

太钢袁家村铁矿强化设备管理提质量

本报讯(通讯员 康莹 冀文强)太钢袁家村铁矿不断提高精细化管理水平,积极采取多项措施提高设备作业率,在保证产品质量的基础上努力提高产品产量。

加强对职工的思想教育工作。该矿加大对职工进行生产经营形势与任务教育,提高职工的责任心和任务观念;建立和完善岗位技术操作规程及各项管理制度,加大考核监督力度,逐步提高职工驾驭先进设备的能力和素质。

按时计划检修,确保设备完好率。选矿系统各系列每两个月至少安排一次计划检修,相关生产岗位和维修人员密切配合、分工协作,提前制定详细的检修计划,将所需的备品、备件、材料等准备齐全,各项检修负责人严把检修质量关,确保每次

检修工作在规定的时间内保质保量完成。在按计划时间检修的同时,该矿还加强设备的日常点检工作,将设备故障消灭在萌芽状态,不断提高维修人员的技术操作水平,实现设备故障排除快速、保质保量。

加强各种设备的日常管理。针对皮带系统、磨机系统、振动筛系统和磨机衬板攻关等制约设备作业率提升的一系列问题,该矿积极开展相应措施予以解决。扩大料嘴内部空间,制作落矿平台,增加料嘴使用寿命,缩短检修工期;利用计划检修时间对磨机PLC程序与控制系统进行改造,根据现场情况将重要数据统一规范报警值、跳停值,减少设备停机时间;改造干油喷射系统和油站系统,彻底解决干油泵故障造成的系统

停车和因油温低、喷油不畅造成齿面温度高、温差大引起的停车;为减少因直线筛故障需停半自磨进行倒筛作业而影响作业率,半自磨机排料端、直线筛给料安装在线切换装置实现半自磨机不停机倒筛。经过长时间的实验,该矿还确定了使用周期长且质量相对稳定的衬板厂家,使衬板使用周期由70天延长至75天;半自磨筒体衬板、格子板更换由原来的96小时缩短到84小时;半自磨进料端3号衬板更换由原来的28小时缩短为20小时,检修效率明显提高。

在各项工作开展的同时,该矿还积极开展合理化建议活动,发动广大职工对影响生产的问题献计献策,努力改进设备性能、优化工艺流程,激发了全体职工比、学、赶、超的工作激情。



尖山铁矿坚持质量第一的理念,抓住“人、机、料、法、环”等关键环节,持续提升质量稳定性。图为磨选职工对螺旋分级机粒度进行现场检测。

郭旭壮 摄

清瘦而高高的个子,戴一副眼镜,工作一丝不苟,常常在设备运行现场驻足观察,凝神思考。为解决好一个个球磨机、破碎机工艺、安全技术难题,他总是一次次听取基层反映并进行现场勘察,这是他的工作作风和习惯。大学毕业后就一直扎根矿山、工作26年的他,说话谦逊和蔼,朴实无华的外表下,很难把他与山西省技术带头人的荣誉称号联系在一起,他就是峨口铁矿的首席工程师何铁牛。

翻开何工的履历,可以发现武汉钢铁学院机械系矿业机械专业毕业后,一直在设备技术领域摸爬滚打,作为设备能源科机械技术管理员,并没有因资深的经历和学识而骄傲自满,停止探索与创新的脚步。恰恰相反,作为专职技术员,他深知矿山的发展需求和自己的本职工作,近年来围绕生产设备技术难题,他以“让更多的技术创新成果服务基层一线,促进矿山技术降本”为指导理念,埋头苦干,主持团队技术攻关,实实在在在演绎着一名技术人员的岗位精彩。

峨口铁矿原矿属国内品位较低贫矿石,高效率磨矿是降低成本的重要一环,也是一项综合性技术难题,何铁牛与选矿技术人员密切合作,主动挑起提高磨矿能力技术攻关,他广泛查阅国内外相关技术资料,结合自己自学掌握的冶金矿山专业知识,对磨矿各工艺环节进行数据采集和分

析,从工艺操作、设备改进上不断调整,对比攻关试验参数,连续几个月来,展开针对瓶颈问题指标提升的反复试验。那些日子,现场与办公室来回奔走,设计模型和指标数据撑满了他的脑海,他心中只有一个信念,那就是攻克难关。汗水浸湿了工作衣,吃饭也成了附属品,有一顿没一顿,凭着解决不了誓不罢休的执着和坚强意志,以他为首的技术团队终于完成了《一种适合贫磁铁矿选矿系统与选矿方法》技术研究,并应用实践,实现了低品位原矿加工成本在国内最

等国家级刊物上。

勤下现场,多解决实际问题是他座右铭,技术人员不能白白浪费企业的资源,降本增效必须与现场实际相结合才能体现出真正意义,“老技术专家”的他处处以身作则,把目标焦点放在基层。围绕磨选加球岗位劳动强度大、效率低的难题,何工展开球磨机高效自动智能加球技术,他根据球磨机每天处理量,计算每天加球量,定制一体化、智能化、自动化的加球工具,实现钢铁球铲车机械化装球,使钢铁球运输途中无丢失;设计自动卸球门实现了钢铁球自动卸球到正方体加球仓内,提高加球效率,同时解决了职工倒搬钢球不安全及设备故障较多的技术难题。项项改造紧贴实际,急生产所需,受到领导的肯定和职工的好评。

