

尖矿树精品意识促质量检验水平提升

本报讯(通讯员 杨志禄)为了进一步提升产品质量检验水平,确保质量检验满足下工序生产的要求,近日,尖山铁矿计量检验室开展了以“全面树立精品意识,持续建立精细化、本质性质量管控体系”为主题的活动,推动了质量检验水平的不断提升。

开展质量检验专项检查活动,以检验区域为单位认真开展以“查检验体系运行、查检验标准执行、查检验准确率”为主要内容的“三查”活动,通过专项检查对存在影响检验水平的关键操作和关键控制点进行了全面整改,制定了改进计划、措施、责任人和整改落实进度,实现了闭环管理。

各班组结合实际,强化过程管控,对影响产品质量的取制样化验关

键控制过程进行全面梳理,针对薄弱环节,认真开展“质量大讨论”,围绕“人、机、料、法、环”辨识影响质量检验的因素,制定了方案,针对检验工作明确活动的具体内容。开展一次质量问题及隐患专项检查,对查出的质量问题,认真对待,制定改进计划,明确负责人和推进时间表,对讨论和专项检查梳理问题报矿部办公室。

强化检验过程管控。专业技术人员对取制样、样品称量、溶解、还原、滴定、结果计算等一系列操作步骤进行现场作业跟踪,及时纠正职工的不规范、不精细操作,保证分析数据每一个基本单元的准确性,以防疏忽一个环节的操作,造成分析数据的失真。从而督促职工在检验工作上从细节做起,养成良好规范的操作习

惯,减少质量检验过程中的人为操作带来的系统误差,实现整体检验水平的稳步提升。

全面梳理检验过程环节,优化检验方式。与工艺质量科联合开展一次内外样大抽查活动,针对特殊人员通过培训、帮教、导师带徒、考核等方式,全面提高检验人员素质,对关键指标进行一次内验和外验对比分析,确保化验数据的准确性,对检验仪器定期检定,加强日常维护,确保检验仪器的功能精度。对本次活动中取得显著成效的班组或个人室部将推荐到矿部参与表彰。

通过本次活动的开展,将提升检化验人员的检验水平,提升职工质量兴企的责任意识,营造全员关注质量的氛围,进一步提升质量检验管控水平。



质量是企业生命,是效益的基石。不锈热轧厂将产品质量放在首位,从规范操作、提高设备功能精度、强化工序自检互检等环节入手,引导职工牢固树立“为下工序提供优质产品”工作理念。图为职工正在对钢板表面缺陷进行认真修磨。孙磊 摄



借质量之舟 扬生存之帆

赵瑞文

“深耕精细化 严把出厂关”。今年公司“质量月”活动主题对质量工作的要求和指导再一次为我们的质量工作指明了方向。质量理念再提升,质量工作再进步,都是公司质量战略的发展要求,深刻领会质量工作的意义更需要我们必须从现在做起应该认真对待,“借质量之舟,扬生存之帆”。

质量,是随着时代进步人们对高品质产品的价值追求,也是市场竞争比拼中的最重要元素,占领质量的制高点,就如同占据了最有利的市场地形,会让客户认识你,口碑相传,成为驰名商标,最终实现生产销售的顺畅和市场份额的扩大,以高质量的产品博得生存空间。我们常说“质量是企业之基”,基础牢固扎实才能建造高楼大厦,基础不牢地动山摇,有了质量的支撑企业才能走上坦途,企业才能更加美好。把“质量兴企”理念应用到实践中,是我们每个人应有的担当和不可推卸的责任,也是时代所赋予我们的历史使命。

守护质量靠的是我们每天在实践中严把质量关,站在“以质量求生存”的高度,深入现场,掌控好每一步操作过程,深入钻研工艺控制理论、设备性能知识等,在精细化上下功夫,俯下身,埋头苦干,用实实在在的指标提升、稳定合格的产品最大限度地满足下工序要求,达到严把出厂关,坚决打赢生存保卫战。

