可能是装置内部有问题或是现场的问题,我联系调度通知电工进厂,让岗位人员过来签字办手续,你写票,把工具放好,准备将1号鼓风

机柜转冷备用吧。”这时,接班人员已经到了,我眼巴巴地看着她是不是可以交给夜班人员处理。“交接班时发生的问题由交班人员处理,我们处理好了再下班吧。”我心里一阵失望,但也只能乖乖地去写票、拿工具。

二十点二十分,1号鼓风机柜转为冷备用状态,工段领导和电工也已到达现场,我简单地认为,此时没我们什么事了,电工处理就可以了,于是我在高压室等待,可看着李清香一会帮着拿工具,一会查图纸,一会又检查该高压柜二次回路接线,我也不由自主地投入到故障排除中,和他们一起松动装置螺

栓、更换装置插件,直到半夜十二点钟才排除了是高压柜本体故障。此时,我已经困到不行,可李清香仍然思路清晰地帮着电工分析着故障原因,“如果不是高压柜的问题,那应该是现场操作电源的问题,或者是……”果不其然,在凌晨三点十分,终于找到并排除了故障,故障原因正如她所料,将现场操作箱控制开关进行了更换。接着汇报调度、填票、现场来人签字,将1号鼓风机127AH柜转为热备用状态,在转换开关旋至机旁的那一刻,跳位指示灯亮了。看着重新亮起的指示灯,我们终于放心地交班了。

三点四十分,办理好交班手续,李清香嘱咐夜班人员要对1号鼓风机柜勤加观察后离开了变电所。早上七点半,她又准时出现在岗位上,开始一天的工作……



近日,复合材料厂维修作业区制作了一批边卡,用于复合前固定基、复板边部,有利于提升复合质量,减少炸药浪费。图为维修作业区职工对边卡进行打眼作业。 丰子玲 摄

安全管理就要“锱铢必较”

胡立娟



在日常工作中,我们或许对安全员的工作不太理解,认为他们总爱小题大做、斤斤计较、锱铢必较。被考核的同时,虽然心里会有些不平衡,但细想想,企业的安全管理恰恰就是需要这种精神。安全管理中的“锱铢必较”要体现在各个环节,要从细微处着眼发现并消除安全隐患,不放过任何可能影响安全生产的每一个细节和事故苗头,让事故隐患无处藏身。

安全管理中的“锱铢必较”、“斤斤计较”必须体现在细节问题上。在企业中的员工都知道,安全事故的发生大都是忽视细节所致。在日常工作中经常会听到基层班组长谈起,有个别员工在上下楼梯时不扶扶手,为此班组长经常提出批评。针对这一问题,有的员工却不以为然,认为上下楼梯没扶扶手也没发生事故,未免也“太认真了”吧?也许,这是小得不能再小的事,是芝麻小事,然而,在生产过程中,正是这些芝麻小事、这些细微的事,就可能是危险的前兆与警示。只有及时提醒、用心观察、仔细判断,我们企业前进的步伐才会在安全的庇佑下变得更加稳固而有力,才能牢牢守住安全生产的红线。

“登高作业时检修工必须系安全带”、“进入生产区域必须佩戴安全帽”、“进入车间不得携带烟火”……这些话语都是我们在班前会上的老生常谈。可是,在实际生产过程中,还是会有个别人无视规定,导致一些本可以避免的事故。安全未戴好、携带烟火进入厂房,这样的习惯性违章,看似很小,危害却很大。安全管理中“锱铢必较”、“斤斤计较”的重要性,可能一些员工还没有认识到位。工作任务紧时安全管理人员对生产过程中的一些“三违”现象,或视而不见,或碍于情面。殊不知,这样的“宽容大度”、“心慈手软”,将给安全生产留下隐患。个别员工对安全问题心存侥幸,认为自己发生事故的机率很小,即使有点小问题,也不值得一提。久而久之,就会忽略了安全工作,导致了安全管理的松懈。因此,安全管理,要从点点滴滴的小事抓起,要善于“斤斤计较”,对违反安全生产规定的人,要敢于拉下脸来管,切实做到“铁面无情”,只有这样时刻绷紧安全这根弦,才能做到未雨绸缪,防患于未然。

(上接第一版)凭着超常的勤奋刻苦,他的技能和理论越来越扎实,信心也不断增强。

9月15日,“首钢杯”开幕。180道理论试题必须在2个小时内全部做完,胸有成竹的薄斌沉着冷静,准确答题。9月17日,整整4个小时的实操考试,需要手工电弧焊、氩弧焊、二氧化碳气保焊三种焊接方法焊接组合件,过程中需要焊接8道焊缝。薄斌准确分析技术参数,适时对操作进行调整,最终以77.72分综合成绩获得第三名。

10月15日,“首钢矿业杯”第二届全国冶金矿山行业职业技能竞赛在首钢矿业公司举行。作为太钢矿业分公司的代表,薄斌抽到了第二场。进入工位后,当他合起氩弧焊机电源闸试电流时,异常情况发生了,焊枪怎么也不起弧,原来面板上的焊接参数乱了。薄斌深吸一口气,让心情平静下来,一项一项把错误的参数调到正常。薄斌凭着多年的工作经验和几次大赛的历练,沉着稳定发挥,提前半小时完成了组合赛件。最终,他在16家单位33名选手中,取得了第二名的成绩,并获得“全国冶金矿山行业技术能手”称号。

薄斌的教练评价薄斌说,他之所以获奖离不开他厚积薄发的技能素质、强烈的进取意识以及公司和复合材料厂的高度重视和强化训练。薄斌的领导说,薄斌成绩的取得和他平时的努力是分不开的,在单位的生产实际工作中,每焊完一道焊缝口,他都会认真地再查看有没有瑕疵,日常的积淀成就了他比赛时的优异表现。

三场大赛下来,薄斌感慨地说,干工作谁都会干,但想要干好、干精、干细,很难。是太钢、是复合材料厂培养了我,让我成长起来。成绩只属于过去,作为一名共产党员,在今后工作中,我要身先士卒,冲锋在前,通过传、帮、带、教,使我厂的焊工技术水平稳步提高,带领大家全力攻克我厂实际性焊接难题。