何工既是一名技术专家,也是一名老共产党员,只要是能促进设备改善、提高效益的技术问题,他都主动请缨,担当技术第一责任人或主导者,在团队的共同努力下,一个个创新成果不断刷新着矿山的技术标牌。“一种贫铁矿回收装置”、“一种破碎筛分除尘装置”、“高效破矿筛分技术”等均为矿山设备增效发挥了积极作用。他以发表10篇以上的国家级学术论文及10项国家专利主导研究者的成绩被评为2016年度山西省技术带头人。“默默耕耘花满枝,孜孜以求结硕果”,首席工程师何工当之无愧。

技术创新演绎岗位精彩

——记峨口铁矿技术专家何铁牛

通讯员 赵瑞文 宋芮琪

低的目标,并于2016年7月获得国家发明专利。

如果说技术课题研究是他的长项,那么机械技术实践性改造却更能体现这位低调而沉稳的技术专家的性格品质。在改善球磨机效率的课题中,他通过现场调研,对系统存在的振动筛给矿缺陷、筛分缺陷、球磨机衬板使用寿命等问题进行了连续攻关改善,先后创新实施“一种振动筛给矿装置、一种防止球磨机衬板断裂方法、一种防止球磨机端盖磨损的方法……”共计6项技术改造,改善了工艺特性,降低了设备故障,提高了备件寿命,降低了生产成本,经实践运行检验后效果良好,其技术论文发表在《中国矿山工程》、《矿山机械》



身边故事

质量至关重要

刘士彬



质量

公司“两会”精神,高调的强调产品质量,说明在目前全国钢铁产能过剩的今天,唯有提高产品质量,为用户提供价廉质优的产品,才能使太钢在日益激烈的市场竞争中处于不败之地。

产品质量就是一个公司的脸面,是企业的灵魂,作为机械专业的一名点检员来说,我们深有体会,每当更换德国产的液压阀时,更换完后,你总会对产品的质量很放心,而更换其他国产的液压阀后,不但害怕它会跑冒滴漏,还会造成开阀故障等等。太钢的钢铁产品成为真正的免检产品,用户使用起来放心,对产品质量有绝对的信心时,我们才能说太钢的产品质量搞好了,且产品质量是稳定的。因此说,质量工作永远在路上。

作为一名设备点检员,在质量方面应该做到的就是确保设备的功能精度达标率100%,油品清洁度达标率100%。在日常点检、检修及备件管理中严守质量关,查找设备和系统可能存在的未知隐患,完善点检项目和检修作业标准,设备出现功能精度问题及时停机处理,做到设备功能精度不达标就不能生产,哪怕有设备故障时间被考核,也绝不为了自己的经济利益,牺牲太钢产品质量,从细节做起,从小事做起,处处体现产品质量的执行力。

高质量服务赢口碑

通讯员 程文生

林鸿开平厂——这已经是第三家卷板开平厂了。再次戴好安全帽,带好防护手套,客服工程师老杨和老程二人跃上辊道仔细查看着。这套开平机是下开平设置,七辊矫直,辊径大,表面光滑无异物粘结,看来可以满足客户对开平板的表面要求。

两人又再次查看了钢卷原始表面,并通知热连轧工序进行了内部查证:表面良好,工序除鳞无异常。他们信心满满地下达了开平指令。

钢卷徐徐展开,咬入辊缝,穿入矫直,探入剪机,清脆地“咔嚓”声中,一张张平板展现在机尾查看表面,基本不错,只有局部轻微压坑。

老杨又指导操作人员调整了矫直力,保证板形的同时,最大限度地维护表面,客户表示满意。

次日,这批开平板进入酸洗工序。洗后检查结果表明,百分之九十五的钢板达到了汽车鞍座壳体使用要求,另外百分之五可通过修磨后加以利用,效果不错。

客户又提出,能不能设法达到百分之百?太钢客服人员想到了离此不远的另一套价值千万的进口开平设备。这套设备专业用于高强钢卷开平,有三组矫直,三套刷辊,能更加有效地保证平直度及表面质量。

随后在这家开平厂开平结果更是让客户喜出望外:百分之百满足壳体对表面的高端需求,热板表面取得了接近冷板的效果。

客户460多吨的汽车大梁钢卷找到了合适的加工单位,既有力地保证了生产进度,又满足了质量要求,非常满意,连连称赞。

这是太钢营销中心管理部客服中心推动深度服务的一个鲜活例子。撸起袖子加油干,深度服务赢口碑。太钢客服人员用自己不懈的努力,加快服务节奏,提升技术含量,多次赢得客户好评。

“金杯银杯不如客户的口碑”。太钢客服人员就是这样,坚持以客户为关注焦点,坚持问题导向,不推诿,不畏缩,不停歇,迎难而上,千方百计,帮助客户解决了一个个难题,为营销工作有力地保驾护航。