

# 峨矿积极推进磨选工艺改造试验降成本

本报讯 (通讯员 赵瑞文)峨口铁矿以“创新创效、技术攻关”作为推动新一年降本增效任务完成的重要举措,对影响生产成本指标的磨矿品位与粒度关系进行可行性研究攻关,实施降低三段磨矿分级循环负荷工艺试验,推动磨矿处理量增加和吨精矿单位成本的降低。

该矿紧紧围绕职代会提出的2018年降本目标,增强新技术在峨口铁矿的应用,支持各单位实施自主科技攻关,进一步发挥技术创新潜力,针对四精品位达标要求磨矿细度需要达到-325目83%以上,指标整整提高5个百分点,磨矿细度增加导致磨矿循环负荷增加,从而产生磨选系统处理量降低、吨矿生产成本增加这一现状,组织工艺质量科、生产科、选矿部及磨选作业区生产工艺技术人员开展技术改进方案的研究和攻关,筛选确立了旋流器降低三段磨矿分级循环负荷实验方案。

从今年1月份起,该矿以满足下工序四精品位要求为出发点,展开磨选工艺参数跟踪、数据统计分析,制定攻关措施和方案。选矿部、磨选作业区生产工艺技术人员、计量检验室组成试验操作团队,针对磨矿筛下不同细度成分、矿浆分级效果,进一步合理匹配取样周期和取样点,进一步优化生产操作,矿工艺技术人员专题讨论分析,找出分级设备数量不足以及细筛矿物分级能力不足产生大量合格产品没有被分级出去的原因,最终结合同行业生产流程特点,确立了旋流器分离-325目粒级矿物效果优于细筛,实施磨选开展用旋流器降低三段磨矿分级循环负荷实验。

目前,该矿已全部完成321系列细筛泵池立式渣浆泵、实验旋流器、相应给矿管道等所有硬件的安装,试验与生产并列运行,在不影响正常生产的前提下,完美实现了生产技术攻关的同步推进。该矿试验项目的推进,为有效提高四精品位达标能力、稳步实施工艺技术改进、实现低成本高效益生产经营打下良好基础。



## 好质量融汇在好的工作态度中

董敏伟

如何保证好质量?这是摆在每一位职工面前的一道必答题。尽管答案很多,且大都有一定道理,比如要有责任感,要精心操作,要注重细节,等等,但所有这些都归纳到好的工作态度中去。

所谓工作态度,是人们对于工作各个方面的心理倾向。好的工作态度应该包含以下多个方面。第一要爱岗敬业。俗话说,既来之,则安之。联系实际,既然我们选择了现在的岗位,那就应该热爱这个岗位,并为之甘愿奉献自己的聪明才智,任劳任怨,不辞辛苦。过多地计较得失,对

上级安排的工作或该干的事情推三阻四,消极应付,不在此列。第二要以高昂的斗志面对任何困难和挫折,积极想办法、找对策,尽最大可能化解不利因素,使问题得到最佳解决。想一想,美好的前途在向我们招手,途中难免会遇到这样或那样的羁绊,我们岂能逃避现实,或者任由自己的情绪化,甚至产生厌烦恼怒的偏激思想呢,那样只能使事情更糟。第三要遵章守纪,始终把工作作为第一要务对待。因为一个班就8个小时,容不得我们胡乱折腾,只有很好地守时守岗,才有可能干好

我们的事情。再说了,工厂不是自由市场,也不是自家后院,想怎样就怎样,想多会来就多会来,那样,不但保证不了产品质量,就连数量都保证不了,而且还扰乱正常的生产秩序。

无需多言,有了好的工作态度,何愁没有好的质量?高效、优质就融汇在我们每个人的过硬的工作态度中。如果,您的心里怀有美好的愿景,怀有对世界一流企业的憧憬,怀有质量兴企的坚定信念,那么,就赶紧调整好自己的状态吧,以一种最优的工作态度投身到火热的生产实践中。



信息时代信息化知识瞬息万变,时代进步和岗位要求大家必须与时俱进。近日,信自公司积极贯彻执行公司两会精神,进行信息化计质量专业知识培训,提高信息化员工的业务水平和提升处理事件的能力。图为信息化专业技术人员在计质量专业知识培训。  
高丽梅 摄

## 复合材料厂维修作业区开展“六比”竞赛提升工作效率

本报讯 (通讯员 丰子玲)复合材料厂维修作业区将制作切割料架与劳动竞赛相结合,将钳焊班分为5组,每组2人,在班组成员之间开展了“比平整度、比尺寸、比焊缝、比制作周期、比制作工艺、比下料标准”的“六比”竞赛,增强了小组成员做好本职工作的责任感,挖掘出了班组和岗位职工的创新活力,提升了创效水平。

等离子数控切割料架属于生产损耗件,长期用于精整作业区切割钢板,由于切割工作量大,切割产生的焊渣粘附料架底部,损耗较快,需要及时更换

和储备备用料架。为了节省耗材,维修作业区主动利用生产间隙,组织职工焊接切割料架。在制作的过程中,该作业区结合现场实际情况,积极开展创新工作,将下料平台由整体式改为分散式模块,更改后的平台结构简单,便于切割机切割下料时余料的收集和废渣的清扫,利于提高切割效率。

维修作业区坚持创新创效,积极主动作为,深挖内部潜力,加大了备件的回收、修理、循环利用,不断激发了班组内生动力,及时协调解决了生产工作中出现的各类问题。



## 岗位练兵正当时

——炼铁厂专项岗位练兵小记

通讯员 安瑞珍 毛彩霞

“喂,你好,是太钢急救中心吗?我是炼铁厂某高炉作业区职工,我们单位有一名职工煤气中毒,现处于昏迷状态,我们现在正在对患者进行心肺复苏。我叫张三,我现在的位置是某高炉炉前操作室,我的电话是139……过来时请打电话联系。”

这是近日炼铁厂组织近50名接触煤气的岗位作业人员与外协人员,共同进行的煤气中毒后心肺复苏专项岗位练兵活动,上面的话就是本次活动中的一个项目——报警过程。另外一项重要的演练活动

是心肺复苏,选手们全过程分别参与两项演练,专家组根据选手表现进行评判。演练结束后,有一名职工现场进行了总结,他说:“这项活动真的太有意义了,我本人曾在街道上利用掌握的心肺复苏技能救助过一人,在救援人员到来前不停地对患者进行心肺复苏,直到救护人员到来,看到患者能在我的救助之下恢复正常时我感到无比的激动,应该让更多的人掌握这项技能。”

据统计,意外事故和一些突发状况大都发生在医院以外的地方,也就是说可能发生在

家庭、工作及公共场所、旅途中等地方,而心肺复苏的成功率与开始CPR(心肺复苏急救)的时间密切相关,1分钟内救援成功率>90%,4分钟内救援成功率60%,6分钟内救援成功率40%,8分钟内救援成功率20%,超过10分钟的救援成功率就微乎其微了。现实是,从拨打急救电话到救护车到达现场,大于10分钟的几率非常大,如果只是等待专业救护人员的话,就会错过最佳的抢救时间,所以让更多的职工学习掌握心肺复苏救护技能是非常有必要的。



尖山铁矿认真落实两级公司职代会精神,尽责至善,坚持质量第一、效益优先的发展主旋律,努力开创矿山发展的新局面。图为采区现场指挥中心正科学组织生产。郭旭壮 摄