

尖山铁矿拓宽思路加快推进全磁流程改造

本报讯(通讯员 郭旭壮 李龙龙)“打造品质矿山,推动可持续发展”,尖山铁矿从当前生产实际出发,积极进行技术改造,加快推进全磁流程改造方案的实施。

近年来,随着环保压力与日俱增,环保要求越来越高,在实际生产运行过程中出现反浮选药剂制备、矿浆加热使用煤锅炉、添加浮选药剂可能造成精矿过滤水质总氮含量、氨氮和COD超标。为促进企业绿色发展、实现节能减排,尖山铁矿借鉴同行业全磁流程工艺,委托科研院所组织全磁流程试验,试验结果表明,尖山铁矿选矿工艺在维持主流程不变,采用淘洗-再磨工艺替代反浮选工艺的全磁流程改造,可满足集团公司近年来对尖山精矿粉 $S.O_2$ 含量 $6.0 \pm 0.5\%$ 的要求。

为加快全磁流程改造的顺利实施,尖山铁矿提前部署,集中优势力量,研究全磁流程改造方案。以改造工艺顺畅、指标稳定为主旨,充分利用当前的厂房、设备设施,对系统进行全面改造,通过生产流程核算、工艺路线制定、设备能力选型、设备设施

布局、施工顺序规划等工作,逐步明确改造思路,制定出切实可行的改造方案。

目前,整个工作正在有步骤按计划积极进行当中。



追求卓越品质 提升工作质量

窦昊杰

在当前发展形势下,不管遇到多大的困难,我们都要迎难而上,奋力拼搏,只有这样才能在发展的道路上不被淘汰,才能攻克难关,才能更快提高自己,才能受到尊重和认可。抓好设备维护,确保设备运行正常,提高设备运行精度是设备点检员的首要任务。而设备维护不仅仅需要一腔热血、一身蛮劲,更需要有扎实的理论基础和清醒的头脑。

我们一定要尽心尽力地做好本职工作,努力完成厂和作业区分配的各项任务;要树立远大的目标,加之兢兢业业的工作态度,信心百倍地去迎接新的挑战。作为一名年轻的设备点检员,我们的岗位是罩式炉和EPS传动设备,提高工作质量和设备隐患处理能力,保障设备稳定运行,是保证生产、保证产品质量的先决条件。罩式炉冷却罩控制回路和加热罩控制回

路检查,线路老化更换,元器件更换,积极与仪表专业人员沟通,排查通讯隐患,对EPS设备做好维护,所有这些都为生产和产品质量提高和稳定提供了保障。

产品质量和企业的形象息息相关,能否在市场有更广阔的空间,质量是至关重要的因素。作为设备点检人员,我们要积极主动查隐患、保生产,为企业生产高质量的产品提供可靠保障。



为切实做好职工职业技能测评工作,持续提升员工的职业素养,型材厂邀请专业人员对该厂测评工作进行指导,围绕岗位能力标准的编制与修订、岗位测评题库的开发与维护,进行了针对性辅导与交流。图为培训现场。

侯海芸 摄 刘晋龙 文



他们提高效率有绝招

通讯员 董敏伟

如何提高效率?同样的事情怎样做就能事半功倍?当“效率之风”吹到热连轧厂磨辊作业区时,这里的职工上下同欲,积极动脑筋、想办法,终于推出一系列可行性的办法,在实践中收到了较好的成效。

小发明助力快速更换砂轮

王晓东是热连轧厂磨辊作业区的一名普通维修钳工,平时喜欢观察,业余时间又爱搞点小发明,当他看到磨床操作工们每每更换砂轮都要两人往台子上推砂轮,既慢又不安全,“怎样才能解决这一问题”,在王晓东的心里暗暗地埋下了一颗“创新”的种子。

终于有一天,在得知4号磨床要更换砂轮时,他亮出了他的专项发明——换砂轮专用器具,正儿八经在现场亲自演练了一次。先将砂轮推至电葫芦下面,再将带着圆环的器

具卡在砂轮片上,拧紧紧固螺栓,用电葫芦吊起,慢慢吊至砂轮罩正对面,然后往里一顺,砂轮严丝合缝就进了法兰盘里。真的是达到了既快又安全。

改变一下方法问题迎刃而解

现场的油污多,地面打滑,怎么办?最原始的办法是用墩布拖,或用破布擦,但效果不是太好,粘在地面的油污弄不干净,仍存在安全隐患,还很费力气、很费功夫。

针对这种情况,作业区想出了一个“地毯式”清理办法,就是先在地面油污上撒上锯末,先不急于清扫,让过往的人们踩一踩、蹭一蹭,让干燥的锯末吸掉油,然后用扫帚扫一遍,再看地面,干干净净,一点油污都没有了。这样的办法清油效果好,关键是提高了效率,既省下了人力物力,也保证了磨辊、送辊安全进行。



炼钢背后的工作者

通讯员 彭丹

化验分析素有工业生产的“眼睛”和科学研究的“参谋”之称,准确、真实、可靠的检验数据为有效指导炼钢提供了重要依据。技术中心有这样一群人,以精湛的业务技能、高度的责任感,严把质量关,及时、有效、精确地为炉前冶炼提供各项检验数据,为炼钢二厂稳定、安全、经济运行保驾护航。

炼钢二厂化验站,主要负责为炼钢二厂炉前冶炼提供快速分析,技术员张文诚2013年来到炼钢二厂站后,在站内主要负责标钢的管理和新钢种的冶炼。为高效准确地完成样品的分析,炉前主要使用

直读光谱仪进行化学成分分析。直读光谱法是一种相对分析法,标钢成分的准确性及正确使用,直接关系到分析结果的准确性。标钢的校正工作在过去班组日常的工作中常常要占用一到两个小时的时间,而且因为操作人员操作技巧的不同会造成一定的分析偏差。张文诚通过对光谱仪参数的优化,实现了标钢的自动校正,使得班组人员校正标样的时间只需要原来的一半。在日常标钢的更换中,张文诚每次都认真核对每一个元素,确保了每个成分的准确性。

新钢种的冶炼,经常涉及到一些特殊元素的分析,2016年12月份,笔尖钢TF20E冶炼时,涉及到了Pb、Te、Bi等元素的分析,这些元素超出了光谱仪本身的曲线分析范围,站内也没有相关的具体标样。接到冶炼规程后,张文诚及时和科研相关科室沟通,取得了前期中试实验室冶炼的样品,实现了直读光谱仪曲线的完善。12月13日冶炼时,他早上六点早早来到单位,确认了仪器的分析状态,完成了各项准备工作,开始冶炼后,他认真关注每一个样品的成分分析,最后成功配合完成了笔尖钢的冶炼工作。每一次新钢种的冶炼,他都会跟班,以确保试冶炼分析的顺利完成。

炼钢二厂化验站类似的人和事还有很多,正是由于有他们的默默付出,太钢的明天才会越来越美好。相信在未来的工作中,太钢会涌现出越来越多这样的优秀员工。

峨口铁矿立足内部挖潜降耗,积极推进新技术、新工艺的应用,过滤工序陶瓷过滤器替代真空盘式过滤器,可有效降低精矿粉生产成本,优化精矿粉脱水工艺,解决精矿粉水分偏高的问题,达到提质降本目标。图为该矿陶瓷过滤器生产现场。

赵冬梅 摄

