

打造精品基地 确保产品质量

型材厂组织职工认真收看讨论质量教育片

本报讯(通讯员 侯海芸)近日,按照公司宣传部的安排部署,型材厂党委高度重视,结合该厂实际迅速组织全厂干部职工收看学习讨论《不锈钢热轧厂钢板表面油污质量事件警示教育片》,并通过早会、OA、质量例会等形式,做到各科室、作业区全体职工收看全覆盖。

该厂各作业区积极利用班前会、周末会以及专题会等方式,多途径、全覆盖地告知到每一名干部职工。各科室、作业区纷纷召开专题会组织收看,并结合自身实际,开展现场讨论,深

刻剖析目前存在的质量问题、下工序反映突出的问题。通过收看此次质量事件,使每一名职工对质量意识的认知有了新的提升。讨论中,大家认为此次质量事件的出现看似偶然实则必然,主要是没有把公司“严把出厂关”的要求落实到位。职工纷纷表示,在今后的工作中一定要时刻把产品的质量放在第一位,目的就是要保证产品质量,提升太钢产品的竞争力,同时也要注意供下工序产品的质量,认真做好本职工作,为下工序及外部客户提供优质的产品,为产品的出厂

质量提供保障。同时,各单位围绕近期发生的质量问题,还深刻认识到协同意识、精细意识、责任意识都是质量意识的外在表现,职工们积极建言献策,针对问题找准原因,共制定整改措施40余项,并在今后的工作中积极主动改进和提高。

通过观看和讨论,型材厂增强了全体干部职工的质量意识,进一步营造了“人人重视产品质量、人人关心产品质量、人人提升质量献计出力”的浓厚氛围,以实际行动推动公司高质量发展战略目标的实现。



峨口铁矿以深入学习宣传和贯彻落实十九大精神为指引,聚焦工序产品质量提升,发动党员干部树立强烈的用户意识、精细意识和责任意识,引领和带动“严把出厂关”劳动竞赛取得实效,促进原辅料质量提升,进而推动公司高质量发展。图为该矿球团部党员围绕回转窑设备功能精度进行现场研究提升方案。
赵冬梅 摄



采购部对修旧件进行质量抽检

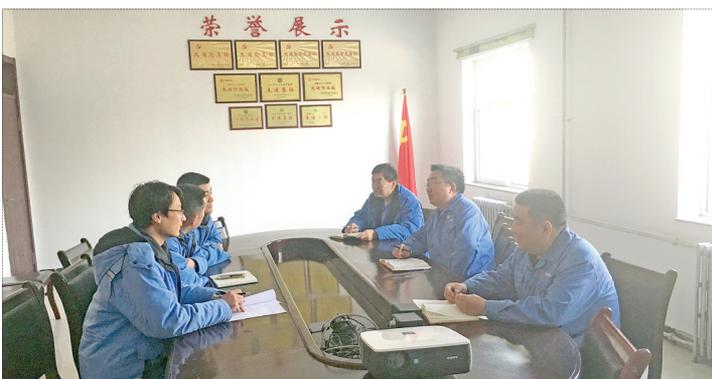
本报讯(通讯员 卢艳平)近日,采购部修旧服务室要求本室采购员每月至少一次到修复供方对修旧件修复过程中的质量进行抽检。

随着修旧服务流程的改进,修旧件的采购细化到零部件的更换、修复等,使得修复工作更加细致。但在实际执行过程中,

比如一些装配合套件,从外部看不出内部零部件的损坏情况,具体的项量是否更换、是否修复是使用单位在供方解体后进行确认的,入库时也只是凭外观检验及使用单位的完工确认来办理入库,使用过程中的质量存在隐患。

为清楚了解修旧件的实际修复项量,也为了修旧件的质量

有保证、有过程管理,增强修复的可追溯性,结合实际情况,该部修旧服务室要求本室采购员对重点使用单位、重点备件、合套及配件等,采取现场突击检查的方式进行抽检,并对修复过程做详细的跟踪记录,发现问题及时整改;对异地的供方,要求供方对解体后的备件、需要更换备件的损坏情况、修复过程的检验情况、更换后封盖前的备件,采取拍照、摄像等方式发给采购员,留存资料,加强修旧件质量管理的可追溯性。