峨矿工艺评价促工序产品质量达标

本报讯(通讯员 赵冬梅)为深入贯彻落实好党的十九大精神,峨口铁矿工艺质量科以“质量专业评价”为抓手,切实提高全员质量意识,以高度的责任感做好工序质量管控,积极推动产品质量稳定受控,该矿与产品质量联系紧密的15个单位接受了检查、评价。

评价内容由“质量管理、过程控制、实物质量和其他”四部分组成,根据各单位工序管控和质量工作实际,其对应的工艺评价标准和单项赋分都不相同。在对计量检验室的评价中,质量管理分值为40分,涵盖质量目标、管理制度、原始记录、QC活动、质量控制点管理、质量管理知识培训、用户沟通、质量过程管理、质量宣传以及质量报表十个要素,都是以报表和记录的形式体现;过程控制40分,着重于工艺管理规程制度执行情况;实物质量即工艺质量科每月抽查的试样

合格情况,占20分。“其他”项目涉及上次评价问题整改情况、临时性任务完成情况和地质灾害防汛检查,该项目评分与日常检查相结合,以完成为正分,完不成即扣分,体现了工艺评价的严肃性。

评价采取查记录、跟踪作业以及实物质量现状查看等方式,确保评价的科学性和公平公正。质量副样作为化验指标“回头看”和备查的原始资料,按照规定至少保存一个月,评价人员对其副样保存情况进行抽查;通过翻阅视频监控资料,对按标准取样情况进行核实;对照管理人员质量管理方面标准,对其质量管理履行程度进行抽查。

评价着力于关注生产各环节,针对现场发现的工艺偏差数值和异常点,评价组积极与作业区负责人沟通,及时组织分析,采取有效措施给予纠正,有效保障了生产的协调稳定。

►东山矿大力弘扬工匠精神,积极培育精品意识。入冬以来,通过专题培训、点滴教育、技术比武等方式不断提升关键岗位职工的操作技能,切实营造“人人追求质量,人人重视质量”的良好氛围。图为制粉作业区职工在进行质量点滴教育。高爱忠 摄



身边故事

吴新明是热连轧厂磨辊作业区的一名点检员,主要负责对轧辊裂纹的检测。在他眼里,质量就是企业的命根子,而作为磨辊作业区这项指标的最后把关人,他严格把好这道工序,不让一支“带病”的轧辊进入轧机。所以,每次送辊前,他都要对每一套辊进行一次全面检查,用他的话说,就是要确保送出去的轧辊百分之百合格。

那天中班,轧钢的节奏非常紧凑,换辊的频率相当高,简单说,就是这边刚换完辊,那边就得接茬备辊。在这种异常紧张的情况下,质量更要万无一失,否则,轧得再多,也是前功尽弃,枉费辛苦。深知这个道理的吴新明,一接班就全身心

严把质量关的吴新明

通讯员 董敏伟

投入到自己的工作中去了。一会儿上磨床查看涡流检测结果,一会儿到轧辊存放区手握检测仪给轧辊“把脉”,一会儿又在操作工的呼喊引领下为轧辊诊断可用与否。

大热的天,忙乎了近一个班的他已是汗流浹背、呼呼带喘了。好不容易坚持到临近下班时间,吴新明能稍歇一歇了,但他忽然像想起了什么重要事情,疾步走上4号磨床操作台,问操作工,那根辊涡流测下怎样?操作工赶忙回答,没问题,按你事前要求,下了足够的量,裂纹软点都在要求范围内。这时,吴新明却说,上次甩过尾,还是再看好。还要测?操作工知道吴新明才做父亲一个多月,在家杂事缠身,经常睡

不了一个好觉,在单位又忙乎得不可开交,既然涡流值都没事,何必又“节外生枝”呢?于是就说,算了吧,也该休息休息了,况且,马上就交班了。可吴新明没再多言,迅速拿来工具,对曾经的“问题”辊做了一次全身检查,直到结果显示无恙,他脸上才露出满意的笑容。

吴新明就是这样一个人对质量严格把关而丝毫不肯放松的人,在他从事轧辊点检这项工作的数年来,凡是经他手的轧辊,无一出过故障。他对质量高度重视的思想和做事态度,也深深影响和带动着周围的同事,努力践行着“质量至上”的根本宗旨,为企业的优质生产作出了突出贡献。