复合材料厂采矿作业区按“严把出厂关”工作安排,梳理各工序存在的质量问题,并制定出相应的措施,把发生过质量异议和用户抱怨过的问题作为重点关注对象,对产品存在的问题通过用户走访进行量化分析,精准辨识用户需求。图为采矿作业区主管带领技术人员对焙烧用户进行走访。
李鹏程 摄

2017年,钢材市场出现了转暖,但就整个市场来说,过剩产能的局面还不会根本性改观。是继续走扩大生产之路,还是走提升产品质量,走效益型企业之路,很多企业选择了后者。



质量第一是方向是目标

在党的十九大报告中,习近平总书记讲到“两个一百年”奋斗目标时,明确指出“我国经济已由高速增长阶段转向高质量发展阶段,必须坚持质量第一、效益优先,以供给侧结构性改革为主线,推动经济发展质量变革、效率变革、动力变革,提高全要素生产率”,从而达到增强我国经济创新力和竞争力的目标。

质量第一,是方向,也是目标。就拿不锈钢来说,近几年来,我国不锈钢产业发展迅速,但与世界先进水平相比仍有较大差距,我们是世界第一的原材料工业生产和供应大国,却不是“质量第一”的强国。许多重点工程和重大装备,在材料环节上还依赖进口。许多产品尽管做到了产量第一,但由于不是质量第一,仍旧在市场中没有话语权。

因此,质量第一不只是凭空说说。深入实施“中国制造2025”,加快建设制造强国,必须补齐我们在产品质量上的短板。要做到质量第一,就要弘扬劳模精神和工匠精神,踏踏实实对待自己的工作,追求“质量第一”的目标。只有这样,我们才能进步,才能不断发展,才能站在市场的最高峰。

东山矿强化设备管理促高质量发展

本报讯(通讯员 高爱忠)今年以来,东山矿从标准化检修、设备劣化分析、新技术运用等多方面着手,不断强化设备管理,提升设备的效率和效能,缩减维检修费用,切实推动企业的高质量发展。

检修标准化。该矿按照公司“关于检修作业标准、安全措施整治方案”的要求和安排,修订维修作业标准316项,修订重点管控步骤480项,检修标准和流程进一步科学规范,并抓好抓实专业培训、师带徒、岗位练兵等员工成长平台,大力倡导工匠精神,不断提升检修人员和点检人员的操作技能、点检能力,同时,坚持问题导向,加大对检修作业中问题和缺陷的整改治理力度,防患于未然。

设备劣化倾向管理。由于该矿的主体设备大多使用

了十多年之久,设备不同程度出现了劣化、老化倾向,为此,该矿设定了8项重点劣化倾向管理项目,有效利用油脂检测、振动检测、钢丝皮带检测、超声波检测、温度检测等精密检测手段,对设备展开定量的劣化量测定,然后对测定的结果进行数据管理,计算出设备修理和更换周期,从而实现设备状态稳定,确保主体设备在生产过程中安全受控。

新技术应用。该矿充分发挥技术创新提升设备管理的第一动力作用,加快低压、高压变频控制的攻关,对高压操控、模拟、后台运行、监控系统实施全方位改造,彻底解决电气系统的高耗低能,并积极推进设备管理的信息化建设,上线运行“小神探”点检仪,为设备管理上水平、上台阶奠定坚实基础。

热爱也是一种敬业

——记尖山铁矿尾矿作业区电工班班长王军

通讯员 郎涛

王军是尖山铁矿尾矿作业区电工班的班长,研究电器设备是他一直以来所热爱的,也是他喜闻乐道的事情。他曾说过,一名电工的最高荣誉便是玩转电器。

尾矿系统属于连续性生产工序,系统停车维护时间少之又少,对供电系统和电气设备运行的稳定性要求较高,电器设备的正常运行直接影响该系统浓缩大井和尾矿管道的运行安全。作为电工班长的王军深知这些道理,配电室、变压器和现场电气设备,都是亲自逐台检查,生性细致的他发现问题一定当天解决。遇有现场发生

故障需要电工配合时,现场第一个看到的是他;维修人员、岗位人员现场办理停送电手续,在现场看到的是他;尾矿坝电器检修到的还是他,王军的行为感染着身边的每一位职工。

导致电器耗损大,极易发生故障,库区常有施工挖掘作业,线路也时不时被挖断。上坝作业成了家常便饭,值班车司机每周换人,但上坝电工的人选未曾换过。

时间改变不了的东西那叫热爱。王军这种以厂为家、认真负责、爱岗敬业的工作精神,值得我们每一位职工学习。